SOLUTION

HG SERIES

PIEGATRICE DIGITALE IBRIDA
AD ALTA VELOCITÀ E MASSIMA PRECISIONE

AMADA®

HG SERIES

PIEGATRICE DIGITALE IBRIDA AD ALTA VELOCITÀ E MASSIMA PRECISIONE

ALTA VELOCITÀ E MASSIMA PRECISIONE PER SODDISFARE TUTTE LE VOSTRE ESIGENZE DI PIEGATURA

La Serie HG è una piegatrice di alto livello, versatile e progettata per soddisfare tutte le esigenze produttive. Il motore ibrido ed il telaio rigido forniscono una base solida sulla quale ampliare la produzione del vostro business e far fronte a tutte le vostre future necessità di piegatura.

Oltre ad una elevata velocità ed una massima precisione di piegatura, la Serie HG garantisce risparmi energetici significativi ed una interfaccia utente decisamente migliore. Utilizzando l'interfaccia touch screen AMNC 3i di 18,5 pollici, anche gli operatori non qualificati possono ottenere gli angoli di piegatura desiderati sin dal primo tentativo. Questa facilità di utilizzo, unita a funzioni sempre più avanzate, contribuisce a ridurre notevolmente i tempi di consegna e garantire risultati di piegatura di elevata qualità.

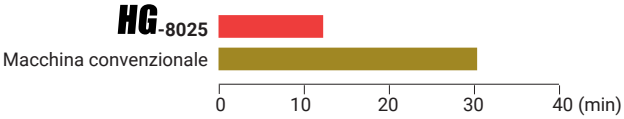
La fotografia potrebbe includere attrezzatura opzionale

ESEMPI TIPICI DI LAVORAZIONI

Acciaio zincato 1,6 mm
414,2 x 194,6 mm

CONFRONTO DELLA PRODUTTIVITÀ

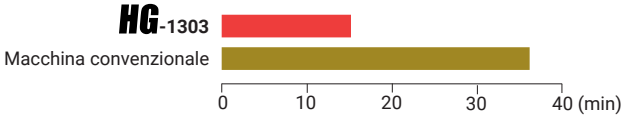
RIDUZIONE DEI TEMPI COMPLESSIVI PARI AL 60%



Acciaio zincato 1,6 mm
531,9 x 180,8 mm

CONFRONTO DELLA PRODUTTIVITÀ

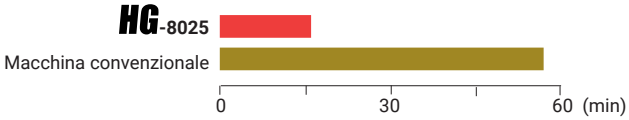
RIDUZIONE DEI TEMPI COMPLESSIVI PARI AL 58%



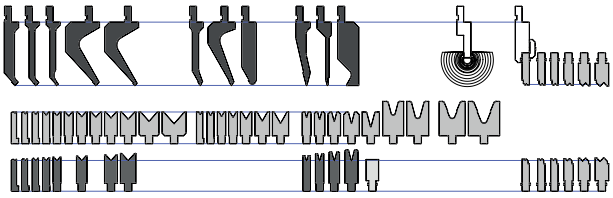
Acciaio inossidabile 1,2 mm
334,4 x 288,8 mm

