



SOLUTION

HRB SERIES

SIMPLEMENT PRÉCISE



HRB SERIES

SIMPLEMENT PRÉCISE

LA SÉRIE HRB PROCURE LA SOLUTION IDÉALE POUR UNE PRODUCTION FLEXIBLE ET PRÉCISE

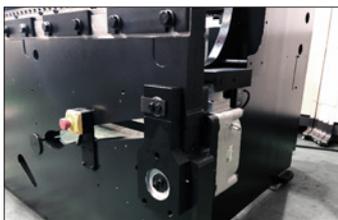
Les presses plieuses AMADA de la gamme HRB combinent une nouvelle conception de bâti avec les propriétés fiables et éprouvées de la série HFE3i. Pour augmenter la productivité, la commande numérique «multi-touch» innovante AMNC 3i a été équipée du nouveau mode Lite. Grâce au nouveau dispositif de déformé parallèle piloté en option*, même les pièces les plus exigeantes peuvent être fabriquées avec une grande précision, tout en garantissant de faibles coûts énergétiques et une grande stabilité du processus. La gamme s'étend de 50 tonnes 2 mètres à 220 tonnes 4 mètres.



Photo non contractuelle incluant des équipements optionnels

*Dépendant de la puissance machine

PRINCIPALES NOUVEAUTÉS



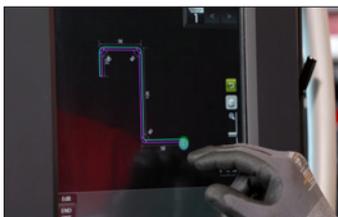
Tablier réactif piloté

Le déformé de la table automatique est une toute nouvelle solution pour la première fois dans le segment milieu de gamme. Les excentriques motorisés, situés dans le tablier inférieur, gérées par la commande numérique AMNC3i, permettent d'agir automatiquement sur la déformation des tabliers.



Boîtes profondes

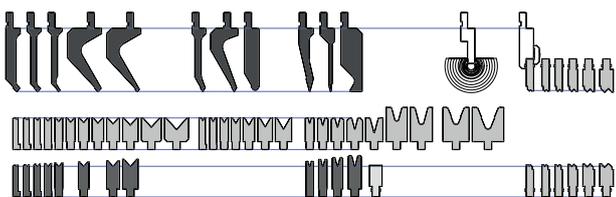
Les presses plieuses de la série HRB sont les machines idéales pour traiter le pliage des boîtes profondes, grâce à l'augmentation de 50 mm de leurs admissions et de leurs courses.



AMNC 3i incluant le mode "Lite"

Cette nouvelle version de l'AMNC 3i est la solution avancée capable de fournir toutes les fonctionnalités nécessaires pour gérer les besoins de productions. Elle comprend également la nouvelle interface en mode "Lite" pour simplifier et guider toutes les opérations, permettant aux opérateurs de moindre qualifications de conduire la machine en tant qu'expert.

