



SOLUTION

ORSUS 3015 AJ *e*

LA BASE DE VOTRE RÉUSSITE



ORSUS 3015 AJ

INNOVATION ACCESSIBLE

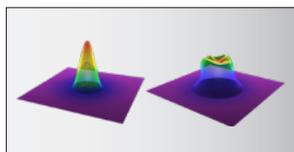
Le laser à fibre ORSUS-3015AJe dispose de nombreuses fonctionnalités à haute valeur ajoutée qui améliorent la qualité de coupe, la fiabilité et la facilité d'utilisation, permettant ainsi à toute entreprise de se lancer dans la découpe laser. Compatible avec les systèmes d'automatisation AMADA et équipé de la technologie de contrôle de la forme du faisceau AMADA, il peut contribuer à votre croissance et à votre réussite.

RÉDUCTION DES RÉGLAGES



Disponibilité accrue

L'utilisation d'une seule lentille pour tous les matériaux réduit les temps d'arrêt et d'intervention de l'opérateur.



Contrôle du faisceau

Le contrôle automatique du faisceau Mode Converter d'AMADA augmente les capacités de découpe.



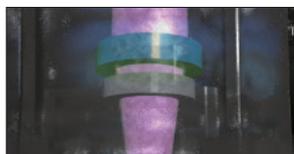
Moins d'intervention

Le changeur automatique de buses à 8 stations nettoie les buses et calibre la tête de découpe.*



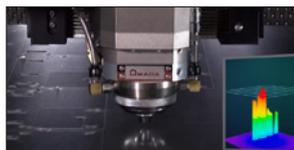
AUTRES AVANTAGES

AUTONOMIE PLUS ÉLEVÉE – CARACTÉRISTIQUES DU LIS (Laser Integration System)



Maintenance préventive

Le i-Optics Sensor surveille le verre de protection de la lentille et informe l'opérateur lorsqu'une maintenance est nécessaire.



Efficacité accrue

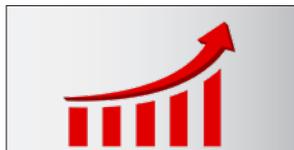
Le i-Process Monitoring vérifie en permanence les résultats de perçage et de découpe en prenant les mesures nécessaires pour aider à réduire les défauts.



Temps d'arrêt réduits

Le système de protection contre les collisions rétracte automatiquement et instantanément la tête de découpe pour éviter tout dommage.

FAIBLE COÛT PAR PIÈCE



Augmentation de la productivité

Avec une puissance de coupe pouvant atteindre 8 kW, les pièces peuvent être découpées à grande vitesse et avec une grande précision, ce qui augmente le rendement.



Utilisation plus importante

Le WACS II (Water Assisted Cutting System) peut fournir des bords de coupe de meilleure qualité et permettre aux pièces d'être imbriquées plus près les unes des autres sur de l'acier doux plus épais, augmentant ainsi l'utilisation du matériau.*



Qualité supérieure

La fonction Oil Shot permet de garantir que les scories n'adhèrent pas à la surface supérieure du matériau pendant les phases de perçage, réduisant ainsi les opérations secondaires.

FACILITÉ D'UTILISATION



Fonctions intuitives

La commande AMNC 4ie dispose d'un écran tactile couleur de 21,5 pouces, de fonctions d'édition de programmes faciles à utiliser et d'un mode guidage pour la maintenance destiné aux nouveaux opérateurs.



Assistance à la production

Caméras internes pour la surveillance de la production (V-monitor) et l'imbrication automatique facile (i-CAS).*



Programmation hors ligne

Le logiciel VPSS 4ie d'AMADA peut être fourni en standard avec la machine, permettant une création de programme rapide et une interaction transparente avec la commande numérique AMNC 4ie.

* Fonctionnalité non disponible sur la version 3 kW.

DIMENSIONS

Unité: mm

ORSUS-3015AJe + changeur de tables (LST-E)
(L) 9 505 x (l) 2 840 x (H) 2 000



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

			ORSUS-3015AJe
Commande numérique			AMNC 4ie
Axes contrôlés			Axes X et Y: pignon/crémaillère, Axe Z: vis à billes
Courses des axes	X x Y x Z	mm	3070 x 1 550 x 150
Format maxi	X x Y	mm	3070 x 1 550
Vitesse simultanée maximum	X/Y	m/min	170
Précision de répétabilité de positionnement			± 0,01
Poids maximum de la tôle			920
Hauteur de position de découpe			940
Poids machine	3 kW	kg	6300
	6 & 8 kW		

SPÉCIFICATIONS DE L'OSCILLATEUR

		FL3000U	FL6000U	FL8000U
Génération du faisceau		Laser fibre pompage à diodes		
Puissance maxi	W	3000	6000	8000
Longueur d'onde		1,07		
Épaisseurs maximum de la tôle*	Acier doux	12	22	25
	Acier Inox	15	25	25
	Aluminium	12	25	25
	Laiton	8	15	15
	Cuivre	6	10	12

* Les valeurs maximales dépendent de la qualité du matériau et des conditions d'utilisation

SPÉCIFICATIONS CHANGEUR DE TABLE

		LST-3015E
Dimensions maximum de la tôle X x Y	mm	3070 x 1550
Nombre de palettes		2

Spécifications, apparences et équipements peuvent être sujets à évolution pour des raisons d'amélioration.



Pour votre sécurité
Veuillez lire le manuel opérateur avant d'utiliser la machine.
Un équipement de protection individuel approprié doit être utilisé par l'opérateur.



Laser de classe 1 dans le cas d'une utilisation en conformité avec la norme EN 60825-1

Les noms de modèles officiels des machines et des unités décrites dans ce catalogue ne sont pas séparés par un trait d'union, comme ORSUS3015AJe. Utilisez ces noms de modèles enregistrés lorsque vous contactez les autorités pour demander une installation, une exportation ou un financement. Les orthographes avec trait d'union, comme ORSUS-3015AJe, sont utilisées dans certaines parties du catalogue pour des raisons de lisibilité.

Les mesures de prévention des risques sont supprimées sur les photos utilisées dans ce catalogue.

AMADA SA

Paris Nord II
96, avenue de la Pyramide
93290 Tremblay en France
Tél : +33 (0)1 49 90 30 00
Fax : +33 (0)149 90 31 99
www.amada.fr

AMADA SA BELGIQUE

Doenaertstraat 15
B8500 COURTRAI
Belgium
Tel: +32 (0) 56 35 21 33
Fax: +32 (0) 56 37 00 39
www.amada.be

AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5
8422 Pfungen
Switzerland
Tel: +41 (0) 52 304 00 34
Fax: +41 (0) 52 304 00 39
www.amada.ch

