

SOLUTION

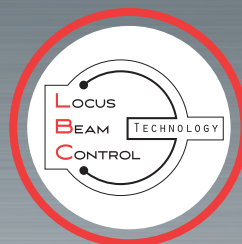
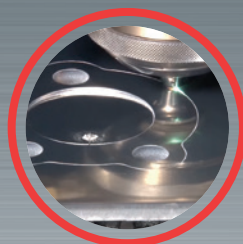
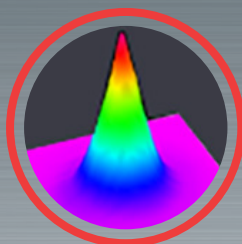
CORTE A LASER



VENTIS AJ SERIES



TECNOLOGIA LBC - O PRIMEIRO LASER DE FIBRA DO MUNDO DA PRÓXIMA GERAÇÃO



AMADA®

MAIOR PRODUTIVIDADE, QUALIDADE SUPERIOR, MENOS POTÊNCIA

TECNOLOGIA LBC PIONEIRA PARA PROCESSAMENTO A LASER

O laser de fibra VENTIS é o primeiro laser de processamento de material no mundo a utilizar a tecnologia Locus Beam Control (LBC) da AMADA. Com a capacidade para manipular o padrão do feixe de laser durante o processamento, a Tecnologia LBC cria possibilidades nunca antes concretizadas com máquinas de corte a laser de estado sólido.

São conquistadas capacidades isentas de rebarba, velocidades de corte equivalentes a máquinas muito mais potentes e controlo de largura de corte (kerf). Juntamente com o novo motor de laser de fibra com módulo de díodos único de 4kW desenvolvido internamente pela AMADA, a VENTIS tem um feixe de qualidade muito elevada que se adapta perfeitamente a aplicações de tecnologia LBC.

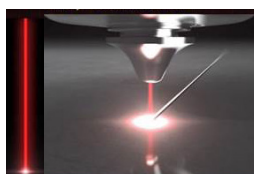


A imagem poderá incluir equipamento opcional

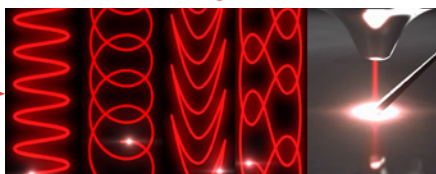
TECNOLOGIA LBC INOVADORA

CONTROLO DE PADRÃO DO FEIXE DE LASER COMBINADO COM UM NOVO MOTOR DE MÓDULO DE DÍODOS ÚNICO

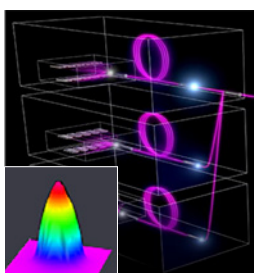
Standard



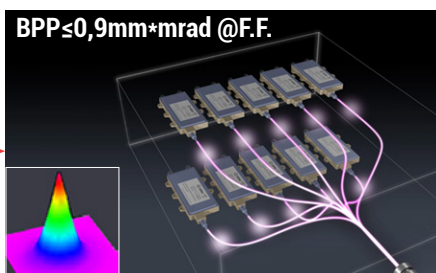
Tecnologia LBC



Com a utilização de um motor de laser de fibra AMADA de 4kW com módulo de díodos único, é possível usar a energia total do feixe de laser para processar todos os materiais, manipulando o movimento de laser para fazer corresponder exatamente o material e a espessura a ser processados.



Vários módulos



Módulo único

O novo motor de laser de fibra de 4kW da AMADA utiliza o módulo de díodos único de maior potência da indústria sem combinador. Isto proporciona a maior qualidade de feixe do mundo na classe de 4kW, concretizando as vantagens totais da Tecnologia LBC da AMADA.



3 VANTAGENS DA TECNOLOGIA LBC

1 MODO DE PRODUTIVIDADE

O corte a laser envolve derreter o material com um feixe de laser, a partir da superfície superior e retirar o material derretido com gás de assistência. O desafio consiste em derreter o material restantes no ângulo de inclinação da frente de corte (imagem "Geral").

A Tecnologia LBC permite retirar diretamente o material derretido no ângulo de inclinação.

As principais vantagens verificam-se durante o processamento com nitrogénio porque as velocidades de corte são muito elevadas. Isto leva a uma produtividade aumentada e custo mais reduzido por peça.

2 MODO DE QUALIDADE

O calor gerado pelo feixe de laser diminui ao se afastar da superfície superior do material. Por essa razão, não existe calor suficiente por baixo do corte para derreter e retirar de forma eficaz o material.

