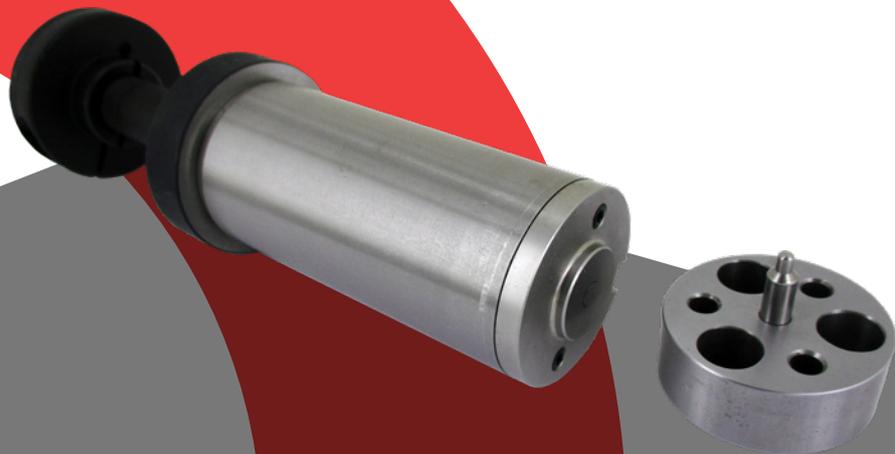




SOLUTION

SBAVATURA

FORO ESTRUSO



SBAVATURA

FORO ESTRUSO

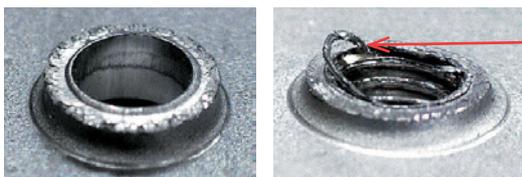
EM-MII | AE-NT | EM-ZR | ACIES-AJ | ACIES | EML-AJ | LC-C1AJ

Soluzione per estrarre verticalmente un foro rotondo o sagomato con 2 operazioni (preforatura e formatura). Gli scopi sono vari: aumentare l'altezza nei materiali sottili per la maschiatura o per consentire la ventilazione o il passaggio di tubi.

ESEMPI

SOLUZIONE 1

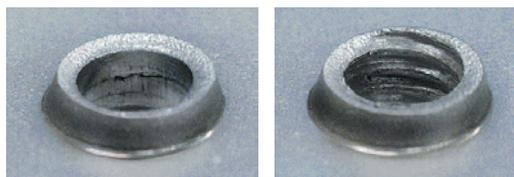
Sbavatura standard + maschiatura



L'estrusione del materiale crea la comparsa della bava.

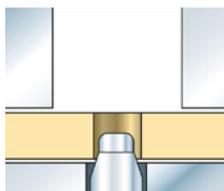
SOLUZIONE 2

Sbavatura tipo BK + maschiatura

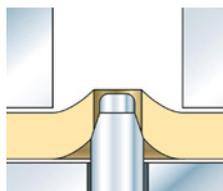


Con questo tipo di design si ottiene la sbavatura pulita.

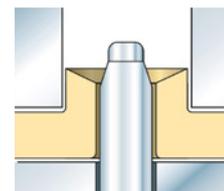
Processo di sbavatura tipo BK



Il punzone entra nel preforo



Il materiale viene sagomato in modo morbido



Il diametro interno viene creato dalla parte destra del punzone

CARATTERISTICHE

Spessore Massimo *

Acciaio : 2 mm

Alluminio : 2 mm

Inox : 1,5 mm

* Dipende dalle dimensioni finali richieste

Dimensione utensile

Stazioni B, C, D e E

Superiore o Inferiore



MACCHINE COMPATIBILI

Adatto alle Torrette Alte AMADA

Per la compatibilità su altre macchine, contattate il vostro riferimento commerciale o ufficio Tooling.

AMADA OUTILLAGE

Zone industrielle
B.P 35,
76720 AUFFAY
France
Tel: +33 (0)2 32 80 81 00
Fax: +33 (0)2 35 32 76 46
product@amada-outillage.fr

AMADA ITALIA S.r.l.

Via AMADA I., 1/3
29010 Pontenure
(Piacenza)
Italia
Tel: +39 (0)523 872111
Fax: +39 (0)523 872101
www.amada.it

