



SOLUTION

ORSUS 3015 AJ *e*

DIE GRUNDLAGE ZUM ERFOLG



ORSUS 3015 AJ

ERSCHWINGLICH EFFIZIENT

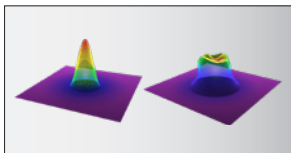
Die ORSUS-AJe bietet zahlreiche Funktionen zur Verbesserung der Schnittqualität, Zuverlässigkeit und Benutzerfreundlichkeit und ermöglicht jedem kostenbewussten Unternehmen den Einstieg in die Laserbearbeitung. Kompatibel mit AMADA-Automatisierungssystemen und ausgestattet mit der AMADA-Strahlanpassung unterstützt sie Ihr Wachstum und Ihren Erfolg.

MINIMALER RÜSTAUFWAND



Mehr Produktivzeit

Die Ein-Linsen-Strategie eliminiert Produktionsunterbrechungen und entlastet das Bedienpersonal.



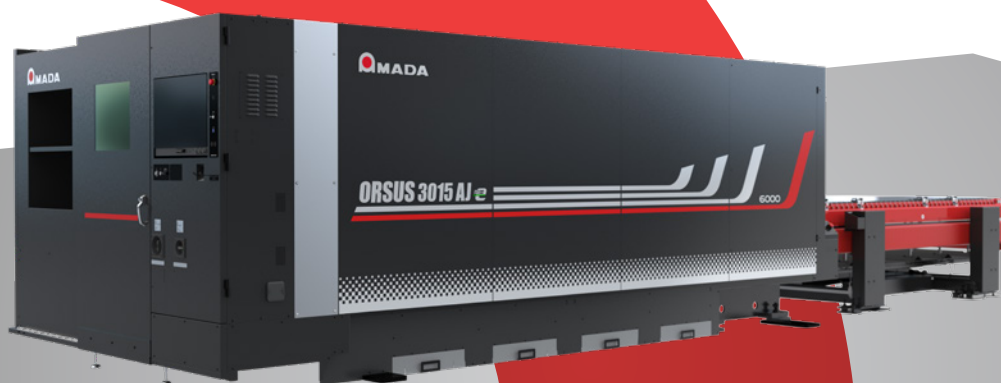
Strahlanpassung

Der automatische Lasermode-Konverter optimiert die Einsatzbereiche.



Weniger manuelle Eingriffe

Im 8-Stationen Düsenwechsler werden die Düsen auch gereinigt und für den nächsten Schneideinsatz kalibriert.*



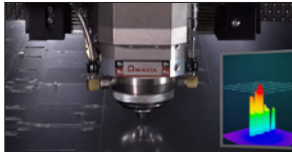
VORTEILE UND NUTZEN

AUTONOMER DURCH DIE "LASER INTERGRATION SYSTEM" TECHNOLOGIEN



Präventive Wartung

Der i-Optics Sensor überwacht das Schutzglas und meldet wenn Maßnahmen erforderlich sind.



Bessere Effizienz

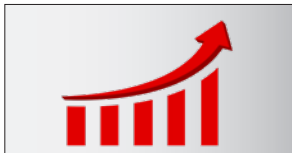
Der i-Process Monitor überwacht den Einstech- und Schneidvorgang und greift ein falls erforderlich.



Geringere Ausfallzeiten

Die Kopf-Kollisionsüberwachung fährt den Kopf hoch und sichert ihn somit vor größeren Beschädigungen.

GERINGERE TEILEKOSTEN



Gesteigerte Produktivität

Bis zu 8 kW Laserleistung ermöglichen einen maximalen Output bei exzellenter Genauigkeit.



Maximale Materialausnutzung

Die WACS II Schneidbereichkühlung ermöglicht bessere Schnittqualität und erlaubt eine engere Teileschachtelung bei dickerem Baustahl.*



Bessere Qualität

Die Ölsprühfunktion vermeidet das Anhaften von Materialspritzern während des Einstechvorgangs, dies reduziert eventuelle Nacharbeiten.

EINFACHE BEDIENUNG



Intuitive Bedienung

Die AMNC 4ie-Steuerung verfügt über einen 21,5" Touchscreen mit Bildschirmfunktionen zur einfachen Programmbearbeitung und Wartungsanleitungen für unerfahrene Bediener.



Produktionsunterstützung

Interne Kameras überwachen den Schneidprozess (V-monitor) und ermöglichen eine einfache automatische Verschachtelung (i-CAS).*



Offline Programmierung

Die VPSS 4ie-Software von AMADA wird standardmäßig mit der Maschine geliefert und ermöglicht eine schnelle Programmerstellung sowie eine nahtlose Interaktion mit der AMNC 4ie-Steuerung.

* Nicht verfügbar bei der 3 kW-Variante.

ABMESSUNGEN

Einheit: mm

ORSUS-3015AJe & Palettenwechsler (LSTe)

(L) 9.505 x (B) 2.840 x (H) 2.000



MASCHINENSPEZIFIKATIONEN

			ORSUS-3015AJe
Steuerung			AMNC 4ie
Gesteuerte Achsen			X, Y und Z-Achse (drei simultane Achsen) + B-Achse
Verfahrensbereich	X x Y x Z	mm	3.070 x 1.550 x 100
Maximale Bearbeitungsgröße	X x Y	mm	3.070 x 1.550
Maximale simultane Verfahrgeschwindigkeit	X/Y	m/min	170
Wiederholbare Positioniergenauigkeit		mm	± 0,01
Maximales Werkstückgewicht		kg	920
Arbeitshöhe		mm	940
Maschinengewicht	3 kW	kg	6.300
	6 & 8 kW		6.350

STRAHLQUELLE

			FL3000U	FL6000U	FL8000U
Strahlerzeugung			Dioden-gepumpter Faserlaser		
Maximale Laserleistung	W		3.000	6.000	8.000
Wellenlänge	µm		1,07		
Maximale Materialstärke*	Baustahl	mm	12	22	25
	Edelstahl		15	25	25
	Aluminium		12	25	25
	Messing		8	15	15
	Kupfer		6	10	12

PALETTENWECHSLER

		LST-3015E
Max. Materialabmessungen X x Y	mm	3.070 x 1.550
Anzahl der Paletten		2

* Die angegebenen Werte sind abhängig vom Werkstoff, der Art des Werkstücks, seiner Vorbehandlung, der Tafelgröße sowie der Lage im Arbeitsbereich

Im Sinne des technologischen Fortschritts sind technische Maß-, Konstruktions- und Ausstattungsänderungen ohne vorherige Ankündigung möglich.



Für Ihre Sicherheit:

Lesen Sie die Bedienungsanleitung vor Gebrauch sorgfältig durch.

Bei der Verwendung dieses Produkts muss eine geeignete persönliche Schutzausrüstung getragen werden.



Laserklasse 1 nach EN 60825-1 bei bestimmungsgemäßem Betrieb.

Sicherheitseinrichtungen sind auf den Fotos in dieser Broschüre nicht mit abgebildet.

AMADA GmbH

AMADA Allee 1
42781 Haan
Deutschland

Tel: +49 (0)2104 2126-0
Fax: +49 (0)2104 2126-999
www.amada.de

AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5
8422 Pfungen
Schweiz

Tel: +41 (0) 52 304 00 34
Fax: +41 (0) 52 304 00 39
www.amada.ch