OUTILS DE PLIAGE

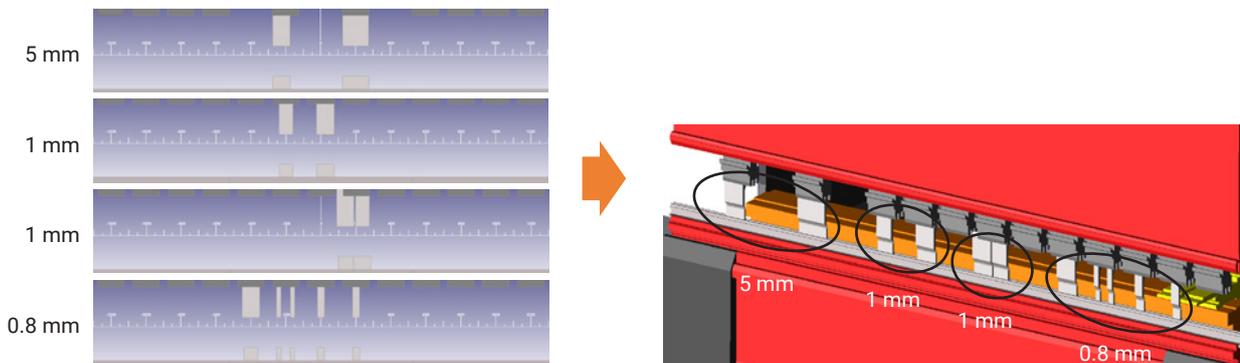


OUTILS DE PLIAGE AFH ET STAGED

Les outils à hauteur constante "AFH" et les matrices à fond de V commun "Staged" sont les meilleures solutions pour réduire les temps de réglage.

MONTAGE D'OUTILS COMMUNS avec logiciel dédié

Exemple: ensemble de quatre pièces



FACILITÉ D'UTILISATION

Logiciel de pliage

Le logiciel **VPSS 3i BEND** sélectionne les outils, crée les montages d'outils communs et calcule les gammes de pliage.



Gamme automatique de pliage «Auto Batch Mode»
Recherche de gamme automatique d'une liste de pièces en optimisant le type d'outillage sans intervention de l'opérateur.

Montage d'outillages communs
Génération automatique d'un montage d'outillages unique pour un maximum de 99 pièces.

La commande numérique AMNC 3i utilise les programmes réalisés sur poste détaché, réduisant ainsi les temps de mise en oeuvre pour un gain de productivité.

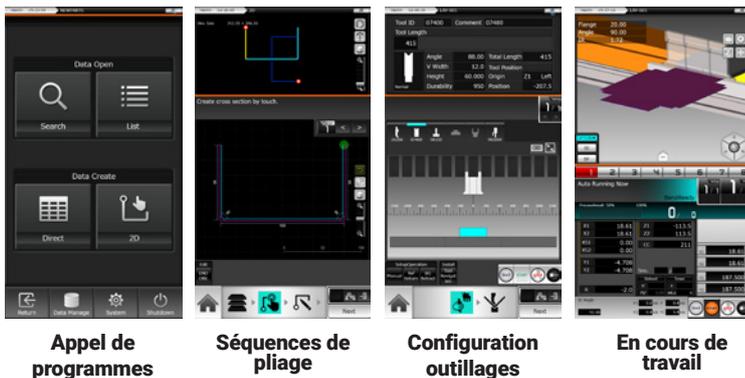
VIRTUAL PROTOTYPE SIMULATION SYSTEM

VPSS 3i est un environnement logiciel intégré intelligent et interactif pour les solutions de production AMADA. Il assimile l'ensemble du processus de fabrication, de la conception au produit fini.

AMNC 3i

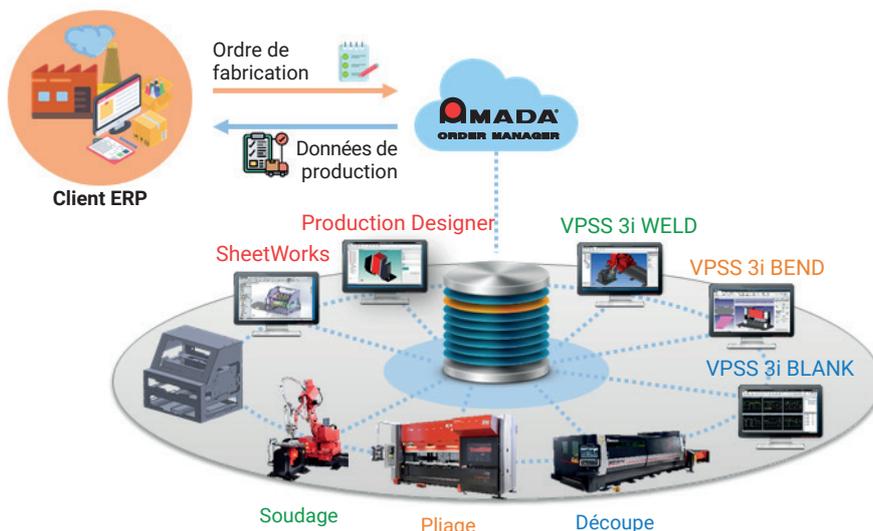
Nouvelle commande numérique orientée utilisateur

