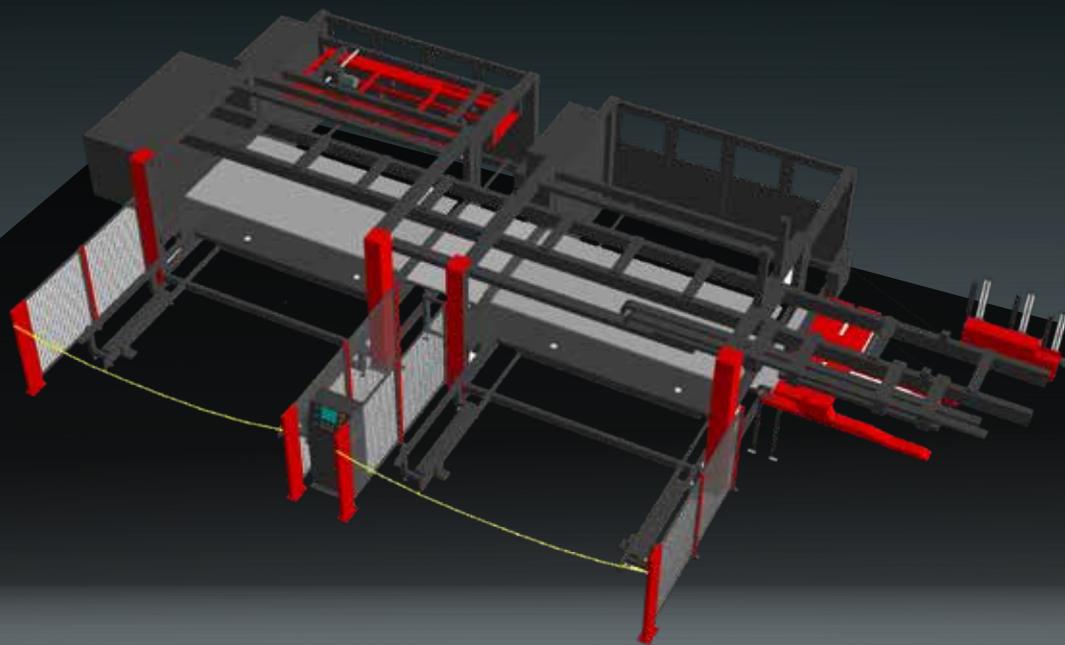


SOLUTION

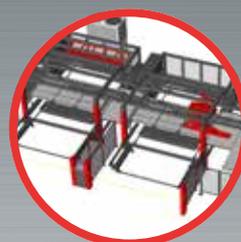
TAGLIO



LA 3015 NTK SR 3015 NTK



CARICO/SCARICO FOGLI DI LAMIERA/RIMOZIONE PARTI AUTOMATICI PER
MACCHINE PUNZONATRICI E COMBinate



 **AMADA**[®]

SCHEDA DATI

LA 3015 NTK - SR 3015 NTK

CARICO/SCARICO FOGLI DI LAMIERA/RIMOZIONE PARTI AUTOMATICI PER MACCHINE PUNZONATRICI E COMBinate

CONCETTO OPEN FRONT

EMZR | LC C1 AJ | EML AJ | ACIES CO₂ | ACIES AJ | EM MI

PRODUTTIVITÀ OTTIMIZZATA

Questa soluzione di automazione è stata sviluppata per consentire la massima produttività della cella di taglio. Il design "Open Front" permette una rapida produzione di lotti ridotti, mentre il manipolatore posteriore con l'unità di estrazione (TK) integrata favorisce la produzione di volumi elevati. Il design compatto, accessibile e salvaspazio garantisce guadagni in termini di produttività e flessibilità.

Il manipolatore posteriore combinato con modulo dell'unità di estrazione integrato (TK) facilita il caricamento automatico sicuro e affidabile delle materie prime e l'elevata velocità delle operazioni oltre che la rimozione e l'impilamento ad alta precisione dei pezzi lavorati.

SPECIFICHE TECNICHE

MATERIE PRIME		PEZZI/SAGOMA DI TAGLIO			
Numero di scaffali/pallet	1	Numero di scaffali/pallet	Pezzi: 1 - Scheletro: 1		
Dimensioni del pallet	3.100 x 1.600 mm	Dimensioni del pallet	3.100 x 1.600 mm		
Dimensioni del materiale	Max	3.000 x 1.525 mm	Dimensioni del prodotto di scarico	Max	3.000 x 1.525 mm
	Min	900 x 900 mm		Min	900 x 900 mm
Spessore del materiale	0,5-6,0 mm	Altezza di impilamento	Pezzi: 320 mm (incluso binario in legno) Scheletro: 225 mm (incluso binario in legno)		
Altezza di impilamento	250 mm (incluso binario in legno)				
Peso di impilamento	3.000 kg/pallet	Peso di impilamento	3.000 kg/pallet		
Altezza totale della macchina	2.990 mm (passaggio a 1.105 mm)	Altezza totale della macchina	2.990 mm (passaggio a 1.105 mm)		

UNITÀ DI ESTRAZIONE (STANDARD 3015 TK)

Dimensioni del pezzo manipolato dai morsetti di scarico	Max	3.000 x 1.525 mm
	Min	900 x 900 mm
Spessore del materiale	Modalità punzonatura 0,5-3,2 mm – Modalità laser 0,5-6,0 mm	
Peso massimo	60 kg (braccio TK x 1) – 120 kg (braccio TK x 2)	
Scarico dei pezzi laser X-Y*	Max	2.800 x 1.500 mm o 3.000 x 500 mm
	Min	100 x 40 mm
Scarico dei pezzi punzonatrice X-Y*	Max	2.800 x 1.450 mm o 3.000 x 500 mm
	Min	50 x 100 mm o 200 x 50 mm
Velocità asse X-Y	160 m/min-100 m/min	

UNITÀ DI ESTRAZIONE CON FRESA PER MICROGIUNZIONI (MJC)

Dimensioni massime del pezzo MJC	2.300 x 1.160 x 3,2 mm	
Numero massimo di giunzioni MJC	20 punti/pezzo	
Posizione MJC	Direzione X del lato del morsetto del pezzo	
Tipo dello strumento MJC	Sbavatura verso il basso, per strumento di punzonatura di larghezza di 6 mm	
Larghezza minima della fessura per la lavorazione esterna con MJC	6,0 mm	
Lunghezza minima della fessura per la lavorazione esterna con MJC	22,0 mm	
Spessore per la lavorazione con MJC	SPC (300 N/mm)	0,5-3,2 mm
	SUS (600 N/mm)	0,5 -1,5 mm
	AL (150 N/mm)	1,0-3,0 mm
Lunghezza massima della giunzione dei fili	1,0 mm	
Lunghezza massima della giunzione del trapezio	1,0 mm	

* I valori potrebbero variare in base al tipo di macchina

AMADA ITALIA S.r.l.

Via Amada I., 1/3
29010 Pontenure
(Piacenza)
Italia
Tel: +39 0523-872111
Fax: +39 0523-872101
www.amada.it

