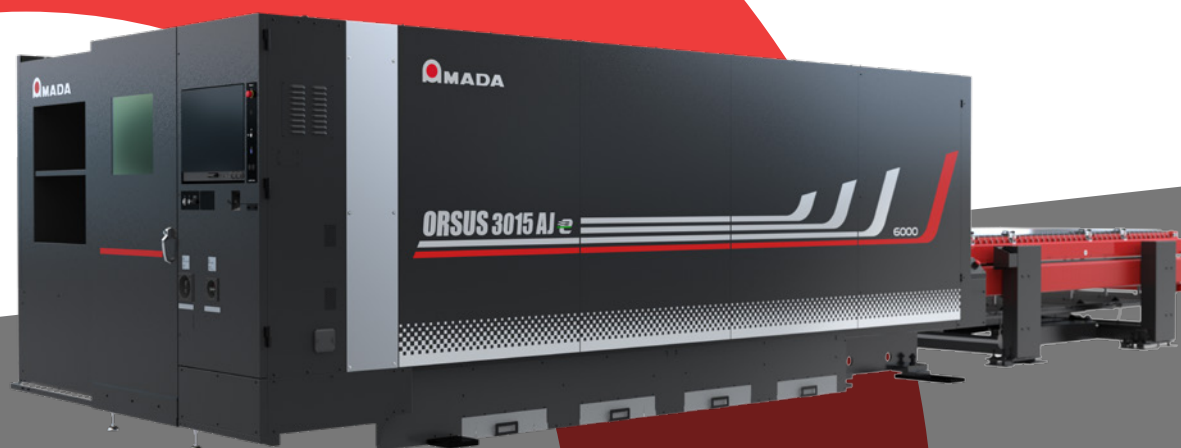




SOLUTION

ORSUS 3015 AJ *e*

LA BASE PER IL SUCCESSO



ORSUS 3015 AJ

INNOVAZIONE PER OGNI AZIENDA

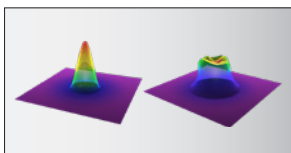
Il laser a fibra ORSUS-3015AJe offre una gamma di funzionalità a valore aggiunto progettate per ottimizzare la qualità di taglio, aumentare l'affidabilità e semplificare l'utilizzo. Ideale per le aziende che desiderano muovere i primi passi nel mondo della lavorazione laser, è compatibile con i sistemi di automazione AMADA e integra la tecnologia AMADA per il controllo del fascio. Una soluzione efficace per accompagnare la crescita e il successo della vostra attività.

MINIMAL SETUP



Maggiore operatività

L'utilizzo di un'unica lente per il taglio di tutti i materiali consente di ridurre i tempi di fermo macchina e la necessità di interventi manuali.



Controllo della modulazione del fascio

Il sistema Mode Converter di AMADA regola automaticamente la forma del raggio laser, ampliando le possibilità applicative e migliorando la qualità di taglio.



Minimo intervento dell'operatore

Il cambio ugelli automatico a 8 stazioni include la pulizia degli ugelli e la calibrazione della testa di taglio, riducendo l'intervento dell'operatore.*



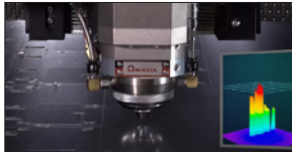
ALTRI VANTAGGI

MAGGIORE AUTONOMIA – CARATTERISTICHE DEL SISTEMA DI INTEGRAZIONE LASER



Controllo preventivo intelligente

i-Optics Sensor monitora in tempo reale il vetro di protezione della lente, segnalando all'operatore il momento ideale per eseguire la manutenzione, evitando interruzioni.



Efficienza operativa ottimizzata

Il sistema i-Process Monitoring analizza costantemente la qualità di taglio e sfondamento, intervenendo automaticamente per ridurre al minimo i difetti e garantire risultati costanti.



Riduzione dei tempi di inattività

Il dispositivo di protezione anticollisione consente alla testa di taglio di ritirarsi istantaneamente in caso di urti, prevenendo danni e assicurando una rapida ripresa della produzione.

