



# SOLUTION

## **HFE 3i5012**

BENDING WORK STATION INTERCONNESSA  
CON I PROCESSI DELLA VOSTRA AZIENDA



# HFE 3i5012

BENDING WORK STATION INTERCONNESSA CON I PROCESSI DELLA VOSTRA AZIENDA

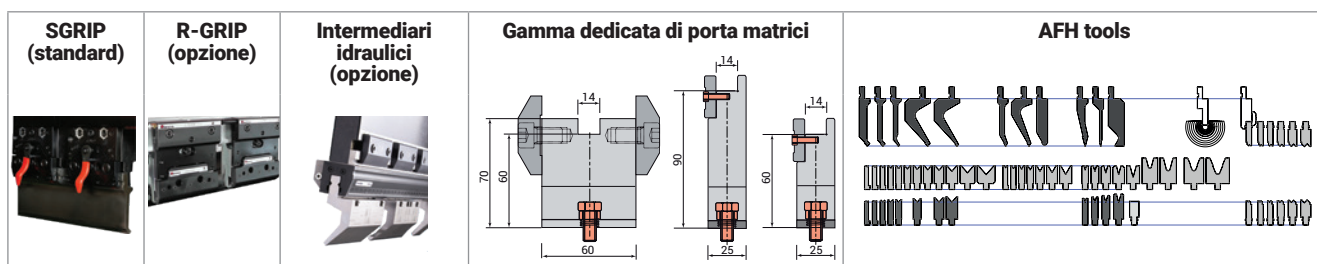
## ERGONOMICA, INTEGRATA CON IL VOSTRO NETWORK AZIENDALE, COMPATTA E PERFORMANTE

Basata sul successo della serie HFE3i, questo nuovo modello offre una soluzione compatta, ergonomica e altamente produttiva. Interattiva, grazie al controllo 3D, HFE3i-5012 è la soluzione flessibile per la piegatura di piccole parti e lotti diversi.

**ERGONOMIA** - L'operatore è al centro del nuovo concetto 5012. Le soluzioni ergonomiche sono progettate per rendere confortevole e veloce il processo di piegatura. La soluzione offre all'operatore tutto il comfort, lo spazio e gli strumenti di cui ha bisogno per il suo lavoro quotidiano.

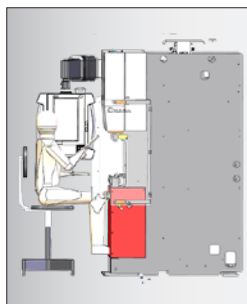
**PRODUTTIVITÀ** - Grazie alle elevate prestazioni della tavola superiore e alle testine FAST di AMADA, HFE3i-5012 è una soluzione ad alta produttività per la lavorazione di piccoli pezzi.

### INTERMEDIARI & UTENSILI



L'immagine può includere attrezzatura opzionale.

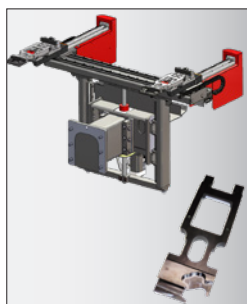
## FUNZIONI PRINCIPALI



### Lavorazioni comode e veloci

L'ambiente di lavoro è stato organizzato con strumenti che aiutano le attività dell'operatore. È in grado di lavorare con maggiore comfort, maggiore velocità e quindi maggiore produttività con meno sforzo.

- Tavolino anteriore con altezza regolabile, ripiegabile al bisogno
- Sedia ergonomica con altezza e inclinazione dello schienale regolabili
- Poggiatesta per lavorare seduti, retrattile in piedi.
- Cassetti: 3 su ciascun lato, dotati di appositi inserti per stoccare gli utensili
- Kit di illuminazione per la zona di lavoro



### Meccanica posteriore a 5 assi

Estremamente veloce: la meccanica posteriore veloce e dinamica garantisce un posizionamento rapido per una maggiore produttività.

- Con delta X per un posizionamento efficace e affidabile.
- FAST: Le testine con sicurezza attiva consentono di aumentare la produttività e la sicurezza con una forza d'impatto ridotta e velocità massima.
- Testine U-Shape (opzione): Testina con profilo speciale per l'appoggio di parti complesse. La posizione della testina viene calcolata accuratamente da AMNC 3i o da VPSS 3i.

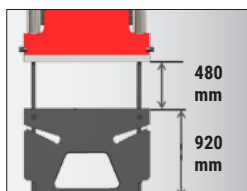


### Programmazione smart

Il controllo numerico AMNC 3i, predisposto per l'interconnessione, permette la programmazione offline e l'integrazione digitale, nel rispetto di Industry 4.0.

- Lo schermo multi-touch user-friendly e di facile utilizzo da 18,5 pollici, offre molteplici modalità di programmazione.
- La programmazione offline permette di abbattere i tempi di setup e aumenta l'efficienza della macchina.

