



# SOLUTION

## ORSUS 3015 AJ

LA BASE PER IL SUCCESSO



# ORSUS 3015 AJ

## INNOVAZIONE PER OGNI AZIENDA

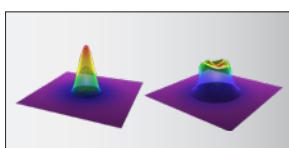
Il laser a fibra ORSUS-3015AJe offre una gamma di funzionalità a valore aggiunto progettate per ottimizzare la qualità di taglio, aumentare l'affidabilità e semplificare l'utilizzo. Ideale per le aziende che desiderano muovere i primi passi nel mondo della lavorazione laser, è compatibile con i sistemi di automazione AMADA e integra la tecnologia AMADA per il controllo del fascio. Una soluzione efficace per accompagnare la crescita e il successo della vostra attività.

### MINIMAL SETUP



#### Maggiore operatività

L'utilizzo di un'unica lente per il taglio di tutti i materiali consente di ridurre i tempi di fermo macchina e la necessità di interventi manuali.



#### Controllo della modulazione del fascio

Il sistema Mode Converter di AMADA regola automaticamente la forma del raggio laser, ampliando le possibilità applicative e migliorando la qualità di taglio.



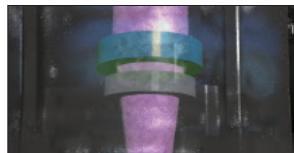
#### Minimo intervento dell'operatore

Il cambio ugelli automatico a 8 stazioni include la pulizia degli ugelli e la calibrazione della testa di taglio, riducendo l'intervento dell'operatore.\*



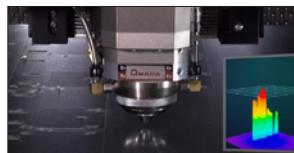
## ALTRI VANTAGGI

### MAGGIORE AUTONOMIA – CARATTERISTICHE DEL SISTEMA DI INTEGRAZIONE LASER



#### Controllo preventivo intelligente

i-Optics Sensor monitora in tempo reale il vetro di protezione della lente, segnalando all'operatore il momento ideale per eseguire la manutenzione, evitando interruzioni.



#### Efficienza operativa ottimizzata

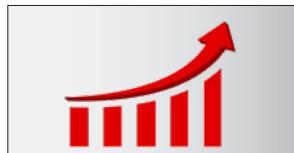
Il sistema i-Process Monitoring analizza costantemente la qualità di taglio e sfondamento, intervenendo automaticamente per ridurre al minimo i difetti e garantire risultati costanti.



#### Riduzione dei tempi di inattività

Il dispositivo di protezione anticollisione consente alla testa di taglio di ritrarsi istantaneamente in caso di urti, prevenendo danni e assicurando una rapida ripresa della produzione.

### COSTO PER PEZZO RIDOTTO



#### Produttività elevata

Grazie a una potenza di taglio fino a 8 kW, è possibile lavorare i pezzi ad alta velocità e con grande precisione, incrementando significativamente la produttività.



#### Ottimizzazione dell'utilizzo del materiale

Il sistema WACS II (Water Assisted Cutting System) garantisce bordi di taglio di qualità superiore e permette di posizionare i pezzi più vicini tra loro, soprattutto su acciaio dolce di alto spessore, migliorando l'efficienza nell'uso del materiale.\*



#### Qualità superiore

La funzione Oil Shot previene l'adesione degli schizzi alla superficie superiore durante la foratura, riducendo la necessità di lavorazioni secondarie.

### FACILITÀ D'USO



#### Interfaccia intuitiva

Il controllo AMNC 4ie è dotato di un ampio touch screen a colori da 21,5" e offre funzionalità intuitive come easy-edit dei programmi direttamente a schermo e una modalità guida per la manutenzione, pensata per supportare anche gli operatori meno esperti.



#### Supporto alla produzione

Telecamere interne (V-monitor) consentono il monitoraggio in tempo reale della produzione, mentre il sistema di nesting automatico semplificato (i-CAS) ottimizza l'uso del materiale.\*



#### Programmazione offline efficiente

La macchina è fornita di serie con il software VPSS 4ie, che permette una rapida creazione dei programmi e un'integrazione fluida con il controllo AMNC 4ie, garantendo continuità tra ufficio e produzione.

\*Queste funzionalità non sono disponibili sulla versione da 3 kW.

## DIMENSIONI

Unità: mm

**ORSUS-3015AJe + Cambio pallet (LST E)**  
(L) 9505 x (P) 2840 x (A) 2000



## SPECIFICHE DELLA MACCHINA

			<b>ORSUS-3015AJe</b>
Controllo numerico			AMNC 4ie
Controllo degli assi			Assi X e Y (cremagliera e pignone), asse Z (vite a sfere)
Distanza di corsa dell'asse	X x Y x Z	mm	3070 x 1550 x 100
Dimensioni massime di lavorazione	X x Y	mm	3070 x 1550
Massima velocità di avanzamento simultanea	X/Y	m/min	170
Precisione di posizionamento ripetibile		mm	± 0.01
Peso massimo del materiale		kg	920
Altezza della superficie di lavorazione		mm	940
Peso della macchina	3kW 6 & 8 kW	kg	6300 6350

## SPECIFICHE DELL'OSCILLATORE

		<b>FL3000U</b>	<b>FL6000U</b>	<b>FL8000U</b>
Generazione del fascio		Laser in fibra pompato a diodo		
Potenza massima		W	3000	6000
Lunghezza d'onda		µm	1.07	
Spessore massimo di lavorazione*	Acciaio dolce Acciaio inox Alluminio Ottone Rame	mm	12 15 12 8 6	22 25 25 15 10
			25 25 25 15 12	

\* Il valore massimo dipende dalla qualità del materiale e dalle condizioni ambientali.

Le specifiche, l'aspetto e l'equipaggiamento sono soggetti a modifiche senza preavviso per motivi di miglioramento.

**!** Per un uso sicuro  
Prima dell'uso, leggere attentamente il manuale d'uso.  
Quando si utilizza questo prodotto, è necessario utilizzare un adeguato equipaggiamento di protezione personale.

**!** Laser di classe 1 se utilizzato in conformità alla norma EN 60825-1.

Il nome ufficiale del modello delle macchine e delle unità descritte in questo catalogo è senza trattini, come ORSUS3015AJe. Utilizzate questo nome di modello registrato quando contattate le autorità per richiedere l'installazione, l'esportazione o il finanziamento.

Le grafie sillabate come ORSUS-3015AJe sono utilizzate in alcune parti del catalogo per motivi di leggibilità. Questo vale anche per altre macchine.

Nelle foto utilizzate in questo catalogo sono state rimosse le misure di prevenzione dei rischi.

## SPECIFICHE DEL CAMBIO PALLET

		<b>LST-3015E</b>
Dimensioni massime del materiale X x Y	mm	3070 x 1550
Numero di pallet		2

## AMADA ITALIA S.r.l.

Via AMADA I., 1/3  
29010 Pontenure  
(Piacenza)  
Italia  
Tel: +39 (0)523-872111  
Fax: +39 (0)523-872101  
[www.amada.it](http://www.amada.it)

