



# SOLUTION

## GSII / GXII

VIELSEITIGE TAFELSCHERE



# GSII / GXII

## VIELSEITIGE TAFELSCHERE

### EIN ZUSAMMENSPIEL AUS ZUVERLÄSSIGKEIT, LANGLEBIGKEIT UND EINFACHER BETRIEBUNG

#### DAS KNOW-HOW EINES ERFAHRENEN HERSTELLERS

Es ist entscheidend, dass der Rohteilfluss, der Ausgangspunkt für den gesamten Fertigungsprozess, mit höchster Qualität und Geschwindigkeit gesteuert wird. Diese beiden Kriterien sind bei der Konstruktion und Herstellung der AMADA-Tafelscheren GS-II und GX-II fest verankert worden.

Die hohe Steifigkeit des Maschinenrahmens, sowie die Antriebs- und Einstellmöglichkeiten, gewährleisten ein außergewöhnliches Maß an Zuverlässigkeit und Sicherheit bei der Benutzung. Über die technischen Überlegungen hinaus sind diese Maschinen mit Hinblick auf verbesserte Arbeitsbedingungen, der Sicherheit und der Ergonomie entwickelt worden.



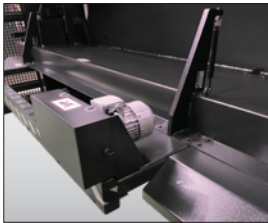
Abbildung beinhaltet optionale Ausstattungsmerkmale

## HAUPTMERKMALE



### Steifer Maschinenrahmen

Die starre Kastenkonstruktion reduziert jegliche Verformung unter Last und gewährleistet einen gleichmäßigen Abstand zwischen den Messern.  
Die obere Messeraufnahme wird von zwei Hydraulikzylindern angetrieben.  
Die 2°-Neigung der oberen Messeraufnahme gibt dem Messer den idealen Anstellwinkel.



### Motorisierter Hinteranschlag

Der hochpräzise Hinteranschlag verfährt mit 100 mm/s und hat eine Positioniergenauigkeit von 0,1 mm (0,05 mm Wiederholgenauigkeit).  
Mit der programmierbaren Rückzugsfunktion des Hinteranschlags wird während des Schneidvorgangs ein Kontakt zwischen Material und Hinteranschlag vermieden.



### Effektive Niederhalter

Die Niederhalter fixieren das Material auf dem Maschinentisch. Dabei steigt die Druckkraft proportional zur Schnittkraft an. Für eine markierungsfreie Bearbeitung des Materials, unabhängig von der Materialstärke, sind die Niederhalter mit Polyurethan-Pads ausgestattet.



### Einfache Einstellung

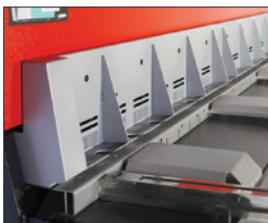
Schnittspalt und -winkel lassen sich bei der GS-II Serie einfach mittels Hebel justieren. Die Einstellung bei der GX-II Serie erfolgt automatisch auf Basis der Materialdaten. Umlenkspiegel in der Frontplatte unterstützen die Positionierung des Rohmaterials.



### Einfache Programmierung

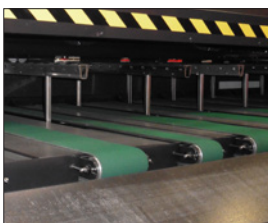
Beim AMADA Keypad steht die Benutzerfreundlichkeit im Vordergrund.  
Ausgestattet mit einem Touchscreen, werden alle Schneidparameter automatisch verwaltet um Fehler zu vermeiden. Die Steuerung kann bis zu 50 Programme speichern und lässt sich um bis zu 90° schwenken, so dass der Bediener aus jeder Position die Kontrolle hat.

