



SOLUTION

ORSUS 3015 AJ *e*

LA BASE PARA EL ÉXITO



ORSUS 3015 AJ

INNOVACIÓN A SU ALCANCE

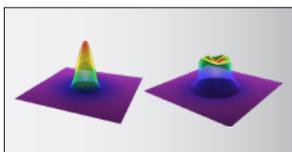
El láser de fibra ORSUS-AJe posee muchas características de valor añadido diseñadas para optimizar la calidad del corte, la fiabilidad y la facilidad de uso. Es ideal para cualquier empresa que esté dando sus primeros pasos en el corte láser. Compatible con la mayoría de los sistemas de automatización de AMADA, está equipado con tecnología AMADA para el control del rayo. Una solución eficaz para impulsar su crecimiento y su éxito.

PREPARACIÓN MÍNIMA



Mayor operatividad

El uso de una única lente para el corte de todo tipo de materiales y espesores reduce el tiempo de inactividad y de intervención del operario.



Control del rayo

El sistema Mode Converter de AMADA regula automáticamente la forma del haz del láser, aumentando las capacidades de su rango de corte.



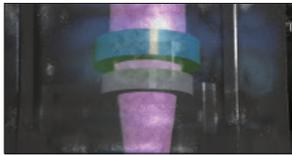
Minima intervención

El cambiador automático de boquillas de 8 estaciones garantiza la limpieza y calibración de las boquillas, minimizando la intervención del operario.*



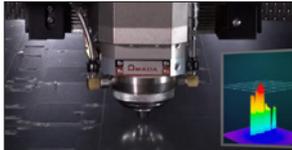
OTRAS VENTAJAS

MAYOR AUTONOMÍA – CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA DE INTEGRACIÓN LÁSER



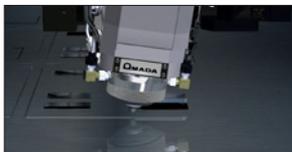
Mantenimiento Preventivo Inteligente

i-Optics Sensor monitoriza el cristal de protección de la lente en tiempo real e informa al operario cuando se requiere mantenimiento.



Eficiencia operativa mejorada

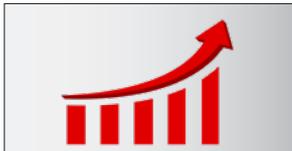
i-Process Monitoring comprueba constantemente los resultados de piercing y corte, interviniendo automáticamente para reducir defectos.



Reducción del tiempo de inactividad

El dispositivo de protección anticollisiones del cabezal retrae automáticamente el cabezal de corte de forma instantánea para evitar daños.

COSTE POR PIEZA REDUCIDO



Mayor Productividad

Con hasta 8kW de potencia de corte, las piezas son cortadas a alta velocidad y con gran precisión, incrementando significativamente la producción.



Optimización del material

El sistema WACS II (Water Assisted Cutting System) garantiza bordes de corte de mayor calidad y permite posicionar piezas más cerca unas de otras, sobretodo en acero al carbono, optimizando el material.*



Calidad mejorada

La función Oil Shot previene la adhesión de salpicaduras sobre la superficie del material durante el piercing, reduciendo la necesidad de operaciones secundarias.

FACILIDAD DE USO



Funciones intuitivas

El control AMNC 4ie está dotado de una pantalla táctil a color de 21,5 pulgadas y ofrece una funcionalidad intuitiva 'easy-edit', además de un 'modo guía' para las operaciones de mantenimiento, pensada para ayudar a operarios menos expertos.



Asistencia a la Producción

Cámaras internas para monitorizar la producción en tiempo real (V-monitor) y sistema de anidado automático simplificado (i-CAS) para optimizar los anidados.*



Programación Offline

El láser ORSUS-AJe se suministra de serie con el software VPSS 4ie de AMADA, que proporciona la creación rápida de programas y una interacción fluida con el control AMNC 4ie.

*Esta función no está disponible en la versión de 3 kW.

DIMENSIONES

Unidad: mm

ORSUS-3015AJe + cambio de palet (LST-E)
(L) 9.505 x (An.) 2.840 x (Al.) 2.000



ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA

			ORSUS-3015AJe
Control numérico			AMNC 4ie
Control de Ejes			Ejes X e Y (cremallera y piñón), Eje Z (husillo de bolas)
Recorrido de los Ejes	X x Y x Z	mm	3.070 x 1.550 x 100
Dimensiones máximas de trabajo	X x Y	mm	3.070 x 1.550
Velocidad máxima de ejes simultáneos	X/Y	m/min	170
Precisión en la repetición del posicionamiento			± 0,01
Peso máximo de material			920
Altura de la mesa de trabajo			940
Peso de la máquina	3kW	kg	6.300
	6 & 8 kW		

ESPECIFICACIONES DEL RESONADOR

		FL3000U	FL6000U	FL8000U
Generador del rayo láser		Láser de fibra generado por diodos		
Potencia máxima	W	3.000	6.000	8.000
Longitud de onda		1,07		
Espesor máximo de trabajo*	Acero al carbono	12	22	25
	Acero inoxidable	15	25	25
	Aluminio	12	25	25
	Latón	8	15	15
	Cobre	6	10	12

* El valor máximo dependerá de la calidad del material y de las condiciones ambientales.

ESPECIFICACIONES DEL CAMBIO DE PALET

		LST-3015E
Dimensiones máximas del material X x Y	mm	3.070 x 1.550
Número de palets		2

Por razones de mejora, las especificaciones técnicas, la apariencia y los equipamientos están sujetos a cambios sin previo aviso.



Por su seguridad:

Asegúrese de leer el manual atentamente antes de usar la máquina.

Para la utilización de este producto es necesario el uso de equipamiento de protección individual adecuado.



Clase de Láser 1 de acuerdo a la normativa EN 60825-1

Las descripciones en las que se incluyen los guiones, como ORSUS-3015AJe, se utilizan en algunas partes de este catálogo únicamente para facilitar su lectura. Esto también aplica a otras máquinas. Utilice este nombre de modelo registrado en caso de contactar con las personas autorizadas para solicitar la instalación, exportación o financiación de esta máquina.

En algunas de las imágenes utilizadas en este catálogo se han retirado los dispositivos de prevención de accidentes.

AMADA MAQUINARIA IBÉRICA

C/ Recerca 5 Polígono
Industrial Gavà Business Park
08850 Gavà
(Barcelona) Spain
Tel: +34 93 474 27 25
amada@amada-mi.es
www.amada-mi.es

AMADA UK LTD.

Spennells Valley Road,
Kidderminster,
Worcestershire DY10 1XS
United Kingdom
Tel: +44 (0)1562 749500
Fax: +44 (0)1562 749510
www.amada.co.uk

