

SOLUTION

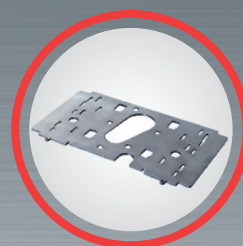
TAGLIO LASER



LC α V NT SERIES



LA PLURICOLLAUDATA MACCHINA DI TAGLIO LASER DALLO STILE IBRIDO



AMADA

LC α V NT SERIES

LA PLURICOLLAUDATA MACCHINA DI TAGLIO LASER DALLO STILE IBRIDO

LA MACCHINA PERFETTA PER IL CARICO E LA LAVORAZIONE FACILE DI MATERIALI CON SUPERFICIE SENSIBILE

PIÙ PRODUTTIVA, PIÙ FUNZIONI, PIÙ FACILE DA USARE

Le macchine laser di AMADA forniscono sempre ai nostri clienti soluzioni ottimali. Tra queste, LC ALPHA è la macchina di taglio laser ibrida più venduta, con oltre 3000 unità fornite in tutto il mondo dal 1993, anno della sua introduzione sul mercato, a riprova della sua affidabilità.

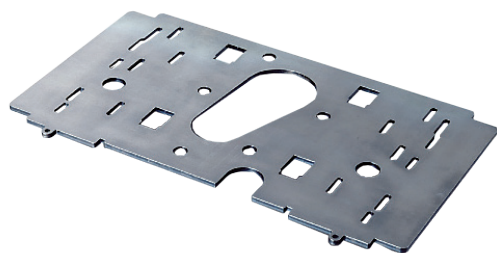
L'ultima serie LC ALPHA V NT facilita in particolare il caricamento del materiale, una caratteristica specifica della tipologia ibrida. Molte delle funzioni ora installate di serie sono il risultato del nostro impegno nel venire incontro alle esigenze dei clienti. Il risultato è una serie all'avanguardia di macchine laser in grado di tagliare materiali più spessi con maggiore velocità, maggiore precisione e maggiore facilità di utilizzo.

Con un nuovo oscillatore ottimizzato e una tavola a spazzole completa, la LC ALPHA V NT è ideale per applicazioni nel campo dell'automazione.



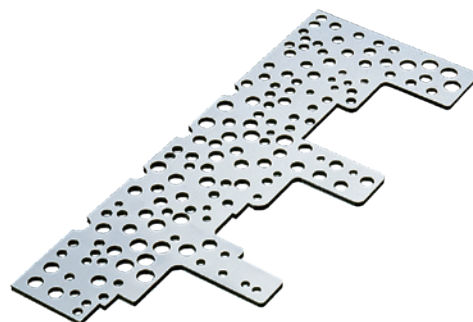
L'illustrazione include equipaggiamenti opzionali

TIPICI ESEMPI DI LAVORAZIONE



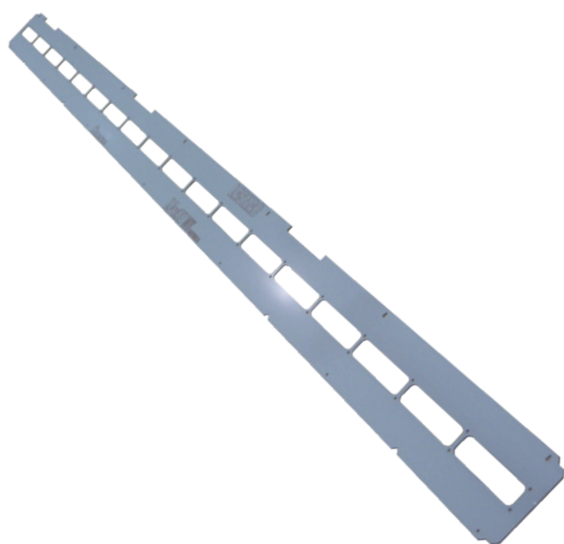
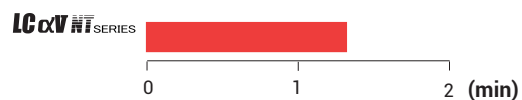
Materiale: acciaio inossidabile 6,0 mm
Dimensioni: 460 x 270 mm

