



SOLUTION

HRB SERIE

EINFACH PRÄZISE



HRB SERIE

EINFACH PRÄZISE

DIE HRB-REIHE BIETET DIE IDEALE LÖSUNG FÜR EINE FLEXIBLE UND GENAUE PRODUKTION

Die AMADA HRB-Serie ist die neueste Entwicklung hydraulisch angetriebener Abkantpressen. Die Maschine kombiniert ein neues Rahmendesign mit den soliden Eigenschaften der HFE3i-Serie, um die Produktivität weiter zu steigern. Sie verfügt außerdem über die neue innovative Multitouch-Steuerung AMNC 3i mit Lite-Modus.

Das neue automatische Bombiersystem (Option*) ermöglicht eine hohe Fertigungsqualität bei gleichzeitig niedrigen Energiekosten und beispielhafter Prozessstabilität.

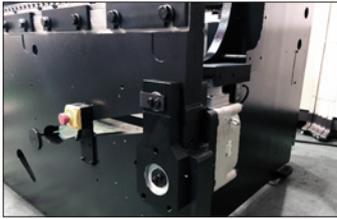
Die Maschinenpalette reicht von 50 bis 220 Tonnen sowie 2 bis 4 Metern.



Abbildung beinhaltet optionale Ausstattungsmerkmale

* Abhängig von der Maschinengröße

WICHTIGSTE FUNKTIONSUPGRADES



Automatische Bombiervorrichtung

Die automatische Bombierung stellt eine neue Lösung für die mittlere Baureihe dar. Die im Unterbalken befindlichen und von der AMNC 3i gesteuerten Antriebe verbessern die Winkelgenauigkeit der Maschine und gleichen die Durchbiegung des Unterbalkens aus.



Tiefere Gehäuse

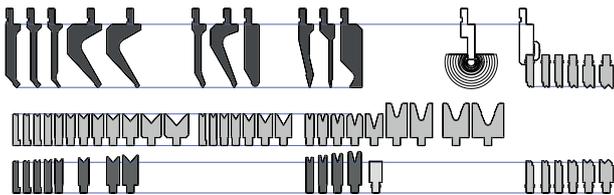
Die HRB-Serie ermöglicht dank der um jeweils 50 mm vergrößerten Öffnung und Hub die Fertigung eines größeren Teilespektrums, insbesondere bei tieferen Gehäusen.



AMNC 3i mit Lite-Modus

Die fortschrittliche AMNC 3i Steuerung bietet alle notwendigen Funktionen, um die Produktionsanforderungen zu erfüllen. Sie umfasst außerdem die neue Benutzeroberfläche "Lite-Modus". Diese vereinfacht die Bedienung und ermöglicht auch unerfahrenen Bedienern eine schnelle Nutzung der Maschine.

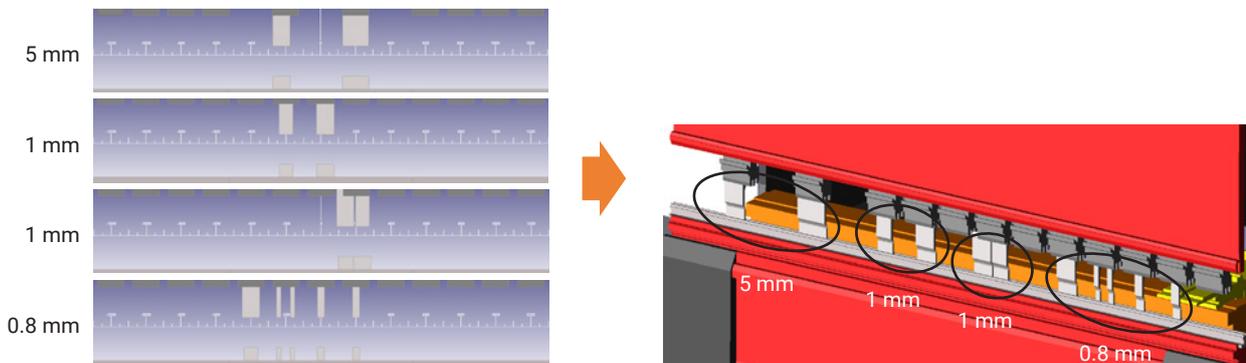
ABKANT-WERKZEUGE



AFH-ABKANT-WERKZEUGE

AFH Werkzeuge (AMADA Fixed Height) in Kombination mit speziellen Matrizen minimieren die Rüstzeiten.

Automatische Kalkulation des Rüstplans für mehrere Biegeteile gleichzeitig:



EINFACHE BEDIENUNG

Software BendCam

VPSS 3i BEND berechnet automatisch die Werkzeugauswahl, den Rüstplan und die Biegereihenfolge.



