

# SOLUTION

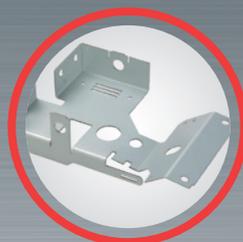
PIEGATURA



## **HFE 3i** SERIES



LA PIEGATRICE INNOVATIVA, PRECISA E USER-FRIENDLY



**AMADA**

# HFE 3i SERIES

LA PIEGATRICE INNOVATIVA, PRECISA E USER-FRIENDLY

## GAMMA COMPLETA PER SODDISFARE TUTTE LE VOSTRE ESIGENZE DI PIEGATURA

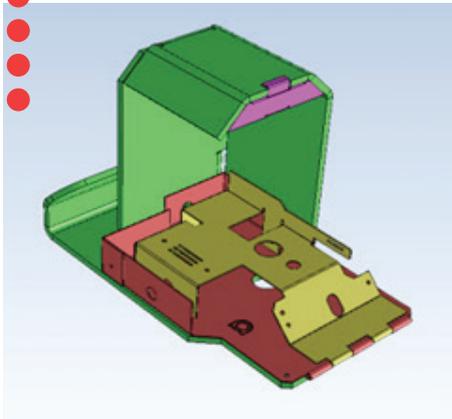
Realizzate sulle solide basi che costituiscono la Serie HFE, le presse piegatrici AMADA HFE3i includono alcune caratteristiche aggiuntive in grado di migliorare la produzione, oltre ad una interfaccia touch-screen AMNC 3i estremamente innovativa.

Il display multi-touch da 18,5" dispone di modalità per l'introduzione multipla dei dati (angolo, profondità, 2D e 3D), al fine di ottenere una massima flessibilità della programmazione. Un'interfaccia grafica "user-friendly" e una libreria utensili, assistono gli operatori nel setup rapido di particolari complessi.



La fotografia include attrezzatura opzionale

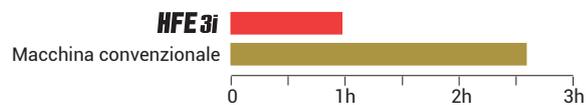
## ESEMPI TIPICI DI LAVORAZIONI



Materiale: Acciaio 0,8 mm, 1,0 mm, 5,0 mm  
Dimensioni: 240 x 142 x 172 mm

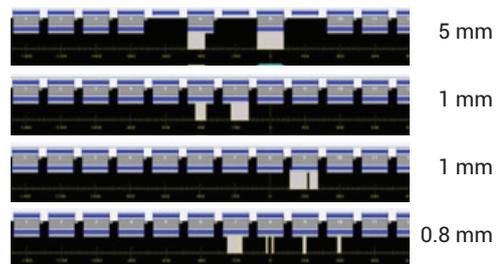
### COMPARAZIONE DELLA PRODUTTIVITA' CON UNA MACCHINA CONVENZIONALE

RIDUZIONE DEI TEMPI COMPLESSIVI PARI AL **62%**

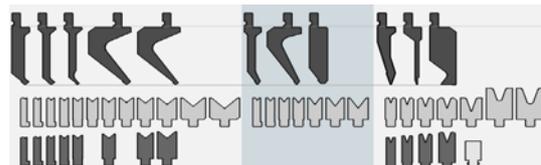
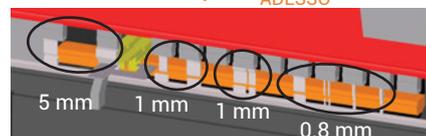


