

SOLUTION

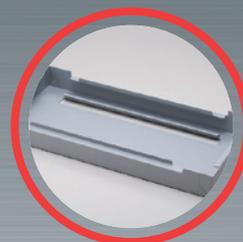
PIEGATURA



HG 1303 Rm



SISTEMA DI PIEGATURA AUTOMATICO PER PEZZI DI GRANDI DIMENSIONI



OMADA

HG 1303 Rm

SISTEMA DI PIEGATURA AUTOMATICO PER PEZZI DI GRANDI DIMENSIONI

SISTEMA ROBOTIZZATO DI PIEGATURA PER PROFILI E PANNELLI DI FORMA COMPLESSA

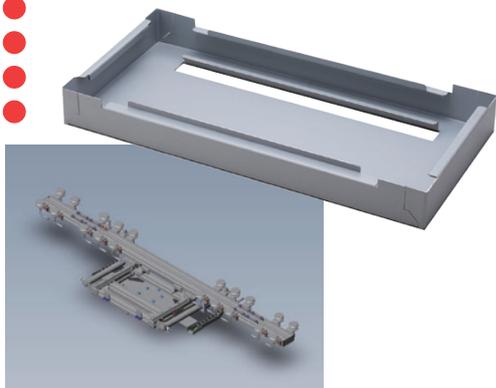
**FUNZIONAMENTO SEMPLICE, PRODUZIONE AUTOMATICA, SICURA E ACCURATA
DI FORME COMPLESSE E PEZZI DI GRANDI DIMENSIONI**

Il modello HG-Rm utilizza la pressa piegatrice HG-1303 di fascia alta per ottenere le migliori prestazioni di piegatura con un nuovo sistema di trasmissione ibrido.

La pressa piegatrice viene integrata con un singolo robot articolato a 7 assi e una serie di dispositivi intelligenti progettati per piegare forme complesse e pannelli di grandi dimensioni.

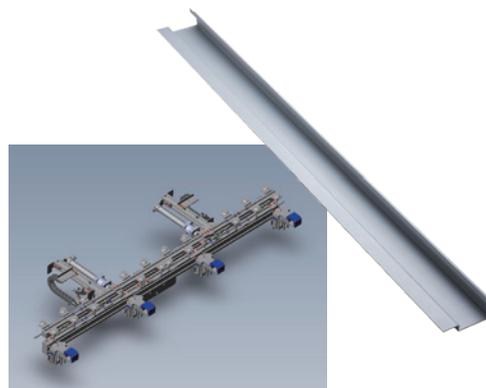


ESEMPI DI LAVORAZIONI TIPICHE



Pinza con ventosa a scorrimento

Materiale: acciaio zincato 3,2 mm
Dimensioni: 683 x 1.203 mm
Numero totale di piegature: 16



Pinza combinata

Materiale: acciaio zincato 3,2 mm
Dimensioni: 283 x 2.400 mm
Numero totale di piegature: 5



Queste due pinze sono dedicate alla piegatura e consentono la lavorazione di forme complesse con tempi di ciclo più brevi.



HG 1303Rm

PROFILI COMPLESSI E PANNELLI DI GRANDI DIMENSIONI POSSONO ESSERE PIEGATI AUTOMATICAMENTE CON PRECISIONE

RIDUZIONE DELLE OPERAZIONI DI INSTALLAZIONE TRAMITE IL SISTEMA AUTOMATICO DI SOSTITUZIONE DELLA PINZA (AGC) E IL DISPOSITIVO DI RIPRESA AUTOMATICA

FACILITA' DI UTILIZZO CON UN SINGOLO ROBOT (ROBOT ARTICOLATO A 7 ASSI)

Un robot articolato a 7 assi (sei assi di rotazione più un asse di traslazione) può eseguire l'intero ciclo di piegatura: carico, piega, riposizionamento quando necessario e scarico.