TEMPO DI LAVORAZIONE



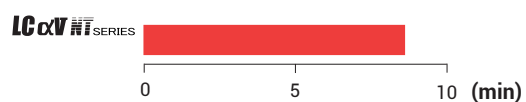
Materiale: acciaio dolce 1,0 mm
Dimensioni: 205 x 82 mm

TEMPO DI LAVORAZIONE



Materiale: acciaio zincato 1,6 mm
Dimensioni: 4100 X 410 mm

TEMPO DI LAVORAZIONE*

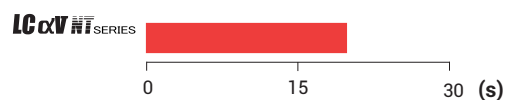


*Con riposizionamento



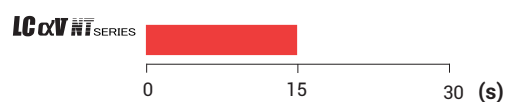
Materiale: acciaio inossidabile 6,0 mm
Dimensioni: 100 X 80 mm

TEMPO DI LAVORAZIONE



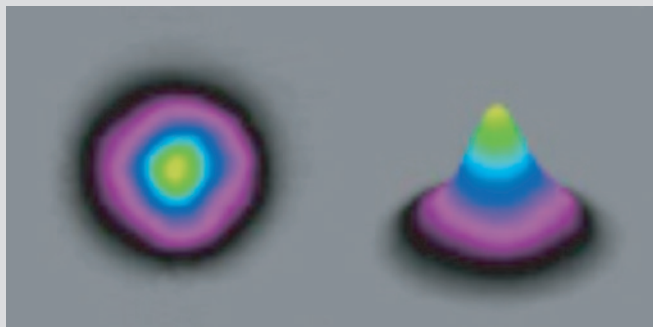
Materiale: alluminio 3,0 mm
Dimensioni: 100 X 80 mm

TEMPO DI LAVORAZIONE



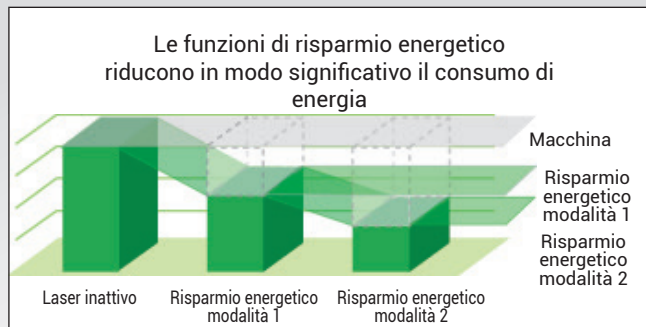
LAVORAZIONE AD ALTA VELOCITÀ E STABILE

PIÙ PRODUTTIVITÀ, MENO COSTI



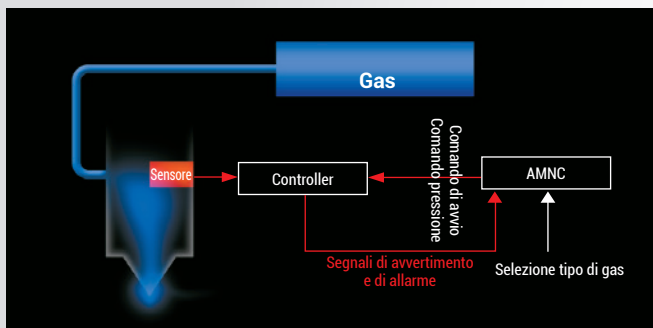
Nuovo oscillatore AF3500i-C

Il nuovo oscillatore ottimizzato da Amada da 3,5 kW, utilizzato con la LC ALPHA V NT, è stato progettato con una maggiore densità del fascio, per la lavorazione di materiali di bassi e medi spessori. Questo incremento del 30% della densità del fascio (rispetto a una macchina convenzionale) migliora inoltre la velocità di taglio e la qualità della superficie dei pezzi tagliati.