- Avec une fluidité équivalente à celle d'un smartphone, l'ergonomie de l'écran LCD "Multi-touch" permet une utilisation intuitive.
- L'affichage vertical de 18.5" configurable de la commande numérique offre une vision globale de tous les paramètres nécessaires au pliage (mode graphique et numérique).
- La série HRB dispose également du nouveau mode Lite ; une interface simplifiée et guidée pour permettre à un opérateur non qualifié de faire fonctionner la machine en tant qu'expert.

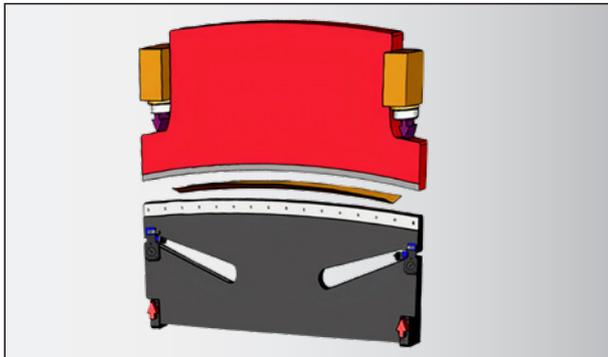


LIAISON ENTRE ERP ET ÉCO-SYSTÈME AMADA

AMADA Order Manager (AOM) est la nouvelle plateforme Cloud créée par AMADA. Grâce à l'interface standard d'échange AMADA, l'ERP existant du client peut être facilement connecté à AOM et permettre ainsi l'envoi des ordres de fabrication aux machines AMADA et en retour de collecter les données de production. AMADA fournit aujourd'hui une suite logicielle parfaitement intégrée. Chaque technologie de produit peut profiter du concept VPSS (Virtual Prototype Simulation System) pour assurer une production optimisée et sans erreur sur les machines AMADA.

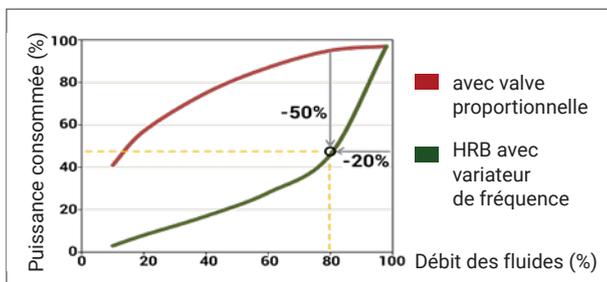


PERFORMANCES ET ÉCONOMIES



DÉFORMÉ PARALLÈLE DES TABLIERS

Les presses plieuses de la série HRB sont deux solutions de déformé de tables dit, réactif ou réactif piloté. Le premier s'adapte à la plupart des cas tandis que le second, le tablier réactif piloté sera le meilleur choix pour produire des pièces longues de haute qualité.



ÉCO PRODUCTION

Le variateur de fréquence adapte la vitesse de rotation de la pompe en fonction des besoins de pliage. Il offre une réduction d'énergie, une maintenance et une consommation d'huile réduites, une baisse du niveau sonore et une amélioration de la fiabilité.

