SOLUTION

SERIA HFE 3i

ZAAWANSOWANE ROZWIĄZANIA W ZAKRESIE GIĘCIA
Z KONTROLĄ 3D

AMADA®

ZAAWANSOWANE ROZWIĄZANIA W ZAKRESIE GIĘCIA Z KONTROLĄ 3D

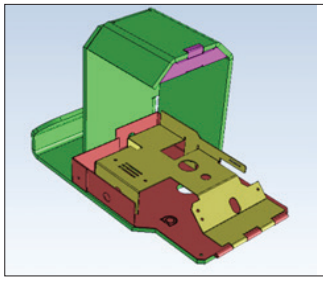
PEŁNA GAMA MASZYN DLA WSZYSTKICH PROCESÓW GIĘCIA

Wzorowany na serii maszyn HFE, nowy model pras krawędziowych HFE 3i zawiera dodatkowe wyposażenie zwiększające ich wydajność, jak i innowacyjny panel dotykowy AMNC 3i. Wyświetlacz Multi-touch o wymiarach 18.5" oferuje różne warianty wprowadzania danych (kąt, głębokość gięcia, 2D i 3D) dla elastycznego programowania.

Przyjazny dla użytkownika graficzny interfejs i biblioteka narzędzi wspomagają operatorów w szybkim programowaniu skomplikowanych detali.

Zdjęcie zawiera wyposażenie opcjonalne maszyny.

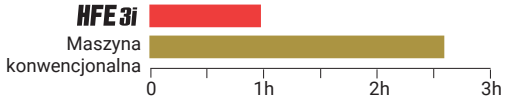
PRZYKŁADOWE DETALE

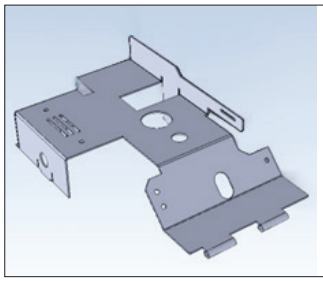


Stal konstrukcyjna
0.8 mm, 1.0 mm, 5.0 mm
240 x 142 x 172 mm

PORÓWNANIE WYDAJNOŚCI Z MASZYNĄ KONWENCJONALNĄ

62% REDUKCJA CZASU

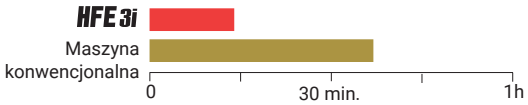


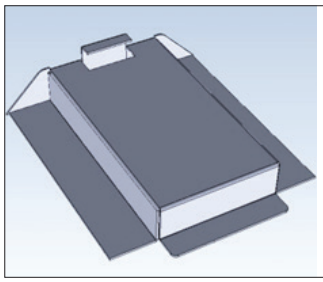


Stal konstrukcyjna 1.0 mm
189 x 99 x 50 mm

OSZCZĘDNOŚĆ CZASU DZIĘKI UŻYCIU BI-S

62% REDUKCJA CZASU

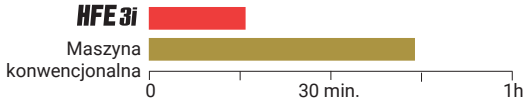




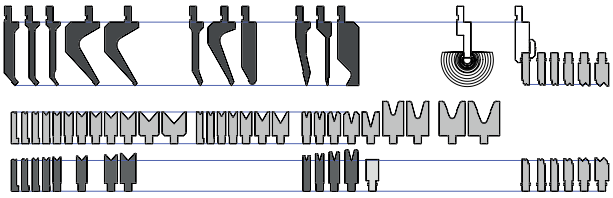
Stal konstrukcyjna 0.8 mm
99 x 86 x 22 mm

