

Contenido

Utilaje de Plegadora

Utilaje con Calidad AMADA

AMADA ha sido líder en la producción de Plegadoras de Precisión durante más de 40 años y ha instalado más de 80.000 máquinas en todo el mundo. El conocimiento adquirido durante este tiempo ha confirmado nuestra convicción de que el uso de herramientas de alta Calidad asegura un óptimo plegado a lo largo del tiempo. El uso de herramientas de plegadora AMADA garantiza la productividad, lo que la pone por delante de la competencia.

	Pág		Pág
Calidad, Marcado Laser y Longitudes	2	Matrices	
Cómo utilizar esta sección	3	Matrices 2V Reversibles 88°/90°	40
AFH – Herramienta de Altura Fija	4	Matrices 2V Reversibles 60°/30°	42
Ventajas del AFH	4	Matrices Base 60 1V	43
		Matrices Base Estándar 1V	46
Punzones		Otras Matrices	46
Punzones AFH H=120	6	Matrices de Policarbonato	47
Punzones AFH H=90	10	Matrices Policarbonato-Plegado Radio	48
Punzones AFH H=160	13	Matrices Poliuretano-Direct.Técnicas	49
Punzones H=70	14	Soportes de Poliuretano	50
Punzones de Radio	16	Tacos para Matrices de Poliuretano	51
Punzón Multi-Radio de Colores	20	Herramienta de Chafado	52
Punzones Multi-Radios	22	Herramienta de Chafado y Aplastado	53
Punzones para Formas	24	Herramientas de Plegado Z	54
Soportes de Punzón Especiales	25	Soporte Punzones	55
Aplastado	25	Soportes Matriz, Calas y Ralles	56
Intermediarios	26	Rolla V	58
Intermediarios	27	Accesorios	61
		Cinta de Uretano	62
		Armario de Utilaje	62
Matrices		Gráficos de Herramientas	64
Matrices AFH 1V V=4	28	Tablas de Plegado al Aire	92
Matrices AFH 1V V=6	29		
Matrices AFH 1V V=8	30		
Matrices AFH 1V V=10	32		
Matrices AFH 1V V=12	33		
Matrices AFH 1V V=14	35		
Matrices AFH 1V V=16	35		
Matrices AFH 1V V=18	36		
Matrices AFH 1V V=20	37		
Matrices AFH 1V V=25	38		
Matrices AFH 1V V=32 & V=40	39		



Características

Calidad de Punzones

Acero templado desde el núcleo y extrusionado en caliente:

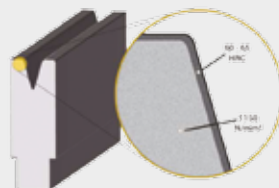
- Alta precisión consistente y duradera
- Dureza en superficie: 45~50 HRC
- Resistencia del Cuerpo: **1500 N/mm²**



Calidad de Matrices

Las matrices AMADA son AMANIT®, lo que les confiere:

- Baja fricción en el radio
- Máxima resistencia del cuerpo: - **1150 N/mm²**
- Resistencia a la corrosión



Características de las Herramientas

Mediante técnicas innovadoras de tratamiento térmico y tests específicos conferimos la mejor durabilidad al acero, no sólo contra cargas de alta presión sino también por un número infinito de cargas repetitivas.

Marcado Láser Completo

Todos los útiles AMADA de plegadora, incluso los tramos fraccionados, están marcados por láser con información esencial como tipo de utilaje, ángulo, tonelaje, longitud y radio.



Longitudes de Utilajes

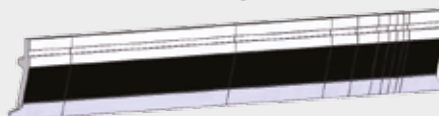
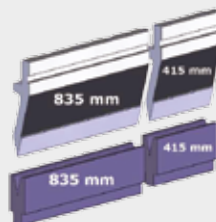
Disponibles en tramos de 835mm, 415mm y Fraccionadas (Frac) para facilitar el manejo del operario.

