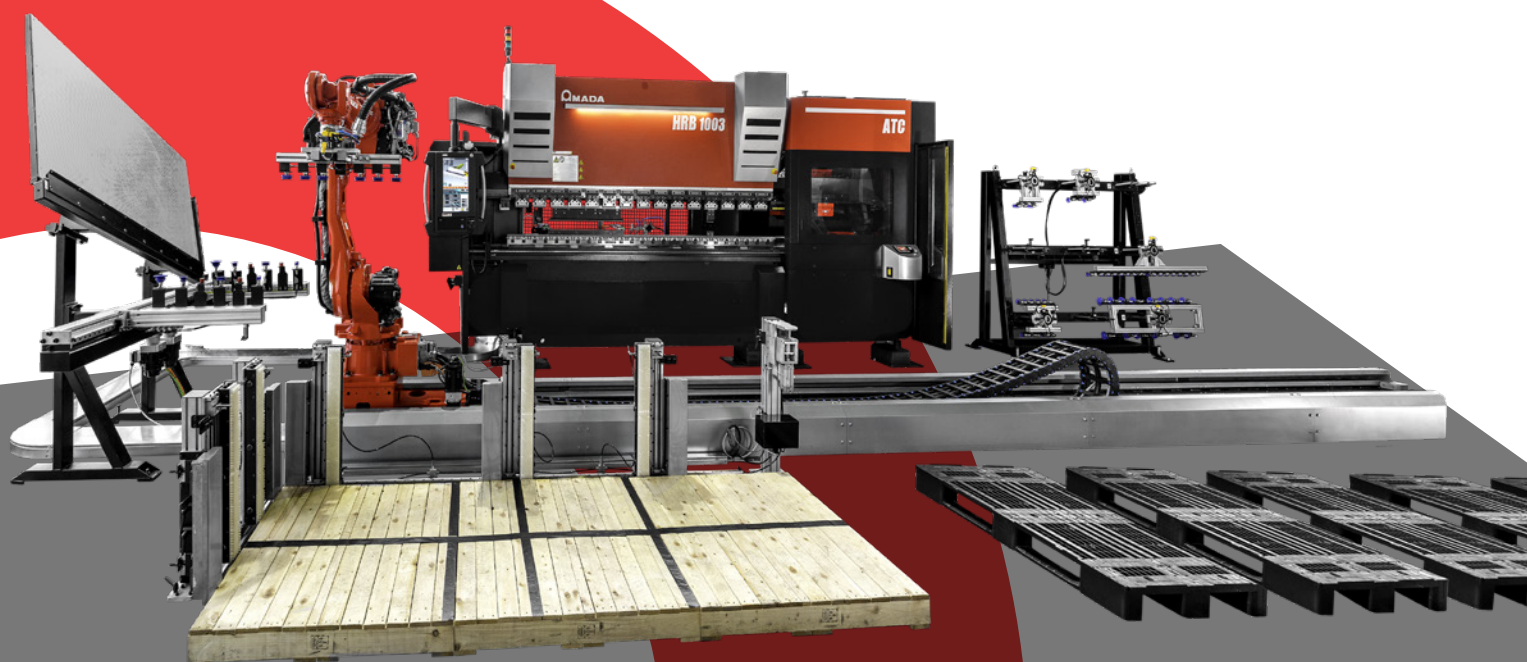




SOLUTION

RBR SERIES

SOLUTION DE ROBOT DE PLIAGE RETROFITABLE



SOLUTION DE ROBOT DE PLIAGE RETROFITABLE

HRB, HRB-ATC series

SOLUTION CONFIGURABLE ET MODULAIRE POUR UNE PRODUCTION DE PLIAGE AUTOMATIQUE

Le RBR est une cellule de pliage évolutive basée sur la combinaison d'une presse plieuse HRB et de la solution robotisée RBR.

Disponible en plusieurs tailles, de 50 tonnes 2 mètres jusqu'à 220 tonnes 4 mètres, elle peut être combinée avec un robot de 50 ou 200kg de charge utile. Les HRB 100 et 220 tonnes sont également disponibles avec l'unité ATC, un dispositif unique capable de changer automatiquement les outils de pliage AFH-ATC.

Le dispositif de déformé de table piloté, pour améliorer la précision longitudinale, et le contrôleur d'angle dynamique de pliage Bi-S, pour le réglage de l'angle de pliage en cours de cycle, complètent la gamme d'options pour une production entièrement automatique et précise.

Le RBR a été conçu pour assurer une longue durée de production, une précision et une simplicité d'utilisation combinées à un temps de cycle rapide pour augmenter la productivité au plus haut niveau.

CONFIGURATION CELLULE RBR

Robot
Il s'agit d'un robot 6 axes rapide, précis et répétable monté sur un axe linéaire, disponible avec une charge utile de 50 et 200 kg. Le RBR peut également être installé ultérieurement sur une presse plieuse HRB ou HRB-ATC existante.

Préhenseurs
Les préhenseurs sont disponibles dans une large gamme de solutions prédéfinies. Il est également possible de concevoir des solutions personnalisées pour s'adapter à des pièces spécifiques.

Stations de centrage et de repositionnement motorisées
La station de centrage amène la pièce dans une « position de référence ». La station de repositionnement motorisée permet au robot de reprendre la pièce dans une position et une orientation différentes.

Zone de chargement avec détecteur de double épaisseur
Conçu pour le chargement de palettes, pouvant accueillir jusqu'à 6 piles. Elle est équipée d'aimants, d'un souffleur d'air et de brosses* pour une séparation efficace des pièces.