Carico pezzi



Posizionamento e piegatura pezzi



Squadratura pezzi



Riposizionamento pezzi



Scarico pezzi



DISPOSITIVO DI RIPRESA PER IL PANNELLO

Il dispositivo di ripresa automatica per pannelli di grandi dimensioni è dotato di 2 bracci motorizzati e supporti automatici a forbice. La ripresa del pannello è completamente automatica e non richiede alcuna impostazione manuale.

PRODUZIONE SICURA GRAZIE AL TAVOLO DI SQUADRATURA

Il tavolo di squadratura garantisce il perfetto posizionamento del pezzo dopo il caricamento, indipendentemente dalla forma del pezzo o dalla precisione della pila di carico.



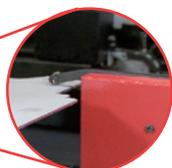
Posizionamento corretto mediante scorrimento dei pezzi



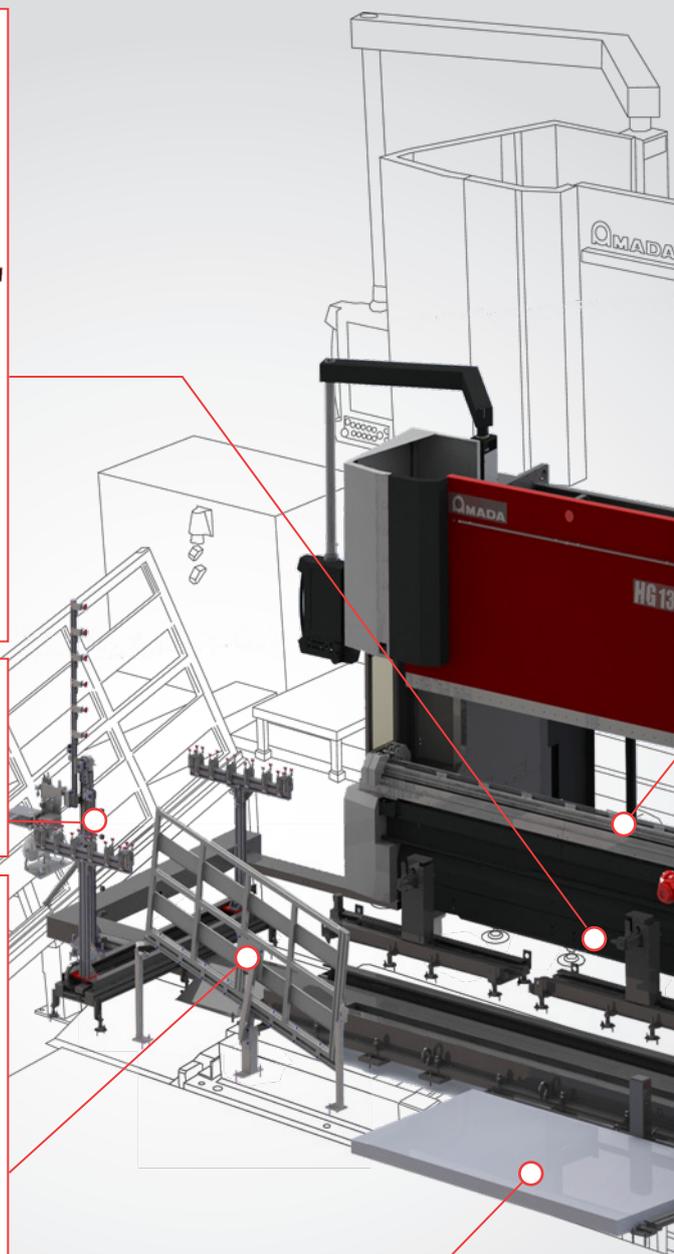
Il pezzo è posizionato correttamente indipendentemente dalla forma del bordo