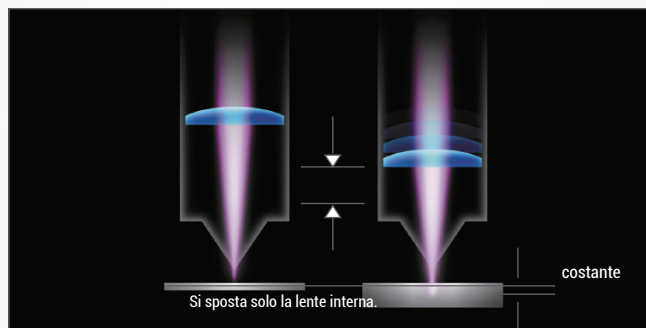
Modalità di riduzione della potenza da ferma

La LC ALPHA V NT è dotata di serie di un sistema per ridurre drasticamente la potenza richiesta in 2 fasi quando la macchina è ferma.



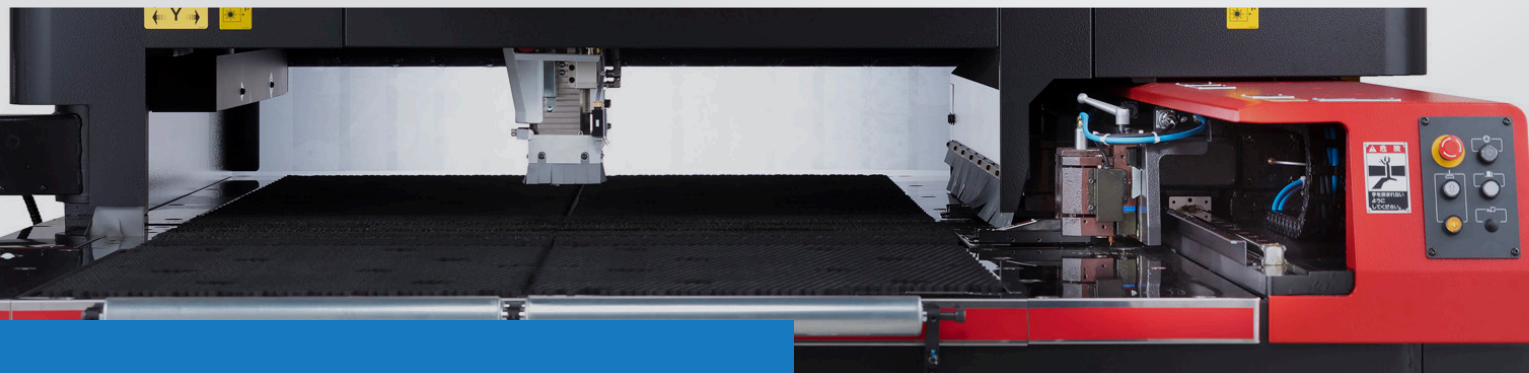
Sistema di Controllo Alta Pressione del Gas da CN

La selezione e la pressione del gas di assistenza sono controllate automaticamente da NC per adattarsi agli specifici materiali. Il sistema è adattato alla lavorazione dei vari tipi di materiali e spessori.



