



SOLUTION

SERIA **HRB**

PO PROSTU PRECYZJA



SERIA **HRB**

PO PROSTU PRECYZJA

SERIA HRB STANOWI IDEALNE ROZWIĄZANIE DLA ELASTYCZNEJ I PRECYZYJNEJ PRODUKCJI

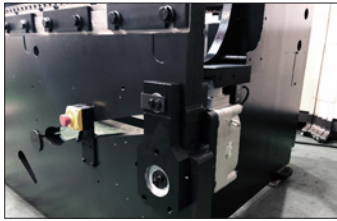
Seria AMADA HRB to najnowszy punkt rozwoju pras krawędziowych z napędem hydraulicznym. W maszynie zastosowano połączenie nowej konstrukcji ramy i sprawdzonej charakterystyki serii HFE3i, aby jeszcze bardziej zwiększyć wydajność. Maszyna jest również wyposażona w najnowszy innowacyjny interfejs ekranu multi-touch AMNC 3i z trybem Lite. Precyzja obróbki umożliwia produkcję bardzo wysokiej jakości partii dzięki nowemu opcjonalnemu urządzeniu do automatycznej kompensacji strzałki ugięcia. Produkcji towarzyszy niezrównana stabilność procesu i niskie koszty energii. Zakres obejmuje od 50 do 220 ton i od 2 do 4 metrów.



Zdjęcie obejmuje wyposażenie opcjonalne

* w zależności od wielkości maszyny

KLUCZOWE AKTUALIZACJE FUNKCJI



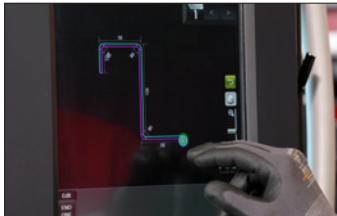
Urządzenie do automatycznej kompensacji strzałki ugięcia

Urządzenie do automatycznej kompensacji strzałki ugięcia to zupełnie nowe rozwiązanie, wprowadzone po raz pierwszy w segmencie średnim. Umieszczone w dolnej belce i sterowane przez AMNC 3i napędy poprawiają dokładność wzdłużną maszyny, kompensując ugięcia dolnej belki.



Głębokie profile skrzynkowe

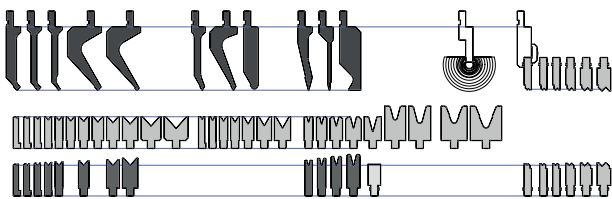
Seria HRB jest idealną maszyną do gięcia głębokich profili skrzynkowych dzięki zwiększonej o 50 mm długości skoku i wysokości otwarcia.



Tryb AMNC 3i Lite

AMNC 3i to zaawansowane rozwiązanie zapewniające wszystkie funkcje niezbędne do zarządzania potrzebami produkcyjnymi. Posiada również nowy interfejs użytkownika w trybie Lite, który upraszcza i pomaga wykonywać wszystkie operacje. Pozwala to na fachowe korzystanie z maszyny nawet przez niedoświadczonych operatorów.