Punzones Fraccionados (Los tramos de 100mm son Bigornias):

100, 10, 15, 15, 20, 40, 50, 150, 300, 100 = 800mm

Matrices Fraccionadas:

100, 10, 15, 15, 20, 40, 50, 150, 400 = 800mm



Cómo utilizar esta sección

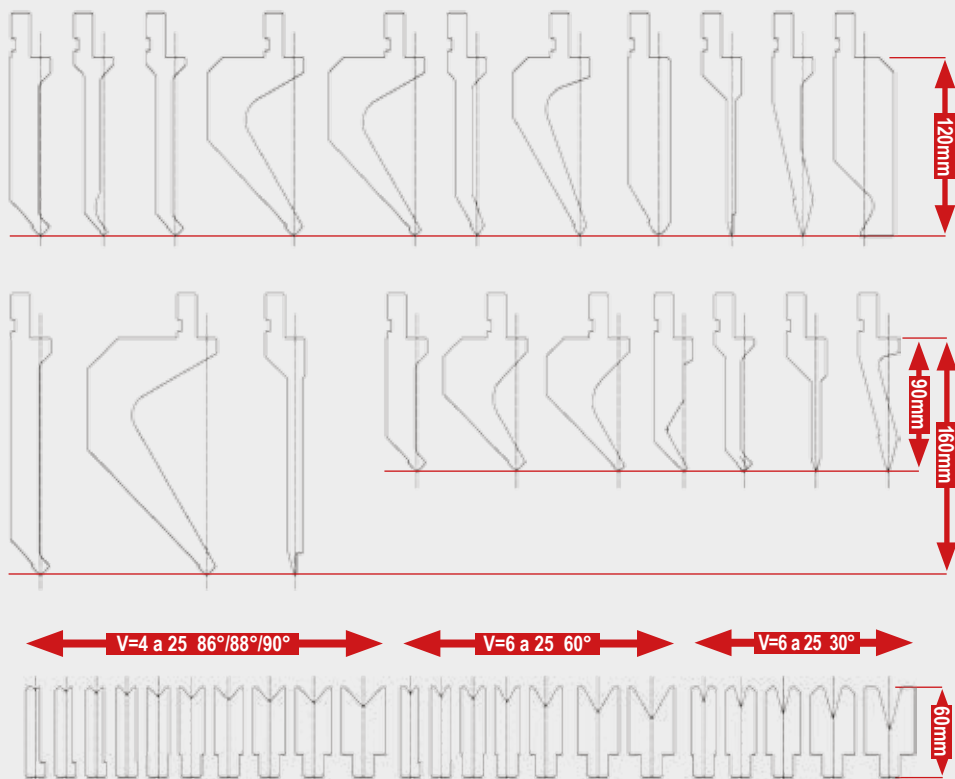
Esta sección debe interpretarse:

Ejemplo: Punzón #604

1 ↓	2 ↓	3 ↓	4 ↓		5 ↓	6 ↓
Ángulo	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #604 - 100 t/m	
88°	R0.6	6047061	835mm	c.p	R0.2, R0.8, R1.5 y R3.0 También disponible en 88° R0.2 También disponible en 90° 7 ↓ Antes #4 (88°) Antes #16 (90°) 9 → Tonelaje Bigornia = 45 t/m	
		6047062	415mm	c.p		
		6047063	Sec	c.p		
90°		6049061	835mm	c.p		
		6049062	415mm	c.p		
		6049063	Sec	c.p		

1. Ángulo de la Herramienta (codificado en color)
2. Radio estándar de la punta del Punzón
3. Código para el radio especificado
4. Longitud de la Herramienta
5. Número de Herramienta
6. Tonelaje permitido – Toneladas por metro
7. Número anterior de herramienta (cuando sea aplicable)
8. Radios disponibles – Por favor consulte precio
9. Tonelaje en Bigornias – Toneladas por metro

