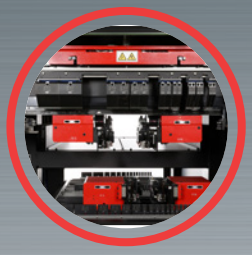
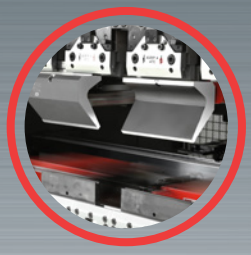
SOLUTION

ABKANTTECHNOLOGIE

HRB ATC SERIE

ABKANTPRESSE MIT ATC FÜR AFH-ATC-WERKZEUGE





AMADA

HRB ATC SERIE

ABKANTPRESSE MIT ATC FÜR AFH-ATC-WERKZEUGE

ABKANTPRESSE FÜR VARIABLE LOSGRÖSSEN MIT AFH-ATC-WERKZEUGEN

AUTOMATISCHER, INTELLIGENTER RÜSTVORGANG MIT DEM ATC FÜR AFH-ATC-WERKZEUGE

Im Allgemeinen beeinträchtigen Werkzeugwechsel die Produktivität. Aus diesem Grund gibt es die Abkantpressen HRB-1003 und HRB-2204 mit automatischem Werkzeugwechsler (ATC) und Programmierung mit einer externen CAD/CAM-Software.

Die HRB mit ATC eignet sich optimal für die Produktion von variablen Losgrößen. Die ID-Werkzeuge ermöglichen ein automatisches und manuelles Rüsten. Einrichtfehler werden durch die Erkennung der Werkzeuginformationen und der genauen Positionierung verhindert.

Die Lebensdauer der Werkzeuge wird durch die Lagerung im ATC-Werkzeugmagazin und das hydraulische Klemmsystem für Stempel und Matrizen verlängert.

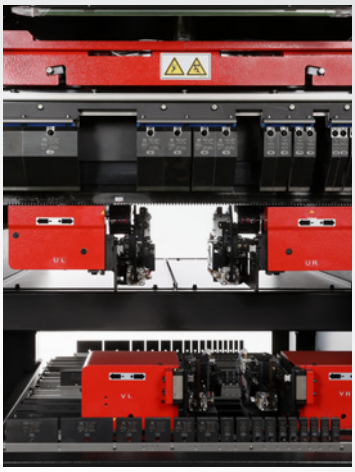


Abbildung beinhaltet optionale Ausstattungsmerkmale

HAUPTFUNKTIONEN

1 EINRICHTEN DURCH NICHTFACHLEUTE

AUTOMATISCHER WERKZEUGWECHSLER (ATC)

Mit dem automatischen Werkzeugwechsler kann jeder den Rüstplan ausführen. Das ATC-Werkzeugmagazin fasst eine Vielzahl an Werkzeugen und deckt so einen großen Anwendungsbereich ab.

3 INTELLIGENTE PROZESSE

AMNC 3i

Die 19" Multi-Touch-Steuerung mit ihrer benutzerfreundlicher Oberfläche ermöglicht die vollständige Verwaltung der Prozesse durch einen einfachen intuitiven Ansatz.

Die neue LITE-Benutzeroberfläche vereinfacht die Bedienung, sodass die Maschine schnell und einfach genutzt werden kann.

INTEGRIERTES CAM

Automatische Biegeprogrammerstellung unter Verwendung der entfalteten CAD-Daten.

VPSS 3i

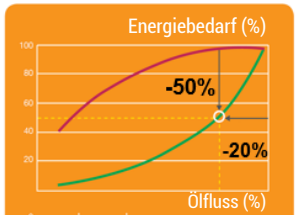
Einfaches und schnelles Erstellen von optimierten Abwicklungen und Programmen unter Berücksichtigung des gesamten Prozesses (Stanzen, Biegen, Schweißen).

2 HOHE LEISTUNG UND PRÄZISION

HYDRAULIKANTRIEB AUTOMATISCHES BOMBIEREN

EINSPARUNGEN UND WIRTSCHAFTLICHKEIT

Der Frequenzumrichter bietet durch die Verwaltung der Hydraulikkomponenten eine umweltfreundliche Reduktion des Energieverbrauchs um 20 %, im Vergleich zu einer konventionellen hydraulisch angetriebenen Abkantpresse.



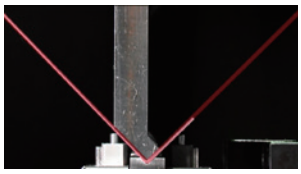
Das neue automatische Bombiersystem ermöglicht eine hohe Winkelgenauigkeit über die gesamte Länge (+/- 20').

HINTERANSCHLAGSYSTEME

FAST-Finger und Delta-X: Sicherheit und maximale Leistung.

WINKEL MESSSYSTEME

- Das Bi-S misst den Biegewinkel und nimmt bei Bedarf Korrekturen vor.



- Das Digipro von AMADA ist ein hochpräzises, elektronisches Winkelmessgerät, das die gemessenen Winkel drahtlos zur AMNC 3i Steuerung überträgt.

ABMESSUNGEN

Einheit: mm

HRB-1003 ATC
(L) 5.855 x (B) 3.220 x (H) 2.950

HRB-2204 ATC
(L) 7.050 x (B) 3.560 x (H) 3.090

TECHNISCHE DATEN

ABKANTPRESSE		HRB-1003 ATC	HRB-2204 ATC
Presskraft	kN	1.000	2.200
Öffnung	mm	520	520
Hub	mm	250	250
Annäherungsgeschwindigkeit	mm/s	200	100
Biegegeschwindigkeit	mm/s	15	10
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	150	100
ATC			
Anzahl Magazine (Matrizen)		18	25
Anzahl Magazine (Stempel)		15	18
Abmessungen einer Werkzeugstation	mm	15 – 3.025	15 – 4.000
Kleinste Werkzeuglängenabstufung	mm	5	5

Die technischen Daten, Aussehen und Ausstattung können ohne vorherige Ankündigung aufgrund von Verbesserungen verändert werden.

Zu Ihrer Sicherheit
Achten Sie darauf, vor Gebrauch die Betriebsanleitung aufmerksam zu lesen.
Vor Inbetriebnahme der Anlage machen Sie sich mit den Risiken vertraut.

Die notwendigen Sicherheitseinrichtungen wurden u.U. aus gestalterischen Gründen auf den Fotos in diesem Prospekt nicht abgebildet.

AMADA GmbH
Amada Allee 1
42781 Haan
Germany

Tel: +49 (0)2104 2126-0
Fax: +49 (0)2104 2126-999
www.amada.de

AMADA SWISS GmbH
Dättlikonerstrasse 5
8422 Pfungen
Switzerland

Tel: +41 (0) 52 304 00 34
Fax: +41 (0) 52 304 00 39
www.amada.ch

F144-EU01de – April 2021 – © AMADA EUROPE. Alle Rechte vorbehalten.