

SOLUTION

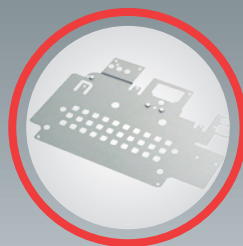
ШТАМПОВКА



серия **EM MII**



НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ СЕРВОЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ШТАМПОВОЧНЫХ ПРЕССОВ



AMADA

серия **EM MII**

НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ СЕРВОЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ШТАМПОВОЧНЫХ ПРЕССОВ

ДАЛЬНЕЙШЕЕ РАЗВИТИЕ СЕРИИ EM NT: БОЛЕЕ БЫСТРАЯ НАЛАДКА И ИНТЕГРАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ

ПРЯМОЙ ДВОЙНОЙ СЕРВОЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИВОД И ИНТЕГРАЦИЯ ПРОЦЕССОВ

К возможностям не имеющих аналогов прессов EM-NT, оснащенных прямым двойным сервоэлектрическим приводом, добавили несколько новых технологий.

Использование инструмента со штрих-кодом, система его контроля "ID Tooling" и функции нарезки резьбы при помощи встроенного инструментального револьвера "MTP Tapping" существенно уменьшают время подготовки производства и расширяют возможности пресса.



Фотография может содержать опциональное оснащение

НОВЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ ПРЕССОВ СЕРИИ EM MII

1 БЫСТРАЯ УСТАНОВКА ИНСТРУМЕНТА

РЕВОЛЬВЕРЫ Z И KING

Револьвер типа Z имеет разный диаметр верхнего и нижнего револьвера для облегченной и более быстрой замены матриц.



Револьвер типа KING диаметром 1200 мм вмещает очень большое количество инструментов, сокращая необходимость в его перестановке.

2 ИСКЛЮЧЕНИЕ ОШИБОК ПРИ УСТАНОВКЕ ИНСТРУМЕНТА

ИНСТРУМЕНТЫ "ID TOOLS"

Цифровой контроль инструмента с использованием матричных 2D штрихкодов предотвращает поломку пуансонов и матриц из-за их неправильной установки. Технология "ID tools"



позволяет контролировать расход инструмента с очень высокой точностью, снижает его износ и повышает качество деталей.

ОПЦИЯ

3 ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ И ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

РЕВОЛЬВЕР "МРТ" СО СТАНЦИЯМИ НАРЕЗКИ РЕЗЬБЫ

Этот тип револьвера имеет специальные резьбонарезные станции, что позволяет осуществлять штамповку отверстия, изготовление пукли и нарезку резьбы без репозиции листа. В результате сокращается время процесса нарезки резьбы и повышается общая производительность.

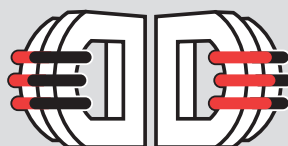
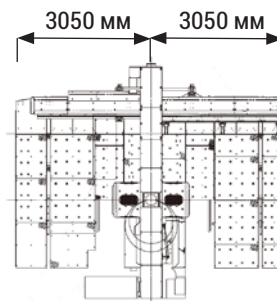


ОПЦИЯ

4 РАСШИРЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ВОЗМОЖНОСТЕЙ

ШТАМПОВКА ЛИСТОВ 1500X3000 ММ БЕЗ РЕПОЗИЦИИ

Прессы EMZ-3612 MII и EMK-3612 MII имеют зону обработки по X 3050 мм, что позволяет обрабатывать лист 1500x3000 мм без репозиции. Это повышает производительность штамповки и сокращает время программирования.



Прямой двойной сервоэлектрический привод

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ *

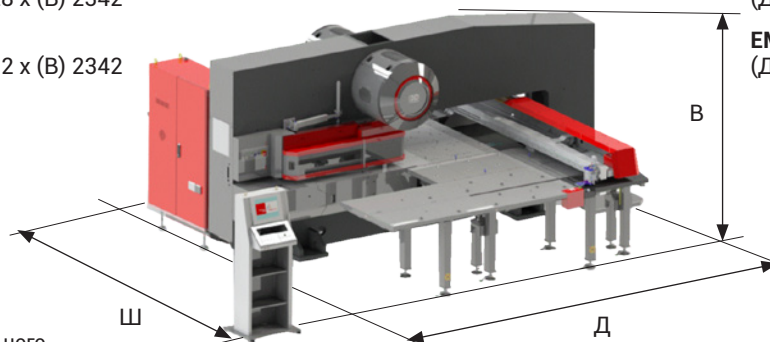
Единица: мм

EMZ-3510MII
(Д) 4998 x (Ш) 5128 x (В) 2342

EMZ-3612MII
(Д) 5436 x (Ш) 6212 x (В) 2342

EMK-3510MII
(Д) 4998 x (Ш) 5128 x (В) 2342

EMK-3612MII
(Д) 5436 x (Ш) 6212 x (В) 2342



* Без предохранительного оборудования

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРЕССА

Серия EM-MII		EMZ-3510MII	EMZ-3612MII	EMK-3510MII	EMK-3612MII	
Числовое управление		AMNC 3i				
Усилие штамповки	кН	300				
Привод бойка		Прямой двойной сервоэлектропривод				
Револьвер	Количество станций	45 (4 автоиндексные)		58 (4 автоиндексные)		
Управляемые координаты		X, Y, C, T + A				
Ход по оси	X x Y	мм	2500 x 1270	3050 x 1525	2500 x 1270	3050 x 1525
Максимальная скорость одновременной подачи	X/Y	м/мин	144	128	144	128
Максимальная производительность штамповки	Ход 5 мм / шаг 25,4 мм	уд./мин	500 (X)			
Точность позиционирования		мм	± 0,1			
Зона обработки без репозиции		мм	2500 x 1270	3050 x 1525	2500 x 1270	3050 x 1525
Максимальная толщина листа		мм	4,5			
Максимальная масса материала		кг	50 (F1) / 150 (F4)			
Размер рабочего лотка		мм	300 x 300 (опция)			
Масса станка		кг	19000	21000	19500	21500

Технические характеристики, внешний вид и оборудование могут быть изменены без уведомления в целях улучшения.



Для обеспечения безопасности при эксплуатации

Перед использованием оборудования внимательно ознакомьтесь с руководством оператора.

При работе с данным оборудованием необходимо использовать подходящие средства индивидуальной защиты.

Официальные наименования моделей станков и модулей, описанных в данном каталоге, пишутся без дефиса, например: EMZ3612 MII. Используйте данные зарегистрированные названия моделей при обращении в организации по вопросам установки, экспорта и финансирования.

Написание с дефисом, например EMZ-3612MII, используется в некоторых разделах каталога для упрощения восприятия. То же касается и других станков.

На фотографиях, используемых в данном каталоге, не представлены устройства для обеспечения безопасности.

ООО АМАДА

улица Докукина, д.16,

строение 3

129226 Москва

Россия

Телефон: +7 495 518 96 50

факс: +7 495 518 96 51

www.amada.ru