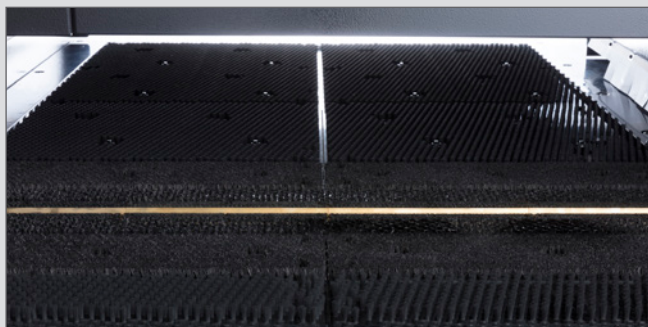
Sistema di Controllo CN Auto Focus

Il punto focale ottimale viene impostato automaticamente dal database di taglio, per adattarsi a qualsiasi tipo di materiale. Viene mantenuto il fuoco costante, riducendo i costi del gas di assistenza e assicurando una qualità di taglio maggiore.



FUNZIONAMENTO SEMPLIFICATO, SENZA GRAFFI

MAGGIORE FACILITÀ DI UTILIZZO



Struttura a ingombro ridotto con apertura frontale

La struttura meccanica ed elettrica integrata, una tradizione per la serie LC ALPHA, consente un ingombro ridotto. La linea di passaggio della tavola è all'altezza ottimale per assicurare la facilità di caricamento e scarico dei materiali.

Tavola a spazzole ad alta densità

Per ridurre le graffiature sul lato inferiore del materiale, la LC ALPHA V NT è dotata di una tavola a spazzole ad alta densità, in grado di sostenere un materiale spesso 10 mm*.



Nesting



Richiamo del programma



Lavorazione



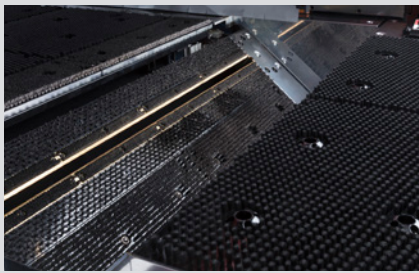
Cronologia della lavorazione



AMNC 3i

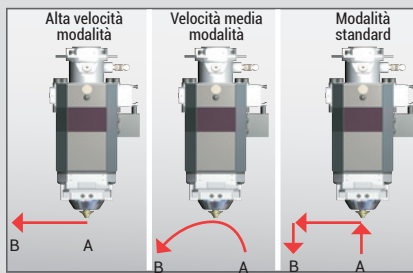
La LC ALPHA V NT è equipaggiata con AMNC 3i e una nuova interfaccia touch screen che permette facile operatività con un'ergonomia confortevole. Consente una semplice e intuitiva facilità d'uso e si adatta perfettamente alla suite digitale VPSS 3i.

FUNZIONI ED EQUIPAGGIAMENTI OPZIONALI



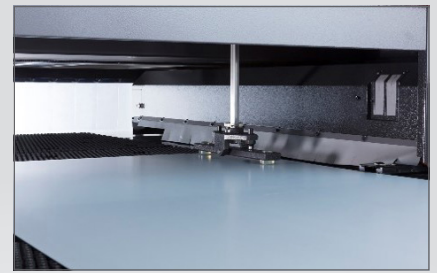
Scivolo più largo

Viene utilizzato uno scivolo più grande (550 x 1.470mm per LC-1212 αV NT e 550 x 1.750 mm per LC-2415 αV NT) per ottenere una lavorazione senza microgiunzioni ad alta efficienza. Questi scivoli grandi migliorano l'accesso ai pezzi finiti.



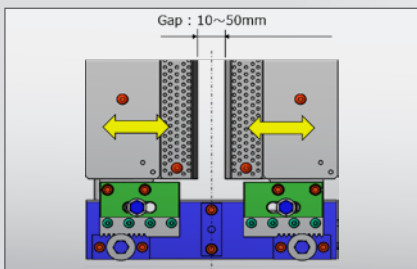
Cambio rapido della modalità operativa della testa laser

Il pannello di controllo AMNC 3i e la testa laser leggera consentono di scegliere tra tre modalità operative della testa laser, in base alle operazioni di taglio specifiche da eseguire. La modalità operativa della testa laser può essere cambiata dal touch screen.