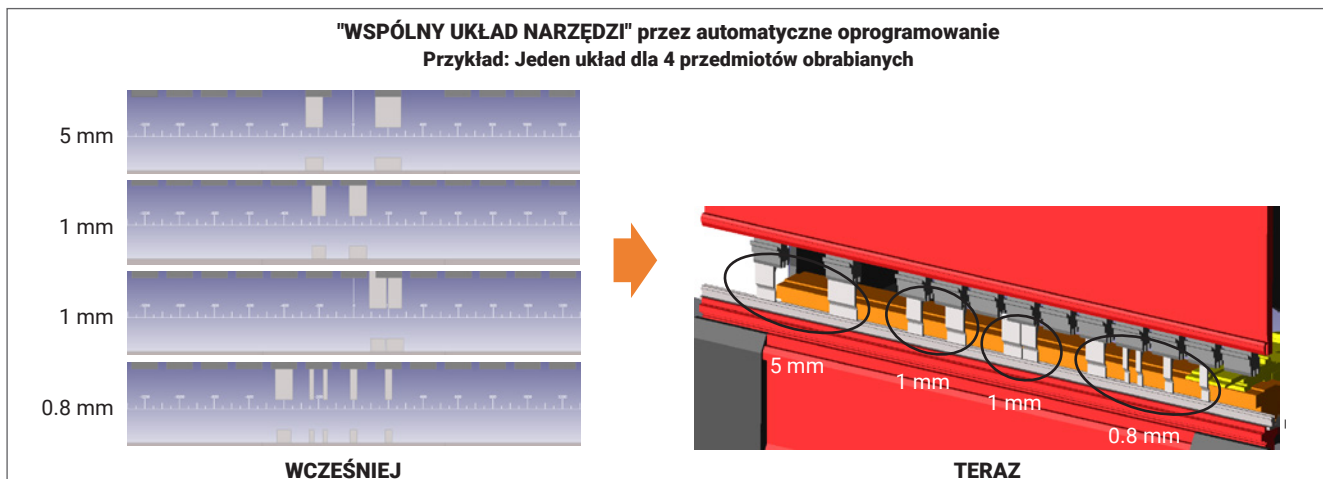
NARZĘDZIA DO GIĘCIA



AFH I NARZĘDZIE DO GIĘCIA STOPNIOWEGO

Narzędzia AMADA Fixed Height i Staged Bending są najlepszym rozwiązaniem dla zminimalizowania operacji przygotowawczych.

"WSPÓLNY UKŁAD NARZĘDZI" przez automatyczne oprogramowanie Przykład: Jeden układ dla 4 przedmiotów obrabianych



ŁATWA OBSŁUGA

Oprogramowanie CAM do gięcia

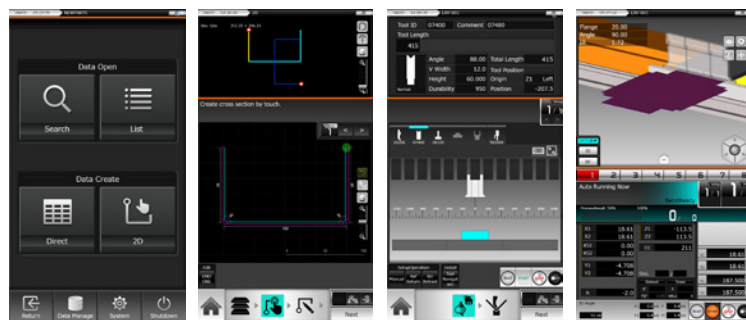
VPSS 3i BEND automatycznie wybiera narzędzia, tworzy układy narzędzi i sekwencje gięcia.



Tryb Auto Batch
Oprogramowanie CAM tworzy programy bez potrzeby ingerencji ze strony operatora.

Wspólny układ narzędzi
Oprogramowanie CAM proponuje wspólny układ narzędzi dla maksymalnie 99 części.

Sterownik AMNC 3i
wykorzystuje programy offline, aby skrócić czas ustawienia i zwiększyć wydajność maszyny.



Wywołanie programu

Kolejność gięcia

Ustawienie narzędzi

Proces gięcia

WIRTUALNY SYSTEM SYMULACJI DETALU

Pakiet VPSS 3i to inteligentne, interaktywne i zintegrowane oprogramowanie, będące częścią nowych rozwiązań AMADA. System ten uwzględnia cały proces montażu i produkcji już od samego początku.

STEROWANIE NUMERYCZNE AMNC 3i

Sterowanie AMNC 3i jest zoptymalizowane pod kątem łatwości obsługi.

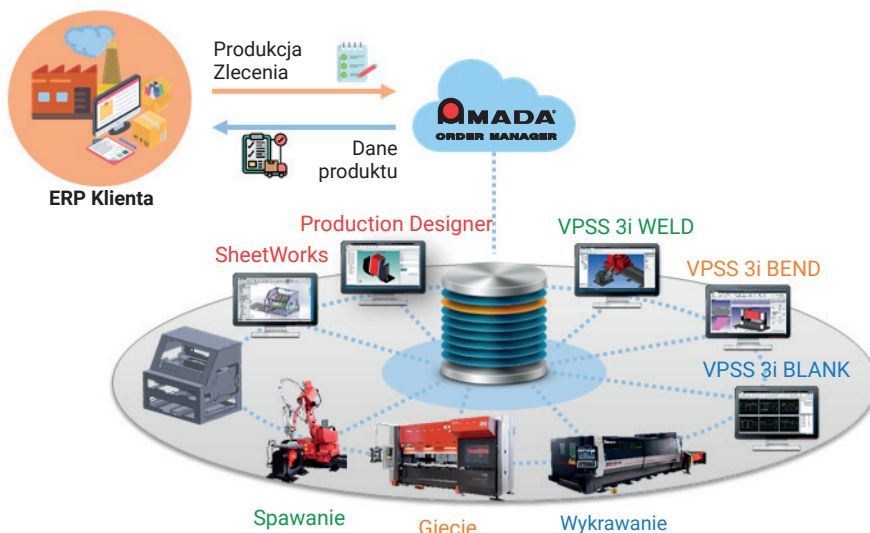
- Wielodotykowy, przyjazny dla użytkownika panel zapewnia intuicyjną obsługę, przypominającą korzystanie ze smartfona.
- Pionowy wyświetlacz o przekątnej 18,5 cala pozwala na wyświetlanie na jednym ekranie wszystkich potrzebnych informacji dotyczących programu i gięcia.
- Seria HRB posiada również nowy tryb Lite; interfejs, który upraszcza i pomaga wykonywać wszystkie operacje. Pozwala to na fachowe korzystanie z maszyny nawet przez niedoświadczonych operatorów.

