

SOLUTION

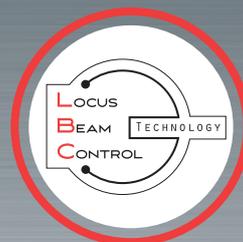
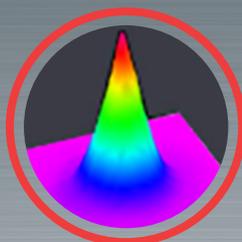
ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА



VENTIS AJ SERIES



ЛВС ТЕХНОЛОГИЯ - НОВОЕ РАЗВИТИЕ ВОЛОКОННЫХ ЛАЗЕРОВ



AMADA

VENTIS AJ SERIES

LBC ТЕХНОЛОГИЯ - НОВОЕ РАЗВИТИЕ ВОЛОКОННЫХ ЛАЗЕРОВ

ВЫШЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И КАЧЕСТВО, НИЖЕ ТРЕБУЕМАЯ МОЩНОСТЬ

LBC ТЕХНОЛОГИЯ - ИННОВАЦИОННОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ

Лазерный комплекс VENTIS впервые в мире использует технологию контроля луча AMADA Locus Beam Control (LBC). Управление движением луча внутри сопла лазерной головки дает возможности, несуществовавшие у твердотельных лазеров для резки металла до этого.

Резка без грата, скорости, сравнимые с намного более мощными резонаторами, и контроль ширины реза - вот, что дает LBC технология. Резонатор AMADA мощностью 4 кВт, состоящий из одного диодного модуля, обеспечивает лазеру VENTIS луч высочайшего качества, который идеально подходит для этой технологии.

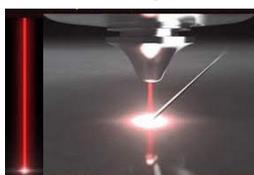


На фотографии может быть показано опциональное оснащение

LBC ТЕХНОЛОГИЯ - ИННОВАЦИЯ В ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКЕ

КОНТРОЛЬ ДВИЖЕНИЯ ЛУЧА И НОВЫЙ ОДНОМОДУЛЬНЫЙ РЕЗОНАТОР

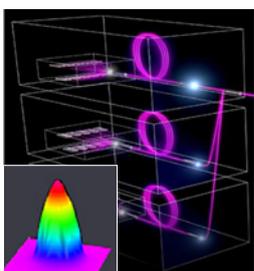
Обычная резка



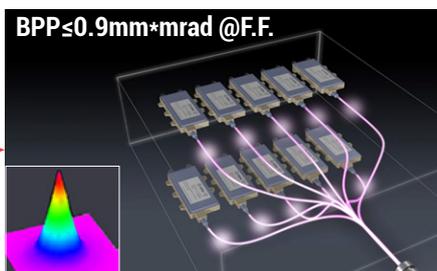
Технология LBC



За счет различных вариантов движения луча, соответствующих типу материала и его толщине, получается использовать все 4 кВт энергии одномодульного резонатора AMADA.



Многомодульный резонатор



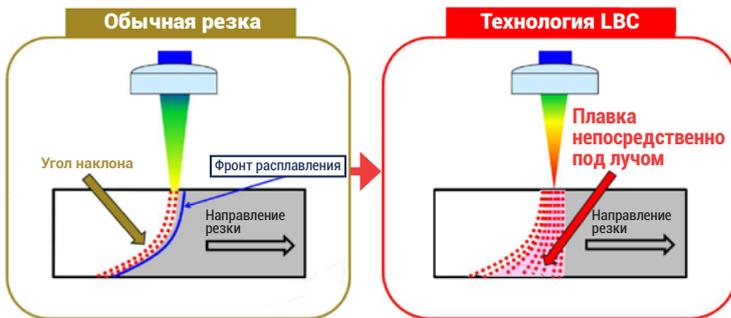
Одномодульный резонатор

AMADA использует мощный диодный модуль 4 кВт для того, чтобы отказаться от объединительного блока. Отсутствие объединителя дает луч самого высокого качества в классе лазеров 4 кВт, обеспечивая максимальные выгоды от применения LBC технологии.



ТРИ ПРЕИМУЩЕСТВА LBC ТЕХНОЛОГИИ

1 РЕЖИМ "ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ"

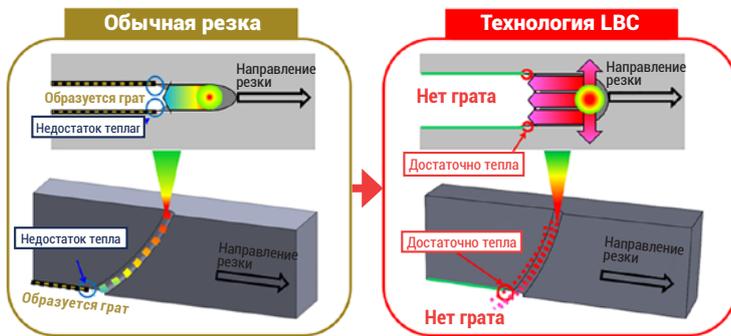


Процесс лазерной резки включает в себя расплавление металла на поверхности фронта резки и удаление расплавленного металла с помощью вспомогательного газа. Главная сложность состоит в расплавлении материала на фронте резки, оставшегося позади лазерного луча.