Changeur d'outils automatique (ATC)
Le changeur d'outils automatique permet d'effectuer des réglages complexes de manière autonome. Il contient de nombreux types d'outils pour couvrir une large gamme de types de pliage. La précision de la disposition automatique réduit considérablement le besoin d'opérations manuelles.

Changeur de préhenseur automatique (AGC)
L'AGC permet au robot de changer automatiquement de préhenseur, en fonction de la sélection effectuée dans la programmation hors ligne VPSS 3i ARBEND.

Cell Manager
Cell Manager est le gestionnaire de contrôle de la cellule de pliage RBR destiné à améliorer les capacités et la flexibilité de l'ensemble.

Zone de déchargement
La large zone de déchargement permet le placement de 6 palettes Euro. D'autres configurations de palettes de déchargement sont également disponibles jusqu'à un maximum de 3 000 x 1 500, selon la disposition sélectionnée.

*option

CELLULE DE PLIAGE RÉTROFITABLE ENTIÈREMENT AUTOMATIQUE



MODE MANUEL ET ROBOT

Il est possible de passer, en toute sécurité et simplement, du fonctionnement automatique (avec le robot) au fonctionnement manuel de la presse plieuse (avec l'opérateur).



VPSS 4ie ARBEND

Conçu à partir de l'expérience acquise avec la solution de pliage AMADA, VPSS 4ie ARBEND est la combinaison parfaite pour une interface utilisateur tout-en-un très simple et des algorithmes de pliage automatique de haut niveau. VPSS 4ie ARBEND accélère la création de programmes robotisés en guidant l'utilisateur moins expérimenté à travers les principales phases de programmation (chargement, outillage, pliage et déchargement).



ENTIÈREMENT AUTOMATISÉ

La cellule de pliage est équipée de tous les dispositifs nécessaires pour assurer le plus haut niveau d'automatisation, tels que :

- Changeur d'outils automatique
- Changeur de pinces automatique
- Bras de repositionnement motorisé

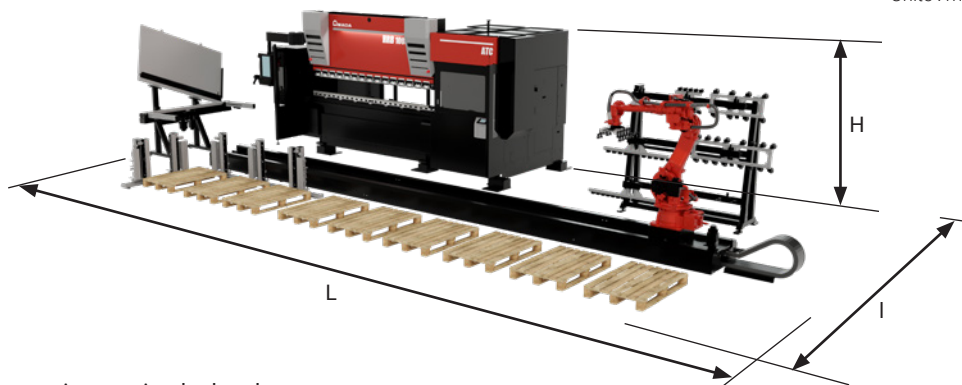
Le planning de la production est ensuite réalisé via le Cell Manager, le logiciel qui se charge de centraliser la gestion à la fois de la presse plieuse et du robot.

DIMENSIONS *

Unité : mm

HRB-1003ATCR + RBR-5010
(L) 14 860 x (l) 6 450 x (H) 4 000

HRB-2204ATCR + RBR-20012
(L) 20 180 x (l) 9 520 x (H) 4 650



*La dimension H fait référence à l'extension maximale du robot

SPECIFICATIONS HRB-ATC + RBR

			HRB-1003ATCR + RBR-5010	HRB-2204ATCR + RBR-20012
Presse plieuse			HRB, HRB-ATC	
Nombre d'axes			6 axes + 1 axe linéaire	
Spécification pièce	Capacité en charge (préhenseur inclus)	kg	50	200
	Dimension pièce max	mm	2 000 x 1 000	3 000 x 1 500
	Dimension pièce mini	mm	300 x 200	300 x 200
Axe linéaire	Longueur	m	10	12
Chargement	Nombre de station		1	
	Nombre de pile sur station		Max. 6	
	Hauteur d'empilage max	mm	500	
Déchargement	Nombre de position		Basé sur la configuration de la cellule	
	Méthode de déchargement		Palette	

Spécifications, apparence, et équipement peuvent être sujet à évolution pour des raisons d'amélioration, sans aucun préavis.



Pour votre sécurité

Lire attentivement le manuel avant d'utiliser la machine.

L'utilisation de cette machine requiert des éléments de sécurité adaptés à votre lieu de travail.

Les dispositifs de sécurité préconisés par AMADA sont fournis en standard pour une utilisation conforme au regard de la conformité CE.

Des éléments de sécurité ont été enlevés sur certaines photographies de cette brochure.

AMADA SA

Paris Nord II
96, avenue de la Pyramide
93290 Tremblay en France
Tél : +33 (0)1 49 90 30 00
Fax : +33 (0)149 90 31 99
www.amada.fr

AMADA SA BELGIQUE

Doenaertstraat 15
B8500 COURTRAI
Belgium
Tel: +32 (0) 56 35 21 33
Fax: +32 (0) 56 37 00 39
www.amada.be

AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5
8422 Pfungen
Switzerland
Tel: +41 (0) 52 304 00 34
Fax: +41 (0) 52 304 00 39
www.amada.ch