Meccanismo di riposizionamento

I morsetti di lavoro possono essere spostati automaticamente durante la lavorazione per essere posizionati in modo ottimale in base al materiale lavorato. Questo evita le zone morte, con una migliore resa dei materiali, e consente di lavorare lamiere lunghe.



Piastra di taglio

Per via della natura ibrida dei movimenti degli assi della macchina, la piastra di taglio dedicata supporta in modo uniforme l'area di taglio per assicurare una lavorazione stabile. La distanza di taglio può essere regolata in base al materiale lavorato.



ECO Cut

Utilizzando ugelli più piccoli e un consumo ridotto di gas di assistenza, ECO Cut raggiunge velocità di lavorazione più elevate della ghisa malleabile con uno spessore che raggiunge 10 mm rispetto al taglio tradizionale all'ossigeno.



Taglio ad aria compressa

Per mantenere al minimo i costi, la LC ALPHA V NT vi consente di lavorare diversi materiali con il sistema standard di taglio ad aria compressa, ottenendo risultati di alta qualità. In questo caso non ci sono costi per il gas di assistenza.

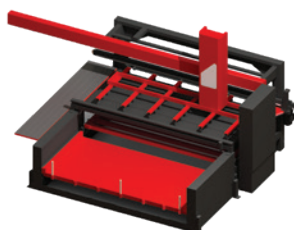
OPZIONI DI AUTOMAZIONE

Automazione per l'adattamento alla vostra applicazione

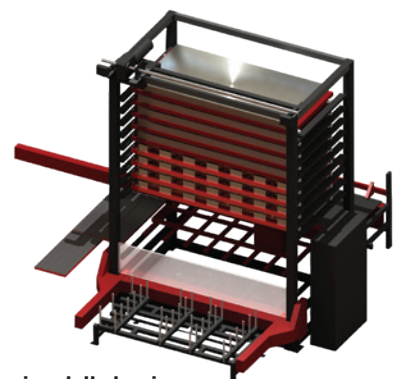
I sistemi di automazione modulari di AMADA coprono tutte le operazioni, dal sistema Carico/Scarico a pallet singolo compatto a sistemi chiusi da barriere per lavorazioni 24 ore su 24.

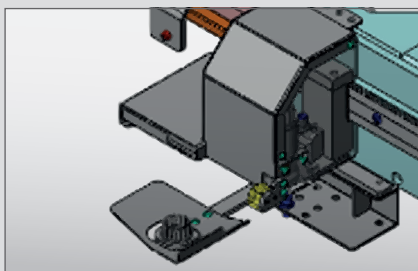


Soluzioni di rimozione dei pezzi



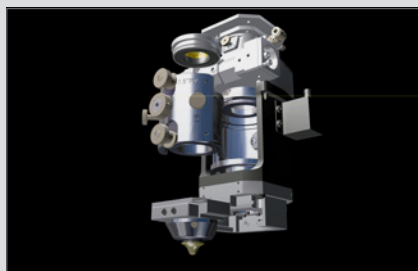
Soluzioni di carico/scarico delle lamiere





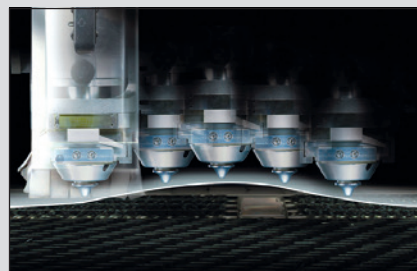
Pulizia ugelli

Per assicurare una lavorazione stabile la LC ALPHA V NT è dotata di un sistema di pulizia degli ugelli automatico che può essere configurato per pulire l'ugello di uno specifico numero di sfondamenti, oppure come semplice operazione di manutenzione automatica a singolo azionamento.