## OPTIONALE AUSSTATTUNG UND FUNKTIONEN



### Ergonomischer Arbeitsbereich

Der Frontbereich wurde für eine einfache Montage des umfangreichen Zubehörs entwickelt, wie zum Beispiel Seitenanschlag, Auflagearme und Anschlag mit Mikrometer.  
Es stehen zwei Arten von Tischauflagen zur Verfügung:  
- Glatte Tischauflage bei der GS-II (standard)  
- Tischauflage mit Rollenlagern als Standard bei der GX-II (optional bei der GS-II)



### Hochhalte- und Transporteinrichtung

Die Maschine kann mit einer optionalen pneumatischen Blechhochhaltevorrichtung oder einem Förderband mit Blechauflage und Schrottbehälter aufgerüstet werden

## MASCHINEN ABMESSUNGEN

Einheit: mm

### GS-II /GX-II 630

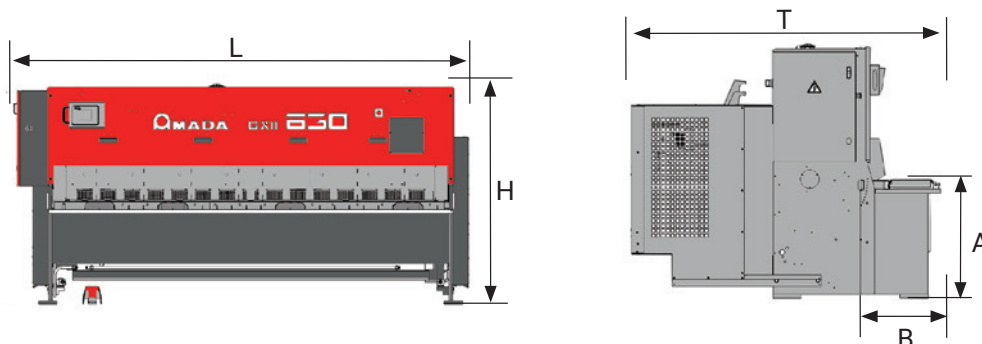
(L) 3.790 x (T) 2.250 x (H) 1.866

### GS-II /GX-II 1230

(L) 3.850 x (T) 2.390 x (H) 2.040

### GS-II /GX-II 840

(L) 4.810 x (T) 2.510 x (H) 2.040



## TECHNISCHE DATEN

MODELL			GS-II / GX-II 630	GS-II / GX-II 1230	GS-II / GX-II 840
Schnittlänge		mm	3.050	3.050	4.050
Maximale Materialstärke	Normalstahl 450 MPa/mm <sup>2</sup>	mm	6	12	8
	Edelstahl 600 MPa/mm <sup>2</sup>	mm	4	8	6
	Aluminium 300 MPa/mm <sup>2</sup>	mm	8	14	10
Schnittwinkel	Minimal		40°	40°	40°
	Maximal		2°20'	2°50'	2°10'
Geschwindigkeit	Länge und minimaler Winkel	min <sup>-1</sup>	22	22	19
	Länge und maximaler Winkel	min <sup>-1</sup>	12	11	10
Maximale Geschwindigkeit	Maximale Hubzahl bei einer Schnittlänge von 100 mm und max. Winkel	min <sup>-1</sup>	33	29	29
Verstellbereich Hinteranschlag		mm	1.000		
Geschwindigkeit Hinteranschlag		mm/s	100		
Anzahl Niederhalter			16		21
Anzahl Tischauflagen			4		5
Maschine	Tiefe mit Hochhalte- und Transporteinrichtung	mm	3.250		
	Höhe Arbeitsfläche (A)	mm	860		
	Höhe Arbeitsfläche (B)	mm	575		700
Stromaufnahme Pumpenmotor		kVA	6	16	

Im Sinne des technologischen Fortschritts sind technische Maß-, Konstruktions- und Ausstattungsänderungen ohne vorherige Ankündigung möglich.



Zu Ihrer Sicherheit  
Lesen Sie die Betriebsanleitung vor Gebrauch aufmerksam durch.  
Bei Nutzung der Anlage muss geeignete Sicherheitsausrüstung verwendet werden.

Verwenden Sie nur AMADA Originalwerkzeuge. Die Verwendung von Fremdwerkzeugen kann zu ungewollten Störungen führen.

### AMADA GmbH

AMADA Allee 1  
42781 Haan  
Deutschland

Tel: +49 (0)2104 2126-0  
Fax: +49 (0)2104 2126-999  
www.amada.de

### AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5  
8422 Pfungen  
Schweiz

Tel: +41 (0) 52 304 00 34  
Fax: +41 (0) 52 304 00 39  
www.amada.ch