CARICAMENTO ACCURATO DI PROFILI E PANNELLI

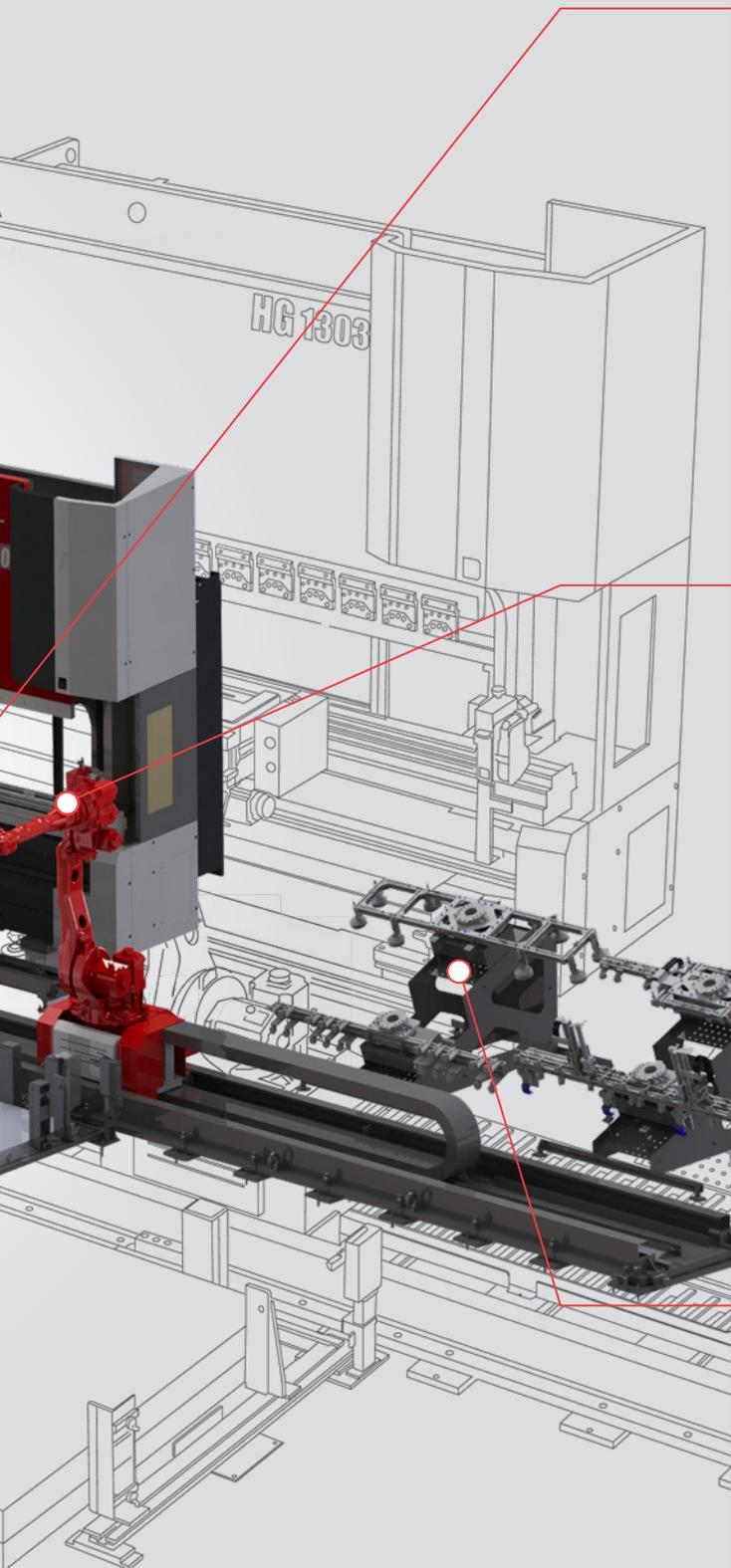
I pezzi possono essere prelevati con precisione dalle ventose; il rilevatore di doppio spessore assicura che vengano caricati solo fogli singoli.