### "LAYOUT UTENSILI COMUNE" attraverso software automatico

Esempio: un layout per 4 particolari

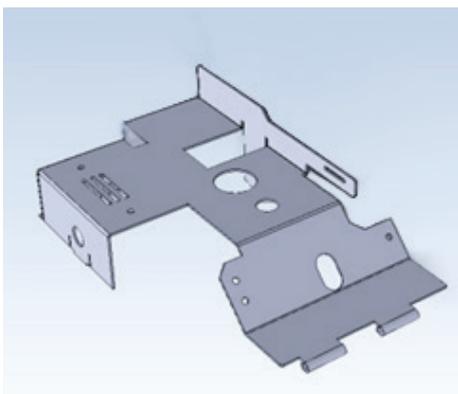


PRIMA  
ADESSO



### Utensili AFH e One Stroke

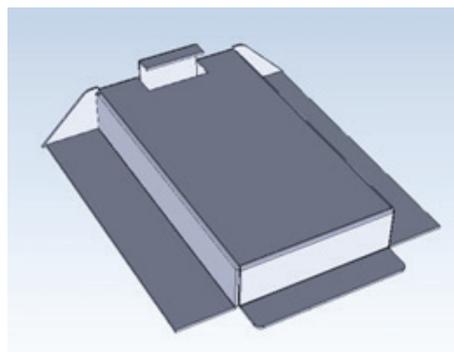
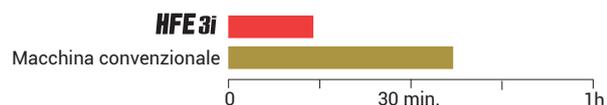
Gli utensili AFH e One Stroke costituiscono la soluzione ottimale per minimizzare le operazioni di attrezzaggio.



Materiale: Acciaio 1,0 mm  
Dimensioni: 189 x 99 x 50 mm

### RISPARMIO DI TEMPO ATTRAVERSO L'UTILIZZO DEL BI-S

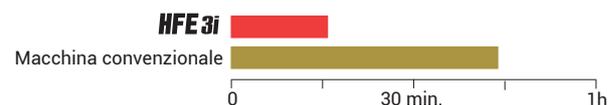
RIDUZIONE DEI TEMPI PARI AL **62%**



Materiale: Acciaio 0,8 mm  
Dimensioni: 99 x 86 x 22 mm

### RISPARMIO DI TEMPO CON PIEGA IN CONIATURA

RIDUZIONE DEI TEMPI PARI AL **64%**



## FUNZIONAMENTO "EASY"



### AMNC 3i

#### Controllo AMNC 3i per un facile utilizzo

- Il pannello LCD multi-touch, con design "user-friendly", consente un utilizzo semplice ed intuitivo, simile a quello di uno smartphone.
- Il display verticale da 18,5" permette di visualizzare tutti i programmi e tutte le informazioni di piegatura necessarie.



1 Richiamo del Programma



2 Sequenza di Piegatura



3 Setup



4 Lavorazione

### SOFTWARE CAM DI PIEGATURA

Il programma VPSS 3i Bend automaticamente seleziona gli utensili, crea i layout comuni e le sequenze di piegatura.



#### Modalità Auto Batch

Il CAM realizza programmi senza l'intervento dell'operatore.

#### Layout utensili comune per piegare più lotti diversi

Il CAM utilizza un layout utensili comune per un massimo di 99 particolari diversi.



Il controllo AMNC 3i utilizza programmi offline per ridurre i tempi di setup ed aumentare l'efficienza della macchina.

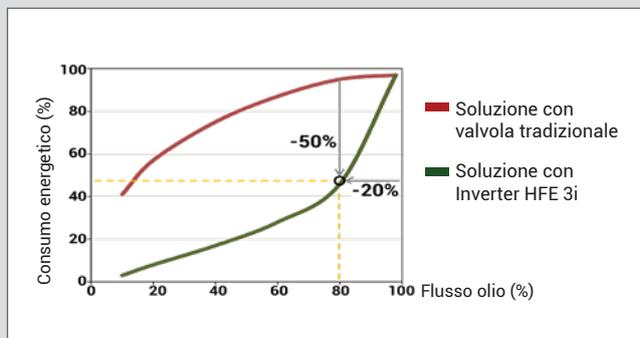
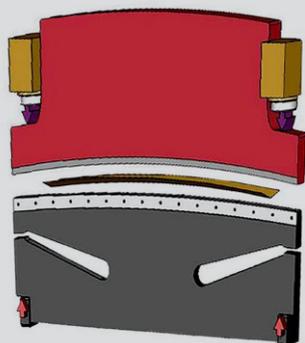


### VIRTUAL PROTOTYPE SIMULATION SYSTEM

Il VPSS 3i è il software intelligente, interattivo ed integrato che supporta le nuove soluzioni AMADA. Esso consente di ottenere una visione completa dell'intero processo produttivo, dall'inizio alla fine.