Технология LBC позволяет расплавить и удалить весь металл под лазерным лучом и добиться минимального угла наклона фронта резки.

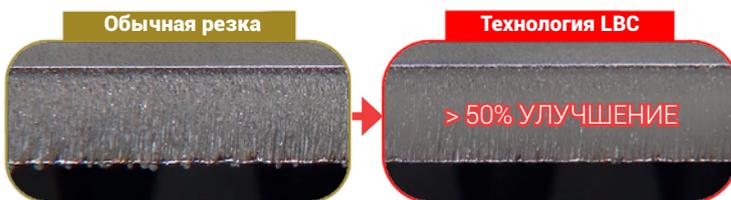
Основные преимущества появляются при азотной резке, поскольку скорости очень большие. Повышается производительность и снижается себестоимость деталей.

2 РЕЖИМ "КАЧЕСТВО"



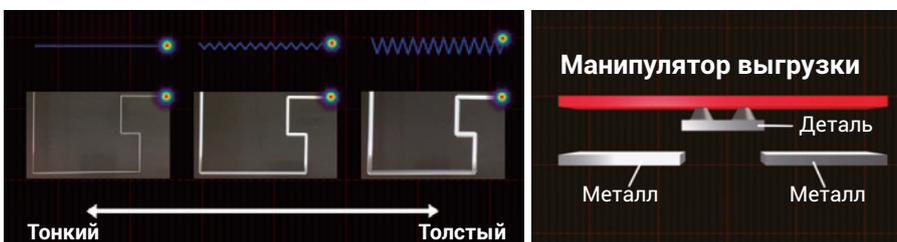
Чем дальше от поверхности металла, тем меньше тепла от лазерного луча. При больших скоростях резки нижняя поверхность листа не получает достаточно тепла для надежного расплавления и удаления металла.

Технология LBC позволяет лучше нагреть края зоны резки и доставить тепло на нижнюю поверхность листа, обеспечивая отсутствие грата.



Новая технология значительно повышает качество резки нержавеющей стали и алюминия, что позволяет сократить или убрать совсем последующую обработку краев деталей.

3 ГИБКИЙ КОНТРОЛЬ ШИРИНЫ РЕЗА



Ширина реза легко меняется для облегченного автоматического или ручного извлечения деталей. За счет контроля ширины реза манипулятор автоматического сортировщика деталей работает без ошибок.

РАЗМЕРЫ

VENTIS-3015AJ + сменный стол (LST-E)
(Д) 10060 x (Ш) 2840 x (В) 2432

VENTIS-4020AJ + сменный стол (LST-E)
(Д) 11482 x (Ш) 3340 x (В) 2432

**ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА**

			VENTIS-3015AJ	VENTIS-4020AJ
ЧПУ			AMNC 3i	
Контролируемые оси			X, Y, Z оси (одновременный контроль) + B ось	
Перемещения по осям	X x Y x Z	мм	3070 x 1550 x 100	4070 x 2050 x 100
Максимальные размеры листа	X x Y	мм	3070 x 1550	4070 x 2050
Скорость одновременной подачи	X/Y	мм/мин	170	
Повторяемая точность позиционирования		мм	± 0.01	
Максимальный вес листа		кг	920	1570
Высота стола		мм	940	
Вес станка		кг	9200	12300

ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕЗОНАТОРА

			AJ4000S
Источник луча			Волоконный лазер диодной накачки
Максимальная мощность			Вт
Длина волны			мкм
Максимальная толщина обработки*	Конструкционная сталь	мм	25
	Нержавеющая сталь		20
	Алюминий		16
	Бронза		10
	Медь		8

* Максимальные значения зависят от качества материала и условий обработки

ХАРАКТЕРИСТИКИ СМЕННОГО СТОЛА

		LST-3015E	LST-4020E
Максимальные размеры листа X x Y	мм	3070 x 1550	4070 x 2050
Кол-во паллет		2	

Характеристики, внешний вид и оснащение могут меняться с целью улучшения.



Прочитайте инструкцию перед использованием для безопасной работы.
Используйте подходящие средства защиты во время работы.



Класс лазера 1 при работе в соответствии с EN 60825-1.

Официальное название модели, описанной в проспекте, – VENTIS3015AJ. Используйте это зарегистрированное название для контактов по поводу ввода в эксплуатацию, экспорта/импорта или финансирования. Написание с использованием дефиса, типа VENTIS-3015AJ, используется для облегчения чтения. Это касается и других станков.

На фотографиях не показаны устройства безопасности.

ООО АМАДА

125424, Москва,
Волоколамское шоссе, 79/1.
Россия
Телефон: +7 495 518 96 50
Факс: +7 495 518 96 51
www.amada.ru