Rilevatore di doppio spessore del foglio di lavoro

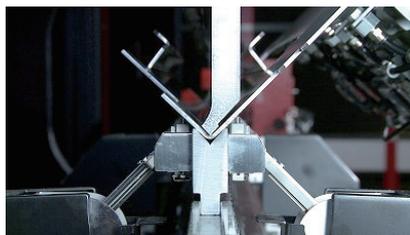


SIONE E VELOCITÀ ELEVATE



SCARTO RIDOTTO AL MINIMO E PRODUZIONE AFFIDABILE

Il sensore angolare BI-S a 2 assi (opzione) garantisce un'elevata precisione per l'intera lunghezza della piega.



DISPOSITIVO DI RIPRESA PER PEZZI

Un dispositivo di ripresa automatica dedicato ai profili garantisce un'elevata produttività anche per forme complesse.



Il sistema di ripresa profili è costituito da un braccio e un morsetto automatizzati per tempi di fermo ciclo minimi.



Il dispositivo di ripresa può anche essere usato come supporto del foglio quando si applica il ribaltamento della parte.

TEMPI DI SETUP E MAGGIORE PRODUTTIVITA'

La pinza viene cambiata automaticamente in base al pezzo da produrre. È possibile memorizzare un massimo di 4 pinze su 2 postazioni pinza (1 standard, 1 opzionale).



Pinza in fase di sostituzione automatica



Sistema automatico di sostituzione della pinza (AGC)



Pinza combinata



Pinza a scorrimento

HG 1303Rm

FUNZIONAMENTO SEMPLIFICATO



AMNC 3i

Controllo AMNC 3i ottimizzato per un facile utilizzo.

- Il pannello LCD multi-touch, con il suo aspetto "user-friendly" consente un utilizzo semplice ed intuitivo.
- Il display verticale da 18,5 pollici è il pannello di controllo unico da cui l'operatore può gestire l'intera lavorazione.



1 Caricamento programma



2 Layout utensili



3 Verifica della condizione

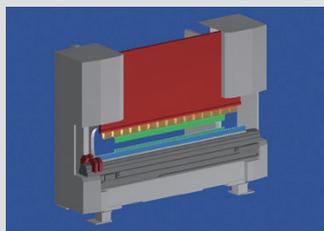


4 Avvio

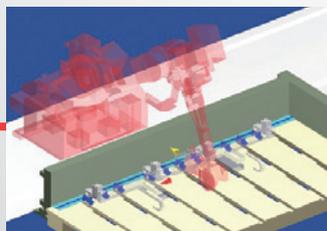
CAM DEDICATO

FLUSSO DI PROGRAMMAZIONE

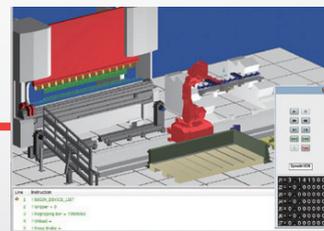
Un pezzo 3D viene selezionato dal database, quindi vengono definite tutte le fasi di lavorazione (impostazione dell'utensile e sequenza di piegatura, posizione di presa del robot, strategia di carico); tutti i movimenti del robot vengono generati automaticamente evitando operazioni di autoapprendimento manuale. AR-Cam genera offline un unico programma che gestisce piegatrice e robot. Il programmatore può verificare la simulazione completa del ciclo di piegatura.