# SISTEMA DI COMPENSAZIONE & ECO DRIVE



## SISTEMA DI COMPENSAZIONE

Le presse piegatrici HFE 3i sono equipaggiate di serie con la tavola inferiore brevettata AMADA, che garantisce una "flessione parallela" con tutte le dimensioni di piega. Questa tecnologia garantisce una penetrazione costante del punzone nella matrice, lungo tutta la lunghezza di piegatura, con tutte le dimensioni di piega e in tutte le condizioni.

## SISTEMA ECO DRIVE

Il sistema Eco drive controlla continuamente e autoregola i requisiti di piegatura – permettendo di ottenere numerosi vantaggi, quali una riduzione dell'energia utilizzata, manutenzione ridotta, minore consumo d'olio, livelli di rumore ridotti e maggiore affidabilità.

# SISTEMA DI CONTROLLO E MISURAZIONE DELL'ANGOLO



## DIGIPRO

Il Digipro AMADA è un dispositivo estremamente preciso per la misurazione elettronica dell'angolo, il quale trasmette l'angolo misurato al CN della pressa, in modalità wireless.

Il valore dell'angolo misurato viene trasmesso al CN ed il programma viene automaticamente corretto, consentendo la realizzazione di un angolo di piega preciso.



Bi-S



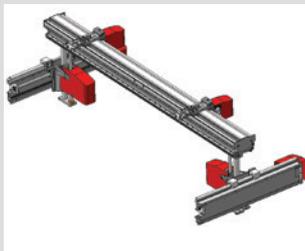
Bi-M

## Bi-S & Bi-M

La regolazione automatica dell'angolo assicura la realizzazione di pieghe molto precise, anche quando lo spessore e le caratteristiche del materiale variano da pezzo a pezzo.

Elimina la necessità di realizzare pieghe di prova e regolazioni dell'angolo della piega iniziale, eliminando sfridi e riducendo i tempi di setup.

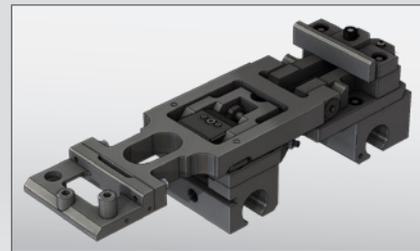
## MECCANICA POSTERIORE & TESTINE



### Nuovo sistema di riferimento posteriore

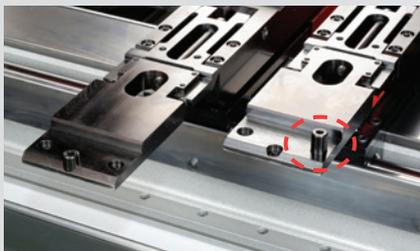
I riferimenti posteriori a 5 assi rendono il tool setup un'operazione facile e precisa.

Le testine dotate di X Delta X sono molto utili quando vengono piegati pezzi asimmetrici.



### Testine FAST

La meccanica posteriore con sicurezza attiva permette di incrementare la produttività e la sicurezza della macchina grazie ad una ridotta forza di impatto e massima velocità. *(Disponibile solo su macchine a basso tonnellaggio)*



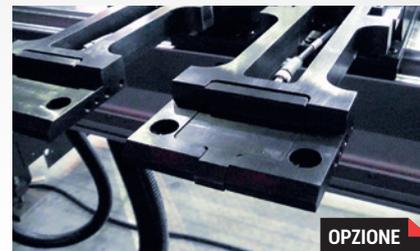
### Pin di battuta

- Posizione di riferimento flessibile con il cambio pin



### Testine U-Shape

- Testina con profilo speciale per l'appoggio di parti complesse.
- La posizione della testina viene calcolata accuratamente da AMNC 3i o da VPSS 3i.



