



SOLUTION

*Fabri*VISION

LASERGESTÜTZTE BLECHTEILVERMESSUNG



LASERGESTÜTZTE BLECHTEILVERMESSUNG

FABRIVISION MAXIMIERT DIE PRODUKTIVITÄT IHRER BLECHTEILEFERTIGUNG DURCH KURZE MESSZYKLEN

DER SCHLÜSSEL ZU EINER HOCHWERTIGEN FERTIGUNG LIEGT IN DER INTEGRATION DER QUALITÄTSKONTROLLE IN DEN PRODUKTIONSPROZESS. FABRIVISION BIETET EINEN EINFACHEN, ZUVERLÄSSIGEN PRÜFPROZESS UND STEIGERT GLEICHZEITIG DIE PRODUKTIVITÄT IN IHRER BLECHTEILEFERTIGUNG.

Jetzt können Sie jedes Teil mit unvergleichlicher Genauigkeit und Präzision schnell prüfen. FabriVISION ist ein berührungslos arbeitendes Lasermesssystem, mit dem Sie ebene Teile in verschiedenen Materialarten und Qualitäten prüfen können. Als qualitätsbewusster Blechverarbeiter können Sie Ihrem Wettbewerb immer einen Schritt voraus sein.



HD LASER

Selbstkalibrierend

FabriVISION kalibriert sich selbst und ermöglicht so ein präzises scannen der Bauteile.

Schlüsselfertige Maschine

Im Gegensatz zu anderen Prüfgeräten wurde die FabriVISION für den direkten Einsatz in der Produktionsumgebung konzipiert. Der spezielle Aufbau absorbiert Vibrationen und ermöglicht so jederzeit präzise Messergebnisse.

Innovative Lasertechnologie

Der hochauflösende Laser wurde praktisch wartungsfrei konzipiert und scannt Bauteile in nur 12 Sekunden.

Modernes Industriedesign

Die FabriVISION wird in einem industrietauglichen Design mit integriertem Luftstrom- und Filtermanagement geliefert.

Schwerlast-Glasplatte

Die Glasplatte der FabriVISION ist für ein Teilgewicht von bis zu 90 kg ausgelegt.

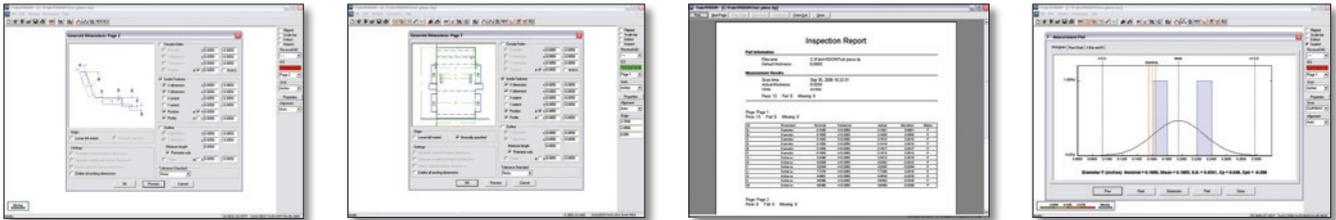
Qualitätssicherung im Prozess



STATISCHE PROZESSKONTROLLE UND QUALITÄTSMANAGEMENT

Innerhalb weniger Sekunden nach Abschluss eines Scans erstellt FabriVISION aus der Prüfdatei einen detaillierten Bericht gemäß Ihren Vorgaben. Dieser Farbbericht erfasst die Daten des gescannten Teils und erkennt alle Abweichungen von den CAD-Daten. Zu den SPC-Funktionen gehören die Darstellung von Daten in einem Histogramm, einem Verlaufsdigramm und einem X-Balken-/Bereichsdiagramm zur spezifischen Analyse von Produktionsprozessen über einen bestimmten Zeitraum.

Das System bietet lückenlose Rückverfolgbarkeit und automatische Dokumentation, um die Anforderungen der ISO- und QS-Vorgaben zu erfüllen. Die Daten können problemlos in gängige Microsoft Windows®-basierte Programme exportiert werden. Die Einfachheit und Geschwindigkeit von FabriVISION in Kombination mit der automatischen Dokumentation ermöglicht ein optimales Qualitätsmanagement.



