



SOLUTION

SERIA **RBR**

AUTOMATYZACJA GIĘCIA



SERIA RBR

AUTOMATYZACJA GIĘCIA

seria HRB i HRB-ATC

KONFIGUROWALNE I MODUŁOWE ROZWIĄZANIE DO AUTOMATYCZNEGO PROCESU GIĘCIA

RBR to konfigurowalna cela do gięcia, oparta na połączeniu prasy krawędziowej HRB z robotem RBR.

Dostępna w kilku rozmiarach, od 50 ton 2 metry do 220 ton 4 metry. Może być łączona z robotem o ładowności 50 lub 200 kg.

Prasy HRB 100 i 220 ton są również dostępne z jednostką ATC, unikalnym urządzeniem do automatycznej wymiany narzędzi AFH-ATC. Automatyczna kompensacja ugięcia górnej belki, poprawiająca dokładność kąta, oraz automatyczny pomiar kąta gięcia Bi-S uzupełniają zakres opcji w pełni automatycznej i dokładnej produkcji.

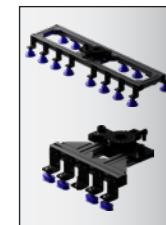
RBR został zaprojektowany tak, aby zapewnić długi cykl produkcyjny, dokładność i prostotę użytkowania w połączeniu z krótkim czasem cyklu w celu zwiększenia produktywności na najwyższym poziomie.

KONFIGURACJA SYSTEMU RBR



Robot

Jest to szybki, dokładny i powtarzalny robot 6-osiowy na torze liniowym z udźwigiem 50 lub 200 kg. Urządzenie RBR można również zamontować na istniejącej prasie krawędziowej HRB lub HRB-ATC.



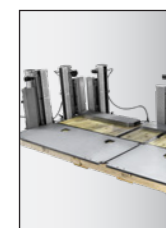
Chwytyki

Chwytyki są dostępne w szerokiej gamie gotowych rozwiązań. Możliwe jest również zbudowanie niestandardowego rozwiązania, aby w razie potrzeby pasowało do określonej części.



Zmotoryzowana stacja do centrowania i przechwyty

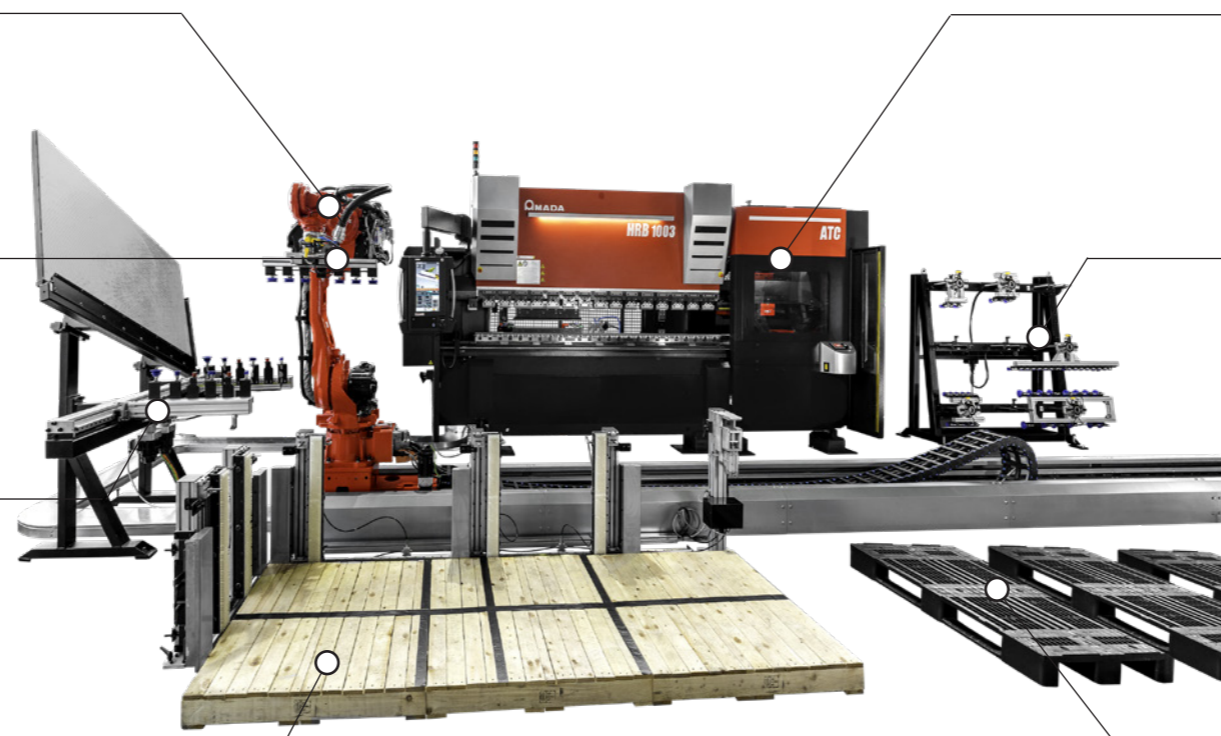
Stacja centrująca przenosi części do pozycji referencyjnej. Zmotoryzowane przechwytywanie umożliwia robotowi ponowne chwycenie części w innej pozycji i orientacji.



