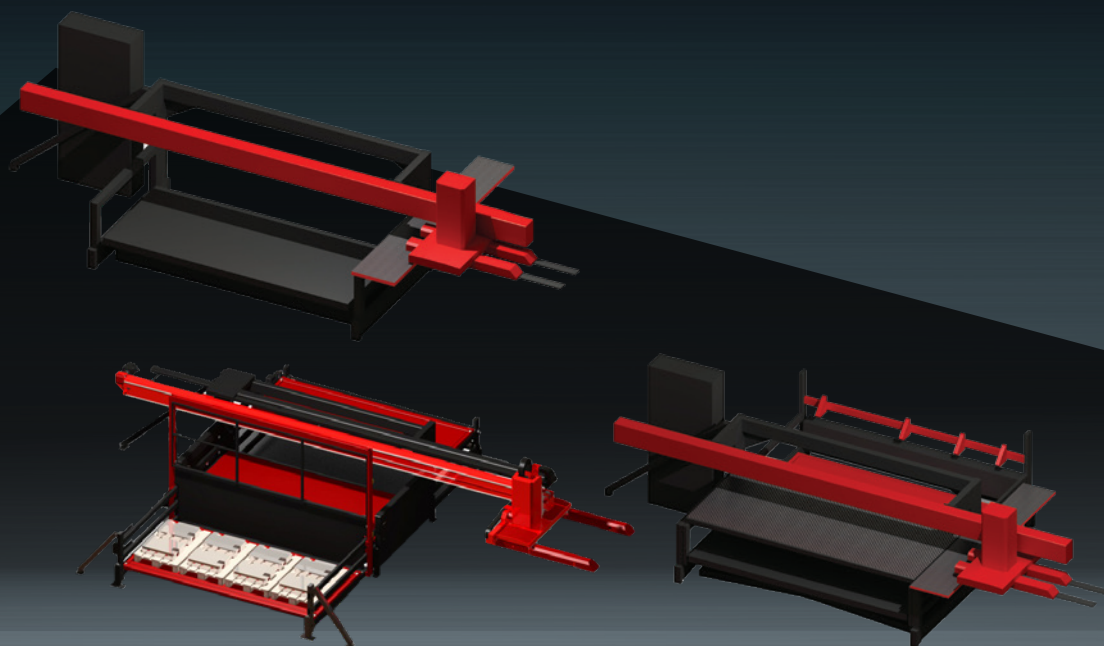


# SOLUTION

TAGLIO LASER



## PR III



RIMOZIONE, SELEZIONE E IMPILAGGIO DI PEZZI FINITI & SCHELETRI



**AMADA**<sup>®</sup>

SCHEDA DATI

### RIMOZIONE PEZZI VERSATILE

L'unità PR fornisce una soluzione per il prelievo e l'impilaggio automatico di pezzi tagliati a laser. La versione UL include la rimozione di scheletri e lamiere microgiuntate.

Semplice programmazione off line possibile con l'integrazione software AMADA.

La gestione ottimizzata delle ventose e l'altezza min. caduta pezzi garantiscono la lavorazione facilitata di materiali con superfici delicate.

L'impilaggio preciso dei pezzi rende possibile la piegatura robotizzata o altre gestioni automatizzate nel successivo processo di produzione.

Le alte velocità di posizionamento con 3 servo-assi e la posizione ravvicinata di attesa dell'unità di prelevamento garantiscono un tempo minimo di fermo del ciclo di produzione.

Pezzi con forme complesse possono essere gestite grazie a ventose controllate individualmente.

### SPECIFICHE TECNICHE

		PR III 300 P	PR III 300 A	PR III UL 300 P	PR III UL 300 A
Per modello AMADA		AE-2610 EM-3610 EM MII-3612 EMZR B/T-3612	LC-2415 α5 EML-3610	AE-2610 EM-3610 EM MII-3612 EMZR B/T-3612	LC-2415 α5 EML-3610
Dimensione pezzo gestito dalle ventose <sup>1) 2)</sup>	max. min.	2.500 x 1.000 mm 150 x 100 mm			
Dimensione pezzo gestito dai morsetti di scarico <sup>2) 3)</sup>	max. min.	3.050 x 1.525 mm 1.600 x 300 mm *Riguardante UL solamente*			
Spessore lamiera (fare riferimento alle specifiche NCT/laser)		0,8 – 4,0 mm	0,8 – 6,0 mm	0,8 – 4,0 mm	0,8 – 6,0 mm
Peso pezzo	max.	50 kg			
Area impilaggio su tavola pezzi		3.400 x 1.400 mm			
Max. altezza impilaggio	- su tavola pezzi - su tavola sfridi	450 mm 350 mm per UL			
Max. carico	- su tavola pezzi - su tavola sfridi	4.000 kg -		4.000 kg 2.000 kg	
Altezza caduta pezzo durante l'impilaggio	min.	35 mm			
Max. velocità unità di prelevamento	asse X asse Y asse Z	3 m/s 1,5 m/s 0,4 m/s			
Ventose / piastra ventose	60 x 20 Ø 20 mm Ø 40 mm Ø 50 mm	4 unità - 4 unità 8 unità	- 4 unità 15 unità -	4 unità - 4 unità 8 unità	- 4 unità 15 unità -
NCT Interrupt time / typical part		3 – 5 s			

1) I pezzi devono prevedere un'area per le ventose. Fori e pieghe ridurranno l'area. 2) La deformazione max. su lamiere lavorate è di 2 mm. 3) Pezzi completamente estesi.  
\* Prodotti non standard

Versioni PR III UL 300/40, PR III 300 A/P - 2P - 2P+ - 3P and 3P+ disponibili. Contattateci per ulteriori informazioni.

#### AMADA ITALIA S.r.l.

Via Amada I., 1/3  
29010 Pontenure  
(Piacenza)  
Italia  
Tel: +39 0523-872111  
Fax: +39 0523-872101  
[www.amada.it](http://www.amada.it)