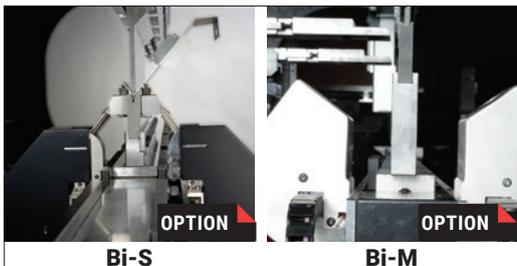
PRÉCISION DU PLIAGE



Système de mesure Digipro

Ce rapporteur d'angle électronique transmet la valeur de l'angle mesuré par liaison infra-rouge directement à la commande numérique de la presse plieuse.

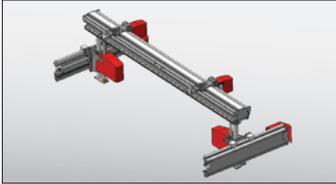
L'information transmise permet une correction automatique sans saisie et sans erreur.



Contrôleurs d'angle Bi-S & Bi-M

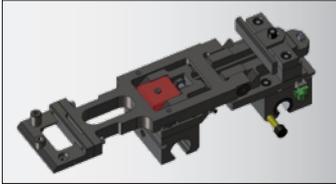
Ces systèmes automatiques et dynamiques de correction d'angles permettent de s'affranchir de toutes les variations d'épaisseurs et de propriétés matières. Ils suppriment la nécessité de pièces test ou d'ajustements d'angles initiaux. Ils éliminent les pièces défectueuses tout en réduisant les temps de production.

FONCTIONS ET ÉQUIPEMENTS



Nouvelle butée arrière

La butée arrière 6 axes couplée à des fonctionnalités de la commande numérique fait office d'aide au positionnement des outils. Cet emploi permet une répétabilité et une vitesse accrue de la mise en production.



Système "Fast"

Les doigts de butée à sécurité active offrent des gains de productivité élevés tout en conservant une sécurité maximale pour l'opérateur. (Disponible uniquement sur les modèles bas tonnage).



Pions de référence

Les doigts de butée arrière sont équipés de pions amovibles pour faciliter et rendre plus flexible la mise en référence latérale ou en profondeur des pièces.



Bridage manuel SGRIP

- Montage et démontage frontal des outils
- Intermédiaires jointifs
- Brides arrière manuelles (en option)



Volant d'apprentissage

- Gestion de tous les axes
- Flexibilité et facilité d'un ajustement manuel



Lecteur code barre

- Simplification des appels de programmes
- Temps de recherche et erreurs de sélection sur la CN supprimés



Éclairage arrière par LED

Un système d'éclairage LED, installé à l'arrière du tablier supérieur, améliore l'ergonomie du poste de travail.



AKAS V

La nouvelle sécurité immatérielle laser «AKAS V» offre le plus haut niveau de protection, des performances accrues et une meilleure facilité de réglage.

OPTIONS



Le système de doigts de butée X Delta X

La fonction X Delta X permet le décalage des doigts de butée pour la réalisation de pièces asymétriques.



Doigt de Butée type W

- Doigt de butée de forme spéciale pour faciliter la mise en référence de pièces complexes
- La position correcte du doigt est calculée par la commande numérique AMNC 3i ou le logiciel VPSS 3i.



Pédale motorisée

La pédale se déplace automatiquement en fonction de la position du poste du pliage améliorant ainsi le confort de l'opérateur et réduisant les temps de production.



Bridage automatique AMADA: AGRIP A (Hydraulic 1V die holder)

- Montage et démontage frontal des outils
- Tassage automatique des outils
- Possibilité de déplacer un ou plusieurs intermédiaires
- Intermédiaires jointifs



Bridage hydraulique WILA

- Montage et démontage frontal des outils
- Ajustement rapide de montages d'outillages complexes
- Pas de flexibles hydrauliques gênants