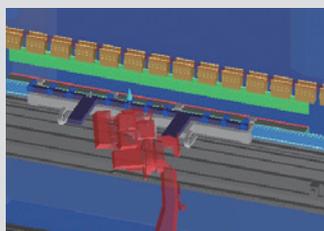
Impostazione del layout dell'utensile



Impostazione caricamento e pinze



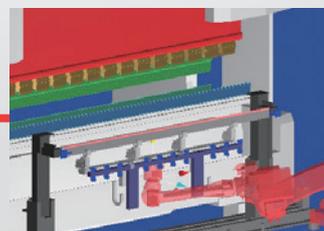
Impostazione della sequenza di piegatura



Programmazione e simulazione

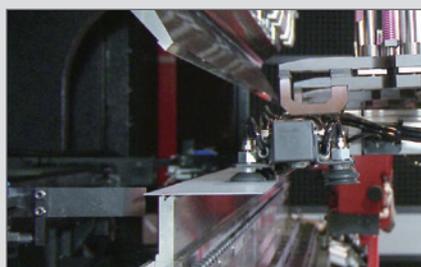


Impostazione dello scarico



Impostazione riposizionamento

ALTRE FUNZIONI E ATTREZZATURE OPZIONALI



Spostamento asse L (delta X)

- Il sistema indipendente dell'asse X/ Δ X consente una misurazione efficace anche per pezzi dalle forme più svariate.
- Corsa massima di spostamento dell'asse L: ± 150 mm



Sistema di pulizia degli utensili

- Pulisce automaticamente le matrici e i portamatrice.



AGRIP A e portamatrice idraulico

Impostazione semplice e veloce di layout con bloccaggio automatico degli utensili.

AGRIP A:

- Installazione/Rimozione frontale dei punzoni
- Meccanismo di prevenzione di uscita dell'utensile.
- Bloccaggio sicuro dell'utensile

Vari Schemi di scarico



Impilamento a 90°



Impilamento verticale



Flusso pezzo singolo

**Le immagini hanno solo finalità illustrative*

Protezione di sicurezza



Gabbia di sicurezza

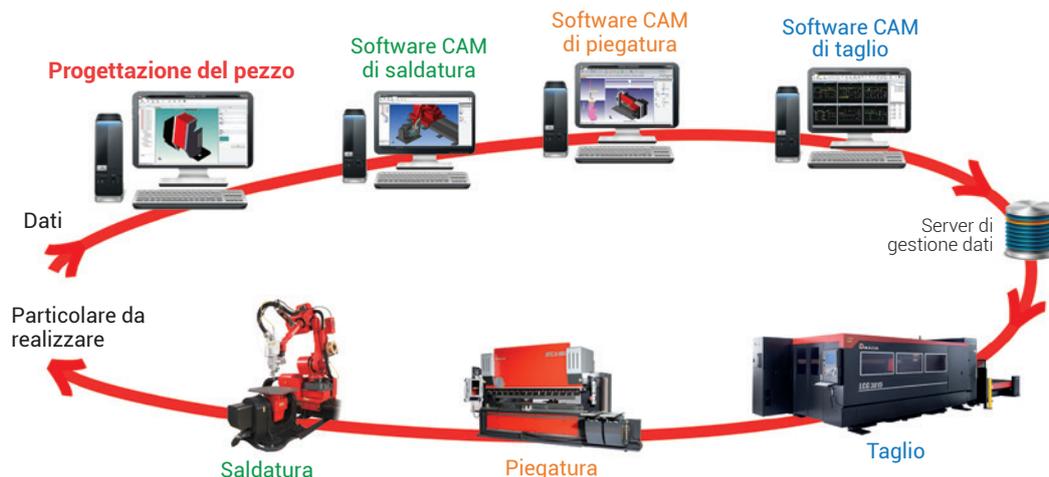


Interblocco elettromagnetico

LA FABBRICA DIGITALE PER LA LAVORAZIONE DELLA LAMIERA

AMADA propone la digitalizzazione del processo utilizzando il software VPSS (Virtual Prototype Simulation System).

Tutti i dati sono creati in ufficio e utilizzati in produzione attraverso la rete informatica aziendale.

