

# SOLUTION

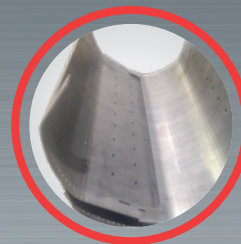
PLEGADO



## HFE 3i HT



FLEXIBILIDAD Y POTENCIA EN EL PROCESO DE PLEGADO



**AMADA**

# HFE 3i HT

FLEXIBILIDAD Y POTENCIA EN EL PROCESO DE PLEGADO

## LA SOLUCIÓN COMPLETA PARA EL PLEGADO DE GRANDES VOLÚMENES Y ESPEORES DE CHAPA

Partiendo del éxito de la serie HFE, la plegadora HFE3i High Tonnage ha sido diseñada para cumplir todos los requisitos en el plegado de componentes grandes, pesados y de gran espesor.

Con una notable rigidez del tablero superior, una gran precisión del sistema de compensación y un tope trasero fiable, es un equipo específicamente diseñado para trabajos de alto tonelaje, asegurando la máxima eficiencia y calidad del plegado requerido en este sector de fabricación.



### EQUIPO

La imagen puede incluir equipamiento opcional.

#### AKAS 5



La última solución del sistema de seguridad AKAS (AKAS 5) ofrece el máximo nivel de seguridad con un mayor rendimiento, debido a una configuración más sencilla.

#### VOLANTÍN



Los ajustes manuales de todos los ejes se realizan fácilmente con el volantín.

#### DIGIPRO



Este dispositivo electrónico utiliza tecnología inalámbrica para transmitir el ángulo medido al CN y realiza las correcciones necesarias para proporcionar un ángulo de plegado preciso.

# FUNCIONES PRINCIPALES

## 1 GRAN CAPACIDAD DE PLEGADO

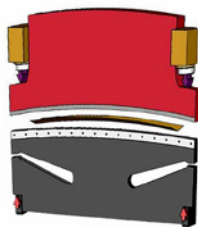
### 400t 4-5-6m LONGITUD DE PLEGADO

La gama HFE3i HT consta de 3 modelos de máquina:

- 400t 4m
- 400t 5m
- 400t 6m

El tablero superior está específicamente diseñado para ofrecer el mejor rendimiento en procesos de alto tonelaje:

- La compensación reactiva garantiza la uniformidad del plegado por un diseño patentado por AMADA de la mesa inferior.
- El tablero superior con una alta rigidez asegura un resultado de plegado preciso y estable



## 2 TOPE TRASERO ROBUSTO Y FLEXIBLE

### SOLUCIÓN A MEDIDA PARA UNA CALIBRACIÓN ESTABLE

Combinando precisión de posicionamiento y carga útil, el nuevo tope trasero AMADA, diseñado específicamente para aplicaciones de alto tonelaje, ofrece una solución eficaz para un posicionamiento preciso y estable.

El sistema de tope trasero utiliza 5 ejes motorizados controlados por el CN;

El Delta X individual estándar permite una alta flexibilidad de posicionamiento.



## 3 COMPATIBLE CON LA RED

### FÁCIL MANEJO

El control numérico AMNC 3i es fácil de manejar y reduce los tiempos de preparación. Permite la programación off line, la integración digital y es compatible con Industry 4.0.

- El control sencillo y fácil de usar tiene una pantalla táctil multifunción de 18,5 pulgadas, ofrece múltiples opciones de programación y elimina la necesidad de un teclado externo.
- La utilización del navegador de herramientas y la programación off line permite la reducción de los tiempos de preparación y un aumento de la eficacia de la máquina.

El software CAM de plegado VPSS 3i selecciona automáticamente herramientas, crea disposiciones de herramientas y determina las secuencias de plegado.

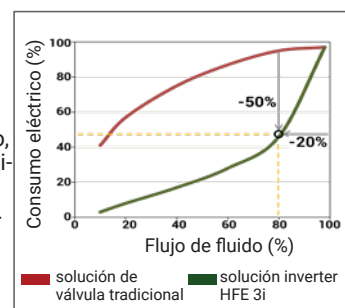


## 4 ECOLÓGICA Y FIABLE

### TECNOLOGÍA INVERTER

El sistema de accionamiento ECO supervisa constantemente y realiza ajustes automáticos durante el funcionamiento de la máquina.

Esto proporciona beneficios como un menor consumo de energía, un mantenimiento reducido, menos consumo de aceite, niveles de ruido más bajos y mayor fiabilidad.



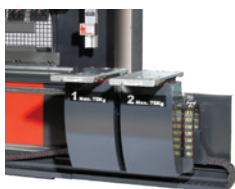
## 5 ERGONÓMICA

### ACOMPAÑADOR DE CHAPA (OPCIÓN)

Los acompañadores de chapa AMADA y el equipo relacionado proporcionan una solución ergonómica y segura para componentes grandes y pesados.