### Battute con sensore

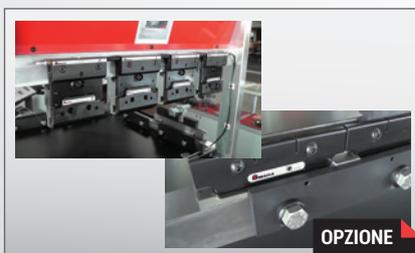
- Elimina gli errori di posizionamento: il processo di piegatura è consentito solo quando l'appoggio viene eseguito correttamente
- Il sensore ferma il ciclo di lavoro se il particolare non è in battuta

## SOLUZIONI PER IL BLOCCAGGIO DEGLI UTENSILI



### SGRIP

- Installazione frontale / rimozione frontale
- Spazi ridotti tra i bloccaggi
- Piastra posteriore manuale (opzione)



### Bloccaggi

AGRIP A (idraulico) / R-GRIP (pneumatico)

- Installazione frontale / rimozione frontale
- Funzione di arresto automatico
- Facilità di riposizionamento e rimozione bloccaggi
- Spazi ridotti tra bloccaggi



### Porta utensili idraulico

- Installazione frontale / rimozione frontale
- Facile settaggio di layout utensili complessi
- Nessun tubo sul lato posteriore

# FUNZIONI ERGONOMICHE & DI GESTIONE DEL MATERIALE



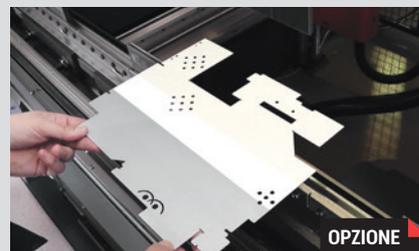
## Supporto frontale

- Supporto lamiera frontale



## Accompagnatore lamiera

- Aumento della precisione e della sicurezza
- Assistenza per l'operatore
- Elimina la necessità di un secondo operatore



## Illuminazione a LED (posteriore)

- La luce a led è installata nella parte posteriore della tavola di piegatura



## Volantino

- Regolazione di tutti gli assi
- Regolazione manuale facile e flessibile



## Lettore codice a barre

- Lettore codice a barre incorporato.
- Elimina i tempi di ricerca dei programmi e gli errori di selezione



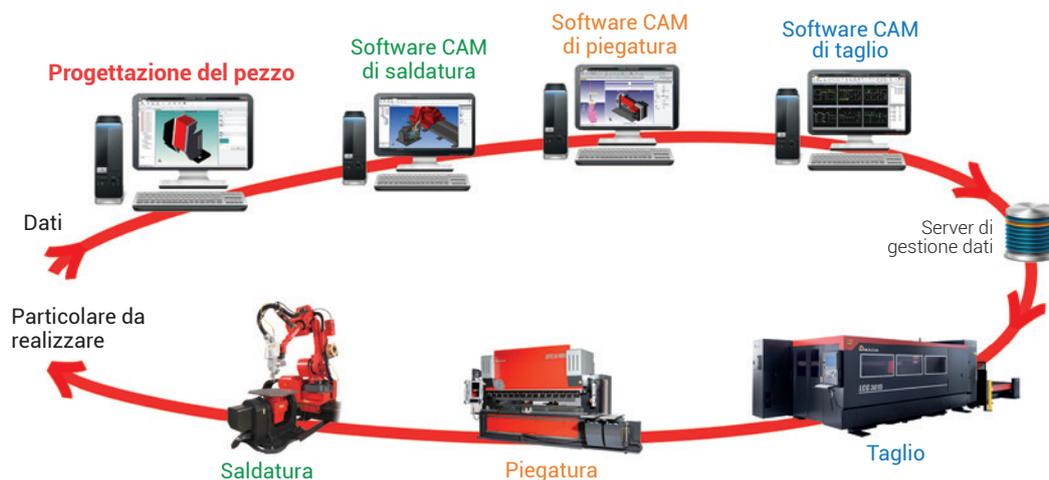
## Dispositivo di sicurezza

- Tipologia a fascio laser (AKAS 5)
- Tipologia a fotocellule (SICK)