OSZCZĘDNOŚĆ CZASU DZIĘKI UŻYWANIU TRYBU COINING

64% REDUKCJA CZASU



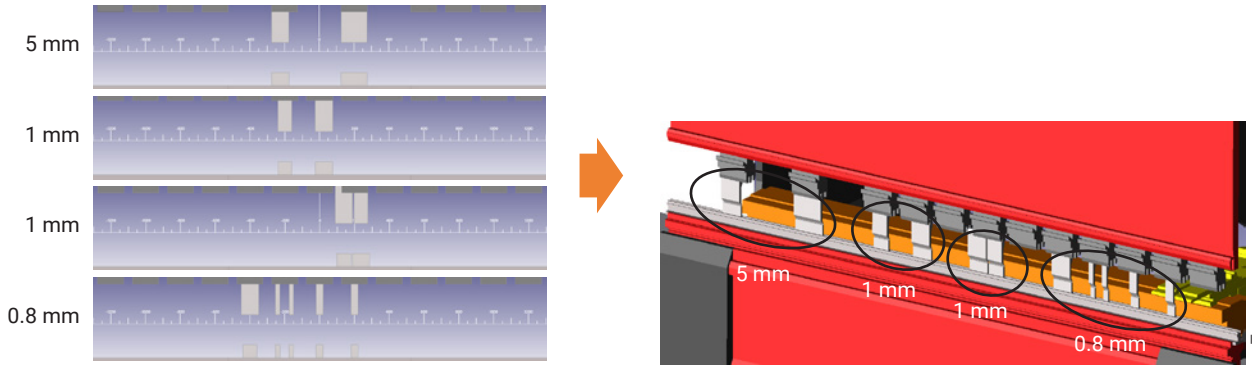
NARZĘDZIA DO GIĘCIA



NARZĘDZIA AFH ORAZ STACJE NARZĘDZIOWE

Zastosowanie narzędzi AMADA Fixed Height oraz wielu stacji narzędziowych minimalizuje ilość przezbrojeń maszyny.

"WSPÓLNY UKŁAD NARZĘDZI" przez oprogramowanie automatyczne
Przykład: Jeden układ dla 4 obrabianych przedmiotów



WCZEŚNIEJ **TERAZ**

ŁATWA OBSŁUGA

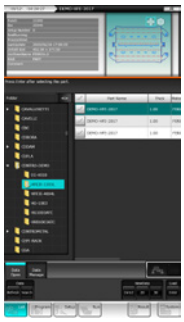
Bending CAM Software

VPSS 3i BEND automatycznie wybiera i rozmieszcza narzędzia, oraz znajduje kolejność gięcia.

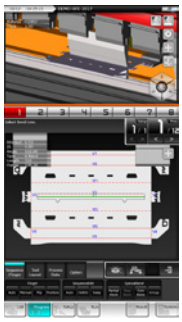
Tryb Auto Batch
Oprogramowanie CAM pozwala na tworzenie programów bez interwencji operatora.

Wspólna konfiguracja narzędzi
Oprogramowanie CAM proponuje wspólną konfigurację narzędzi dla maksymalnie 99 detali.

Sterownik AMNC 3i
używa programów offline w celu redukcji czasu na ustawienia co zwieksza wydajność maszyny.



Wywołanie programu



Kolejność gięcia

Ustawienie narzędzi

Gięcie

WIRTUALNY SYSTEM SYMULACJI DETALU

VPSS 3i jest inteligentnym, interaktywnym i zintegrowanym oprogramowaniem zawierającym najnowsze rozwiązania AMADA. System ten symuluje kompletny proces przygotowania i wytworzenia detalu od samego początku.

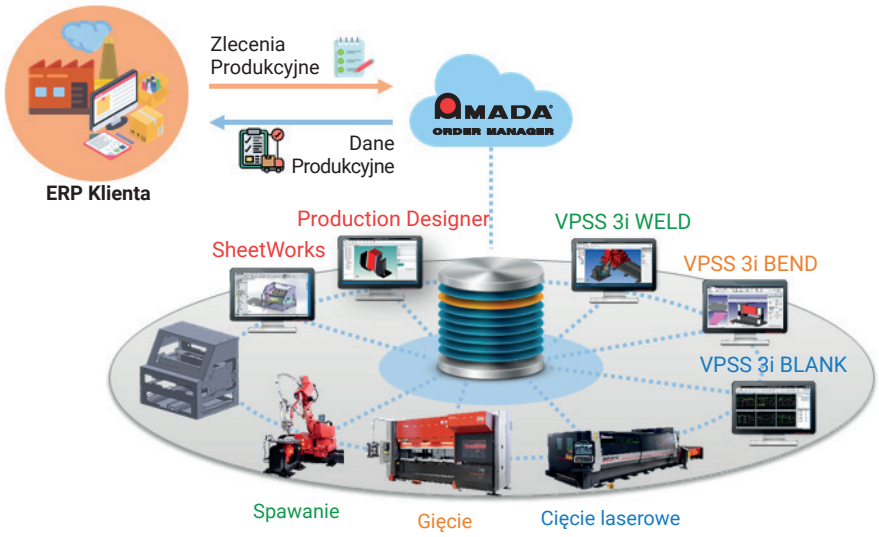
AMNC 3i

Zoptymalizowane do łatwego użytkowania sterowanie AMNC 3i.