Automatische Stapelverarbeitung (Batch mode)
BendCAM kalkuliert automatisch die verschiedenen Biegeprogramme (z.B. für eine Baugruppe). Kein Eingriff des Bedieners erforderlich.

Gemeinsames Werkzeug-Setup
BendCAM kalkuliert ein gemeinsames Werkzeug-Setup für bis zu 99 verschiedene Bauteile.

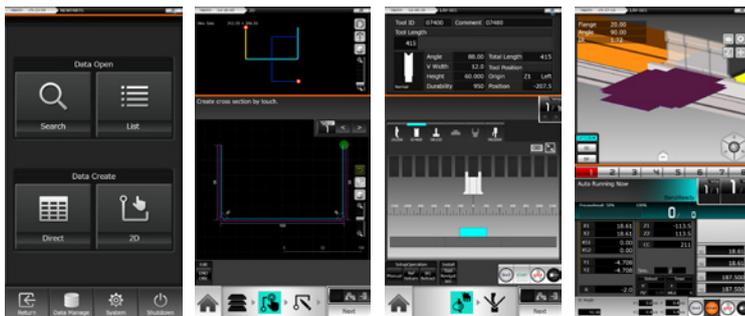
Die AMNC 3i-Steuerung übernimmt die extern erstellten Programme. Dies reduziert die Programmierzeit und erhöht die Effizienz.

VPSS 3i (Virtual Prototype Simulation System) ist die intelligente, interaktive und integrierte Software-Umgebung rund um die neuesten AMADA-Lösungen. Diese ermöglicht die umfassende Betrachtung des gesamten Prozesses - von Anfang an.

AMNC 3i

Die AMNC 3i-Steuerung für eine vereinfachte Bedienung

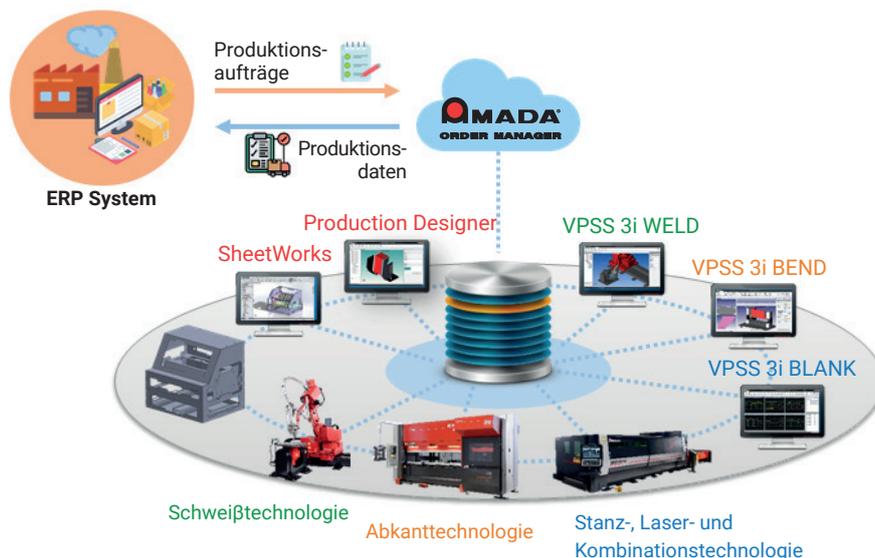
- Das Multi-Touch-LCD-Panel mit einem benutzerfreundlichen Design ermöglicht eine intuitive Bedienung.
- Auf dem vertikal angeordneten 18,5" Display werden alle Programm- und Biegeinformationen angezeigt.
- Die HRB-Reihe bietet auch den neuen Lite-Modus; dies ist eine vereinfachte und geführte Schnittstelle, sodass auch unerfahrene Anwender die Maschine wie ein Experte nutzen können.



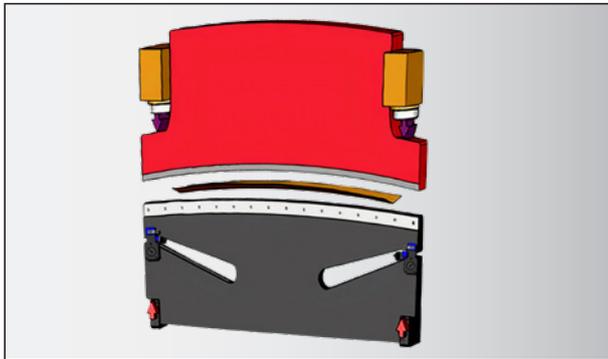
Programmaufruf **Biegefolge** **Rüstplan** **Biegeprozess**

VERBINDUNG VON ERP-SYSTEM UND AMADA ECO-SYSTEM

Der AMADA Order Manager (AOM) ist eine neue cloudbasierte Plattform. Dank der AMADA Standard-Schnittstelle kann das vorhandene ERP-System des Kunden problemlos mit dem AMADA Order Manager (AOM) verbunden werden, um die Produktionsdaten an die AMADA-Maschinen zu senden und diese zu erfassen. AMADA bietet eine Vielfalt an perfekt integrierten Software-Produkten. Jede Software-Technologie kann die Vorteile des VPSS 3i-Konzepts (Virtual Prototype Simulation System) nutzen, welches zu einer optimierten und fehlerfreien Produktion mit AMADA Maschinen führt.

