

# SOLUTION

BIEGEN



## HFE 3i HT



LEISTUNGSSTARKE FLEXIBILITÄT BEIM ABKANTPROZESS



 **AMADA**<sup>®</sup>

# HFE 3i HT

LEISTUNGSSTARKE FLEXIBILITÄT BEIM ABKANTPROZESS

## KOMPLETTLÖSUNG FÜR DIE VERARBEITUNG GROSSER KOMPONENTEN UND STARKER MATERIALIEN

Auf der Grundlage der HFE-Modellreihe wurde der HFE3i High Tonnage konzipiert, um die Prozessanforderungen beim Abkanten von schweren, großen Komponenten und dicken Materialien zu erfüllen.

Der Rahmen mit hoher Festigkeit, das genaue Bombiersystem, der speziell gefertigte Hinteranschlag und die speziell für Anwendungen mit hoher Presskraft konzipierte Ausstattung stellen die höchste Effizienz beim Abkantprozess in diesem Fertigungssektor sicher.



### GERÄT

Abbildung zeigt Sonderausstattung

#### AKAS 5



Die neueste AKAS-Sicherheitsystemlösung (AKAS 5) bietet höchste Sicherheit bei erhöhter Leistung durch einfachere Einrichtung.

#### HANDRAD



Manuelle Einstellungen aller Achsen sind leicht mit dem Handrad möglich.

#### DIGIPRO



Dieses elektronische Gerät überträgt den gemessenen Winkel per Funk an den NC. Die Maschine kompensiert dann, um für einen präzisen Biegewinkel zu sorgen.

# HAUPTFUNKTIONEN

## 1 LEISTUNGSSTARKE ABKANTKAPAZITÄT

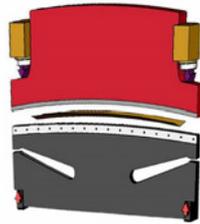
### 400t 4-5-6 m ABKANTLÄNGE

Die Modellreihe HFE3i HT umfasst drei Maschinenmodelle:

- 400t 4m
- 400t 5m
- 400t 6m

Das Gehäuse wurde speziell entwickelt, um die beste Leistung für Anwendungen mit hoher Presskraft zu bieten:

- Die Parallelabweichung der Balken wird durch das von AMADA patentierte Design des Untertisches garantiert.
- Der Rahmen mit hoher Festigkeit stellt ein genaues und stabiles Abkantergebnis sicher.



## 2 STARKER UND FLEXIBLER HINTERANSCHLAG

### INDIVIDUELL ANGEPASSTE LÖSUNG FÜR STABILE MESSUNGEN

Durch die Kombination von Tragkraft und Positionsabweichung bietet der neue AMADA Hinteranschlag, der speziell für Anwendungen mit hoher Presskraft konzipiert wurde, eine effiziente Lösung für genaues und stabiles Messen.

Das Hinteranschlagsystem nutzt fünf motorisierte Achsen, die vom NC gesteuert werden.

Der einzelne Standard-Delta-X ermöglicht eine hohe Messflexibilität.



## 3 NETZWERKFÄHIG

### EINFACHE BEDIENUNG

Die AMNC 3i-Programmsteuerung ist benutzerfreundlich und reduziert die Rüstzeiten. Sie ermöglicht Offline-Programmierung, digitale Integration und ist kompatibel mit Industrie 4.0.

- Die benutzerfreundliche und leicht zu verwendende Steuerung verfügt über einen 18,5-Zoll-Multitouchscreen, bietet mehrere Programmierungsoptionen und eliminiert die Notwendigkeit einer externen Tastatur.
- Durch die Verwendung der Werkzeugpositionierung und der Offline-Programmierung können Rüstzeiten reduziert und die Effizienz der Maschine erhöht werden.

Die VPSS 3i Biege-Cam-Software berechnet automatisch die Werkzeugauswahl, den Rüstplan und die Biegefolge.

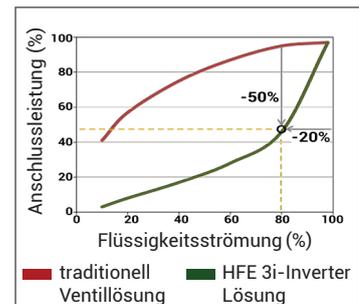


## 4 ÖKOLOGISCH UND ZUVERLÄSSIG

### INVERTER-TECHNOLOGIE

Das ECO-Antriebssystem überwacht fortlaufend den Maschinenbetrieb und passt ihn selbstständig an.

Dies bietet Vorteile, wie einen geringeren Energieverbrauch, geringeren Wartungsaufwand, reduzierten Ölverbrauch, niedrigere Geräuschpegel und eine höhere Zuverlässigkeit.



