



SOLUTION

ENSIS 6225 AJ

PRÉCISION ET QUALITÉ
POUR UNE DÉCOUPE GRAND FORMAT



ENSIS 6225 AJ

PRÉCISION ET QUALITÉ POUR UNE DÉCOUPE GRAND FORMAT

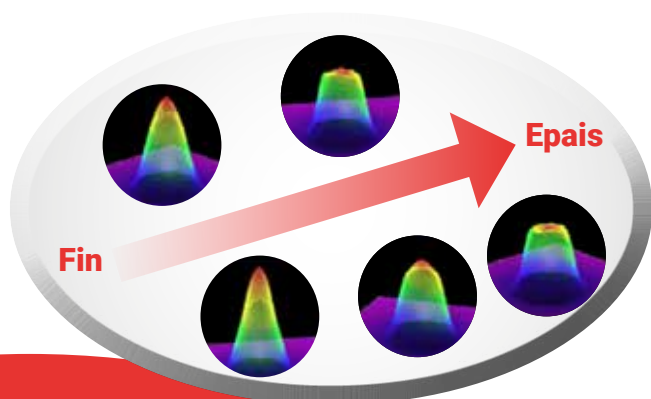
MAXIMISER L'EFFICACITÉ

CARACTÉRISTIQUES ET TECHNOLOGIES POUR DES APPLICATIONS DE DÉCOUPE EN GRAND FORMAT ET FORTE ÉPAISSEUR

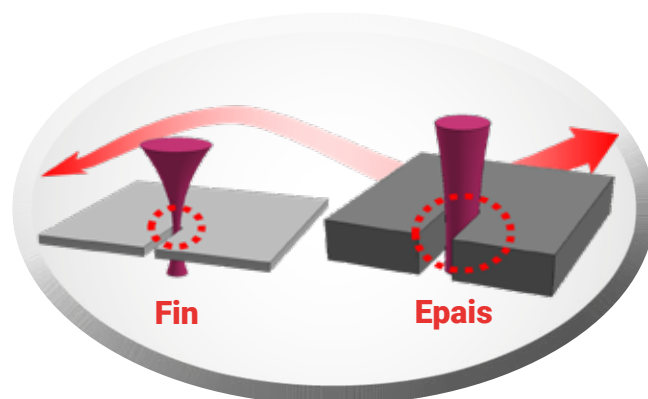
La machine de découpe laser fibre ENSIS-6225AJ ouvre de nouvelles possibilités pour des applications dans des tôles plus grandes et plus épaisses en intégrant de nombreuses caractéristiques en standard de façon à augmenter l'efficacité et la productivité, comme un changeur de buse à 16 stations et une découpe à une seule lentille.

Utilisant le système VARIO de contrôle variable du faisceau original d'AMADA et la technologie d'Auto Collimation, l'ENSIS-6225AJ a la capacité de percer et découper l'acier doux de 25 mm extrêmement rapidement par rapport aux techniques conventionnelles pour un gain de temps et de qualité de production important.

TECHNOLOGIE VARIO



TECHNOLOGIE AUTO COLLIMATION

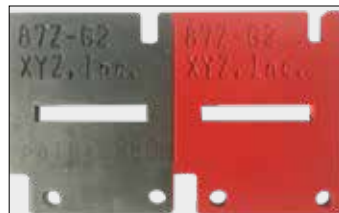


ÉQUIPEMENT ET FONCTIONS STANDARD



Auto WACS II

Le système de découpe assistée par l'eau (WACS) d'AMADA a été mis à jour et amélioré. Le nouvel Auto WACS II est connecté à une alimentation en eau pour assurer une longue production sans intervention de l'opérateur et permet une productivité accrue dans la découpe de grands formats.



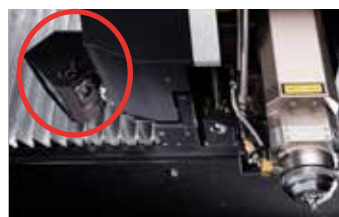
Marquage profond

La fonction Marquage profond d'AMADA, réalisée en un seul passage du faisceau laser, permet à l'identification de la pièce d'être lisible même après un traitement de surface et ce, sans aucune opération secondaire. Elle permet ainsi de conserver la traçabilité de la pièce tout au long de sa fabrication.