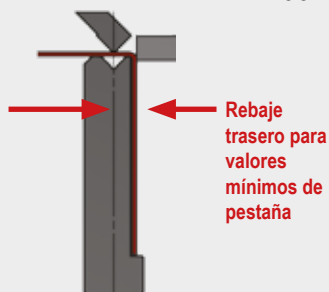
AFH - Herramienta de Altura Fija



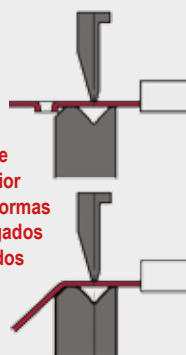
Utilaje de
Plegadora

Ventajas del AFH

Matrices 1V

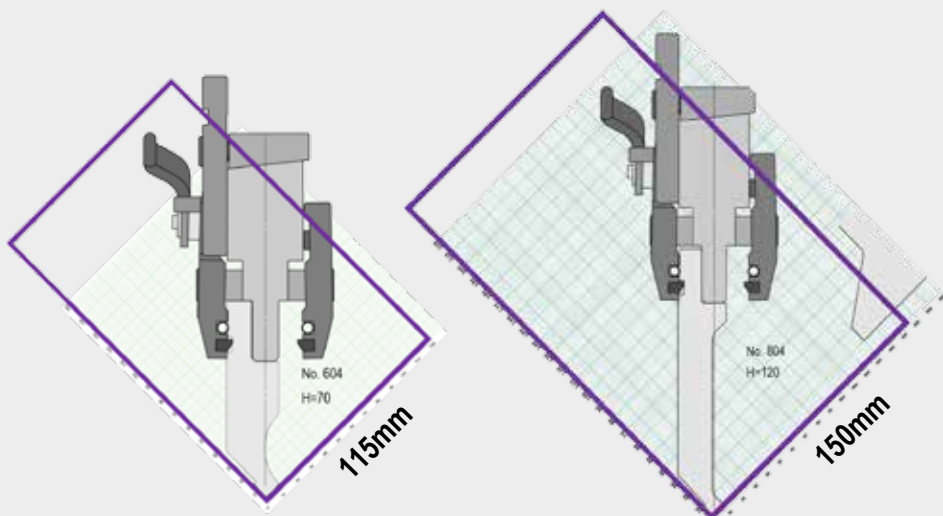


Rebaje superior para formas o plegados cerrados



Ventajas del **AFH**

Permite más profundidad en cajas y mayor longitud de área de retorno

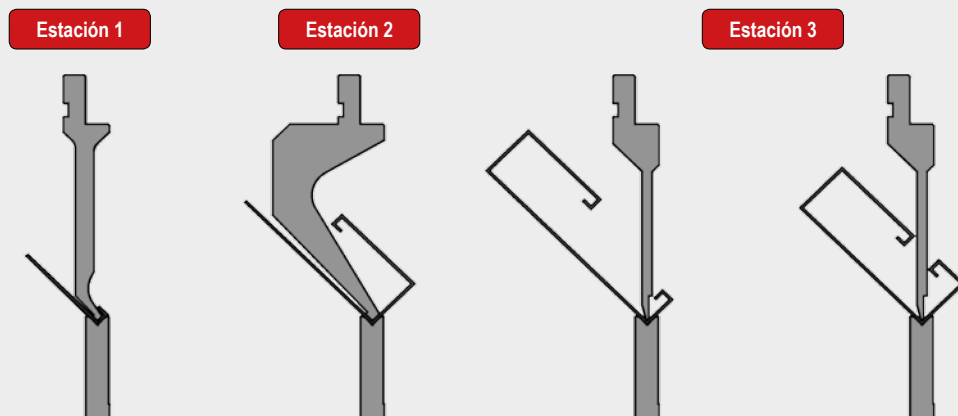


Herramienta anterior

Nueva AFH (H=120mm)

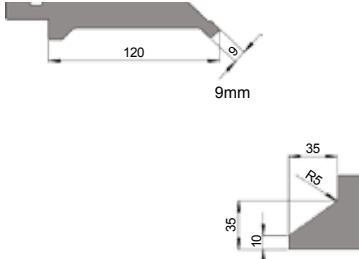
Utililaje de
Plegadora

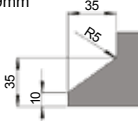
Perfiles diversos de punzón y matriz a misma altura, haciendo más rápidos los montajes y el rebaje por estaciones.



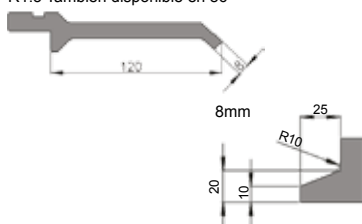
Ejemplo de 3 perfiles diferentes en un montaje de máquina.