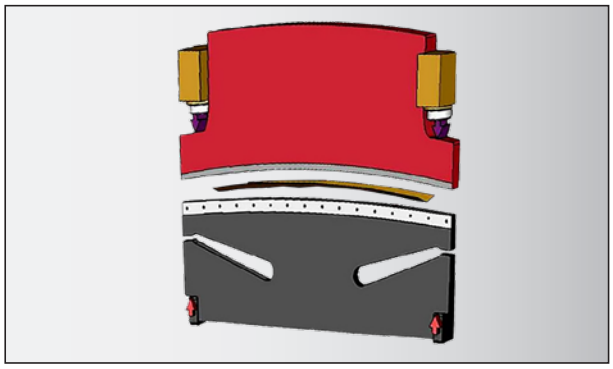
- Panel LCD Multi-Touch o przyjaznym dla użytkownika interfejsie umożliwia intuicyjną obsługę.
- 18,5" pionowy wyświetlacz daje możliwość podglądu programu i parametrów gięcia.

POŁĄCZENIE POMIĘDZY ERP I SYSTEMEM ECO-AMADA

AMADA Order Manager (AOM) jest nową platformą opartą na chmurze stworzoną przez AMADA.
Dzięki standardowemu interfejsowi wymiany danych AMADA, istniejący system ERP klienta można łatwo podłączyć do AOM, aby zezwolić na przesyłanie danych produkcyjnych do maszyn AMADA i odbierania danych produkcyjnych z powrotem.
AMADA proponuje cyfrowe opracowanie produkcji poprzez wykorzystanie VPSS (Virtual Prototype Simulation System). Wszystkie dane są opracowywane w biurze i przesyłane na produkcję poprzez sieć.

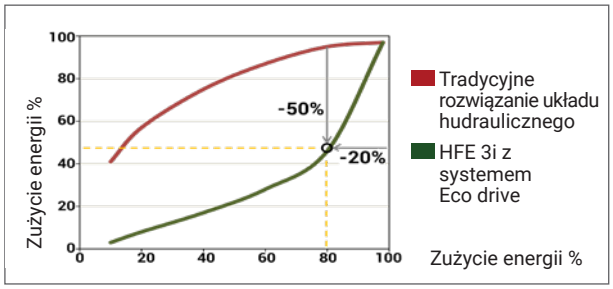


SYSTEM KOMPENSACJI I SYSTEMY OSZCZĘDZANIA ENERGII



SYSTEM KOMPENSACJI

Prasy HFE 3i są standardowo wyposażone w opatentowany przez AMADA system kompensacji. Zapewnia on prawidłowy rozkład siły działającej na matrycę na pełnej długości belki i pod każdym obciążeniem.



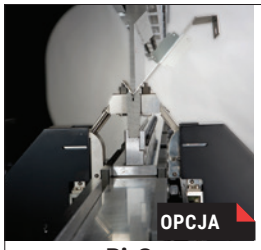
EKOLOGICZNY SYSTEM NAPĘDOWY

Ekologiczny system napędowy stale monitoruje i samodzielnie koryguje nacisk w zależności od wymagań gięcia. Prowadzi to do zmniejszenia zużycia energii o 20%, nakładów na konserwcję, zużycia oleju, generuje niższy poziom hałasu oraz zwiększa niezawodność maszyny.

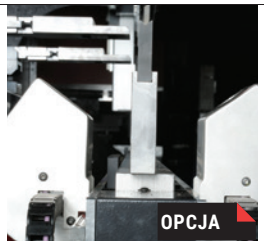
KONTROLA I SYSTEM POMIARU KĄTA GIĘCIA

Digipro

Digipro jest precyzyjnym, elektronicznym urządzeniem do pomiaru kątów gięcia, które przesyła dane bezprzewodowo do kontrolera NC prasy krawędziowej.
Wartość zmierzonego kąta jest przekazana do NC, a program zostaje automatycznie skorygowany według wskazań dla danego kąta.



Bi-S

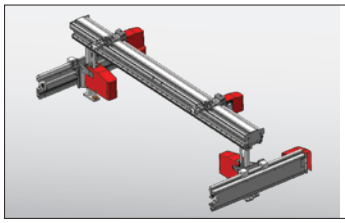


Bi-M

Bi-S & Bi-M

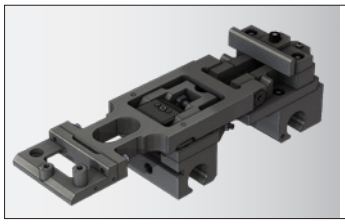
Automatyczna korekta kąta gięcia zapewnia dokładność procesu gięcia, nawet przy zmiennej grubości i właściwości materiału detali w partii.
Eliminacja gięcia testowego i wprowadzania korekt kątów gięcia.
Redukcja ilość odpadów i czasu ustawienia maszyny.

