

SOLUTION

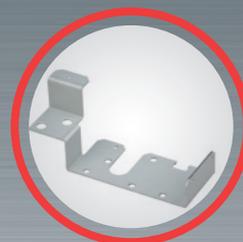
PLIAGE



HFE *T*2 1003



PRESSE PLIEUSE UNIVERSELLE



AMADA

HFE T2 1003

PRESSE PLIEUSE UNIVERSELLE

LA QUALITÉ DU PLIAGE EN TOUTE SIMPLICITÉ

Son équipement sobre et simple d'utilisation réunit l'essentiel des fonctionnalités pour un pliage de qualité. Sa force de 1 000 kN et sa longueur de pliage de 3 mètres en font une machine universelle répondant à l'ensemble des besoins courants. De fabrication française, l'HFE-1003T2 est le fruit du savoir-faire acquis par AMADA depuis 50 ans.



Photographie non contractuelle

OPTIONS

BRIDAGE MANUEL SGRIP / SGRIP DUO



Montage et démontage frontal des outils avec serrage rapide avant. Possibilité de montage jointif des intermédiaires. La version duo (serrage à clés) permet le montage inversé des outils.

VOLANT D'APPRENTISSAGE



L'ajustement manuel de tous les axes peut être réalisé facilement avec le volant d'apprentissage.

DIGIPRO



Ce rapporteur d'angle électronique permet la transmission sans fil de l'angle mesuré à la commande numérique. L'information transmise permet une correction automatique sans saisie et sans erreur.

QUATRE FONCTIONNALITÉS ESSENTIELLES

1 FACILITÉ D'UTILISATION

COMMANDE NUMÉRIQUE

La commande numérique Graphique AB Pad à écran tactile de 12" est particulièrement conviviale.

Elle permet la création rapide des programmes de pliage et offre à l'opérateur le choix entre 3 modes de programmation.

En mode numérique, il créera des programmes simples.

En mode graphique, il réalisera les pièces plus complexes en s'assurant de leur faisabilité, et du calcul du bon développé. Un mode manuel est également disponible avec gestion de tous les axes machine pour le pliage au gabarit.



2 ROBUSTESSE ET PRÉCISION

BUTÉE ARRIÈRE 2 AXES

La butée arrière est une composante essentielle du résultat de pliage, aussi les 2 axes (X, R) sont entraînés par 2 moteurs asynchrones et guidés par des vis à billes rectifiées, gage d'exactitude et de longévité.



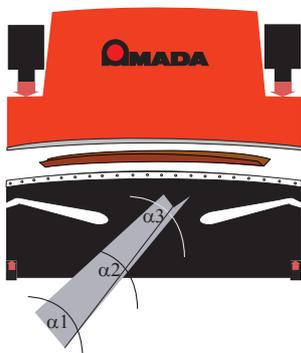
Avec une course de 550 mm en profondeur (axe X) et de 150 mm en hauteur (axe R), elle allie performance et confort d'utilisation. Solidaire des flasques, elle offre d'exceptionnelles possibilités de dégagement à l'intérieur du bâti.

3 CONSTANCE DU PLI

DÉFORMATION PARALLÈLE DES TABLIERS

En standard, la HFE-T2 ne fait aucune concession à la qualité du pliage. L'adoption d'un tablier dit «Réactif» permet, en pression, la déformation parallèle des tabliers supérieur et inférieur.

Cette technologie garantit une constance angulaire du pli, quelles que soient la matière, l'épaisseur ou la longueur de la pièce.



4 QUALITÉ ET POTENTIEL DE PLIAGE ÉLEVÉS

ARCHITECTURE MACHINE

La précision du tablier supérieur est garantie par deux règles incrémentales. L'admission de 470 mm entre les tabliers supérieur et inférieur permet l'exécution de boîtes profondes et le dégagement aisé des pièces complexes. Les flasques de la machine comportent de grands cols de cygne (400 mm) permettant le pliage de grands bords sur la longueur totale.



SÉCURITÉ : CONFORMITÉ CE

Les presses plieuses AMADA sont équipées d'une double commande comprenant une pédale d'ouverture et une pédale de fermeture à 3 positions.

L'option AKAS LC-2 à réglage manuel est une solution de protection par faisceau laser - sans danger pour l'opérateur - elle permet d'augmenter la vitesse d'approche du tablier supérieur et ainsi d'accroître la productivité de la machine.

DOIGTS DE BUTÉE ADDITIONNELS



Des doigts peuvent être ajoutés sur la butée arrière pour la mise en référence précise de pièces longues.

PÉDALE ADDITIONNELLE



Solution ergonomique pour le travail en multi-postes ou pour le travail à 2 opérateurs.

ECLAIRAGE ARRIÈRE À LED



Installé à l'arrière du tablier supérieur, cet éclairage à LED améliore la visibilité du poste de travail.

DIMENSIONS MACHINE

HFE-1003T2
(L) 4 555 x (l) 2 344 x (H) 2 686

*La longueur inclut la commande numérique déployée au maximum vers l'extérieur
**La largeur inclut la commande numérique déployée au maximum vers l'avant



Unités : mm

SPÉCIFICATIONS MACHINE

HFE-1003T2		
Force de pliage	kN	1 000
Longueur des tabliers	mm	3 110
Distance entre montant	mm	2 700
Col de cygne	mm	400
Admission	mm	470
Course du tablier mobile	mm	200
Hauteur du plan de travail	mm	960
Consommation	kW	10,5
Vitesse d'approche (sans protection complémentaire)	mm/s	10
Vitesse d'approche (avec option de protection complémentaire)	mm/s	100
Vitesse de pliage	mm/s	10
Vitesse de retour	mm/s	100
Valeur minimum de l'incrément	mm	± 0,01
Précision de positionnement (axe pliage)	mm	± 0,01
Masse totale	kg	6 100

SPÉCIFICATIONS BUTÉE ARRIÈRE

BUTÉE ARRIÈRE 2 AXES		Axes X	Axes R	Axes Z
Course utile	mm	550	150	2 335
Vitesse	mm/s	250	85	Manuel
Précision	mm	± 0,1	± 0,2	Manuel

Spécifications, apparence, et équipement peuvent être sujets à évolution pour des raisons d'amélioration sans aucun préavis.



Pour votre sécurité, Veuillez lire le manuel utilisateur avant utilisation. Une information contre les risques est nécessaire avant l'utilisation de cette machine.

L'utilisation de ce produit nécessite des mesures de prévention des risques en fonction du travail à réaliser. Les dispositifs de sécurité recommandés par AMADA sont fournis en standard pour un usage approprié en regard de la conformité CE.

La dénomination officielle de la machine décrite dans cette brochure est HFET2. Merci d'utiliser cette référence lorsque vous contactez les autorités lors de demandes de financements, d'installations ou de passage de douanes. Il est possible qu'un trait d'union soit associé au nom de la machine pour des facilités de lecture. Des éléments de sécurité ont été enlevés sur certaines photographies de cette brochure.

AMADA SA

Paris Nord II
96, avenue de la Pyramide
93290 Tremblay en France
Tél : +33 (0)1 49 90 30 00
Fax : +33 (0)149 90 31 99
www.amada.fr

AMADA SA BELGIQUE

Doenaertstraat 15
B8500 COURTRAI
Belgium
Tel: +32 (0) 56 35 21 33
Fax: +32 (0) 56 37 00 39
www.amada.be

AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5
8422 Pfungen
Switzerland
Tel: +41 (0) 52 304 00 34
Fax: +41 (0) 52 304 00 39
www.amada.ch

