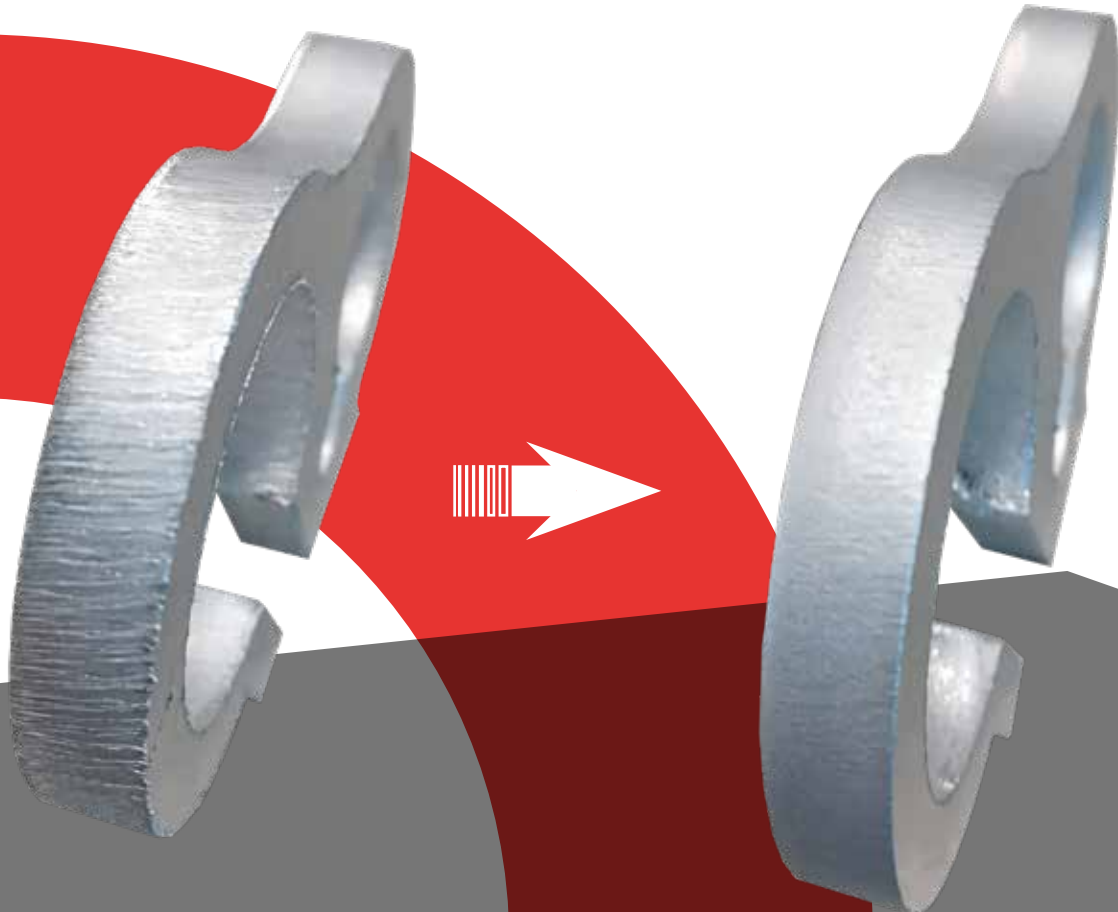




SOLUTION

BESSER SCHNEIDEN MIT DEM FASERLASER

GASMISCHER TECHNOLOGIE
HOHE SCHNEIDQUALITÄT BEI ALUMINIUM UND STAHL



BESSER SCHNEIDEN MIT DEM FASERLASER

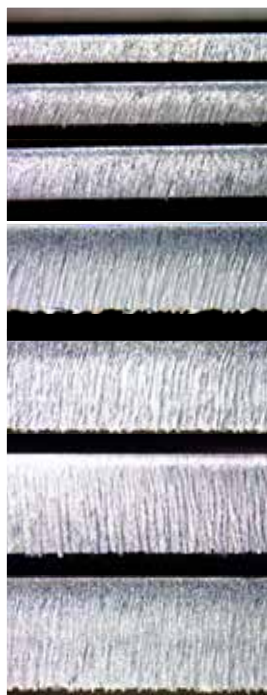
HOHE SCHNEIDQUALITÄT BEI ALUMINIUM UND STAHL

Das Schneiden von Aluminium und Stahl mit Sauerstoff verursacht in den nachfolgenden Prozessen Probleme. Aluminium, das mit Sauerstoff geschnitten wird, ist nicht schweißbar. Baustahl muss vor dem Schweißen von der Oxidschicht an der Schnittkante befreit werden. Das Schneiden mit Stickstoff ist eine mögliche Option, kann jedoch zu Qualitätseinbußen führen, insbesondere bei dickeren Blechen.

Durch die Verwendung von Mischgasen kann eine hochwertigere Bearbeitung erzielt werden. Aluminium bleibt schweißbar und ist praktisch gratfrei. Bei Normalstahl bleibt die Schnittkante oxydfrei, wodurch weitere Arbeitsgänge entfallen.

BESSERE QUALITÄT BEIM SCHNEIDEN VON ALUMINIUM MIT DEM FASERLASER

Schneidgas: Stickstoff



Materialstärke

