

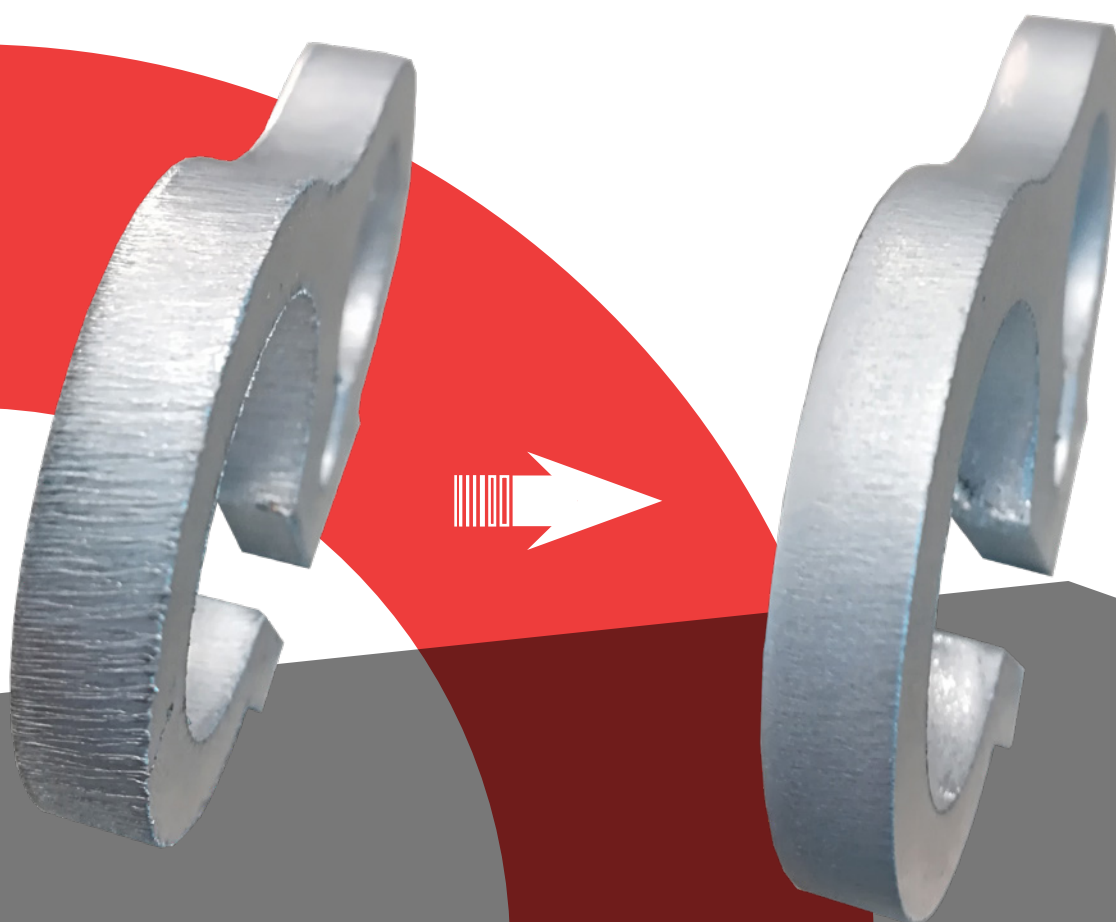


SOLUTION

LAVORAZIONE LASER IN FIBRA POTENZIATA

GAS MIX TECHNOLOGY

TAGLIO DI ALTA QUALITÀ SU ALLUMINIO E ACCIAIO DOLCE



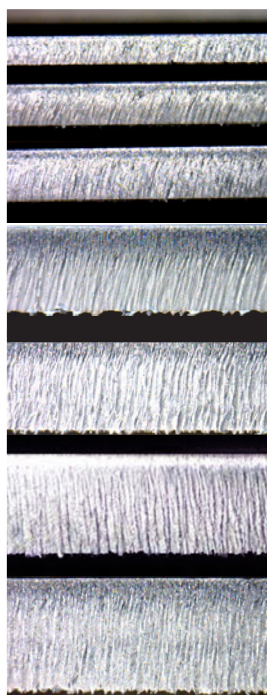
LAVORAZIONE LASER IN FIBRA POTENZIATA

TAGLIO DI ALTA QUALITÀ SU ALLUMINIO E ACCIAIO DOLCE

Il taglio dell'alluminio e dell'acciaio dolce con l'ossigeno causa problemi nelle fasi successive del processo di produzione: è impossibile saldare le parti in alluminio tagliate con l'ossigeno, l'acciaio dolce richiede la rimozione della calamina prima della saldatura. Il taglio con l'azoto è un'opzione, ma può portare parti di qualità inferiore, specialmente in lamiere più spesse. L'utilizzo di Gas Mixer consente di ottenere una finitura di alta qualità (senza scorie per alluminio e meno scorie per l'azoto), rimuovendo i potenziali colli di bottiglia a valle della linea di produzione.

ESEMPI DI LAVORAZIONE DI ALLUMINIO CON LASER IN FIBRA DI ALTA QUALITÀ POTENZIATI

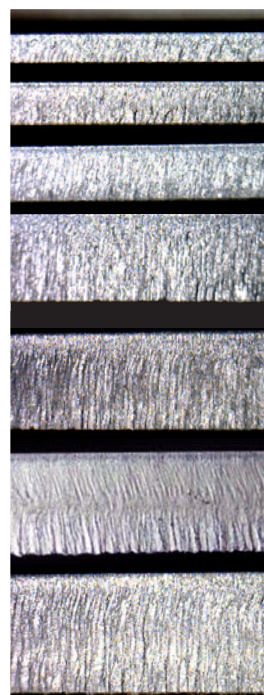
Gas di taglio : Azoto



Spessore materiale

1 mm
1,5 mm
2 mm
3 mm
4 mm
5 mm
6 mm

Gas Mixer



Materiale : Alluminio - Macchina taglio laser fibra 4 kW

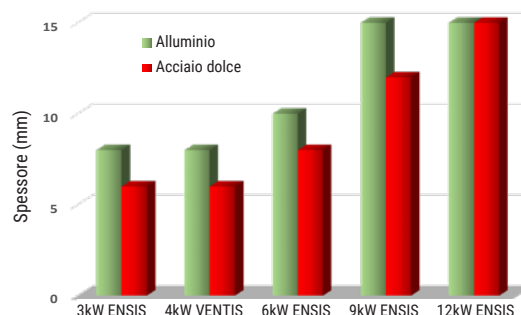
SISTEMA DI MISCELAZIONE A DOPPIO GAS

- Impostazioni di miscelazione variabile continua
- Possibilità di cambiare rapidamente tra azoto puro e taglio del gas mixer quando richiesto
- Indipendente nell'utilizzo di varie pressioni
- Sportello trasparente chiudibile a chiave per la protezione delle impostazioni
- Alloggiamento in acciaio inossidabile robusto e resistente agli spruzzi d'acqua
- I pezzi sono pronti per la saldatura dopo il taglio con gas mixer

I modelli di Gas Mixer

- MG 50-A
- MG 100-A

SPECIFICHE



Nota: i risultati ottenuti possono variare a seconda del materiale, dei gas e delle apparecchiature di taglio laser, dei parametri e delle condizioni. Il Team di AMADA rimane a tua disposizione per qualificare i risultati raggiungibili nel tuo ambiente.

AMADA ITALIA S.r.l.

Via AMADA I., 1/3
29010 Pontenure
(Piacenza)
Italia
Tel.: +39 0523 872111
Fax: +39 0523 872101
www.amada.it