## LA FABBRICA DIGITALE PER LA LAVORAZIONE DELLA LAMIERA

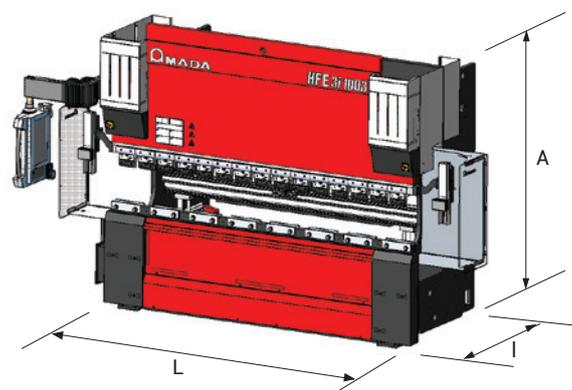
AMADA propone la digitalizzazione del processo utilizzando il VPSS (Virtual Prototype Simulation System).

Tutti i dati sono creati in ufficio e utilizzati in produzione attraverso la rete informatica aziendale.



## DIMENSIONI MACCHINA

Unità : mm



HFE 3i		5012	5020	8025	1003	1303	1703	1704	1745	2203	2204
Lunghezza totale (L)*	mm	2.653	3.575	4.035	4.615	4.620	4.650	5.710	6.000	4.650	5.740
Larghezza totale (I)**	mm	2.267	2.660	2.660	2.660	2.700	2.763	2.700	2.700	2.763	2.700
Altezza totale (A)	mm	2.420	2.440	2.540	2.680	2.805	2.880	2.890	3.000	3.185	3.080
Peso totale	kg	3.550	4.700	5.600	6.600	8.150	11.600	13.900	14.800	13.750	17.000

\*La lunghezza totale è intesa con il braccio e il CN estesi al massimo e tutti gli sportelli chiusi.

\*\*La larghezza totale è intesa con il braccio e il CN estesi al massimo e tutti gli sportelli chiusi.

## CARATTERISTICHE MACCHINA

HFE 3i		5012	5020	8025	1003	1303	1703	1704	1745	2203	2204
Forza di piegatura	kN	500		800	1.000	1.300	1.700		1.700	2.200	
Lunghezza della tavola	mm	1.270	2.090	2.570	3.110	3.140	3.170	4.230	4.520	3.220	4.280
Larghezza della tavola	mm	60				90	180				
Distanza tra le spalle	mm	1.035	1.665	2.125	2.705	2.700		3.760	4.050	2.700	3.760
Profondità incavo	mm	100	420								
Apertura	mm	480	470 (620)*								
Corsa	mm	150	200 (350)*								
Altezza della tavola	mm	920**	960								
Capacità olio	litri	85	55	95	110	100	160				
Potenza di alimentazione***	kW	5,5	4	7,5		11	15		18,5		
Velocità di avvicinamento	mm/s	220	200			100					
Velocità massima di piega	mm/s	25****	15****			10					
Velocità di ritorno	mm/s	220	150			100					

(Long Stroke)

\*\*senza supporto matrice

\*\*\*solo pompa idraulica

\*\*\*\*può variare a seconda della dimensione della cava e della forza applicata

Nota: HFE 3i-5012 è dotata di diverse funzioni/opzioni rispetto agli altri modelli. Per maggiori dettagli vi preghiamo di contattare la vostra filiale di vendita.

Per i modelli HFE 3i ad alto tonnellaggio, vi preghiamo di contattare il vostro rappresentante AMADA o di consultare la documentazione specifica.

Al fine di migliorare il prodotto, le specifiche tecniche, l'aspetto e le attrezzature sono soggette a modifiche, senza preavviso alcuno.



Per un utilizzo in sicurezza

Prima dell'uso leggere attentamente il manuale utente

Quando si utilizza questo prodotto, utilizzare gli opportuni DPI (Dispositivi di Protezione Individuale)

Il nome ufficiale del modello di macchina descritto in questo catalogo è HFE3i. Quando si contattano le autorità per l'installazione, l'esportazione o il finanziamento, è necessario utilizzare questo nome registrato.

Nelle foto usate in questo catalogo le protezioni sono state rimosse.

### AMADA ITALIA S.r.l.

Via AMADA I., 1/3

29010 Pontenure

(Piacenza)

Italia

Tel: +39 (0)523-872111

Fax: +39 (0)523-872101

www.amada.it