## 5 ERGONOMISCH

### BIEGEHILFE (OPTIONAL)

AMADA-Biegehilfen und damit verbundene Komponenten bieten eine ergonomische und sichere Lösung für große und schwere Komponenten.

Zu den zusätzlichen Vorteilen gehören:

- höhere Genauigkeit und Sicherheit
- Bedienerhilfe bei der Bearbeitung großer und schwerer Teile
- keine Notwendigkeit für einen zweiten Bediener



## 6 GENAUER UND ZUVERLÄSSIGER PROZESS

### BIEGEANZEIGE (OPTIONAL)

Die automatische Winkelmessung für dicke Materialien und große Matrizen sorgt für hochgenaue Abkantergebnisse, auch bei variierenden Materialstärken und Eigenschaften.

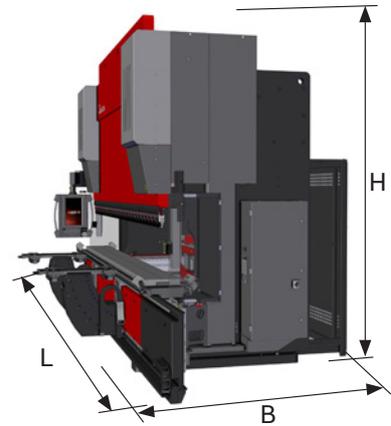
Es sind keine Biegetests zur Einstellung des Biegewinkels erforderlich. Dies vermeidet Ausschuss und verringert die Rüstzeiten.



Symbolbild

## MASCHINENABMESSUNGEN

HFE3i HT		4004	4005	4006
Gesamtlänge (L)*	mm	5.570	6.490	7.570
Gesamtbreite (B)**	mm	3.277	3.277	3.277
Gesamthöhe (H)	mm	3.385	3.685	3.985
Maschinengewicht	kg	24.400	33.500	36.000



\* Gesamtlänge mit ausgeklappter Steuerung und geschlossenen Sicherheitstüren.  
 \*\* Gesamtbreite mit ausgeklappter Steuerung und geschlossenen Sicherheitstüren.

## TECHNISCHE DATEN

HFE3i HT		4004	4005	4006
Presskraft	kN	4.000		
Abkantlänge	mm	4.100	5.020	6.100
Tischbreite	mm	250	350	250**
Abstand zwischen den Ständern	mm	3.230	4.150	5.230
Ausladung	mm	420		
Öffnungsweite*	mm	620		
Hub	mm	350		
Tischhöhe	mm	960		
Ölmenge	Liter	320		
Anschlussleistung (nur Haupteinheit)	kW	30		
Annäherungsgeschwindigkeit	mm/s	100		
Maximale Biegeschwindigkeit	mm/s	10		
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	100		

\* ohne Werkzeughalter \*\* mit Vertiefung für unteren Balken

## HINTERANSCHLAG SPEZIFIKATIONEN

5-ACHSIGER HINTERANSCHLAG		X-Achse	Delta-X	R-Achse	Z-Achse
Hub	mm	800	±150	250	verschiedene
Geschwindigkeit	mm/s	500	500	100	1.000
Absolute Genauigkeit	mm	±0,2	±0,05	±0,4	±1

Die technischen Daten, Aussehen und Ausstattung können ohne vorherige Ankündigung aufgrund von Verbesserungen verändert werden.

 Zu Ihrer Sicherheit  
 Achten Sie darauf, vor Gebrauch die Betriebsanleitung aufmerksam zu lesen.  
 Vor Inbetriebnahme der Anlage machen Sie sich mit den Risiken vertraut.

Die Nutzung dieses Produkts erfordert angemessene Risikopräventionsmaßnahmen abgestimmt auf die jeweilige Arbeitsanforderung. Die von AMADA empfohlenen Sicherheitsvorrichtungen werden serienmäßig geliefert für den bestimmungsgemäßen Gebrauch nach EC-Richtlinien.

Die notwendigen Sicherheitseinrichtungen wurden u.U. aus gestalterischen Gründen auf den Fotos in diesem Prospekt nicht abgebildet.

### AMADA GmbH

Amada Allee 1  
 42781 Haan  
 Germany

Tel: +49 (0)2104 2126-0  
 Fax: +49 (0)2104 2126-999  
[www.amada.de](http://www.amada.de)

### AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5  
 8422 Pfungen  
 Switzerland

Tel: +41 (0) 52 304 00 34  
 Fax: +41 (0) 52 304 00 39  
[www.amada.ch](http://www.amada.ch)

