



SOLUTION

TK 3015EU

TRIEUR DE PIÈCES POUR MACHINE DE DÉCOUPE LASER FIBRE



TK 3015 EU

TRIEUR DE PIÈCES POUR MACHINE DE DÉCOUPE LASER FIBRE

REGIUS | VENTIS | ENSIS

VITESSE ET PRÉCISION

Le TK 3015 EU offre une solution pour le triage et l'empilage automatiques des pièces.

Une programmation hors ligne facile est possible grâce à l'intégration du logiciel Dr. ABE/VPSS3i Blank d'AMADA.

Une manipulation délicate par ventouses et une hauteur de dépose de pièce minimisée permettent un traitement qualitatif des matériaux sensibles en surface.

L'empilement précis des pièces rend possible le pliage robotisé ou toute autre manipulation automatisée dans le processus de production suivant.

Les pièces aux formes complexes peuvent être manipulées grâce à des ventouses contrôlées individuellement.

Le système est piloté par le logiciel FMS-C.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

TK 3015 EU				Remarques
Surface de dépose	X x Y	mm	3 050 x 1 525	
Poids maxi des pièces *		kg	70	ex: 1 500 x 1 000 x ep6 1 000 x 1 000 x ep9
Épaisseur de tôle *		mm	1,0 - 9,0	
Dimensions maxi des pièces *	X x Y	mm	1 500 x 1 200	
Dimensions de pièce mini* Dent de skid std 32 mm	Épaisseur ≤ 1,6 mm	X x Y	mm	Direction X (angle 0)
	Épaisseur ≥ 1,7 mm	X x Y	mm	
Dimensions de pièce mini* Dent de skid Y 16 mm (option)	Épaisseur ≤ 1,6 mm	X x Y	mm	
	Épaisseur ≥ 1,7 mm	X x Y	mm	
Espace entre pièces		mm	>10	Recommandé
Hauteur d'empilage (avec table à 540 mm) ¹⁾		mm	450 ²⁾ ou 350 ³⁾	
Dimensions du préhenseur TK (bras rentrés)		mm	770 x 540	
Dimensions du préhenseur TK (2 bras ouverts)		mm	1 270 x 540	Extension: 2 x 250 mm
Dimensions du préhenseur TK (1 seul bras ouvert)		mm	1 020 x 540	Extension: 250 mm
Temps de cycle TK		s/pièce	10 - 15	
Nombre de ventouses			43	Ø30 x 29 - Ø50 x 14
Contrôle des groupes ventouses			Gestion individuelle	
Confirmation présence pièce			Capteurs de vide	Détecteur de conduction
Logiciel de programmation			Dr.ABE_Blank-Laser VPSS3i Blank	
Logiciel ligne			FMS Controller EU ou FMS AMNC3i	
Alimentation en électricité et en air			(6kVA-400v) - (500 L/min)	

* Seulement CCP (Common Cutting Pallets)

** Dimensions, poids et épaisseurs mini et maxi : les spécifications techniques dépendent de la forme de la pièce et de la technologie de découpe

¹⁾ Les palettes bois sont incluses dans la hauteur d'empilage

²⁾ La hauteur d'empilage pour une ligne est de 450 mm

³⁾ La hauteur d'empilage est de 350 mm dans le cas d'une connexion CS II 300

Lors de l'utilisation de ce produit, un équipement de protection individuelle approprié doit être utilisé.

AMADA SA

Paris Nord II
96, avenue de la Pyramide
93290 Tremblay en France
Tél : +33 (0)1 49 90 30 00
Fax : +33 (0)149 90 31 99
www.amada.fr

AMADA SA BELGIQUE

Doenaertstraat 15
B8500 COURTRAI
Belgique
Tel: +32 (0) 56 35 21 33
Fax: +32 (0) 56 37 00 39
www.amada.be

AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5
8422 Pfungen
Suisse
Tel: +41 (0) 52 304 00 34
Fax: +41 (0) 52 304 00 39
www.amada.ch