V-Monitor

Contrôlez le fonctionnement de la machine en temps réel à distance sur votre appareil connecté. En complément, chaque fois qu'une alarme se produit, V-Monitor enregistre également une vidéo HD pour permettre une aide au diagnostic.



Caméra de suivi de découpe

Compte tenu de la large surface de travail, une caméra installée à proximité de la tête permet à l'opérateur de contrôler la découpe en affichant les images en direct sur l'écran de la commande numérique AMNC 3i.



i-Process Monitoring

Le système i-Process Monitoring est capable de contrôler en temps réel les performances de perçage et de découpe dans toutes les épaisseurs d'acier doux, d'inox et d'aluminium et réagir en conséquence lorsque des difficultés de traitement sont rencontrées.



Multi convoyeurs Y

Afin de permettre une extraction des chutes et des scories beaucoup plus rapide, l'ENSIS-6225AJ est équipé en standard de 3 convoyeurs Y qui transportent celles-ci vers des bacs situés à l'avant de la machine.

ÉQUIPEMENT OPTIONNEL ET FONCTIONS



Support de chargement à billes

Le chargement de grandes tôles épaisses est considérablement facilité par l'ajout d'un support escamotable à billes en option sur le changeur de palettes. Les tôles peuvent être déplacées par un seul opérateur pour améliorer l'efficacité opérationnelle et la sécurité.

Unité: mm

DIMENSIONS

ENSIS-6225AJ + CHANGEUR DE TABLE (LST)
(L) 17414 x (l) 4165 x (H) 2310

**SPÉCIFICATIONS MACHINE**

			ENSIS-6225AJ
Commande numérique			AMNC 3i
Axes contrôlés			Axes X, Y, Z (3 axes contrôlés simultanément) + axe B
Course des axes	X x Y x Z	mm	6200 x 2580 x 200
Format maximum	X x Y	mm	6200 x 2580
Vitesse simultanée maximum	X/Y	m/min	170
Précision de répétabilité			± 0.01
Poids maximum de la tôle			4020
Hauteur du plan de travail			1100
Poids total (machine + LST)			33500

SPÉCIFICATIONS SOURCE LASER


		ENSIS-6000	ENSIS-9000	ENSIS-12000
Génération faisceau		Laser fibre pompé à diodes		
Puissance maximum	W	6000	9000	12000
Longueur d'onde	µm	1.08		
Épaisseur maximum de la tôle*	Acier doux	25	25	25
	Inox	25	25	25
	Aluminium	25	25	25
	Laiton	15	18	18
	Cuivre	12	12	12


* Les valeurs maximum dépendent de la qualité du matériau et des conditions d'utilisation

SPECIFICATIONS CHANGEUR DE TABLE

		LST-6225
Dimensions tôle maxi X x Y	mm	6200 x 2580
Nombre de palettes		2

Spécifications, apparences et équipements peuvent être sujets à évolution pour des raisons d'amélioration.

 Pour votre sécurité
Veuillez lire le manuel opérateur avant d'utiliser la machine
Un équipement de protection individuel approprié doit être utilisé par l'opérateur.

 Laser de classe 1 dans le cas d'une utilisation en conformité avec la norme EN 60825-1

Le nom de modèle officiel des machines et unités décrites dans ce catalogue est sans trait d'union comme ENSIS6225AJ. Utilisez ce nom de modèle enregistré lorsque vous contactez les autorités pour faire une demande d'installation, d'exportation ou de financement. Les orthographes avec trait d'union comme ENSIS-6225AJ sont utilisées dans certaines parties du catalogue pour des raisons de lisibilité. Ceci s'applique également aux autres machines.

Les mesures de prévention des risques sont supprimées sur les photos utilisées dans ce catalogue.

AMADA SA

Paris Nord II
96, avenue de la Pyramide
93290 Tremblay en France
Tél : +33 (0)1 49 90 30 00
Fax : +33 (0)1 49 90 31 99
www.amada.fr

AMADA SA BELGIQUE

Doenaertstraat 15
B8500 COURTRAI
Belgique
Tel: +32 (0) 56 35 21 33
Fax: +32 (0) 56 37 00 39
www.amada.be

AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5
8422 Pfungen
Suisse
Tel: +41 (0) 52 304 00 34
Fax: +41 (0) 52 304 00 39
www.amada.ch