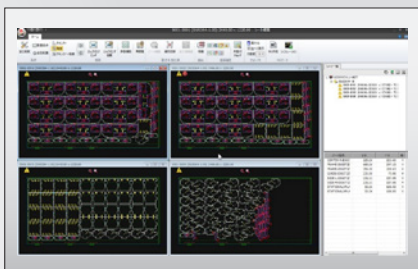
Sistema di sostituzione "one touch"

Per ridurre al minimo i tempi di configurazione della macchina, l'Alpha V è configurata con un sistema di cartucce rapido e semplice per la testa di taglio. Questo permette di eseguire la manutenzione preventiva quotidiana e di aumentare l'efficacia del taglio.



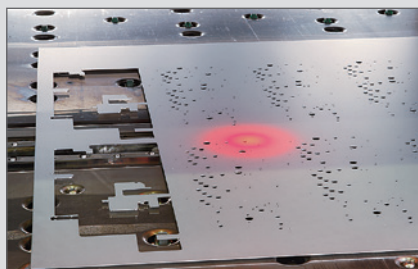
Testa Capacitiva HS

Per assicurare una lavorazione affidabile, la LC ALPHA V NT è equipaggiata con la testa di ultima generazione AMADA "HS Capacitance Sensing", la quale è in grado di seguire in modo rapido e uniforme il profilo della lamiera, mantenendo il taglio costante anche quando la lamiera non è piana al 100%.



CAD/CAM

Il sistema CAM AMADA completamente automatico effettua il nesting di tutti i pezzi e di tutte le quantità definite dall'utente, applica le tecnologie laser e di punzonatura, definisce la sequenza di lavorazione e genera il programma da inserire nel CN, aumentando considerevolmente la produttività della macchina laser.



OVS IV

Il sistema OVS IV misura il passo tra due fori di riferimento e compensa, in modo automatico, qualsiasi spostamento d'origine durante il trasferimento della lamiera lavorata dalla punzonatrice. Vengono misurati inoltre il passo e la rotondità dei fori tagliati. Quando i valori misurati non rientrano nei limiti specificati, si attiva un allarme.



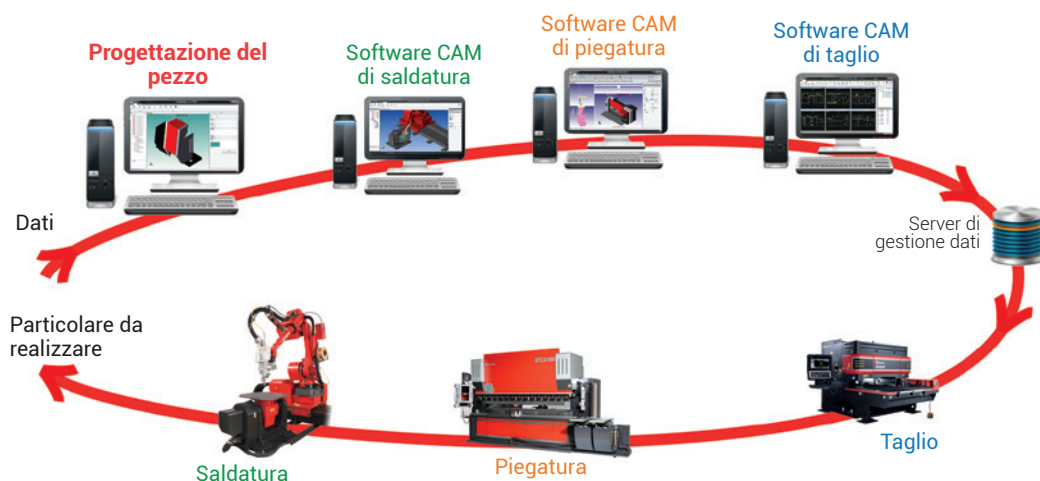
Letture Codice a Barre

La LC ALPHA V NT è equipaggiata con un lettore di codice a barre che consente il richiamo affidabile dei dati di programmazione nello stabilimento. Leggendo la scheda di setup dal sistema CAM l'operatore si assicura che venga caricata nel controllo della macchina l'ultima versione corretta del programma.