COSTO PER PEZZO RIDOTTO



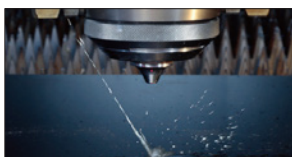
Produttività elevata

Grazie a una potenza di taglio fino a 8 kW, è possibile lavorare i pezzi ad alta velocità e con grande precisione, incrementando significativamente la produttività.



Ottimizzazione dell'utilizzo del materiale

Il sistema WACS II (Water Assisted Cutting System) garantisce bordi di taglio di qualità superiore e permette di posizionare i pezzi più vicini tra loro, soprattutto su acciaio dolce di alto spessore, migliorando l'efficienza nell'uso del materiale.*



Qualità superiore

La funzione Oil Shot previene l'adesione degli schizzi alla superficie superiore durante la foratura, riducendo la necessità di lavorazioni secondarie.

FACILITÀ D'USO



Interfaccia intuitiva

Il controllo AMNC 4ie è dotato di un ampio touch screen a colori da 21,5" e offre funzionalità intuitive come easy-edit dei programmi direttamente a schermo e una modalità guida per la manutenzione, pensata per supportare anche gli operatori meno esperti.



Supporto alla produzione

Telecamere interne (V-monitor) consentono il monitoraggio in tempo reale della produzione, mentre il sistema di nesting automatico semplificato (i-CAS) ottimizza l'uso del materiale.*



Programmazione offline efficiente

La macchina è fornita di serie con il software VPSS 4ie, che permette una rapida creazione dei programmi e un'integrazione fluida con il controllo AMNC 4ie, garantendo continuità tra ufficio e produzione.

*Queste funzionalità non sono disponibili sulla versione da 3 kW.

DIMENSIONI

Unità: mm

ORSUS-3015AJe + Cambio pallet (LST E)
(L) 9505 x (P) 2840 x (A) 2000



SPECIFICHE DELLA MACCHINA

			ORSUS-3015AJe
Controllo numerico			AMNC 4ie
Controllo degli assi			Assi X e Y (cremagliera e pignone), asse Z (vite a sfere)
Distanza di corsa dell'asse	X x Y x Z	mm	3070 x 1550 x 100
Dimensioni massime di lavorazione	X x Y	mm	3070 x 1550
Massima velocità di avanzamento simultanea	X/Y	m/min	170
Precisione di posizionamento ripetibile			± 0.01
Peso massimo del materiale			920
Altezza della superficie di lavorazione			940
Peso della macchina	3kW	kg	6300
	6 & 8 kW		6350

SPECIFICHE DELL'OSCILLATORE

		FL3000U	FL6000U	FL8000U
Generazione del fascio		Laser in fibra pompato a diodo		
Potenza massima	W	3000	6000	8000
Lunghezza d'onda	µm	1.07		
Spessore massimo di lavorazione*	Acciaio dolce	12	22	25
	Acciaio inox	15	25	25
	Alluminio	12	25	25
	Ottone	8	15	15
	Rame	6	10	12

* Il valore massimo dipende dalla qualità del materiale e dalle condizioni ambientali.

SPECIFICHE DEL CAMBIO PALLET

		LST-3015E
Dimensioni massime del materiale X x Y	mm	3070 x 1550
Numero di pallet		2

Le specifiche, l'aspetto e l'equipaggiamento sono soggetti a modifiche senza preavviso per motivi di miglioramento.



Per un uso sicuro

Prima dell'uso, leggere attentamente il manuale d'uso.

Quando si utilizza questo prodotto, è necessario utilizzare un adeguato equipaggiamento di protezione personale.



Laser di classe 1 se utilizzato in conformità alla norma EN 60825-1.

Il nome ufficiale del modello delle macchine e delle unità descritte in questo catalogo è senza trattini, come ORSUS3015AJe. Utilizzate questo nome di modello registrato quando contattate le autorità per richiedere l'installazione, l'esportazione o il finanziamento.

Le grafie sillabate come ORSUS-3015AJe sono utilizzate in alcune parti del catalogo per motivi di leggibilità. Questo vale anche per altre macchine.

Nelle foto utilizzate in questo catalogo sono state rimosse le misure di prevenzione dei rischi.

AMADA ITALIA S.r.l.

Via AMADA I., 1/3

29010 Pontenure

(Piacenza)

Italia

Tel: +39 (0)523-872111

Fax: +39 (0)523-872101

www.amada.it