Strefa załadunku z wykrywaczem podwójnych arkuszy

Przeznaczony do załadunku z palet, na których można ustawić do 6 stosów. Wyposażone jest w magnesy, nadmuchy powietrza i szczotki* do skutecznego oddzielenia arkuszy.

*opcja



W PEŁNI ZAUTOMATYZOWANY PROCES GIĘCIA Z MOŻLIWOŚCIĄ KONFIGURACJI



TRYB RĘCZNY I PRACA Z ROBOTEM

Możliwe jest bezpieczne i proste przełączanie z pracy automatycznej (z robotem) na ręczną obsługę prasy krawędziowej (z operatorem).



VPSS 4ie ARBEND

Kolejny krok w rozwoju systemów CAM do gięcia w trybie offline. Opracowany na bazie rzeczywistych doświadczeń w zakresie technologii gięcia firmy AMADA, VPSS 4ie ARBEND łączy wyjątkowo prosty, zintegrowany interfejs „wszystko w jednym” z zaawansowanymi algorytmami automatycznego gięcia. System znacząco przyspiesza tworzenie programów robota, prowadząc użytkownika – nawet mniej doświadczonego – przez wszystkie kluczowe etapy programowania: załadunek, dobór narzędzi, proces gięcia oraz rozładunek.



W PEŁNI ZAUTOMATYZOWANA

Cela gnąca wyposażona jest we wszystkie urządzenia zapewniające najwyższy poziom automatyzacji, takie jak:

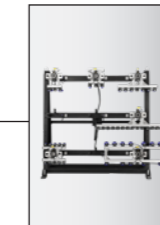
- Automatyczny zmieniacz narzędzi
- Automatyczny zmieniacz chwytaków
- Zmotoryzowany przechwyty

Harmonogram produkcji jest następnie przetwarzany przez CELL MANAGER, oprogramowanie, które dba o zarządzanie zarówno prasą krawędziową i robotem.



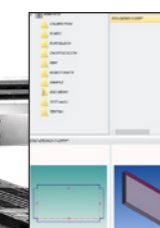
Automatyczny Zmieniacz Narzędzi (ATC)

Automatyczny zmieniacz narzędzi umożliwia konfigurację narzędzi bez posiadania umiejętności i mieści wiele typów narzędzi, aby zaspokoić szeroki zakres wymagań dotyczących gięcia. Ponadto dokładność pozycjonowania narzędzi drastycznie zmniejsza potrzebę wprowadzania korekt w programie.



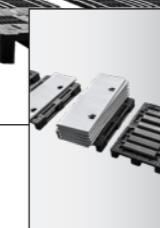
Automatyczny Zmieniacz Chwytaków (AGC)

AGC umożliwia robotowi automatyczną zmianę chwytaka w oparciu o wybór dokonany w programie offline BPSS3i ARBEND.