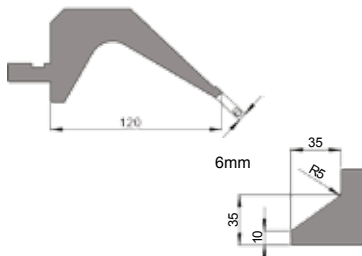
Punzones AFH H=120

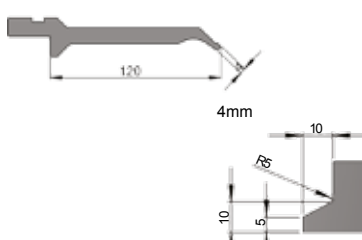
Ángulo	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #804 AFH - 100 t/m
86°	R0.6	8048061	835mm	c.p	R1.5 y R3.0 También disponible en 86°  Tonelaje Bigornia = 45 t/m
		8048062	415mm	c.p	
		8048063	Sec	c.p	
88°		8047061	835mm	c.p	
		8047062	415mm	c.p	
		8047063	Sec	c.p	
90°		8049061	835mm	c.p	
		8049062	415mm	c.p	
		8049063	Sec	c.p	

Ángulo	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #847 AFH - 50 t/m
86°	R0.6	8478061	835mm	c.p	R1.5 y R3.0 También disponible en 86°   Tonelaje Bigornia = 45 t/m
		8478062	415mm	c.p	
		8478063	Sec	c.p	
88°		8477061	835mm	c.p	
		8477062	415mm	c.p	
		8477063	Sec	c.p	
90°		8479061	835mm	c.p	
		8479062	415mm	c.p	
		8479063	Sec	c.p	

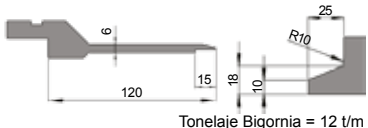
Punzones AFH H=120

Ángulo	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #820 AFH - 50 t/m
86°	R0.6	8208061	835mm	c.p	R1.5 También disponible en 86°  Tonelaje Bigornia = 20 t/m
		8208062	415mm	c.p	
		8208063	Sec	c.p	
88°		8207061	835mm	c.p	
		8207062	415mm	c.p	
		8207063	Sec	c.p	

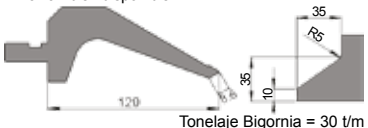
Ángulo	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #846 AFH - 45 t/m
86°	R0.6	8468061	835mm	c.p	
		8468062	415mm	c.p	
		8468063	Sec	c.p	
88°		8467061	835mm	c.p	
		8467062	415mm	c.p	
		8467063	Sec	c.p	

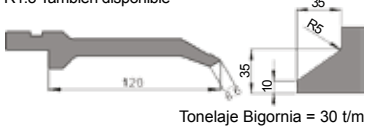
Ángulo	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #817 AFH - 30 t/m
86°	R0.6	8178061	835mm	c.p	 Tonelaje Bigornia = 15 t/m
		8178062	415mm	c.p	
		8178063	Sec	c.p	
88°		8177061	835mm	c.p	
		8177062	415mm	c.p	
		8177063	Sec	c.p	

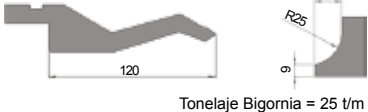
Punzones AFH H=120

Ángulo	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #814 AFH - 45 t/m
30°	R0.6	8143061	835mm	c.p	
		8143062	415mm	c.p	
		8143063	Sec	c.p	

Ángulo	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #831 AFH - 100 t/m
26°	R0.6	8312061	835mm	c.p	R1.5, R3.0 y R4.0 También disponible en 30° Tonelaje Bigornia = 30 t/m
		8312062	415mm	c.p	
		8312063	Sec	c.p	
30°		8313061	835mm	c.p	
		8313062	415mm	c.p	
		8313063	Sec	c.p	

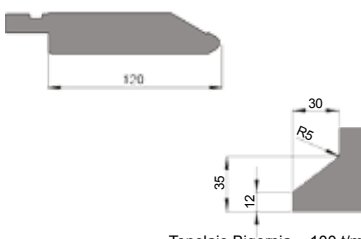
Ángulo	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #841 AFH - 70 t/m
60°	R0.6	8416061	835mm	c.p	
		8416062	415mm	c.p	
		8416063	Sec	c.p	

Ángulo	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #840 AFH - 70 t/m
60°	R0.6	8406061	835mm	c.p	
		8406062	415mm	c.p	
		8406063	Sec	c.p	