POMOST POMIĘDZY ERP I AMADA ECO-SYSTEM

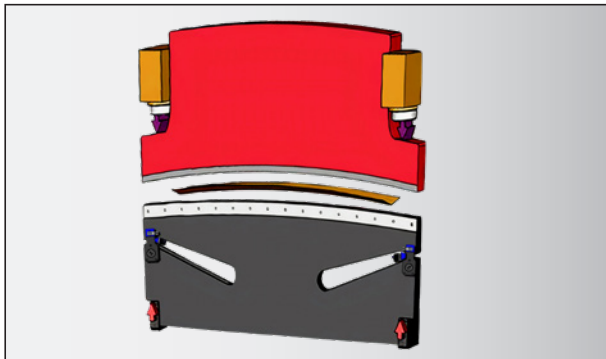
AMADA Order Manager (AOM) to nowa platforma w chmurze stworzona przez firmę AMADA.

Dzięki standardowemu interfejsowi wymiany danych AMADA, istniejący system ERP klienta można łatwo podłączyć do AOM. Umożliwia to wysyłanie danych produktu do maszyn AMADA oraz odbieranie danych produktu od maszyn.

AMADA dostarcza pakiet doskonale zintegrowanych produktów programowych. Każda technologia oprogramowania może skorzystać z opcji VPSS (Virtual Prototype Simulation System - Wirtualny System Symulacji Prototypu) w celu osiągnięcia całkowitej, ulepszonej i bezbłędnej produkcji z wykorzystaniem maszyn AMADA.

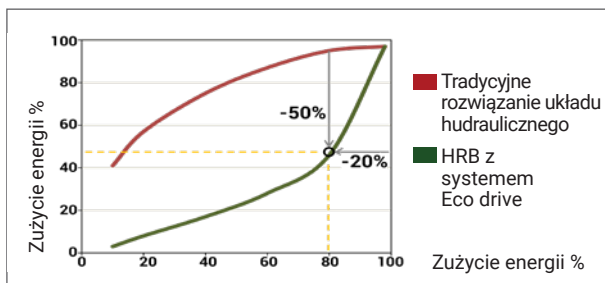


SYSTEM KOMPENSACJI STRZAŁKI UGIĘCIA I EKOLOGICZNE UKŁADY NAPĘDOWE



SYSTEM KOMPENSACJI STRZAŁKI UGIĘCIA

Seria HRB dostępna jest w wersjach proponujących naturalne lub automatyczne wykończenie, w zależności od potrzeb produkcyjnych. Naturalne wykończenie sprawdzi się w większości przypadków, natomiast automatyczne wykończenie jest najlepszym wyborem w produkcji wysokiej jakości partii o długich łukach.



EKOLOGICZNY SYSTEM NAPĘDOWY

Ekologiczny system napędowy stale monitoruje i samoczynnie dostosowuje wymagania dotyczące zginania. Płyną z tego korzyści takie jak: mniejsze zużycie energii, zmniejszona potrzeba konserwacji, mniejsze zużycie oleju, niższy poziom hałasu i większa niezawodność.

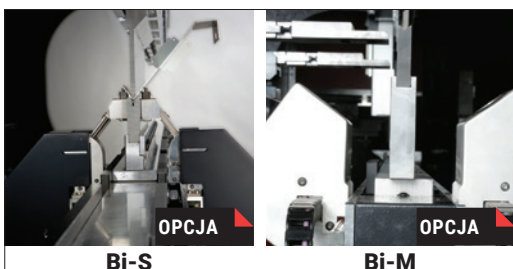
SYSTEMY KONTROLI I POMIARU KĄTA



Digipro

AMADA Digipro jest bardzo dokładnym, elektronicznym urządzeniem do pomiaru kąta, które bezprzewodowo przekazuje zmierzony kąt do NC prasy krawędziowej.