Cell Manager

Cell Manager to oprogramowanie sterujące linią RBR, zaprojektowane w celu zwiększenia możliwości oraz elastyczności komórki produkcyjnej. Dzięki niemu system pracuje sprawniej, wydajniej i łatwiej dostosowuje się do zmieniających się potrzeb produkcji.



Strefa rozładunku

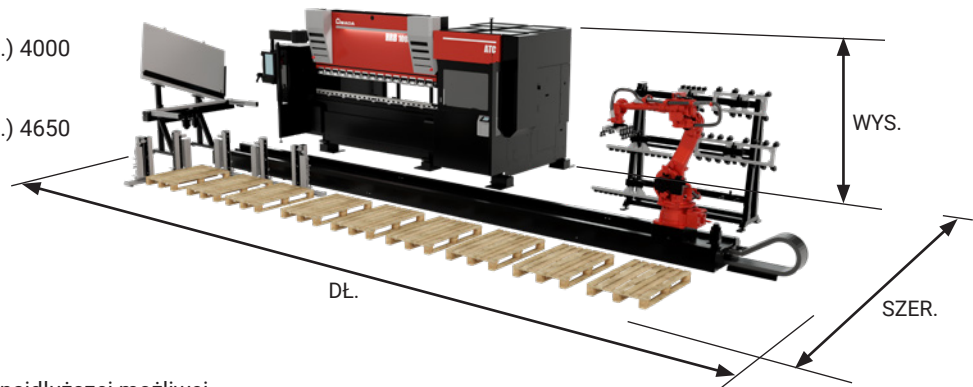
Szeroki obszar rozładunku pozwala na umieszczenie 6 europalet. Dostępne są również inne konfiguracje palet rozładunkowych do maks. 300X1500mm, w zależności od wybranego układu.

WYMIARY *

Jednostki : mm

HRB-1003ATCR + RBR-5010
(DŁ.) 14860 x (SZER.) 6450 x (WYS.) 4000

HRB-2204ATCR + RBR-20012
(DŁ.) 20180 x (SZER.) 9520 x (WYS.) 4650



*Wymiar Wysokość odnosi się do najdłuższej możliwej konfiguracji robota

SPECYFIKACJA HRB-ATC + RBR

			HRB-1003ATCR + RBR-5010	HRB-2204ATCR + RBR-20012
Prasa krawędziowa			HRB, HRB-ATC	
Kompozycja osi			6 osi + 1 oś	
Specyfikacja części	Udźwig (Łącznie z chwytakiem)	kg	50	200
	Max	Rozmiar części	mm	2000 x 1000
	Min	Rozmiar części	mm	300 x 200
Oś jezdna	Długość skoku	m	10	12
Załadunek	Liczba pozycji		1	
	Liczba stosów		Max. 6	
	Maksymalna wysokość stosu	mm	500	
Rozładunek	Liczba pozycji		Zależne od konfiguracji robota	
	Rodzaj rozładunku		Paleta	

Dane techniczne, wygląd i wyposażenie mogą ulec zmianie bez powiadomienia z powodu wprowadzanych ulepszeń.



Dla bezpiecznego użytkowania

Przed Użyciem należy dokładnie przeczytać instrukcję obsługi.

Podczas korzystania z tego produktu należy stosować odpowiednie środki ochrony osobistej.

Korzystanie z tego produktu wymaga odpowiednich środków zapobiegania zagrożeniom w zależności od rodzaju wykonywanej pracy.

Zalecane przez firmę AMADA urządzenia zabezpieczające są dostarczane w standardzie w celu prawidłowego użytkowania zgodnie z wymogami CE.

Środki zapobiegania zagrożeniom zostały usunięte ze zdjęć użytych w tym katalogu.

AMADA Sp. z o.o.

Cholerzyn 467
32-060 Liszki
Polska

Tel: +48 12 379 31 85
Fax: +48 12 379 36 02
www.amada.pl