STANDARDOWE WYPOSAŻENIE I FUNKCJE



Nowy system zderzaków

Maszyna wyposażona jest w system wskazywania położenia narzędzi (stemple, matryce) przy pomocy palców zderzaka poruszających się w 5 osiach.



Szybki palec zderzaka

Palec zderzaka z aktywnym zabezpieczeniem pozwala zwiększyć produktywność i bezpieczeństwo z niską siłą uderzenia przy maksymalnej prędkości (dostępne tylko z maszynami o niskim tonażu).

Pin palców zderzaka

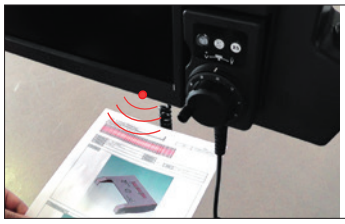
Stabilne pozycjonowanie detali dzięki zastosowaniu kołków pozycjonujących.

SGRIP

- Frontowa instalacja, frontowy demontaż
- Zamknięcie przestrzeni pomiędzy uchwytami
- Ręcznie zaciskana tylna płyta (opcja)

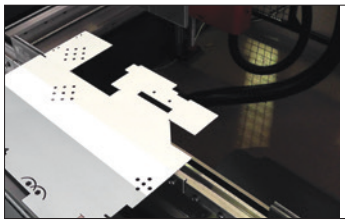
Ręczne pokrętło

- Ustawianie wszystkich osi
- Proste i elastyczne ręczne ustawianie



Czytnik kodów kreskowych

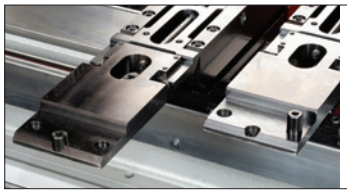
- Wbudowany czytnik kodów kreskowych
- Eliminuje czas potrzebny na wyszukanie programu i błędów



Oświetlenie LED (tył)

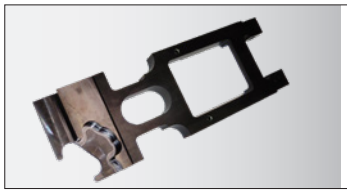
Oświetlenie LED zamontowane z tyłu górnej belki, aby zwiększyć widoczność dla operatora.

WYPOSAŻENIE I FUNKCJE OPCJONALNE



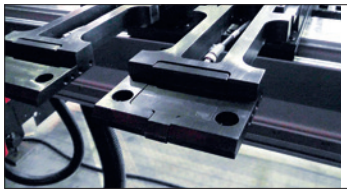
Funkcja Delta-X

Funkcja Delta-X wspomaga gięcie asymetrycznych elementów.



Specjalny palec zderzaka

- Specjalnie ukształtowany palec zderzaka ułatwiający bazowanie detali o skomplikowanych kształtach
- Pozycja palca zderzaka jest obliczana przez sterownik AMNC 3i lub oprogramowanie VPSS 3i.



Czujnik palców zderzaka

- Eliminuje błędy bazowania: proces gięcia jest dozwolony tylko wtedy, kiedy bazowanie detalu zostało wykonane poprawnie.
- Czujnik zatrzymuje proces gięcia kiedy detal nie jest prawidłowo bazowany.

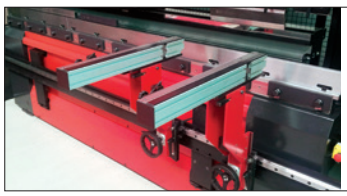
Automatyczne mocowanie dla narzędzi AMADA:

AGRIP A (hydrauliczne) / R-GRIP (pneumatyczne)

- Frontowa instalacja, frontowy demontaż
- Automatyczne podciąganie stempla
- Łatwość zmiany pozycji i demontażu uchwytów
- Zamknięcie przestrzeni pomiędzy uchwytami

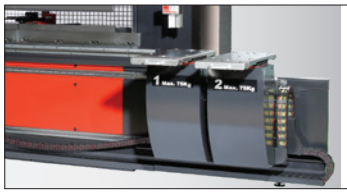
Automatyczne mocowanie hydrauliczne

- Frontowa instalacja, frontowy demontaż
- Łatwe ustawienia dla skomplikowanych rozmieszczeń narzędzi
- Brak przewodów w części tylnej