CONFRONTO DELLA PRODUTTIVITÀ

RIDUZIONE DEI TEMPI COMPLESSIVI PARI AL 71%



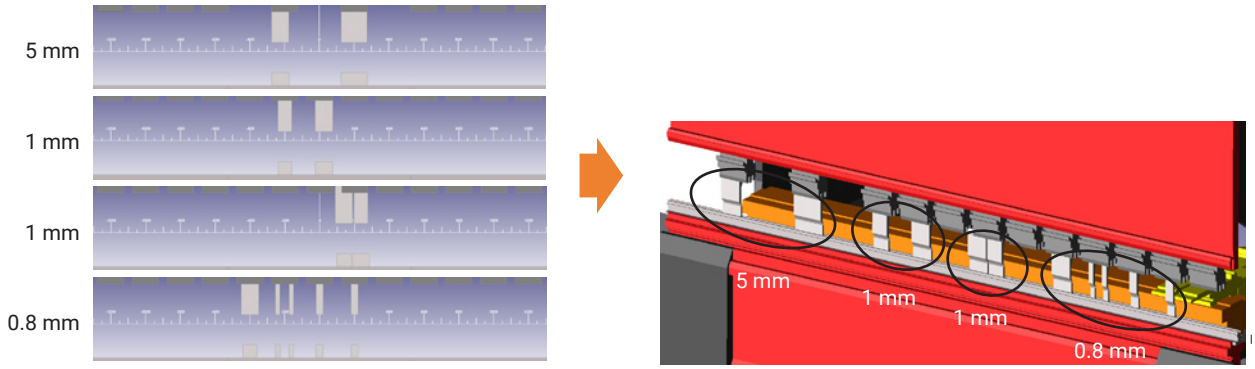
UTENSILI PER PRESSE PIEGATRICI



UTENSILI AFH E ONE STROKE

Gli utensili AFH e One Stroke costituiscono la soluzione ottimale per minimizzare le operazioni di attrezzaggio.

"LAYOUT UTENSILI COMUNE" attraverso software automaticoe
Esempio: un layout per 4 particolari



PRIMA **ADESSO**

FUNZIONAMENTO "EASY"

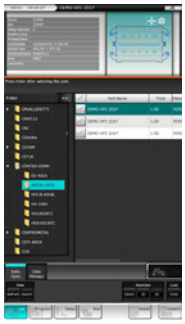
Software CAM di piegatura

Il programma **VPSS 3i BEND** automaticamente seleziona gli utensili, crea i layout comuni e le sequenze di piegatura.

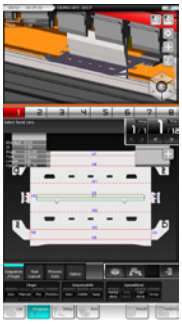
Modalità Auto Batch
Il CAM realizza programmi senza l'intervento dell'operatore.

Layout utensili comune per piegare più lotti diversi
Il CAM utilizza un layout utensili comune per un massimo di 99 particolari diversi.

Il **controllo AMNC 3i** utilizza programmi offline per ridurre i tempi di setup ed aumentare l'efficienza della macchina.



Richiamo del Programma



Sequenza di Piegatura

Setup

Lavorazione

VIRTUAL PROTOTYPE SIMULATION SYSTEM

Il VPSS3i Bend è il software intelligente, interattivo ed integrato che supporta le nuove soluzioni AMADA. Esso consente di ottenere una visione completa dell'intero processo produttivo, dall'inizio alla fine.

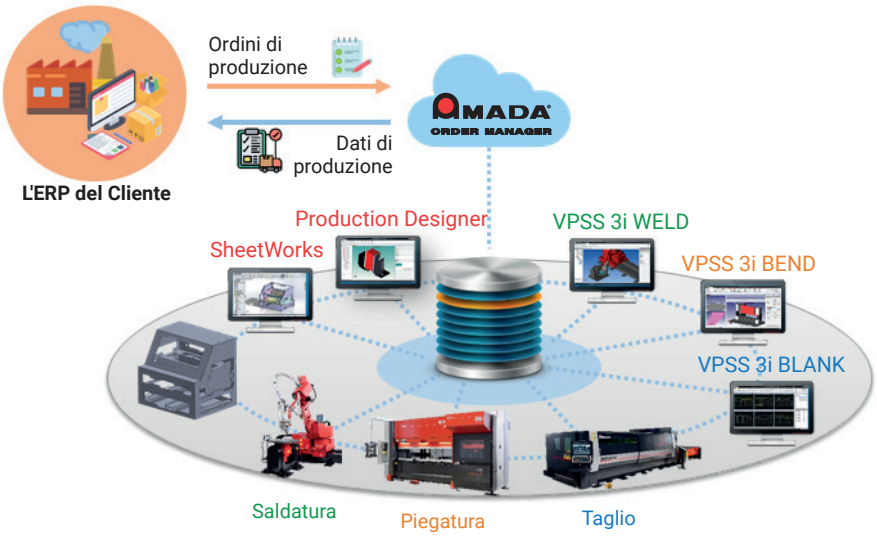
AMNC 3i

Controllo AMNC 3i per un facile utilizzo

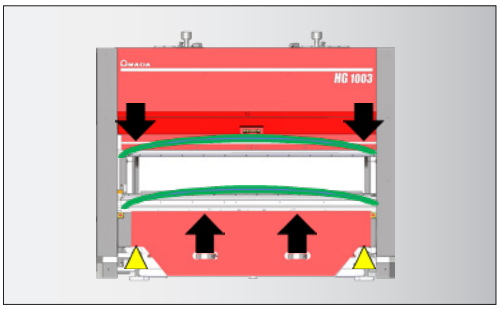
- Il pannello LCD multi-touch, con design "user-friendly", consente un utilizzo semplice ed intuitivo, simile a quello di uno smartphone.
- Il display verticale da 18,5" permette di visualizzare tutti i programmi e tutte le informazioni di piegatura necessarie.