Następnie program jest automatycznie korygowany w zależności od potrzeb, zapewniając precyzyjny kąt zgięcia.

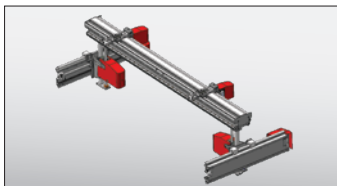


Bi-S & Bi-M

Automatyczna regulacja kąta zapewnia bardzo dokładne gięcia, nawet wtedy, gdy grubość i właściwości materiału różnią się pomiędzy poszczególnymi częściami.

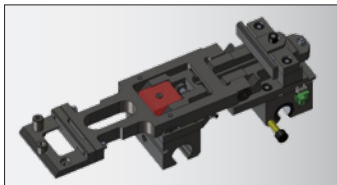
Eliminuje to potrzebę próbnego gięcia i regulacji początkowego kąta zgięcia, zmniejszając w wyniku ilość produkowanych odpadów i skracając czas konfiguracji.

WYPOSAŻENIE I FUNKCJE STANDARDOWE



Nowy system zderzaków tylnych

Sześćoosiowy system zderzaków tylnych korzysta z systemu nawigacji narzędziowej, dzięki któremu palec precyzyjnie wskazuje odpowiednią pozycję umieszczenia narzędzi.



Szybki Palec Zderzaka

Zderzak tylny z aktywnym zabezpieczeniem pozwala na zwiększenie wydajności i bezpieczeństwa przy małej sile uderzenia i maksymalnej prędkości.
(Dostępne tylko w maszynach o małym tonażu).



Trzpień palca

Stabilny pomiar dzięki elastycznej pozycji trzpienia.



SGRIP

- Montaż/demontaż z przodu
- Możliwość wyeliminowania przestrzeni między uchwytami
- Ręczna płyta tylna (opcjonalnie)



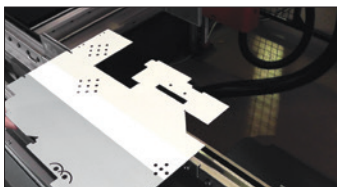
Pokrętło ręczne

- Regulacja wszystkich osi
- Łatwa i elastyczna regulacja ręczna.



Czytnik kodów kreskowych

- Wbudowany czytnik kodów kreskowych
- Eliminuje błędy i skraca czas wyszukiwania programu.



Oświetlenie LED (przód i tył)

Na tylnej stronie górnej belki zainstalowano światło LED, które zwiększa widoczność operatora.



AKAS V

Najnowsza technologia systemu zabezpieczeń AKAS (AKAS V) oferuje najwyższy poziom bezpieczeństwa przy zwiększonej wydajności dzięki łatwiejszej konfiguracji.

WYPOSAŻENIE I FUNKCJE OPCJONALNE



Palec Delta X

Palec Delta X przydaje się podczas gięcia asymetrycznych elementów.



Palec W-kształtny

- Specjalny kształt palca do inteligentnego gięcia części o skomplikowanych kształtach.
- Pozycja palca jest dokładnie obliczana przez AMNC 3i lub VPSS 3i.



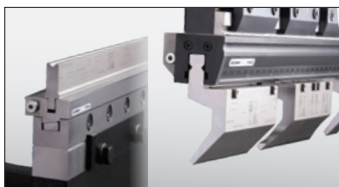
Automatyczny pedał przesuwny

Pedał porusza się odpowiednio do pozycji operatora, aby uniknąć ręcznego przestawiania, poprawiając ergonomię i oszczędzając czas.



Automatyczny uchwyt do narzędzia AMADA: AGRIP A (hydrauliczny uchwyt matrycy 1V)

- Montaż/demontaż z przodu
- Funkcja automatycznego podciągania
- Łatwa zmiana położenia
- Możliwość wyeliminowania przestrzeni między uchwytami



Automatyczny uchwyt do narzędzia WILA

- Montaż/demontaż z przodu
- Łatwe ustawianie skomplikowanych układów narzędzi
- Brak zewnętrznych rur na tylnej stronie



