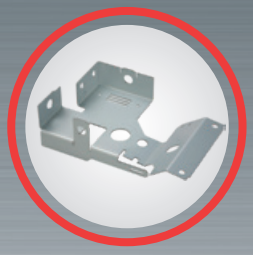
SOLUTION

ГИБКА

HFE 3i 5012

ГИБОЧНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ НЕБОЛЬШИХ ДЕТАЛЕЙ С 3D ВИЗУАЛИЗАЦИЕЙ



AMADA

HFE 3i 5012

ГИБОЧНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ НЕБОЛЬШИХ ДЕТАЛЕЙ С 3D ВИЗУАЛИЗАЦИЕЙ

ЭРГОНОМИЧНЫЙ, КОМПАКТНЫЙ, СКОРОСТНОЙ ПРЕСС С ВОЗМОЖНОСТЬЮ УДАЛЕННОГО ПРОГРАММИРОВАНИЯ

Новый пресс в линейке HFE 3i отличается компактностью, эргономичностью и высокой производительностью. За счет удаленного программирования и 3D визуализации HFE 3i 5012 является идеальным решением для небольших и сложных деталей независимо от размера партии.

ЭРГОНОМИЧНОСТЬ - оператор в центре концепции пресса. Решения в области эргономики нацелены на то, чтобы сделать процесс гибки удобным и быстрым.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ - благодаря скоростной верхней балке и запатентованной AMADA системе быстрого и безопасного перемещения упорных пальцев "FAST fingers" пресс HFE-3i 5012 является высокопроизводительным решением для гибки небольших деталей.

На фотографии может быть опциональное оснащение

КОМПЛЕКТАЦИЯ

AKAS 5

Лазерная система последнего поколения AKAS 5 обеспечивает высочайший уровень безопасности оператора и увеличенную производительность за счет упрощенной настройки.

РУЧНОЙ МАХОВИК

Легкое ручное управление всеми осями с помощью электронного маховика.

DIGIPRO

Электронный беспроводной угломер передает данные в ЧПУ для внесения автоматических коррекций в программу и обеспечения точного угла гиба.

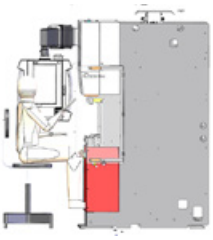
ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ

1 ЭРГОНОМИКА

БЫСТРАЯ И КОМФОРТНАЯ РАБОТА

Место оператора организовано таким образом, чтобы поддержать его деятельность за счет комфортных условий. Это повышает скорость гибки и общую производительность.

- Передний стол настраивается по высоте и, при необходимости, может быть сложен.
- Эргономичное кресло с регулировкой по высоте и углу наклона спинки.
- Площадка для ног во время работы сидя.
- Шкафы для гибочного инструмента: три с каждой стороны.
- Подсветка рабочей зоны.



2 БЫСТРЫЙ, ТОЧНЫЙ, УДОБНЫЙ

5-ТИ ОСЕВОЙ ЗАДНИЙ УПОР

Задний упор, перемещающийся с высокой скоростью и ускорением, обеспечивает быстрое позиционирование деталей.

- Функция Delta X для надежного упора сложных деталей.
- Активная система безопасности заднего упора "FAST fingers" для максимальной скорости.
- Упорные пальцы "U-Shape" (опция): специальная форма для сложных деталей. Положение упора автоматически рассчитывается ЧПУ AMNC 3i или ПО VPSS 3i.

3 ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ

УДАЛЕННОЕ ПРОГРАММИРОВАНИЕ

ЧПУ AMNC 3i поддерживает удаленное программирование и может быть интегрировано в современные цифровые системы управления производством.

- Удобное в работе мультимедийное ЧПУ оснащено сенсорным экраном 18,5 дюймов и не требует отдельной клавиатуры.
- Удаленное программирование сокращает время переналадки и увеличивает загрузку пресса.

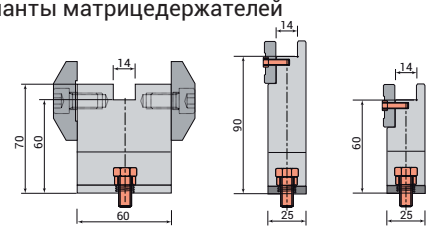
Внешнее CAM программное обеспечение VPSS 3i BEND автоматически выбирает инструмент и его расстановку и создает последовательность гибов.