UN COLLEGAMENTO TRA L'ERP E L'ECO-SISTEMA AMADA

AMADA Order Manager (AOM) è la nuova piattaforma su Cloud creata da AMADA.
Grazie all'interfaccia standard AMADA di scambio dati, il sistema ERP del cliente può essere facilmente collegato ad AOM, consentendo l'invio dei dati di produzione alle macchine AMADA e la raccolta dei dati di produzione dalle macchine stesse. AMADA fornisce una suite di prodotti software perfettamente integrati. Qualsiasi tecnologia software può sfruttare il concetto di VPSS (Virtual Prototype Simulation System) per raggiungere una produzione completa, potenziata e senza errori, grazie alle macchine AMADA..



SISTEMA DI COMPENSAZIONE IDRAULICA ATTIVA E SISTEMA DI AZIONAMENTO IBRIDO



PIEGATURA CON SISTEMA DI COMPENSAZIONE IDRAULICA ATTIVA

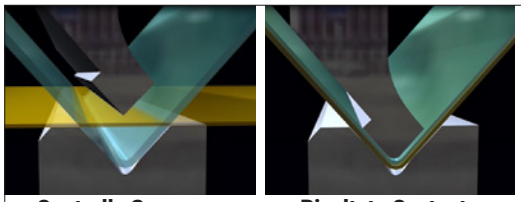
I cilindri idraulici situati sulla tavola inferiore della macchina compensano automaticamente l'eventuale flessione della tavola superiore:

- Si ottengono angoli di piegatura consistenti su tutta la lunghezza della macchina
- Gli operatori possono programmare un flusso di lavoro completo attrezzando la macchina con più stazioni di piegatura
- Il sistema di compensazione è in grado di rilevare la forza effettiva e può attivamente compensare la flessione della tavola superiore

SISTEMA DI AZIONAMENTO IBRIDO

Il sistema ibrido di azionamento assicura la massima precisione di piegatura, indipendentemente dalla lunghezza della piega o dalla posizione sulla tavola. Un servo motore elettrico controlla una pompa variabile idraulica a pistoncini, offrendo una produttività maggiore e notevoli risparmi energetici. Questo sistema permette un risparmio energetico. Il consumo è ridotto del 30% di media, rispetto alla tecnologia Inverter.

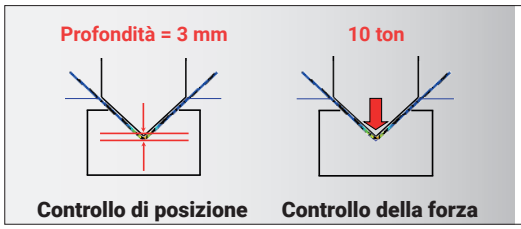
SISTEMA DI CONTROLLO E MISURAZIONE DELL'ANGOLO



Controllo Spessore **Risultato Costante**

Sistema di lettura dello spessore (TDS)

Il TDS è in grado di rilevare le differenze di spessore e compensare automaticamente la posizione di piegatura per stabilizzare e correggere la piega.



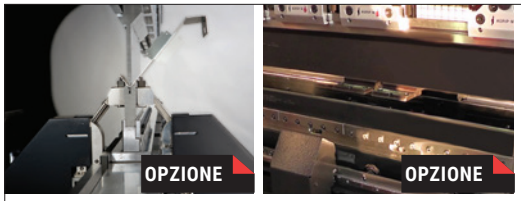
Controllo di posizione **Controllo della forza**

Sistema di controllo della forza

La precisione della piega è ottenuta dal perfetto calcolo tra forza e controllo di posizionamento. Questa funzione per il controllo dell'angolo è utilizzabile con il corretto funzionamento degli utensili.

Digipro

Il Digipro AMADA è un dispositivo estremamente preciso per la misurazione elettronica dell'angolo, il quale trasmette l'angolo misurato al CN della pressa, in modalità wireless. Il valore dell'angolo, trasmesso al CN, viene automaticamente corretto, consentendo la realizzazione di un angolo di piega preciso.