Podpory przednie

Podparcie przedniej części materiału



Wspomaganie gięcia

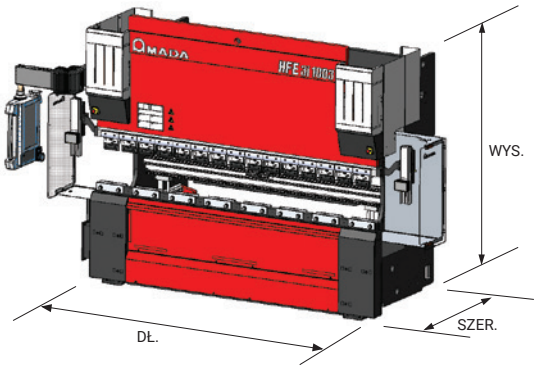
- Podniesienie dokładności i bezpieczeństwa
- Wsparcie operatora dla przytrzymania dużych i ciężkich części
- Eliminacja obecności drugiego operatora

AKAS V

Najnowsze rozwiązanie systemu bezpieczeństwa AKAS V zapewnia najwyższy poziom bezpieczeństwa ze zwiększoną wydajnością dla ustawień.

WYMIARY MASZYNY

Jednostka: mm



HFE 3i		5012	5020	8025	1003	1303	1703	1704	1745	2203	2204
Długość całkowita (DŁ.)*	mm	2653	3575	4035	4615	4620	4650	5710	6000	4650	5740
Szerokość całkowita (SZER.)**	mm	2267	2660	2660	2660	2700	2763	2700	2700	2763	2700
Wysokość całkowita (WYS.)	mm	2420	2440	2540	2680	2805	2880	2890	3000	3185	3080
Masa całkowita	kg	3550	4700	5600	6600	8150	11600	13900	14800	13750	17000

**Całkowita długość gdy ramię z urządzeniem sterowniczym jest maksymalnie odchylone na zewnątrz, wszystkie drzwi zamknięte.*
***Całkowita szerokość gdy ramię z urządzeniem sterowniczym jest maksymalnie odchylone na zewnątrz, wszystkie drzwi zamknięte.*

DANE TECHNICZNE MASZYNY

HFE 3i		5012	5020	8025	1003	1303	1703	1704	1745	2203	2204
Nacisk	kN	500		800	1000	1300	1700		1700	2200	
Długość belki	mm	1270	2090	2570	3110	3140	3170	4230	4520	3220	4280
Szerokość stołu	mm	60				90	180				
Odległość między stojakami	mm	1035	1665	2125	2705	2700		3760	4050	2700	3760
Wysięg	mm	100	420								
Wysokość zabudowy	mm	480	470 (620)*								
Skok	mm	150	200 (350)*								
Wysokość robocza	mm	920**	960								
Pojemność oleju	liter	85	55	95	110	100	160				
Zużycie energii***	kW	5.5	4	7.5		11	15			18.5	
Prędkość dobiegu	mm/s	220	200			100					
Maksymalna prędkość gięcia	mm/s	25****	15****			10					
Prędkość powrotu	mm/s	220	150			100					

**(Długi skok)* ***bez uchwytu matrycy* ****tylko pompa hydrauliczna* *****w zależności od rozmiaru matrycy i zastosowanej siły*

Uwaga: HFE 3i-5012 posiada różne funkcje / opcje w porównaniu do innych modeli. W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z przedstawicielem handlowym.
W przypadku modeli HFE 3i o dużym tonażu należy skontaktować się z przedstawicielem AMADA lub zapoznać się z odpowiednią dokumentacją.

Dane techniczne, wygląd zewnętrzny i wyposażenie mogą ulec zmianie na skutek postępu technicznego bez powiadomienia.

Bezpieczeństwo użytkowania
Przed użytkowaniem przeczytaj instrukcję obsługi maszyny.
Podczas używania maszyny należy stosować odpowiednie środki ochrony osobistej.

Oficjalną nazwą modelu maszyny, prezentowaną w niniejszym prospekcie jest HFE3i SERIES. Użyj tej zarejestrowanej nazwy modelu podczas kontaktu z przedstawicielami w celu instalacji, eksportu lub finansowania.

Urządzenia zabezpieczające nie zostały pokazane na zdjęciach zamieszczonych w tym prospekcie.

AMADA Sp. z o.o.
Cholerzyn 467
32-060 Liszki
Polska

Tel: +48 12 379 31 85
Fax: +48 12 379 36 02
www.amada.pl

E053-EU07pl– October 2021 – © AMADA EUROPE. Wszelkie prawa zastrzeżone.