A tecnologia LBC permite utilizar nas superfícies laterais da largura de corte a potência do feixe laser de alta densidade, proporcionando calor suficiente abaixo do corte para oferecer possibilidades isentas de rebarba.

É possível um processamento de aço inoxidável e alumínio de qualidade muito elevada, que reduz significativamente ou elimina quaisquer operações secundárias necessárias após o corte.

3 CONTROLO FLEXÍVEL DE LARGURA DE CORTE: CONTROLO DE LARGURA DE CORTE (KERF)

Equip. separação de peças

É possível variar a largura de corte para facilitar a remoção de peças manualmente ou com um sistema de recolha automatizado. Graças ao controlo da largura de corte que evita erros de recolha, a unidade de remoção permite operação estável de longa duração.

DIMENSÕES

Unidade: mm

VENTIS-3015AJ + mesa intercambiável (LST-E)
(C) 10.060 x (L) 2.840 x (A) 2.432

VENTIS-4020AJ + mesa intercambiável (LST-E)
(C) 11.482 x (L) 3.340 x (A) 2.432



ESPECIFICAÇÕES DA MÁQUINA

			VENTIS-3015AJ	VENTIS-4020AJ
Controlo numérico			AMNC 3i	
Eixos controlados			Eixos X, Y e Z (três eixos controlados em simultâneo) + eixo B	
Distância percorrida pelos eixos	X x Y x Z	mm	3.070 x 1.550 x 100	4.070 x 2.050 x 100
Dimensões máximas de processamento	X x Y	mm	3.070 x 1.550	4.070 x 2.050
Velocidade máxima simultânea	X/Y	m/min	170	
Precisão de posicionamento reproduzível		mm	± 0,01	
Peso máximo do material		kg	920	1.570
Altura da superfície de processamento		mm	940	
Peso da máquina		kg	9.200	12.300

ESPECIFICAÇÕES DO OSCILADOR

			AJ4000S
Geração de feixe			Laser de fibra de diodo bombeado
Energia máxima	L		4.000
Comprimento de onda	μm		1,08
Espessura máxima de processamento*	Aço macio Aço inoxidável Alumínio Latão Cobre	mm	25 20 16 10 8

* O valor máximo depende da qualidade do material e das condições ambientais

ESPECIFICAÇÕES DA MESA INTERCAMBIÁVEL

		LST-3015E	LST-4020E
Dimensões máximas do material X x Y	mm	3.070 x 1.550	4.070 x 2.050
Número de paletes		2	

As especificações, a aparência e o equipamento estão sujeitos a alterações sem aviso prévio por motivos de aperfeiçoamento.



Para sua segurança

Certifique-se de que leu o manual do utilizador cuidadosamente antes da utilização.

Ao manusear este produto, deve ser utilizado equipamento de proteção pessoal adequado.



Classe laser 1 quando processado de acordo com a norma EN 60825-1

O nome oficial dos modelos das máquinas e unidades descritas neste catálogo não são hifenizados, como é caso de VENTIS3015AJ. Utilize estes nomes de modelos registados quando estabelecer contacto com responsáveis para solicitar uma instalação, exportação ou financiamento. As designações hifenizadas tais como VENTIS-3015AJ são utilizadas em algumas partes do catálogo por uma questão de legibilidade.

As medidas de prevenção de riscos foram removidas nas fotos utilizadas neste catálogo.

AMADA MAQUINARIA IBÉRICA

C/ Recerca 5
P.I. Gavà Business Park
08850 Gavà
(Barcelona) Spain
Tel: +34 93 474 27 25
www.amada.pt

AMADA UK LTD.

Spennells Valley Road,
Kidderminster,
Worcestershire DY10 1XS
United Kingdom
Tel: +44 (0)1562 749500
Fax: +44 (0)1562 749510
www.amada.co.uk

AMADA SA

Paris Nord II
96, avenue de la Pyramide
93290 Tremblay en France
France
Tél : +33 (0)1 49 90 30 00
Fax : +33 (0)1 49 90 31 99
www.amada.fr

AMADA GmbH

AMADA Allee 1
42781 Haan
Germany
Tel: +49 (0)2104 2126-0
Fax: +49 (0)2104 2126-999
www.amada.de

AMADA ITALIA S.r.l.

Via AMADA I, 1/3
29010 Pontenure
(Piacenza)
Italia
Tel: +39 (0)523-872111
Fax: +39 (0)523-872101
www.amada.it