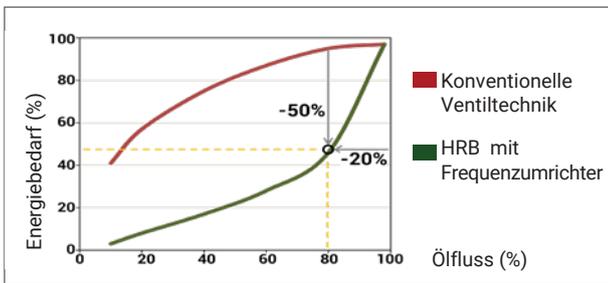


BOMBIERSYSTEM UND ECO-ANTRIEBSSYSTEM



BOMBIERSYSTEM

Die HRB-Serie ist je nach Produktionsanforderung mit passiver oder automatischer Bombierung erhältlich. Die passive Bombierung deckt ein weites Teilespektrum ab. Bei langen Bauteilen mit höchster Winkelgenauigkeit ist die automatische Bombierung die beste Wahl.



ECO-ANTRIEBSSYSTEM

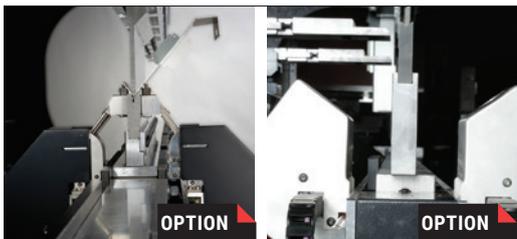
Das ECO-Antriebssystem steuert die erforderliche Leistung in Abhängigkeit von den Biegeanforderungen. Das reduziert den Energieverbrauch, den Wartungsaufwand und den Ölverbrauch, senkt die Geräuschemission und erhöht die Zuverlässigkeit.

WINKELKONTROLLE UND -MESSUNG



Digipro

Digipro ist ein hochgenauer, elektronischer Winkelmesser, der die gemessenen Winkel drahtlos zur Steuerung der Abkantpresse überträgt. Mithilfe dieser Messwerte wird die Winkelkorrektur automatisch berechnet.



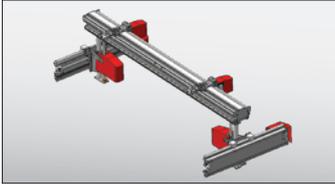
Bi-S

Bi-M

Bi-S & Bi-M

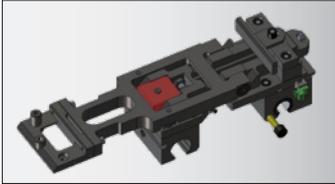
Die aktive automatische Winkelmessung sorgt für präzise Biegeergebnisse, auch bei variierenden Materialstärken und -eigenschaften. Es sind keine Biegetests zur Einstellung des Biegewinkels erforderlich. Dies vermeidet Ausschuss und verringert die Rüstzeiten.

STANDARDFUNKTIONEN



Neues Hinteranschlagssystem

Der 6-Achsen-Hinteranschlag verfügt über ein Werkzeugpositioniersystem. Mit dem Hinteranschlagsfinger wird die genaue Werkzeugposition vorgegeben.



FAST-Finger

Die Anschlagfinger mit aktiver Sicherheit steigern Produktivität und Geschwindigkeit bei gleichzeitig höherer Sicherheit für den Bediener. Verfügbar bei HRB 5020 und 1003.



Anschlagbolzen

Variable Bolzen für einfaches Positionieren des Biegeteils.



SGRIP Stempelhalter

- Einfache Montage/Demontage von unten
- Stempelhalter verschiebbar
- Rückseitige Klemmung (optional)



Handrad

- Ermöglicht die Steuerung aller Achsen
- Einfache und schnelle manuelle Einstellung



Barcodeleser

- Integrierter Barcodeleser
- Reduziert aufwändige Programmsuche und Fehler



LED Beleuchtung

An der Rückseite des Oberbalkens ist eine LED-Leuchte angebracht, um die Sicht des Bediener zu verbessern.



AKAS V Sicherheitseinrichtung

Die neueste AKAS-Sicherheitssystemlösung (AKAS V) bietet höchste Sicherheit und Leistung und ist einfach einzurichten.

OPTIONEN



Die Delta-X-Funktion

Die Delta-X-Funktion des Hinteranschlags vereinfacht die Fertigung asymmetrischer Werkstücke.