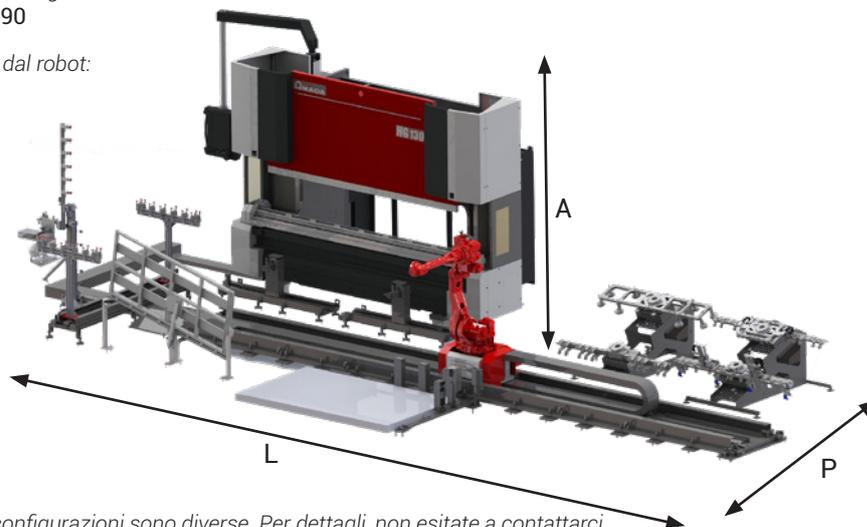


DIMENSIONI

HG-1303 Rm Dimensione per configurazione standard con corsa su binario di 8m
(L) 14400 x (P) 7200 x (A) 3290

Unità: mm

Altezza massima raggiungibile dal robot:
4.000 mm (inclusiva di pezzi)



Le dimensioni per tutte le altre configurazioni sono diverse. Per dettagli, non esitate a contattarci

SPECIFICHE DELLA MACCHINA

HG-1303 Rm			
Materiale	Spessore	mm	0,5 - 6,0
	Dimensioni massime del pezzo	mm	1.250 x 2.500
	Dimensioni minime del pezzo	mm	100 x 500
Pressa piegatrice	Modello		HG 1303
	Tonnellaggio	kN	1.300
	Altezza apertura	mm	520
	Corsa cilindri	mm	250
	Velocità di avvicinamento	mm/s	220
	Velocità di piega	mm/s	20 (senza operazione di follow-up del robot)
Robot	Velocità di apertura	mm/s	250
	Modello		Robot HG 80
	Composizione assi		Robot: 6 assi di movimento e 1 asse di corsa
	Carico utile massimo	kg	80 inclusivo di pinza
	Lunghezza della trave	m	8 (opzione 4,8 pollici)
	Pinza di piegatura		Combinata a scorrimento, vuoto T, vuoto H
Carico - scarico	Numero di stazioni del sistema automatico di sostituzione della pinza (AGC)		2 stazioni (1 x STD, 1 x OPT); due posizioni/stazioni di parcheggio
	Carico - Altezza di impilaggio	mm	300
	Metodo di scarico		orizzontale o verticale

Al fine di migliorare il prodotto, le specifiche tecniche, l'aspetto e le attrezzature sono soggette a modifiche, senza preavviso alcuno.



Per un utilizzo in sicurezza
Prima dell'uso leggere attentamente il manuale utente
Quando si utilizza questo prodotto, utilizzare gli opportuni DPI (Dispositivi di Protezione Individuale)

Il nome ufficiale del modello di macchina descritto in questo catalogo è HG1303Rm. Quando si contattano le autorità per l'installazione, l'esportazione o il finanziamento, è necessario utilizzare questo nome registrato.
Nelle foto usate in questo catalogo le protezioni sono state rimosse.

AMADA ITALIA S.r.l.

Via AMADA I., 1/3
29010 Pontenure
(Piacenza)
Italia
Tel: +39 (0)523-872111
Fax: +39 (0)523-872101
www.amada.it

