

SOLUTION

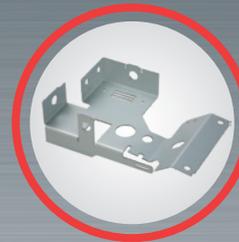
PLEGADO



HFE 3i 5012



PLEGADORA ERGONÓMICA
PARA EL PROCESAMIENTO DE PIEZAS PEQUEÑAS



AMADA

HFE 3i 5012

PLEGADORA ERGONÓMICA PARA EL PROCESAMIENTO DE PIEZAS PEQUEÑAS

ERGONÓMICA, CONECTADA EN RED, COMPACTA Y SUMAMENTE PRODUCTIVA

Siguiendo el éxito de la serie HFE3i, esta nueva incorporación a la gama, ofrece una opción compacta, ergonómica y con una elevada productividad. Conectada en red, con un control 3D, la HFE3i-5012 es una solución flexible para piezas pequeñas con procesos y tamaños diversos.

ERGONOMÍA - El concepto de la 5012 se ha elaborado pensando en el operario. Las soluciones ergonómicas están diseñadas para conseguir que el proceso de plegado sea cómodo y rápido. La solución, ofrece al operario toda la comodidad, espacio y herramientas que necesita para ser sumamente productivo a lo largo del día.

PRODUCTIVIDAD - Gracias al alto rendimiento del tablero superior y al FAST Finger patentado por AMADA (tope con tecnología de seguridad activa), la HFE3i-5012 es una solución de alta productividad para el procesamiento de piezas pequeñas.



La imagen puede incluir equipamiento opcional

EQUIPO

AKAS 5



La última solución del sistema de seguridad AKAS (AKAS 5) ofrece el máximo nivel de seguridad con un mayor rendimiento, debido a una configuración más sencilla.

VOLANTÍN



Los ajustes manuales de todos los ejes se realizan fácilmente con el volantín.

DIGIPRO



Este dispositivo electrónico utiliza tecnología inalámbrica para transmitir la medición del ángulo al CN, corrigiendo el mismo para proporcionar un ángulo de plegado preciso.

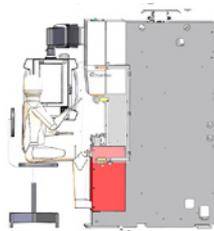
FUNCIONES PRINCIPALES

1 ERGONOMÍA

MÁQUINA CÓMODA Y EFICAZ

El entorno de trabajo se ha organizado con unas características para facilitar la actividad del operario. Puede trabajar con mayor comodidad y velocidad y, por tanto, mayor productividad con menos esfuerzo.

- La mesa delantera con altura ajustable se puede plegar en caso necesario
- Silla ergonómica con altura ajustable e inclinación del respaldo
- Reposapiés para trabajar sentado, se retrae al ponerse de pie
- Cajones: 3 a cada lado, equipados con insertos específicos para almacenar herramientas
- Kit de iluminación del lugar de trabajo



2 RÁPIDA, FLEXIBLE Y PRECISA

5 EJES DEL TOPE TRASERO

Sumamente rápida: una mecánica trasera dinámica y de alta velocidad que garantiza un rápido posicionamiento para mejorar la productividad

- Con Delta X para una calibración eficaz y fiable
- FAST Finger: el tope trasero con función de seguridad activa permite una mayor productividad y una mayor seguridad de los procesos, con una fuerza de impacto mínima y una velocidad máxima
- Tope con forma de U (opcional): forma de tope especial para una calibración inteligente de piezas complejas. La posición del tope se calcula automáticamente mediante AMNC 3i o VPSS 3i.



3 CONECTADA EN RED

PROGRAMACIÓN INTELIGENTE

El control numérico AMNC 3i en red permite la programación off line y la integración digital, siendo compatible con Industry 4.0.

- Una pantalla táctil multifunción de 18,5 pulgadas intuitiva y fácil de usar elimina la necesidad de contar con un teclado externo, ofreciendo múltiples opciones de programación.
- El uso de programas off line permite reducir el tiempo de configuración y aumentar la eficacia de la máquina.



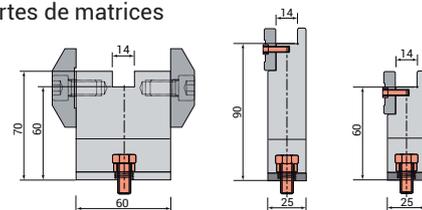
El software CAM de plegado VPSS 3i BEND, selecciona automáticamente herramientas, crea diseños de herramienta y secuencias de plegado.



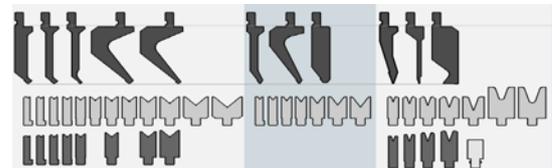
4 SOLUCIONES DE HERRAMIENTAS FLEXIBLES

INTERMEDIARIOS Y UTILLAJE

- SGRIP (estándar)
- R-GRIP (opcional)
- Amarre hidráulico (opcional)
- Gama especializada de soportes de matrices



- Herramientas AFH

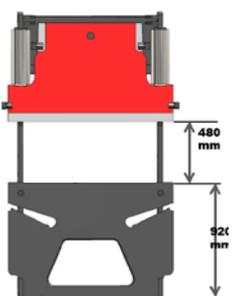


5 SOLUCIÓN POTENTE Y COMPACTA

TABLERO SUPERIOR

El incremento de apertura entre las mesas superior e inferior da una solución óptima para todo tipo de herramientas, permitiendo realizar pestañas de mayor altura (cajas).