W-Shape Finger

- Klemmfinger für eine exakte Positionierung bei komplexen Teilegeometrien
- Die Fingerposition wird mit Hilfe der AMNC 3i oder VPSS 3i präzise berechnet



Automatisch verfahrbares Fußpedal

Das Pedal bewegt sich automatisch entsprechend der Position des Bediener, um eine manuelle Neupositionierung zu vermeiden. Verbesserung der Ergonomie und Zeitersparnis.



Automatische Werkzeugklemmung: AGRIP A (Hydraulic 1V die holder)

- Einfache Montage/Demontage von unten
- Automatisches Hochziehen der Stempel
- Einfache Repositionierung
- Stempelhalter verschiebbar



Automatische Werkzeugklemmung für WILA-Werkzeuge

- Einfache Montage/Demontage von vorne
- Einfache Montage von aufwendigen Rüstplänen
- Keine externen Rohre auf der Rückseite



Auflagesysteme

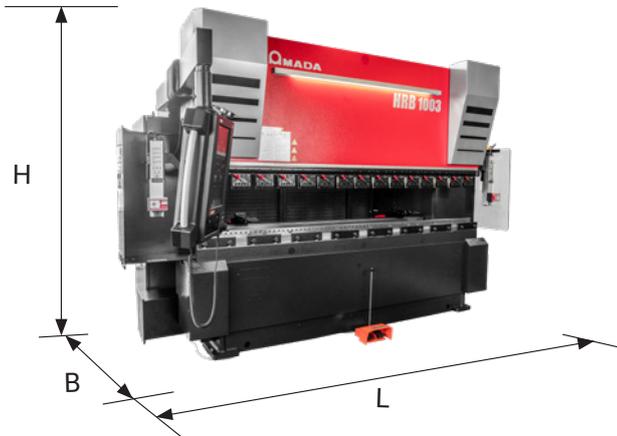
Verstellbare Auflagearme



Biegehilfe

- Verbessert die Genauigkeit und Sicherheit
- Entlastet den Bediener:
Einfaches Handling von großen und schweren Biegeteilen
- Kein zweiter Bediener erforderlich

MASCHINENABMESSUNGEN



HRB		5020	1003	1003L	1303	1303L	1703	1703L	2204	2204L
Gesamtlänge (L)*	mm	3.875	4.880	4.880	4.895	4.895	4.940	4.940	6.050	6.050
Gesamtbreite (B)**	mm	3.075	3.100	3.100	3.200	3.200	3.200	3.200	3.100	3.100
Gesamthöhe (H)	mm	2.570	2.680	2.805	2.835	2.970	3.050	3.250	3.120	3.320
Gesamtgewicht	kg	5.200	7.200	7.500	9.285	9.554	11.875	12.200	16.150	16.703

*Gesamtlänge mit ausgeklappter Steuerung und geschlossenen Sicherheitstüren.

**Gesamtbreite mit ausgeklappter Steuerung und geschlossenen Sicherheitstüren.

TECHNISCHE DATEN

HRB		5020	1003	1003L	1303	1303L	1703	1703L	2204	2204L
Presskraft	kN	500	1.000		1.300		1.700		2.200	
Abkantlänge	mm	2.150	3.110		3.100		3.110		4.280	
Tischbreite	mm	60	60		60		90		90	
Abstand zwischen den Ständern	mm	1.700	2.700		2.700		2.700		3.760	
Ausladung	mm	455	455		465		465		465	
Öffnung	mm	520	520	620	520	620	520	620	520	620
Hub	mm	250	250	350	250	350	250	350	250	350
Arbeitshöhe	mm	993								
Ölmenge	l	55	110		100		160		160	
Anschlussleistung	kW	16,6	18,6		22,1		26,1		31,1	
Annäherungsgeschwindigkeit	mm/s	200	200		100		100		100	
Biegeschwindigkeit	mm/s	15	15		10		10		10	
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	150	150		100		100		100	

Die technischen Daten, Aussehen und Ausstattung können ohne vorherige Ankündigung aufgrund von Verbesserungen verändert werden.



Zu Ihrer Sicherheit
Achten Sie darauf, vor Gebrauch die Betriebsanleitung aufmerksam zu lesen.
Vor Inbetriebnahme der Anlage machen Sie sich mit den Risiken vertraut.

Die notwendigen Sicherheitseinrichtungen wurden u.U. aus gestalterischen Gründen auf den Fotos in diesem Prospekt nicht abgebildet.

AMADA GmbH

Amada Allee 1
42781 Haan
Germany

Tel: +49 (0)2104 2126-0
Fax: +49 (0)2104 2126-999
www.amada.de

AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5
8422 Pfungen
Switzerland

Tel: +41 (0) 52 304 00 34
Fax: +41 (0) 52 304 00 39
www.amada.ch