Podpory przednie

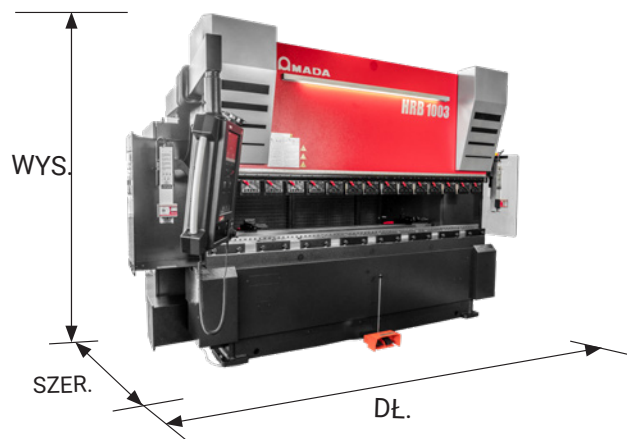
Wsparcie przedniego przedmiotu obróbki



Wspomaganie gięcia

- Zwiększa dokładność i bezpieczeństwo.
- Pomaga operatorowi przy przenoszeniu dużych i ciężkich elementów
- Eliminuje konieczność zatrudniania drugiego operatora

WYMIARY



| HRB | | 5020 | 1003 | 1003L | 1303 | 1303L | 1703 | 1703L | 2204 | 2204L |
|-------------------------------|----|------|------|-------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Długość całkowita (DŁ.)* | mm | 3875 | 4880 | 4880 | 4895 | 4895 | 4940 | 4940 | 6050 | 6050 |
| Szerokość całkowita (SZER.)** | mm | 3075 | 3100 | 3100 | 3200 | 3200 | 3200 | 3200 | 3100 | 3100 |
| Wysokość całkowita (WYS.) | mm | 2570 | 2680 | 2805 | 2835 | 2970 | 3050 | 3250 | 3120 | 3320 |
| Masa całkowita | kg | 5200 | 7200 | 7500 | 9285 | 9554 | 11875 | 12200 | 16150 | 16703 |

*Całkowita długość gdy ramię z urządzeniem sterowniczym jest maksymalnie odchylone na zewnątrz, wszystkie drzwi zamknięte.

**Całkowita szerokość gdy ramię z urządzeniem sterowniczym jest maksymalnie odchylone na zewnątrz, wszystkie drzwi zamknięte.

DANE TECHNICZNE MASZYNY

| HRB | | 5020 | 1003 | 1003L | 1303 | 1303L | 1703 | 1703L | 2204 | 2204L |
|----------------------------|------|------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|
| Nacisk | kN | 500 | 1000 | | 1300 | | 1700 | | 2200 | |
| Długość belki | mm | 2150 | 3110 | | 3100 | | 3110 | | 4280 | |
| Szerokość stołu | mm | 60 | 60 | | 60 | | 90 | | 90 | |
| Odległość między stojakami | mm | 1700 | 2700 | | 2700 | | 2700 | | 3760 | |
| Wysięg | mm | 455 | 455 | | 465 | | 465 | | 465 | |
| Wysokość zabudowy | mm | 520 | 520 | 620 | 520 | 620 | 520 | 620 | 520 | 620 |
| Skok | mm | 250 | 250 | 350 | 250 | 350 | 250 | 350 | 250 | 350 |
| Wysokość robocza | mm | 993 | | | | | | | | |
| Pojemność oleju | l | 55 | 110 | | 100 | | 160 | | 160 | |
| Zasilacz | kW | 16,6 | 1,6 | | 22,1 | | 26,1 | | 31,1 | |
| Prędkość dobiegu | mm/s | 200 | 200 | | 100 | | 100 | | 100 | |
| Prędkość gięcia | mm/s | 15 | 15 | | 10 | | 10 | | 10 | |
| Prędkość powrotu | mm/s | 150 | 150 | | 100 | | 100 | | 100 | |

Dane techniczne, wygląd zewnętrzny i wyposażenie mogą ulec zmianie na skutek postępu technicznego bez powiadomienia.



Bezpieczeństwo użytkownika

Przed użytkowaniem przeczytaj instrukcję obsługi maszyny.

Podczas używania maszyny należy stosować odpowiednie środki ochrony osobistej.

Oficjalną nazwą modelu maszyny, prezentowaną w niniejszym prospekcie jest HRB. Użyj tej zarejestrowanej nazwy modelu podczas kontaktu z przedstawicielami w celu instalacji, eksportu lub finansowania.

Urządzenia zabezpieczające nie zostały pokazane na zdjęciach zamieszczonych w tym prospekcie.

AMADA Sp. z o.o.

Cholerzyn 467

32-060 Liszki

Polska

Tel: +48 12 379 31 85

Fax: +48 12 379 36 02

www.amada.pl