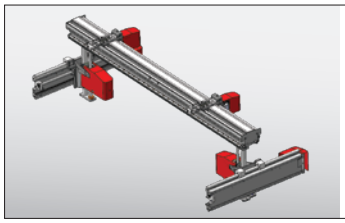


Bi-S **Bi-L**

Bi-S & Bi-L

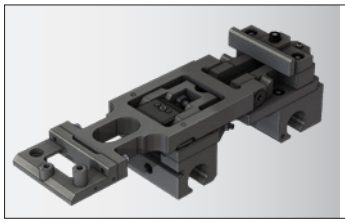
La regolazione automatica dell'angolo assicura la realizzazione di pieghe molto precise, anche quando lo spessore e le caratteristiche del materiale variano da pezzo a pezzo. Elimina la necessità di realizzare pieghe di prova e regolazioni dell'angolo della piega iniziale, annullando gli scarti e riducendo i tempi di setup.

ATTREZZATURA E FUNZIONI STANDARD



Nuovo sistema di riferimento posteriore

I riferimenti posteriori a 6 assi rendono il setup un'operazione facile e precisa.



Testine FAST

La meccanica posteriore con sicurezza attiva permette di incrementare la produttività e la sicurezza della macchina grazie ad un elettromagnete che sgancia la testina qualora avvenisse una collisione. (Disponibile solo su macchine a basso tonnellaggio)

Pin di battuta

Posizione di riferimento flessibile con il cambio pin

Intermediario manuale | SGRIP | AGRIP M (opzione)

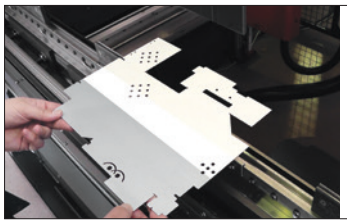
- Installazione frontale / rimozione frontale
- Spazi ridotti tra i bloccaggi
- Brida posteriore manuale (opzione)
- Richiamo automatico dell'utensile in battuta (A-GRIP M)

Volantino

- Regolazione di tutti gli assi
- Regolazione manuale facile e flessibile

Lettore codice a barre

- Bar Code Reader integrato nel CN
- Elimina i tempi di ricerca dei programmi e gli errori di selezione



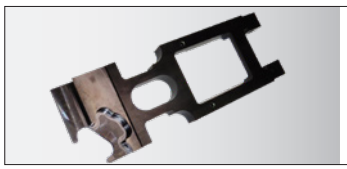
Illuminazione a LED (posteriore e frontale)

La luce a led è installata su ogni lato della tavola di piegatura per aumentare la visibilità dell'area di lavoro.

ATTREZZATURA E FUNZIONI OPZIONALI

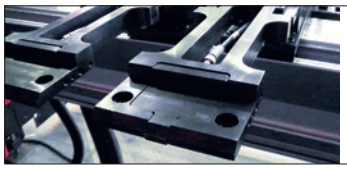
Le testine dotate di X Delta X

Le testine dotate di X Delta X sono molto utili quando vengono piegati pezzi asimmetrici.



Testine U-Shape

- Testina con profilo speciale per l'appoggio di parti complesse.
- La posizione della testina viene calcolata accuratamente da AMNC 3i o da VPSS 3i.



Battute con sensore

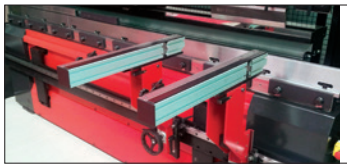
- Elimina gli errori di posizionamento : il processo di piegatura è consentito solo quando l'appoggio viene eseguito correttamente
- Il sensore ferma il ciclo di lavoro se il particolare non è in battuta

Intermediario automatico per utensili AMADA: AGRIP A (idraulico) / R-GRIP (pneumatico)

-Installazione frontale / rimozione frontale
- Funzione di bloccaggio con controllo di sicurezza
- Facilità di riposizionamento e rimozione bloccaggi
- Spazi ridotti tra bloccaggi

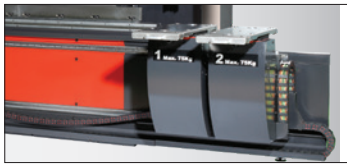
Intermediario automatico idraulico

- Installazione frontale / rimozione frontale
- Facile settaggio di layout utensili complessi
- Nessun tubo sul lato posteriore



Supporto frontale

- Supporto lamiera frontale
- Altezza e regolazione longitudinale
- Retrattile
- Area di stazionamento

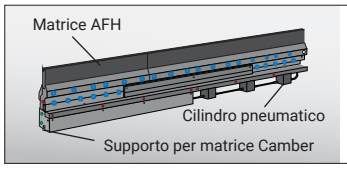


Accompagnatore lamiera

- Aumento della precisione e della sicurezza
- Assistenza per l'operatore per la movimentazione di particolari grandi e pesanti
- Elimina la necessità di un secondo operatore

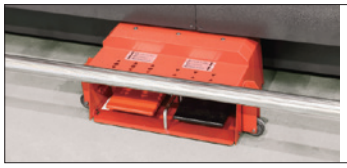
AKAS V

L' ultima soluzione AKAS V in termini di fotocellula di sicurezza offre la migliore sicurezza con un aumento delle prestazioni grazie ad una configurazione più semplice.