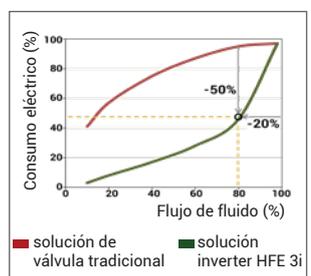
La mesa inferior de compensación ergonómica proporciona una mayor flexibilidad de los procesos.



6 ECOLÓGICA Y FIABLE

SISTEMA INVERTER

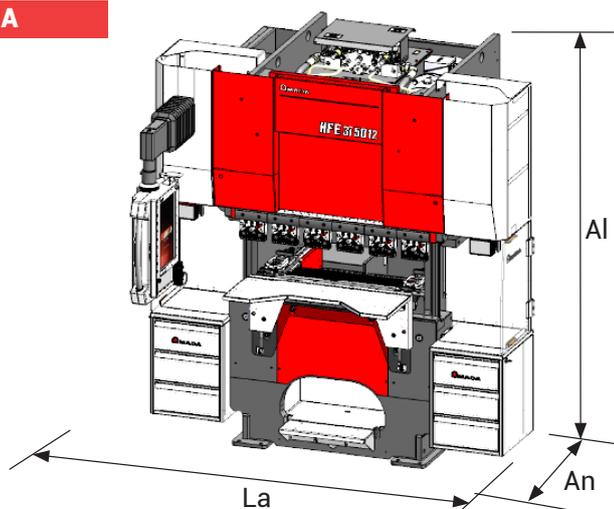
El sistema de accionamiento Eco supervisa constantemente y ajusta de forma automática los requisitos de plegado, proporcionando beneficios tales como una reducción energética, menor mantenimiento, reducción en el consumo de aceite, menores niveles de ruido y aumento de la fiabilidad.



DIMENSIONES DE LA MÁQUINA

Unidad: mm

HFE3i-5012
(La*) 2 653 x (An**) 2 267 x (Al) 2 420



- * La longitud incluye el CN con el brazo girado al máximo en el exterior
- ** El ancho incluye el CN con el brazo girado lo máximo posible hacia delante

ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA

HFE3i-5012		
Capacidad de plegado	kN	500
Longitud de la vigueta	mm	1 270
Distancia entre montantes	mm	1 035
Cuello de cisne	mm	100
Apertura entre mesas	mm	480
Carrera	mm	150
Altura de trabajo	mm	920
Consumo eléctrico (solo bomba)	kW	5,5
Capacidad de aceite	l	85
Velocidad de aproximación (con protección adicional opcional)	mm/s	220
Velocidad de plegado	mm/s	25*
Velocidad de retorno	mm/s	220
Incremento mínimo	mm	0,01
Precisión de posicionamiento	mm	+/- 0,005
Peso de la máquina	kg	3 550

*carga máx. 350 kN y dependiendo de la matriz en V

ESPECIFICACIONES DE LA MECÁNICA TRASERA

5 EJES DEL TOPE TRASERO				
		Eje X	Eje R	Eje Z
Carrera operativa	mm	300	185	720
Velocidad	mm/s	1 000	200	1 000
Precisión	mm	+/- 0,1	+/- 0,2	+/- 1

Por razones de mejora, las especificaciones técnicas, la apariencia y los equipos están sujetos a cambios sin previo aviso.



Por su seguridad
Antes de utilizar el producto, lea el manual de usuario. Antes de utilizar esta máquina, conozca los riesgos existentes.

Para utilizar este producto es necesario tomar las medidas de prevención de riesgos adecuadas al tipo de trabajo que se vaya a realizar. Los dispositivos de seguridad recomendados por AMADA se suministran de serie para su utilización adecuada de conformidad con la normativa CE.

El nombre oficial de la máquina descrita en este folleto es HFE3i-5012. Utilice esta referencia en caso de contactar con las personas autorizadas para solicitar la instalación, exportación o financiación de esta máquina. El nombre de la máquina puede contener un guion para facilitar su lectura. En algunas de las imágenes utilizadas en este folleto se han retirado los dispositivos de seguridad.

AMADA MAQUINARIA IBÉRICA

C/ Recerca 5 Polígono
Industrial Gavà Business Park
08850 Gavà
(Barcelona) Spain
Tel: +34 93 474 27 25
Fax: +34 93 377 91 96
www.amada-mi.es

AMADA UK LTD.

Spennells Valley Road,
Kidderminster,
Worcestershire DY10 1XS
United Kingdom
Tel: +44 (0)1562 749500
Fax: +44 (0)1562 749510
www.amada.co.uk

AMADA GmbH

Amada Allee 1
42781 Haan
Germany
Tel: +49 (0)2104 2126-0
Fax: +49 (0)2104 2126-999
www.amada.de

AMADA SA

Paris Nord II
96, avenue Pyramide
93290 Tremblay en France
France
Tél: +33 (0)1 49 90 30 00
Fax: +33 (0)1 49 90 31 99
www.amada.fr

AMADA ITALIA S.r.l.

Via Amada I., 1/3
29010 Pontenure
(Piacenza)
Italia
Tel: +39 (0)523-872111
Fax: +39 (0)523-872101
www.amada.it