Beneficios añadidos:

- mayor precisión y seguridad durante el trabajo
- incluyen ayuda al operario al manipular piezas grandes y pesadas
- pueden eliminar la necesidad de un segundo operario.



## 6 PROCESO PRECISO Y FIABLE

### INDICADOR DE PLEGADO (OPCIÓN)

El ajuste automático del ángulo para materiales gruesos y matrices grandes garantiza una alta precisión de plegado, incluso si el espesor y las propiedades del material varían entre piezas.

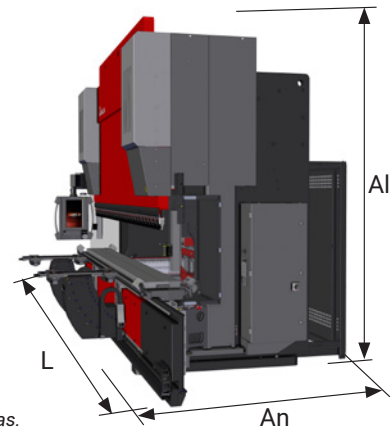
De este modo se elimina la necesidad de realizar plegados de prueba para ajustar el ángulo de plegado inicial, lo que evita errores y reduce el tiempo de montaje.



Solo para fines ilustrativos

## DIMENSIONES

HFE3i HT		4.004	4.005	4.006
Longitud total (L)*	mm	5.570	6.490	7.570
Anchura total (An)**	mm	3.277	3.277	3.277
Altura total (Al)	mm	3.385	3.685	3.985
Peso de la máquina	kg	24.400	33.500	36.000



\* La longitud total será con el brazo y el CN en extensión máxima en el exterior y todas las puertas cerradas.

\*\* La anchura total será con el brazo y el CN en extensión máxima en la parte delantera y todas las puertas cerradas.

## ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA

HFE3i HT		4.004	4.005	4.006
Capacidad	kN	4.000		
Longitud de mesa	mm	4.100	5.020	6.100
Ancho de la mesa	mm	250	350	250**
Distancia entre montantes	mm	3.230	4.150	5.230
Cuello de cisne	mm	420		
Altura abierta*	mm	620		
Carrera	mm	350		
Altura de la mesa	mm	960		
Capacidad de aceite	litros	320		
Consumo de energía (solo motor principal)	kW	30		
Velocidad de aproximación	mm/s	100		
Velocidad máxima de plegado	mm/s	10		
Velocidad de retorno	mm/s	100		

\* sin soporte de la matriz \*\* con hueco para el haz inferior

## ESPECIFICACIONES DEL TOPE TRASERO

5 EJES DE LA MECÁNICA TRASERA		Eje X	Delta X	Eje R	Eje Z
Carrera operativa	mm	800	±150	250	varias
Velocidad	mm/s	500	500	100	1.000
Precisión absoluta	mm	±0,2	±0,05	±0,4	±1

Por razones de mejora, las especificaciones técnicas, la apariencia y los equipos están sujetos a cambios sin previo aviso.



Por su seguridad

Antes de utilizar el producto, lea el manual de usuario. Antes de utilizar esta máquina, conozca los riesgos existentes.

Para utilizar este producto es necesario emplear un equipo de protección individual.

El nombre oficial de la máquina descrita en este folleto es HFE3i HT. Utilice esta referencia en caso de contactar con las personas autorizadas para solicitar la instalación, exportación o financiación de esta máquina. El nombre de la máquina puede contener un guion para facilitar su lectura.

En algunas de las imágenes utilizadas en este folleto se han retirado los dispositivos de seguridad.

### AMADA MAQUINARIA IBÉRICA AMADA UK LTD.

C/ Recerca 5  
P.I. Gavà Business Park  
08850 Gavà  
(Barcelona) Spain  
Tel: +34 93 474 27 25  
amada@amada-mi.es  
www.amada-mi.es

Spennells Valley Road,  
Kidderminster,  
Worcestershire DY10 1XS  
United Kingdom  
Tel: +44 (0)1562 749500  
Fax: +44 (0)1562 749510  
www.amada.co.uk

### AMADA SA

Paris Nord II  
96, avenue de la Pyramide  
93290 Tremblay en France  
France  
Tél : +33 (0)1 49 90 30 00  
Fax : +33 (0)1 49 90 31 99  
www.amada.fr

### AMADA GmbH

AMADA Allee 1  
42781 Haan  
Germany  
Tel: +49 (0)2104 2126-0  
Fax: +49 (0)2104 2126-999  
www.amada.de

### AMADA ITALIA S.r.l.

Via AMADA I., 1/3  
29010 Pontenure  
(Piacenza)  
Italia  
Tel: +39 (0)523-872111  
Fax: +39 (0)523-872101  
www.amada.it