HAUPTFUNKTIONEN



Erstteilprüfung

FabriVISION ist vollständig in die zentrale Datenbank integriert. Bauteilprüfungen können vom Bediener direkt in der Produktion erfolgen. Ein vollständiger Scan erfolgt binnen weniger Sekunden, wobei jede Messung inklusive Umformungen direkt mit den CAD-Informationen abgeglichen wird. Dies reduziert den Aufwand für die erste Bauteilprüfung um bis zu 96 %!



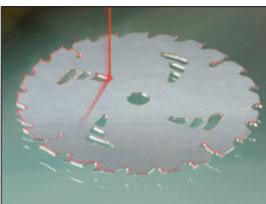
Höhenabtastung

FabriVISION erkennt die Formmerkmale eines Teils mit Hilfe der eingebauten Funktion zur Höhenverstellung des Scans. Die variable Höhenabtastung ermöglicht es dem Bediener, Löcher in geformten und/oder geprägten Teilen präzise zu messen.



Visuelle Kontrolle

FabriVISION kann Formmerkmale qualifizieren, indem es während der Sichtprüfung einen Umriss der Form direkt auf die Teileoberfläche projiziert. Dadurch kann der Bediener die korrekte Platzierung der Umformung überprüfen.



Bauteile Rekonstruieren

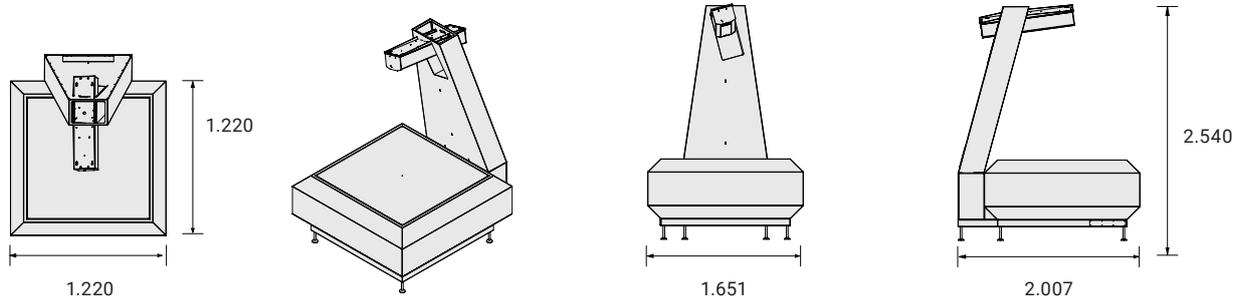
Der Scanvorgang erfasst vorhandene Teile oder Schablonen. Anschließend werden die Daten in der zentralen Datenbank als PRT- oder DXF-Dateien gespeichert.

Die Software ermöglicht auch die Bearbeitung der Scandaten und des Teileprofils auf dem Bildschirm, so dass Sie die Qualität des CAD-Modells optimieren können.

MASCHINENABMESSUNGEN

Modell: FVL HD 4848

Einheit: mm



TECHNISCHE DATEN

FabriVISION 3Di Laser		
Genauigkeit beim Scannen*	mm	$\pm 0,05$ (in 2D) $\pm 0,25$ (für 3D-Messungen)
Maximale Materialstärke	mm	200
Maximales Teilgewicht	kg	90
Kalibrierung		Automatisiert
Maximaler Scanbereich	mm	1.220 x 1.220
Übergroßes Teil		Größere Bauteile können mittels automatischer Ausrichtung unbegrenzt gescannt werden
Gesamtabmessungen (L x B x H)	mm	2.007 x 1.651 x 2.440
Umgebungstemperatur		10°C - 38°C
Anschluss	Hz	110V/60 oder 240V/50
Anregung & Leistung		Diodenlaser mit maximal 4,5 mW

AMADA GmbH

AMADA Allee 1
42781 Haan
Deutschland

Tel: +49 (0)2104 2126-0
Fax: +49 (0)2104 2126-999
www.amada.de

AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5
8422 Pfungen
Schweiz

Tel: +41 (0) 52 304 00 34
Fax: +41 (0) 52 304 00 39
www.amada.ch