4 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

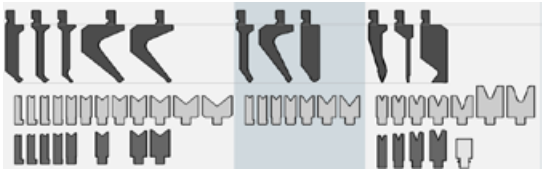
ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА

- S-GRIP (стандарт)
- R-GRIP (опция)
- Гидравлические зажимы (опция)

- Варианты матрицедержателей



- Инструмент AFH

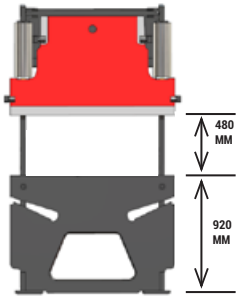


5 КОМПАКТНЫЙ И МОЩНЫЙ

РАМА И ВЕРХНЯЯ БАЛКА

Увеличенное раскрытие пресса упрощает установку инструмента и позволяет гнуть коробки с высокими бортами.

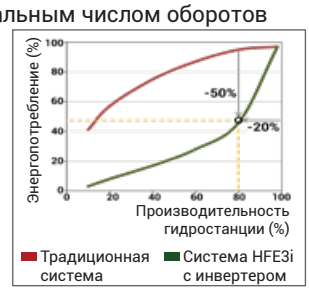
Новая нижняя балка с системой компенсации прогиба эргономичным вырезом имеет небольшую ширину для гибки сложных деталей.



6 ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ

ИНВЕРТЕР

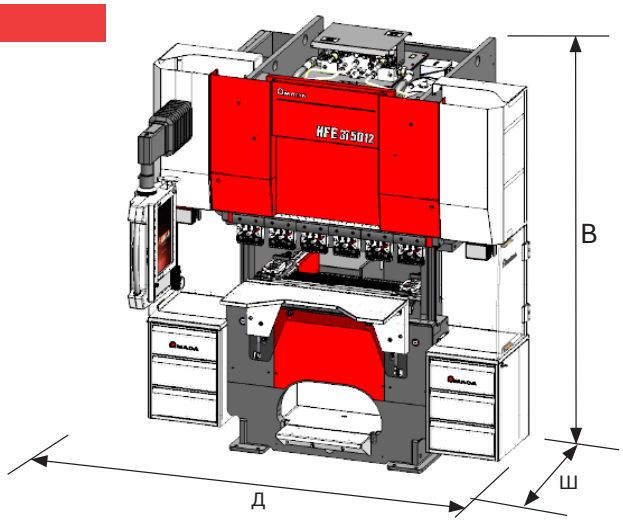
Частотный преобразователь (инвертер) управляет двигателем насоса, который работает только в случае необходимости и с оптимальным числом оборотов в зависимости от рабочей ситуации. Благодаря этому обеспечивается экономия электроэнергии и масла, уменьшается стоимость обслуживания и шум, а также увеличивается надежность.



ГАБАРИТЫ ПРЕССА

Единицы: мм

HFE3i-5012
(Д*) 2653 x (Ш**) 2267 x (В) 2420



*Длина с учетом полностью выдвинутой стойки ЧПУ

** Ширина с учетом полностью выдвинутой стойки ЧПУ

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРЕССА

HFE3i-5012		
Усилие	кН	500
Длина стола	ММ	1270
Расстояние между стойками рамы	ММ	1035
Вырез в стойках рамы	ММ	100
Раскрытие	ММ	480
Ход верхней балки	ММ	150
Высота стола	ММ	920
Энергопотребление *(только гидростанция)*	kW	5.5
Объем масла	кВт	85
Скорость опускания верхей балки (только с системой защиты)	ММ/сек	220
Скорость гибки	ММ/сек	25*
Скорость подъема верхней балки	ММ/сек	220
Минимальная подача	ММ	0.01
Точность позиционирования	ММ	+/- 0.005
Вес пресса	kg	3550

**максимальное усилие 35 т и зависит от V-матрицы*

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАДНЕГО УПОРА

5-ТИ ОСЕВОЙ ЗАДНИЙ УПОР		Ось X	Ось R	Ось Z
Ход упора	ММ	300	185	720
Скорость	ММ/сек	1000	200	1000
Точность	ММ	+/- 0.1	+/- 0.2	+/- 1

Характеристики, внешний вид и оснащение могут быть изменены без уведомления в целях улучшения.

Для вашей безопасности, пожалуйста, прочитайте инструкцию оператора перед использованием пресса.

При использовании данного оборудования необходимо предпринимать меры безопасности, зависящие от типа работы. Для использования пресса в соответствии с нормами ЕС в стандартную комплектацию включены устройства безопасности.

Официальное название станка, описанного в данной брошюре, HFE3i-5012. Для облегчения чтения название модели может содержать пробелы.
На некоторых фотографиях не показаны устройства безопасности.

ООО АМАДА
улица Докукина, д.16,
строение 3
129226 Москва
Россия
Телефон: +7 495 518 96 50
Факс: +7 495 518 96 51
www.amada.ru

F098-EU01ru– March 2018 – © AMADA EUROPE. All rights reserved.