



SOLUTION

HRB ATC SERIES

PRASA KRAWĘDZIOWA Z AUTOMATYCZNYM MAGAZYNEM
NARZĘDZI AFH-ATC



HRB ATC SERIES

PRASA KRAWĘDZIOWA Z AUTOMATYCZNYM MAGAZYNEM NARZĘDZI AFH-ATC

PRASA KRAWĘDZIOWA DLA ZMIENNYCH ILOŚCI PRODUKCYJNYCH ZA POMOCĄ NARZĘDZI AFH-ATC

AUTOMATYCZNE I SPRAWNE USTAWIANIE NARZĘDZI TYPU AFH-ATC Z ZASTOSOWANIEM MAGAZYNU ATC

Zazwyczaj czynności związane z konfiguracją narzędzi obniżają wydajność produkcji. Wychodząc na przeciw oczekiwaniom AMADA oferuje prasy krawędziowe HRB-1003 i HRB-2204 wyposażone w magazyn ATC i możliwość programowania za pomocą zewnętrznego oprogramowania CAD/CAM.

Prasy serii HRB z automatycznym magazynem narzędzi (ATC) spełniają potrzeby produkcji zmiennych wielkości partii. Identyfikacja narzędzi ID umożliwia automatyczne i ręczne ustawianie narzędzi minimalizując ryzyko błędów w ułożeniu narzędzi poprzez wykrywanie informacji o narzędziach i ich lokalizacji.

Trwałość narzędzi jest znacznie wydłużona dzięki zastosowaniu magazynu ATC oraz hydrauliczne mocowanie stempli i matryc.



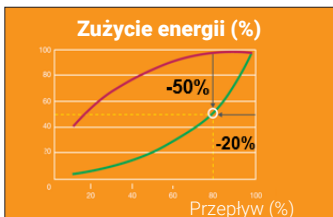
Zdjęcie zawiera wyposażenie opcjonalne maszyny.

PODSTAWOWE CECHY



Automatyczny magazyn narzędzi (ATC)

Automatyczna wymiana narzędzi umożliwia obsługę maszyny przez osoby niewykwalifikowane. Magazyn narzędzi ATC zdolny pomieścić wiele różnych rodzajów stempli i matryc by sprostać szerokim wymaganiom gięcia.



Oszczędność i Ekologia

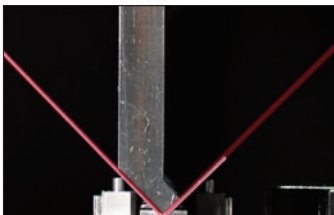
Dzięki sterowaniu układem hydraulicznym za pomocą falownika, zużycie energii zostało zredukowane co najmniej o 20% (w porównaniu z konwencjonalnymi prasami krawędziowymi bez inwertera), zmniejszając wpływ na środowisko.

Nowy system automatycznej kompensacji gięcia zapewnia tolerancję gięcia wynoszącą +/- 20' w każdym punkcie wzdłuż belki.



System zderzaka

Połączenie palców zderzaków FAST z funkcją delta X pozwala na maksymalizację produktywności przy jednoczesnym zachowaniu bezpieczeństwa.



Kontrola i System pomiaru kąta

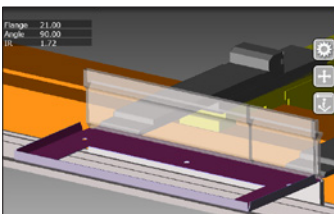
- Bi-S mierzy uzyskany kąt wygięcia i dokonuje korekty w razie potrzeby.
- AMADA Digipro to precyzyjny elektroniczny kątomierz używający transmisji bezprzewodowej. Informacja o zmierzonym kącie przesyłana jest bezpośrednio do panelu AMNC 3i.



AMNC 3i

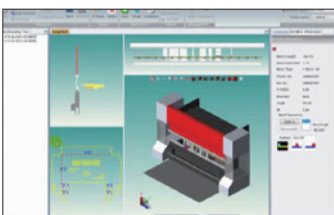
19 calowy, wielopunktowy panel dotykowy LCD, o zoptymalizowanym pod kątem użytkownika wyglądzie, zapewnia intuicyjną i szybką obsługę.

Wyposażony w tryb LITE AMNC 3i jest w pełni zoptymalizowany pod kątem podglądu i prostoty w obsłudze.



Wbudowany CAM

Automatyczne tworzenie programu gięcia na podstawie rozwiniętych rysunków CAD.



VPSS 3i

Łatwe i szybkie tworzenie zoptymalizowanego projektu zawierającego rysunek rozwinięcia i program gięcia uwzględniający całą technologię produktu (wykrawanie, gięcie, spawanie).

WYMIARY

Jednostka: mm

HRB-1003ATC

(DŁ.) 5855 x (SZER.) 3220 x (WYS.) 2950

HRB-2204ATC

(DŁ.) 7050 x (SZER.) 3560 x (WYS.) 3090



DANE TECHNICZNE MASZINY

PRASA KRAWĘDZIOWA		HRB-1003ATC	HRB-2204ATC
Nacisk	kN	1000	2200
Wysokość zabudowy	mm	520	520
Skok	mm	250	250
Prędkość dobiegu	mm/s	200	100
Prędkość gięcia	mm/s	15	10
Prędkość powrotu	mm/s	150	100
MAGAZYN ATC			
Ilość szyn narzędziowych - matryce		18	25
Ilość szyn narzędziowych - stemple		15	18
Długość układu narzędzi	mm	15 ~3025	15 ~4000
Przyrost długości narzędzi	mm	5	5

Dane techniczne, wygląd zewnętrzny i wyposażenie mogą ulec zmianie na skutek postępu technicznego bez powiadomienia.



Bezpieczeństwo użytkownika
Przed użytkowaniem przeczytaj instrukcję obsługi maszyny.
Podczas używania maszyny należy stosować odpowiednie środki ochrony osobistej.

Oficjalną nazwą modelu maszyny, prezentowaną w niniejszym katalogu jest HRB-ATC. Użyj tej zarejestrowanej nazwy modelu podczas kontaktu z przedstawicielami w celu instalacji, eksportu lub finansowania.
Urządzenia zabezpieczające nie zostały pokazane na zdjęciach zamieszczonych w tym katalogu.

AMADA Sp. z o.o.

Cholerzyn 467
32-060 Liszki
Polska

Tel: +48 12 379 31 85
Fax: +48 12 379 36 02
www.amada.pl