1,0 mm

1,5 mm

2,0 mm

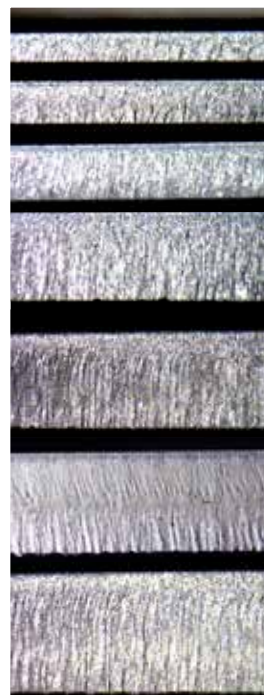
3,0 mm

4,0 mm

5,0 mm

6,0 mm

Schneiden mit Mischgas



Material: Aluminium Faserlaser 4 kW

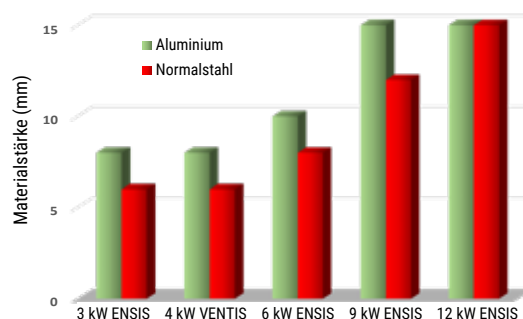
GASMISCHSYSTEM MIT VARIABLEM DRUCKEINSTELLUNG

- Variable Mischeinstellungen
- Schneller und einfacher Wechsel zwischen Stickstoff- und Mischgas-Schneiden
- Unabhängig von Druckschwankungen
- Abschließbar zwecks Sicherung der Einstellwerte
- Spritzwassergeschütztes und robustes Edelstahlgehäuse
- Durch Mischgasschneiden bleiben Teile schweißbar

Gasmischer Modelle:

- **MG 50-A**
- **MG 100-A**

SPEZIFIKATIONEN



Hinweis: Die erzielten Ergebnisse können je nach Materialart, Gas, Ausstattungsmerkmalen, Parametern und Schneidbedingungen variieren.

AMADA GmbH

AMADA Allee 1
42781 Haan
Deutschland

Tel: +49 (0)2104 2126-0
Fax: +49 (0)2104 2126-999
www.amada.de

AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5
8422 Pfungen
Schweiz

Tel: +41 (0) 52 304 00 34
Fax: +41 (0) 52 304 00 39
www.amada.ch

