

SOLUTION

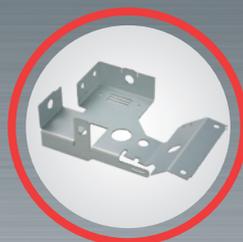
QUINAGEM



HFE 3i5012



ERGONÓMICA, INTEGRÁVEL NA REDE, COMPACTA E ALTAMENTE PRODUTIVA



AMADA

HFE 3i 5012

ERGONÓMICA, INTEGRÁVEL NA REDE, COMPACTA E ALTAMENTE PRODUTIVA

PROCESSAMENTO INTELIGENTE DE COMPONENTES PEQUENOS

Baseada no sucesso da série HFE3i, esta nova edição da gama oferece uma opção compacta, ergonómica e de elevada produtividade. Integrável na rede e com controlador 3D, a HFE3i-5012 é uma solução flexível para peças pequenas com diferentes quinagens e tamanhos de lotes variados.

ERGONOMIA - O operador é o epicentro no conceito da 5012. As soluções ergonómicas foram desenvolvidas para tornar o processo de quinagem confortável e rápido. Este conceito oferece ao operador todo o conforto, espaço e ferramentas para manter elevados níveis de produtividade ao longo do dia.

PRODUTIVIDADE - Graças ao elevado desempenho do avental superior e do dedo FAST Finger patenteado pela AMADA (com tecnologia de segurança ativa), a HFE3i-5012 é uma solução altamente produtiva para o processamento de peças pequenas.



A imagem poderá incluir equipamento opcional

EQUIPAMENTO

AKAS 5



A solução de sistema de segurança AKAS (AKAS 5) oferece o mais elevado nível de segurança com um melhor desempenho graças a uma configuração simplificada.

VOLANTE



Os ajustes manuais de todos os eixos são realizados facilmente com o volante.

DIGIPRO



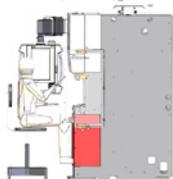
Este dispositivo eletrónico sem fios mede os ângulos de quinagem e transmite as leituras para o CN permitindo calcular automaticamente as compensações necessárias para proporcionar um ângulo de quinagem preciso.

FUNÇÕES PRINCIPAIS

1 ERGONOMIA

OPERAÇÃO RÁPIDA E CONFORTÁVEL

- O ambiente de trabalho foi organizado com funcionalidades que apoiam a atividade do operador. O operador pode trabalhar com maior conforto, mais depressa e, portanto, ser mais produtivo com menos esforços.
- A mesa frontal com altura regulável pode ser rebatida se necessário
- Cadeira ergonómica com altura regulável e inclinação do encosto
- Apoio para pés quando sentado, retrátil quando em pé
- Gavetas: 3 em cada lado, preparadas especificamente para armazenar ferramentas.
- Kit de iluminação do local de trabalho



3 INTEGRÁVEL NA REDE

PROGRAMAÇÃO INTELIGENTE

O controlador numérico AMNC 3i, pronto para ser ligado à rede, permite programação offline, integração digital e é compatível com indústria 4.0.

• O ecrã multitoque intuitivo e fácil de utilizar de 18,5 polegadas anula a necessidade de um teclado externo, oferecendo várias opções de programação.

• A utilização de programas offline permite reduzir o tempo de preparação e aumenta a eficiência das máquinas.

O software CAM de quinagem VPSS 3i BEND seleciona automaticamente ferramentas e layouts de ferramentas assim como seqüências de quinagem.

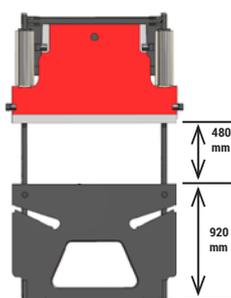


5 SOLUÇÃO COMPACTA CAPAZ

ESTRUTURA E AVENTAL INFERIOR

A abertura aumentada da estrutura resulta numa solução ideal para todos os tipos de ferramentas, permitindo a quinagem de caixas profundas.

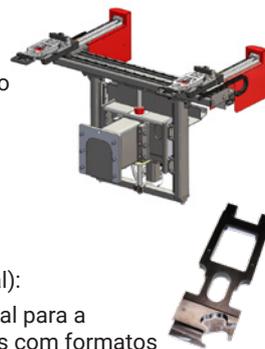
O novo avental inferior com função de compensação de quinagem, oferece precisão e conforto ao operador e proporciona elevada flexibilidade nos processos.



2 RÁPIDA, FLEXÍVEL E PRECISA

ESBARRO TRASEIRO DE 5 EIXOS

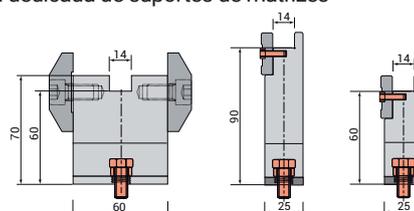
- O esbarro traseiro dinâmico de alta velocidade garante um posicionamento rápido para maior produtividade
- Eixo Delta X para uma quinagem eficaz e fiável
- FAST Finger: o esbarro traseiro com a funcionalidade de segurança ativa proporciona maior produtividade e segurança nos processos, com uma força de impacto baixa e máxima velocidade
- Dedo em forma de U (opcional): Dedo com um formato especial para a quinagem inteligente de peças com formatos complexos. A posição do dedo é calculada automaticamente pelo AMNC 3i ou VPSS 3i.



