



SOLUTION

LC VALSTER 3015 AJ *G*

L'EFFICIENCE À FAIBLE COÛT



LC VALSTER 3015 AJ G

L'EFFICIENCE À FAIBLE COÛT

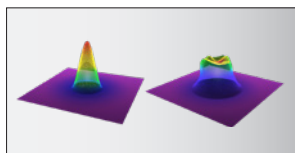
Le VALSTER-3015AJG a été développé sur la base des commentaires des clients et des vastes connaissances d'AMADA en matière de découpe laser. Il offre de nombreuses fonctionnalités standard visant à réduire le coût par pièce et à faciliter l'utilisation. Moins de configuration, plus d'autonomie et la technologie AMADA de contrôle de la forme du faisceau vous permettent d'accroître votre compétitivité.

RÉDUCTION DES RÉGLAGES



Disponibilité accrue

L'utilisation d'une seule lentille pour tous les matériaux réduit les temps d'arrêt et d'intervention de l'opérateur.



Contrôle du faisceau

Le contrôle automatique du faisceau Mode Converter d'AMADA augmente les capacités de découpe.



Moins d'intervention

Le changeur automatique de buses à 8 stations nettoie les buses et calibre la tête de découpe.



AUTRES AVANTAGES

AUTONOMIE PLUS ÉLEVÉE – CARACTÉRISTIQUES DU LIS (Laser Integration System)



Maintenance préventive

Le i-Optics Sensor surveille le verre de protection de la lentille et informe l'opérateur lorsqu'une maintenance est nécessaire.



Efficacité accrue

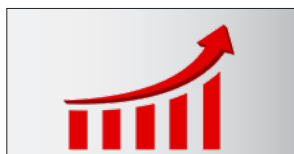
Le i-Process Monitoring vérifie en permanence les résultats de perçage et de découpe en prenant les mesures nécessaires pour aider à réduire les défauts.



Temps d'arrêt réduits

Le système de protection contre les collisions rétracte automatiquement et instantanément la tête de découpe pour éviter tout dommage.

FAIBLE COÛT PAR PIÈCE



Productivité augmentée

Avec une puissance de coupe de 6 kW, le VALSTER permet d'optimiser la production en découpant davantage de pièce.



Utilisation plus importante

Le WACS II (Water Assisted Cutting System) peut fournir des bords de coupe de meilleure qualité et permettre aux pièces d'être imbriquées plus près les unes des autres sur de l'acier doux plus épais, augmentant ainsi l'utilisation du matériau.



Qualité supérieure

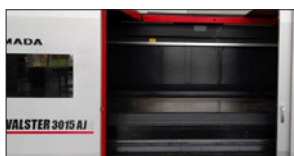
La fonction Oil Shot permet de garantir que les scories n'adhèrent pas à la surface supérieure du matériau pendant les phases de perçage, réduisant ainsi les opérations secondaires.

FACILITÉ D'UTILISATION



Fonctions intuitives

La commande numérique AMNC 3i PLUS dispose d'un grand écran tactile, d'opérations simples « une touche », d'une imbrication manuelle à l'écran et d'une gestion des micro-jonctions.



Accessibilité

La caméra interne, l'écran LCD monté à l'extérieur et les grandes portes latérales coulissantes permettent le contrôle de la découpe et un accès facile à la table.



Programmation hors ligne

Le logiciel VPSS 4ie d'AMADA peut être fourni en standard avec la machine, permettant une création de programme rapide et une interaction transparente avec la commande numérique AMNC 3i PLUS.

DIMENSIONS

Unité: mm

VALSTER-3015AJG + changeur de tables (LST-E)
(L) 9507 x (l) 2953 x (H) 2390



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

			VALSTER-3015AJG
Commande numérique			AMNC 3i Plus
Axes contrôlés			Axes X et Y: pignon/crémaillère, Axe Z: vis à billes
Courses des axes	X x Y x Z	mm	3070 x 1550 x 150
Format maxi	X x Y	mm	3070 x 1550
Vitesse simultanée maximum	X/Y	m/min	120
Précision de répétabilité de positionnement			± 0,01
Poids maximum de la tôle			920
Hauteur de position de découpe			940
Poids machine			8600

SPÉCIFICATIONS DE L'OSCILLATEUR

			FL6000
Génération du faisceau			Laser fibre pompage à diodes
Puissance maxi	W		6000
Longueur d'onde	µm		1,07
Épaisseurs maximum de la tôle*	Acier doux	mm	25
	Acier Inox		25
	Aluminium		25
	Laiton		15
	Cuivre		8

* Les valeurs maximales dépendent de la qualité du matériau et des conditions d'utilisation

SPÉCIFICATIONS CHANGEUR DE TABLE

		LST-3015E
Dimensions maximum de la tôle X x Y	mm	3070 x 1550
Nombre de palettes		2

Spécifications, apparences et équipements peuvent être sujets à évolution pour des raisons d'amélioration.



Pour votre sécurité
Veuillez lire le manuel opérateur avant d'utiliser la machine.
Un équipement de protection individuel approprié doit être utilisé par l'opérateur.



Laser de classe 1 dans le cas d'une utilisation en conformité avec la norme EN 60825-1

Les noms de modèles officiels des machines et des unités décrites dans ce catalogue ne sont pas séparés par un trait d'union, comme VS3015AJ. Utilisez ces noms de modèles enregistrés lorsque vous contactez les autorités pour demander une installation, une exportation ou un financement. Les orthographes avec trait d'union, comme VALSTER-3015AJG, sont utilisées dans certaines parties du catalogue pour des raisons de lisibilité.

Les mesures de prévention des risques sont supprimées sur les photos utilisées dans ce catalogue.

AMADA SA

Paris Nord II
96, avenue de la Pyramide
93290 Tremblay en France
Tél : +33 (0)1 49 90 30 00
Fax : +33 (0)149 90 31 99
www.amada.fr

AMADA SA BELGIQUE

Doenaertstraat 15
B8500 COURTRAI
Belgium
Tel: +32 (0) 56 35 21 33
Fax: +32 (0) 56 37 00 39
www.amada.be

AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5
8422 Pfungen
Switzerland
Tel: +41 (0) 52 304 00 34
Fax: +41 (0) 52 304 00 39
www.amada.ch