Bras support avant

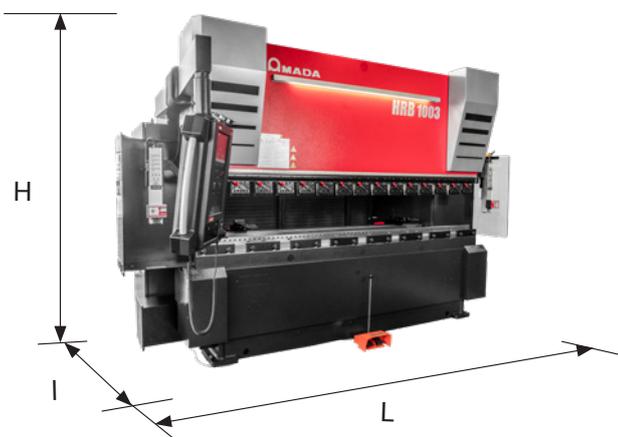
- Coulissant
- Ajustable en hauteur
- Escamotable
- Position parking



Bras accompagnateurs

- Précision et sécurité du pliage
- Travail de l'opérateur facilité pour la manutention des pièces lourdes et/ou de grandes dimensions.
- Suppression du second opérateur pour certaines typologies de pièces

DIMENSIONS MACHINE



HRB		5020	1003	1003L	1303	1303L	1703	1703L	2204	2204L
Longueur totale (L)*	mm	3875	4880	4880	4895	4895	4940	4940	6050	6050
Largeur totale (I)**	mm	3075	3100	3100	3200	3200	3200	3200	3100	3100
Hauteur totale (H)	mm	2570	2680	2805	2835	2970	3050	3250	3120	3320
Poids total	kg	5200	7200	7500	9285	9554	11875	12200	16150	16703

*Longueur totale avec le bras de la CN déployée au maximum vers l'extérieur et portes fermées.

**Largeur totale avec le bras de la CN déployée au maximum vers l'avant et portes fermées.

SPÉCIFICATIONS DE LA MACHINE

Modèles HRB		5020	1003	1003L	1303	1303L	1703	1703L	2204	2204L
Force de pliage	kN	500	1000		1300		1700		2200	
Longueur des tabliers	mm	2150	3110		3100		3110		4280	
Largeur de la table	mm	60	60		60		90		90	
Distance entre montant	mm	1700	2700		2700		2700		3760	
Col de cygne	mm	455	455		465		465		465	
Admission	mm	520	520	620	520	620	520	620	520	620
Course du tablier	mm	250	250	350	250	350	250	350	250	350
Hauteur du plan de travail	mm	993								
Capacités d'huile	l	55	110		100		160		160	
Puissance électrique installée	kW	16,6	18,6		22,1		26,1		31,1	
Vitesse d'approche	mm/s	200	200		100		100		100	
Vitesse de pliage	mm/s	15	15		10		10		10	
Vitesse de retour	mm/s	150	150		100		100		100	

Spécifications, apparence, et équipement peuvent être sujet à évolution pour des raisons d'amélioration, sans aucun préavis.



Pour votre sécurité

Lire attentivement le manuel avant d'utiliser la machine.

L'utilisation de cette machine requiert des éléments de sécurité adaptés à votre lieu de travail.

La dénomination officielle de la presse plieuse décrite dans cette brochure est la HRB. Il est recommandé d'utiliser ce nom lors de toute demande d'installation, d'export ou de financement.

Des éléments de sécurité ont été enlevés sur certaines photographies de cette brochure.

AMADA SA

Paris Nord II
96, avenue de la Pyramide
F-93290 Tremblay - France
Tél : +33 (0)1 49 90 30 00
Fax : +33 (0)149 90 31 99
www.amada.fr

AMADA SA BELGIQUE

Doenaertstraat 15
B8500 COURTRAI
Belgium
Tel: +32 (0) 56 35 21 33
Fax: +32 (0) 56 37 00 39
www.amada.be

AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5
8422 Pfungen
Switzerland
Tel: +41 (0) 52 304 00 34
Fax: +41 (0) 52 304 00 39
www.amada.ch