Sistema anti camber

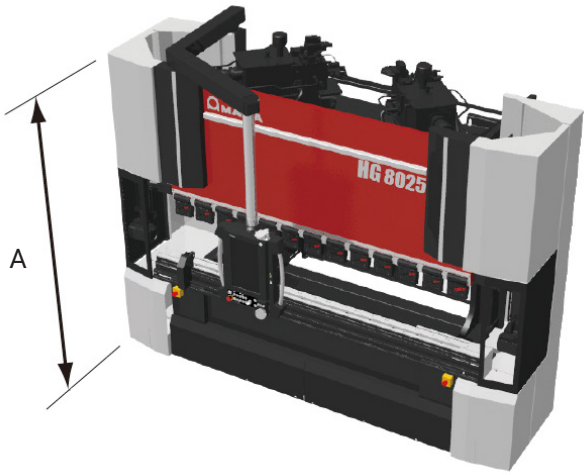
- Riduce il camber causato dal taglio laser
- Il Software calcola la corretta pressione secondo le proprietà della macchina.
- Questo sistema può anche essere usato per le pieghe schiacciate.

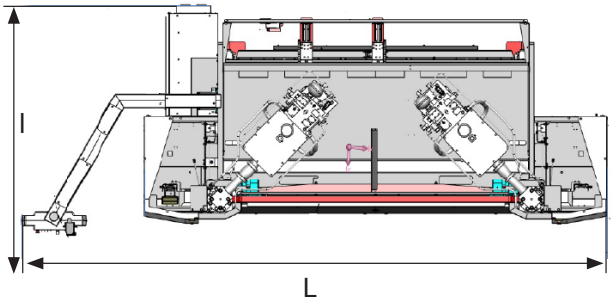


Pedale scorrevole automatico

Il pedale si muove a seconda della posizione dell'operatore per evitare riposizionamenti manuali, migliorando l'ergonomia e risparmiando tempo.

DIMENSIONI MACCHINA





HG		5020	8025	1003	1303	1703	2203	2204
Lunghezza totale (L)	mm	4490	5000	5490	5510	5560	5589	6650
Larghezza totale (I)	mm	2923	2923	2813	2820	2880	2922	2922
Altezza totale (A)	mm	2846	2862	2892	3125	3189	3215	3215
Peso della macchina	kg	5630	6700	7650	9750	13800	15650	18500

CARATTERISTICHE MACCHINA

HG		5020	8025	1003	1303	1703	2203	2204
Forza di piegatura	kN	500	800	1000	1300	1700	2200	
Lunghezza della tavola	mm	2150	2600	3110				4300
Larghezza della tavola	mm	60				90		
Distanza tra le spalle	mm	1700	2210	2700				3760
Profondità incavo	mm	455						
Luce tra le tavole (con intermediari)	mm	520 (400)						
Corsa	mm	250						
Altezza di lavoro	mm	953				960		
Numero dei cilindri (compensazione)		2				3		
Massima velocità di avvicinamento	mm/s	220						
Massima velocità di piegatura	mm/s	20*						
Massima velocità di risalita	mm/s	250						
Numero di assi controllati (incluso XΔX)		9 (11)						

**può variare a seconda della dimensione della cava*

Al fine di migliorare il prodotto, le specifiche tecniche, l'aspetto e le attrezzature sono soggette a modifiche, senza preavviso alcuno.

Per un utilizzo in sicurezza
Prima dell'uso leggere attentamente il manuale utente
Quando si utilizza questo prodotto, usare gli opportuni DPI (Dispositivi di Protezione Individuale)

Il nome ufficiale del modello di macchina descritto in questo catalogo è HG. Quando si contattano le autorità per l'installazione, l'esportazione o il finanziamento, è necessario utilizzare questo nome registrato.

Nelle foto usate in questo catalogo le protezioni sono state rimosse.

AMADA ITALIA S.r.l.
Via Amada I., 1/3
29010 Pontenure
(Piacenza)
Italia
Tel: +39 0523-872111
Fax: +39 0523-872101
www.amada.it

E050-EU06it– Ottobre 2021 – © AMADA EUROPE.Tutti i diritti riservati.