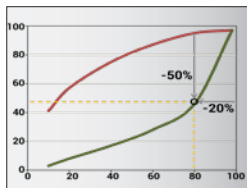
Il software CAM di piegatura VPSS 3i BEND, seleziona automaticamente gli utensili, crea i layout degli stampi e la sequenza di piega.



### Struttura & tavola inferiore

L'aumento dell'altezza di apertura del telaio rende la soluzione ottimale per tutti i tipi di utensili, consentendo la piegatura di scatolati più profondi.

La nuova tavola inferiore combina la precisione di compensazione automatica e l'ergonomia dell'operatore. La tavola inferiore più stretta aumenta la flessibilità di lavorazione.



### Inverter

Il sistema di azionamento Eco controlla continuamente e autoregola i requisiti di piegatura, offrendo diversi vantaggi quali un minore consumo energetico, una manutenzione ridotta, un minor consumo di olio, livelli di rumorosità più bassi e una maggiore affidabilità.

## ATTREZZATURA STANDARD



### AKAS V

L'ultima soluzione AKAS V offre la migliore sicurezza con un aumento delle prestazioni grazie ad una configurazione più semplice.



### Volantino

Il volantino permette la regolazione manuale di tutti gli assi.



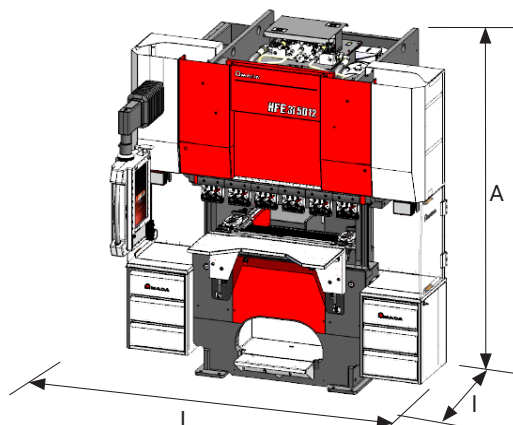
### Digipro

Questo dispositivo elettronico utilizza la tecnologia wireless per trasmettere l'angolo misurato al controllo numerico. Il programma assicura automaticamente un angolo di piega preciso.

## DIMENSIONI MACCHINA

HFE3i-5012  
(L\*) 2653 x (I\*\*) 2267 x (A) 2420

Unità: mm



\*La lunghezza totale è intesa con il braccio e il CN estesi al massimo e tutti gli sportelli chiusi.  
\*\*La larghezza totale è intesa con il braccio e il CN estesi al massimo e tutti gli sportelli chiusi.

## CARATTERISTICHE MACCHINA

HFE3i-5012		
Forza di piegatura	kN	500
Lunghezza della tavola	mm	1270
Distanza tra le spalle	mm	1035
Profondità incavo	mm	100
Apertura	mm	480
Corsa del cilindro	mm	150
Altezza della tavola	mm	920
Consumo energetico (solo motore pompa)	kW	5.5
Capacità olio	l	85
Velocità di avvicinamento (con opzione di sicurezza aggiuntiva)	mm/s	220
Velocità di piegatura	mm/s	25*
Velocità di risalita	mm/s	220
Spostamento minimo	mm	0.01
Precisione di posizionamento	mm	+/- 0.005
Peso macchina	kg	3550

\*carico massimo 350 kN - può variare a seconda della dimensione della cava e della forza applicata

## CARATTERISTICHE MACCHINA

MECCANICA A 5 ASSI				
		X axis	R axis	Z axis
Corsa assi	mm	300	185	720
Velocità	mm/s	1000	200	1000
Precisione	mm	+/- 0.1	+/- 0.2	+/- 1

Al fine di migliorare il prodotto, le specifiche tecniche, l'aspetto e le attrezzature sono soggette a modifiche senza preavviso.



### Sicurezza

Prima dell'uso, leggere attentamente il manuale per l'operatore.  
Durante l'uso del prodotto, adoperare gli opportuni DPI (dispositivi di protezione individuale).

L'utilizzo di questo prodotto richiede misure di prevenzione dai rischi derivanti dal tipo di lavoro da effettuare. I dispositivi di sicurezza suggeriti da AMADA sono forniti come standard per un utilizzo corretto in riferimento alla conformità CE.

Il nome ufficiale del modello di macchina descritto in questo catalogo è HFE3i-5012. Quando si contattano i responsabili per l'installazione, l'esportazione o il finanziamento, è necessario utilizzare questo nome registrato.

In alcune foto del presente catalogo, i dispositivi di sicurezza sono stati rimossi.

## AMADA ITALIA S.r.l.

Via Amada I., 1/3  
29010 Pontenure  
(Piacenza)  
Italia  
Tel.: +39 0523 872111  
Fax: +39 0523 872101  
www.amada.it

