



SOLUTION

PR III

RIMOZIONE, SELEZIONE E IMPILAGGIO
DI PEZZI FINITI & SCHELETRI



RIMOZIONE, SELEZIONE E IMPILAGGIO DI PEZZI FINITI & SCHELETRI

AE | EM-MII | EM-ZRB/T

RIMOZIONE PEZZI VERSATILE

L'unità PR fornisce una soluzione per il prelievo e l'impilaggio automatico di pezzi tagliati a laser. La versione UL include la rimozione di scheletri e lamiere microgiuntate.

Semplice programmazione off line possibile con l'integrazione software AMADA.

La gestione ottimizzata delle ventose e l'altezza min. caduta pezzi garantiscono la lavorazione facilitata di materiali con superfici delicate.

L'impilaggio preciso dei pezzi rende possibile la piegatura robotizzata o altre gestioni automatizzate nel successivo processo di produzione.

Le alte velocità di posizionamento con 3 servo-assi e la posizione ravvicinata di attesa dell'unità di prelevamento garantiscono un tempo minimo di fermo del ciclo di produzione.

Pezzi con forme complesse possono essere gestite grazie a ventose controllate individualmente.

SPECIFICHE TECNICHE

			PR III UL 300/40 P	PR III UL	PR III 3P+
Per modello AMADA			AE-2610NT EM-3612MII EM-3612ZRB/T		
Dimensione pezzo gestito dalle ventose ^{1) 2)}	max. min.	mm	2.500 x 1.000 150 x 100		
Dimensione pezzo gestito dai morsetti di scarico ^{2) 3)}	max. min.	mm	4.070 x 1.525 1.600 x 300	3.050 x 1.525 1.600 x 300	- -
Spessore lamiera (fare riferimento alle specifiche NCT/laser)		mm	0,8 – 4,0		
Peso pezzo	max.	kg	50		
Area impilaggio su tavola pezzi		mm	4.200 x 1.400	3.400 x 1.400	
Max. altezza impilaggio	- Su tavolo parti - Su pallet scheletro	mm	330 100	450 350	210 -
Peso massimo	- Su tavolo parti - Su pallet scheletro	kg	4.000 2.000	4.000 2.000	3.000 (peso uniformemente distribuito) -
Altezza caduta pezzo durante l'impilaggio	min.	mm	35		
Max. velocità unità di prelevamento	X-Asse Y-Asse Z-Asse	m/s	3 1,5 0,4		
Ventose / piastra ventose	60 x 20 Ø 40 mm Ø 50 mm	unità	4 4 8		
NCT Tempo di interruzione / a pezzo tipico		s	3 – 5		
Numero di tavole per pezzo			1	1	3

1) I pezzi devono prevedere un'area per le ventose. Fori e pieghe ridurranno l'area. 2) La deformazione max. su lamiere lavorate è di 2 mm. 3) Pezzi completamente estesi.

Durante l'uso del prodotto, adoperare gli opportuni dispositivi di protezione individuale.

AMADA ITALIA S.r.l.

Via Amada I., 1/3
29010 Pontenure
(Piacenza)
Italia
Tel: +39 0523-872111
Fax: +39 0523-872101
www.amada.it

