



SOLUTION

R-3015 TK

TRIAGE DE PIÈCES SUR POINÇONNEUSE ET COMBINÉ



R-3015 TK

TRIAGE DE PIÈCES SUR POINÇONNEUSE ET COMBINÉ

EM-ZRB/T | EM-MII

PRODUCTIVITÉ AUGMENTÉE

Ce système flexible de tri de pièces comprend un extracteur de pièces avec un dispositif pour «casser» les micro-jonctions. Les pièces sont automatiquement sélectionnées et empilées pour libérer l'opérateur des tâches fastidieuses de séparation et de tri des pièces.

Avec le R 3015 TK, la vitesse et la productivité sont constantes et ne sont plus liées aux performances de l'opérateur. Les commandes préprogrammées permettent au système de fonctionner 24 heures sur 24 avec un minimum de supervision.

Le système fonctionne en conjonction avec un MP SheetCat ou AS III MP, pour le chargement de la matière première et le déchargement des squelettes.

La capacité de stockage supplémentaire de l'AS III MP permet des cycles de production longs et ininterrompus et la planification de découpe dans différents matériaux.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

UNITÉ TK			R 3015 TK	R 3015 TK UL S
Nombre de palettes		pièces	2	-
Dimensions palette		mm	3 400 x 1 600	3 000 x 1 500
Dimensions pièce déchargée par les pinces	Max.	mm	-	3 000 x 1 525
	Min.	mm	-	900 x 900
Hauteur d'empilage	pièces	mm	360 (palette comprise)	350
	Squelettes	mm	-	120
Epaisseurs tôle		mm	Mode poinçonnage 0,5 - 3,2 - Mode laser 0,5 - 6	
Poids maxi		kg	60 (1 bras) - 120 (2 bras)	
Pièces au laser X x Y *	Max.	mm	2 800 x 1 500 ou 3 000 x 500	
	Min.	mm	100 x 40	
Pièces en poinçonnage X x Y *	Max.	mm	2 800 x 1 450 ou 3 000 x 500	
	Min.	mm	50 x 100 ou 200 x 50	
Vitesses d'axes X-Y		m/s	2,65 - 1,65	

UNITÉ TK AVEC LE MICRO JOINT CUTTER (MJC)			
MJC - dimensions maxi pièce		mm	2 300 x 1 160 x 3,2
MJC - nombre maxi de micro-jonctions		pt / pièce	20
MJC - position			Côté pince X- direction de la pièce
MJC - type d'outil			Bavure vers le bas - pour outil de poinçonnage largeur 6mm
Largeur de fente mini pour le traitement MJC externe		mm	6
Longueur de fente mini pour le traitement MJC externe		mm	22
Epaisseur pour traitement MJC	acier (300N/mm)	mm	0,5 - 3,2
	inox (600N/mm)	mm	0,5 - 1,5
	alu (150N/mm)	mm	1 - 3
Longueur maxi du joint de fil		mm	1
Longueur maxi du joint trapézoïdal		mm	1

* La valeur peut varier en fonction de la machine

Lors de l'utilisation de ce produit, un équipement de protection individuelle approprié doit être utilisé.

AMADA SA

Paris Nord II
96, avenue de la Pyramide
93290 Tremblay en France
Tél : +33 (0)1 49 90 30 00
Fax : +33 (0)149 90 31 99
www.amada.fr

AMADA SA BELGIQUE

Doenaertstraat 15
B8500 COURTRAI
Belgique
Tel: +32 (0) 56 35 21 33
Fax: +32 (0) 56 37 00 39
www.amada.be

AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5
8422 Pfungen
Suisse
Tel: +41 (0) 52 304 00 34
Fax: +41 (0) 52 304 00 39
www.amada.ch