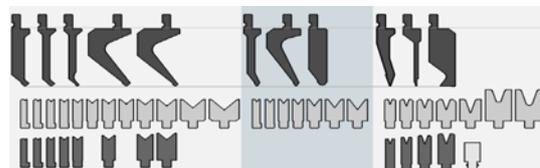
4 SOLUÇÕES DE FERRAMENTA FLÉXIVEL

FERRAMENTAS E PORTA SUPORTES

- SGRIP (padrão)
- R-GRIP (opcional)
- Porta-ferramentas hidráulico (opcional)
- Gama dedicada de suportes de matrizes



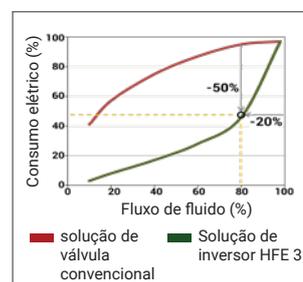
- Ferramentas AFH



6 ECOLÓGICA E FIÁVEL

CONTROLO COM VARIADOR

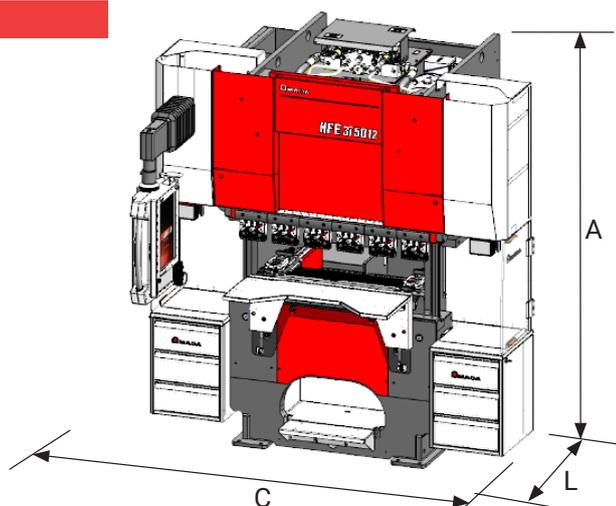
O sistema de acionamento Eco monitoriza e autorregula constantemente os requisitos de quinagem, oferecendo vantagens como consumo energético inferior, menor necessidade de manutenção, menor consumo de óleo, menores níveis de ruído e maior fiabilidade.



DIMENSÕES DA MÁQUINA

Unidade: mm

HFE3i-5012
(C*) 2653 x (L**) 2267 x (A) 2420



*O comprimento inclui o CN com o braço completamente estendido.

** A largura inclui o CN com o braço completamente estendido para a frente.

ESPECIFICAÇÕES DA MÁQUINA

HFE3i-5012		
Capacidade de quinagem	kN	500
Comprimento do avental	mm	1270
Distância entre montantes	mm	1035
Profundidade da cava	mm	100
Altura de abertura	mm	480
Curso do avental superior	mm	150
Altura de trabalho	mm	920
Consumo energético (apenas motor da bomba)	kW	5.5
Capacidade de óleo	l	85
Velocidade de abordagem (com opção de proteção adicional)	mm/s	220
Velocidade de quinagem	mm/s	25*
Velocidade de retorno	mm/s	220
Incremento mínimo	mm	0.01
Precisão do posicionamento	mm	+/- 0.005
Peso da máquina	kg	3550

*carga máx. de 350 kN e dependendo da matriz em V

ESPECIFICAÇÕES DO ESBARRO TRASEIRO

ESBARRO TRASEIRO DE 5 EIXOS				
		Eixo X	Eixo R	Eixo Z
Curso de operação	mm	300	185	720
Velocidade	mm/s	1000	200	1000
Precisão	mm	+/- 0.1	+/- 0.2	+/- 1

As especificações, a aparência e o equipamento estão sujeitos a alterações sem aviso prévio para motivos de aperfeiçoamento.



Para sua segurança

Leia o manual do utilizador antes da utilização. Antes de utilizar esta máquina, tenha conhecimento dos riscos.

A utilização deste produto requer medidas de prevenção de riscos com base no tipo de trabalho que será desempenhado. Os dispositivos de segurança recomendados pela AMADA são fornecidos por defeito para uma utilização adequada face à conformidade CE.

O nome oficial da máquina apresentada neste folheto é HFE3i-5012. Utilize esta referência quando estabelecer contacto com responsáveis para solicitar instalação, exportação ou financiamento. O nome da máquina poderá incluir um hífen para facilitar a leitura. Os dispositivos de segurança foram eliminados em algumas imagens utilizadas neste folheto.

AMADA MAQUINARIA IBÉRICA AMADA UK LTD.

C/ Recerca 5
P.I. Gavà Business Park
08850 Gavà
(Barcelona) Spain
Tel: +34 93 474 27 25
amada@amada-mi.es
www.amada-mi.es

Spennells Valley Road,
Kidderminster,
Worcestershire DY10 1XS
United Kingdom
Tel: +44 (0)1562 749500
Fax: +44 (0)1562 749510
www.amada.co.uk

AMADA SA

Paris Nord II
96, avenue de la Pyramide
93290 Tremblay en France
France
Tél : +33 (0)1 49 90 30 00
Fax : +33 (0)1 49 90 31 99
www.amada.fr

AMADA GmbH

AMADA Allee 1
42781 Haan
Germany
Tel: +49 (0)2104 2126-0
Fax: +49 (0)2104 2126-999
www.amada.de

AMADA ITALIA S.r.l.

Via AMADA I., 1/3
29010 Pontenure
(Piacenza)
Italia
Tel: +39 (0)523-872111
Fax: +39 (0)523-872101
www.amada.it