LA FABBRICA DIGITALE PER LA LAVORAZIONE DELLA LAMIERA

AMADA propone la digitalizzazione del processo utilizzando il VPSS (Virtual Prototype Simulation System).

Tutti i dati sono creati in ufficio e utilizzati in produzione attraverso la rete informatica aziendale.

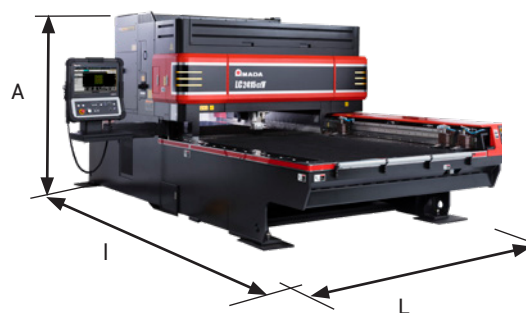


DIMENSIONI

Unità: mm

LC-1212 aV NT 3,5 kW
(L) 2.350 x (l) 3.190 x (A) 2.271

LC-2415 aV NT 3,5 kW
(L) 2.630 x (l) 5.745 x (A) 2.271



CARATTERISTICHE MACCHINE

			LC-1212 aV NT	LC-2415 aV NT
Controllo numerico			AMNC 3i	
Controllo assi			Assi X, Y, Z (tre assi controllati contemporaneamente) + asse B	
Corsa degli assi	X x Y x Z	mm	1.270 x 1.270 x 300	2.520 x 1.550 x 300
Dimensioni massime	X x Y	mm	2.540 x 1.270*	5.040 x 1.550*
Massimo avanzamento simultaneo	X/Y	m/min	114	
Precisione ripetibilità posizionamento			±0,01	
Massimo peso lamiera			210	330
Altezza piano di lavoro			820	
Dimensione della botola pezzi	X x Y	mm	550 x 1.470	550 x 1.750
Peso della macchina	AF3500i-C	kg	6.000	7.700


* Con riposizionamento singolo


CARATTERISTICHE OSCILLATORE

			AF3500i-C
Generazione fascio			Flusso assiale veloce, eccitazione con scarica elettrica ad alta frequenza
Massima potenza		W	3.500
Lunghezza d'onda		µm	10,6
Massimo spessore lavorabile *	Ferro	mm	10
	Acciaio		10
	Alluminio		8

* Fare riferimento allo spessore materiale nelle specifiche macchina. Il valore massimo dipende dalla qualità del materiale e dalle condizioni ambientali.

Al fine di migliorare il prodotto, le specifiche tecniche, l'aspetto e gli equipaggiamenti sono soggetti a modifiche, senza preavviso alcuno.

 Per un utilizzo in sicurezza
Prima dell'uso leggere attentamente il manuale utente.
Durante l'uso del prodotto, adoperare gli opportuni dispositivi di protezione individuale.

 Laser di Classe 1 quando utilizzato in conformità con la normativa EN 60825-1.

Il nome ufficiale del modello delle macchine e delle unità descritte in questo catalogo è LC1212aVNT scritto senza trattini. Quando si contattano gli enti per l'installazione, l'esportazione o il finanziamento, è necessario utilizzare questo nome registrato.

Per favorirne la leggibilità, in alcune parti del catalogo il termine LC-1212 aV NT viene scritto con un trattino. Questo vale anche per tutti gli altri macchinari.

Nelle foto usate in questo catalogo le protezioni sono state rimosse

AMADA ITALIA S.r.l.

Via AMADA I., 1/3
29010 Pontenure
(Piacenza)
Italia
Tel.: +39 0523 872111
Fax: +39 0523 872101
www.amada.it

