



SOLUTION

WACS II

WATER ASSISTED CUTTING SYSTEM

EXZELLENTER STAHLSCHNITT BEI REDUZIERTEN BETRIEBSKOSTEN



WACS II

WATER ASSISTED CUTTING SYSTEM

EXZELLENTER STAHLSCHNITT BEI REDUZIERTEN BETRIEBSKOSTEN

Die Verarbeitung von dickem Baustahl führt aufgrund der Laserleistung und der Verwendung von Sauerstoff zu Problemen mit der Wärmeeinwirkung. Während Stickstoff beim Schneiden eher kühlende Eigenschaften aufweist, bringt das Schneiden mit Sauerstoff sehr viel Wärme ins Material. Die Folge ist eine Ausdehnung des Werkstoffs, die zu Ungenauigkeiten führt. Des Weiteren kann eine Überhitzung des Materials zu massiven Schneidproblemen führen.

Bereits vor vielen Jahren hat AMADA seine WACS-Schneidbereichskühlung eingeführt. Das Prinzip ist ein feiner Wasser-Sprühnebel, der direkt im Schneidbereich aufgebracht wird. Der Vorteil beim Schneiden von dickerem Normalstahl: geringere Wärmeeinwirkung, bessere Materialausnutzung sowie dünnere Materialstege.

BESSERE MATERIALAUSNUTZUNG STEIGERT DEN PROFIT

Die neueste WACS II-Version ermöglicht eine noch bessere Dosierung. Das Kühlmedium verfügt über einen 3%igen Korrosionsschutz-Zusatz und verflüchtigt sich nahezu rückstandsfrei.

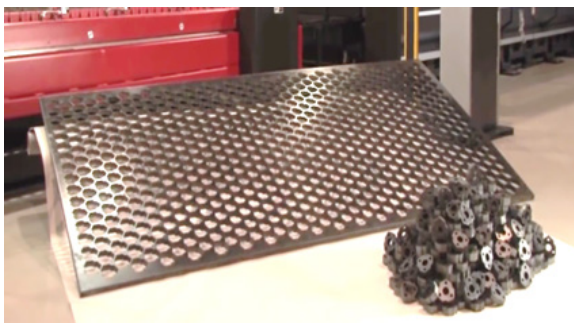


Ohne WACS II



Mit WACS II

BEISPIEL



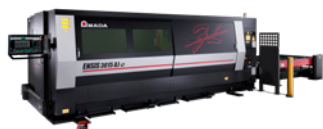
20 mm Normalstahl

- Geringere Materialkosten (-12 %)
- Reduzierter Ausschuss (30 % zu 1 %)



Das Ergebnis ist abhängig vom Material, seiner Vorbehandlung sowie den verwendeten Prozessparametern.

MASCHINEN MIT WACS II AUSSTATTUNG



ENSIS-AJe* Series



REGIUS-AJe Series



VENTIS-AJe 4kW

** Ausgenommen der ENSIS 3 kW Basisausführung. Bitte beachten Sie die ENSIS-AJe Broschüre für genauere Details.*

AMADA GmbH

AMADA Allee 1
42781 Haan
Deutschland

Tel: +49 (0)2104 2126-0
Fax: +49 (0)2104 2126-999
www.amada.de

AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5
8422 Pfungen
Schweiz

Tel: +41 (0) 52 304 00 34
Fax: +41 (0) 52 304 00 39
www.amada.ch