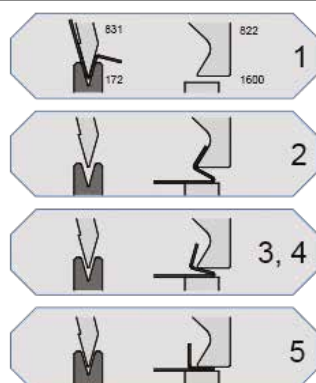
Ángulo	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #843 AFH - 60 t/m*
60°	R0.6	8436061	835mm	c.p	
		8436062	415mm	c.p	
		8436063	Sec	c.p	

* Templado por inducción

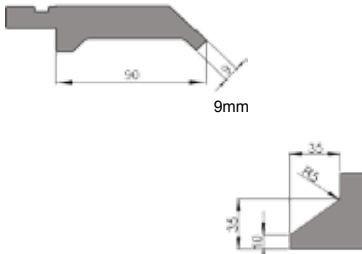
Punzones AFH H=120

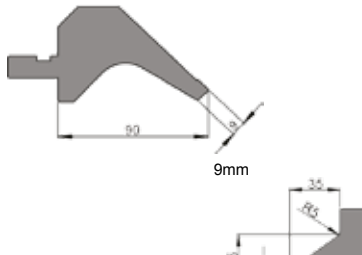
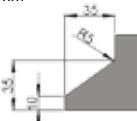
Ángulo	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #803 AFH - 100 t/m
60°	R6.0	8036601	835mm	c.p	 Tonelaje Bigornia = 100 t/m
		8036602	415mm	c.p	
		8036603	Sec	c.p	
	R5.0	8036501	835mm	c.p	
		8036502	415mm	c.p	
		8036503	Sec	c.p	

Ángulo	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #822 AFH - 100 t/m
Aplastado		8220001	835mm	c.p	
		8220002	415mm	c.p	
		8220003	Sec (sin bigornias)	c.p	

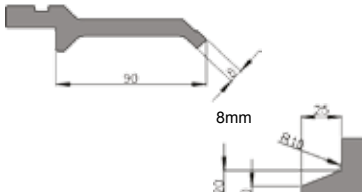
Ejemplo estación de Aplastado					
					

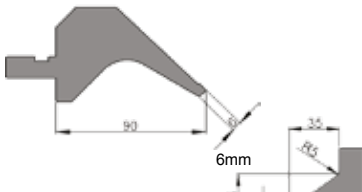
Punzones AFH H=90

Ángulo	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #704 AFH - 100 t/m
86°	R0.6	7048061	835mm	c.p	R1.5 y R3.0 También disponible en 86°  Tonelaje Bigornia = 45 t/m Antes #0S01 (86°) Antes #0S02 (90°)
		7048062	415mm	c.p	
		7048063	Sec	c.p	
88°		7047061	835mm	c.p	
		7047062	415mm	c.p	
		7047063	Sec	c.p	
90°		7049061	835mm	c.p	
		7049062	415mm	c.p	
		7049063	Sec	c.p	

Ángulo	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #747 AFH - 80 t/m
86°	R0.6	7478061	835mm	c.p	R1.5 y R3.0 También disponible en 86°  9mm  Tonelaje Bigornia = 45 t/m
		7478062	415mm	c.p	
		7478063	Sec	c.p	
88°		7477061	835mm	c.p	
		7477062	415mm	c.p	
		7477063	Sec	c.p	
90°		7479061	835mm	c.p	
		7479062	415mm	c.p	
		7479063	Sec	c.p	

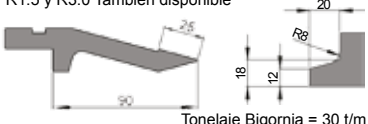
Punzones AFH H=90

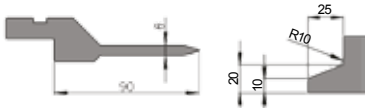
Ángulo	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #720 AFH - 50 t/m
86°	R0.6	7208061	835mm	c.p	R1.5 También disponible en 86°  Antes #0S03 (86°) Tonelaje Bigornia = 20 t/m
		7208062	415mm	c.p	
		7208063	Sec	c.p	
88°		7207061	835mm	c.p	
		7207062	415mm	c.p	
		7207063	Sec	c.p	

Ángulo	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #746 AFH - 55 t/m
86°	R0.6	7468061	835mm	c.p	 Antes #0S05 (86°) Antes #453 (88°) Tonelaje Bigornia = 35 t/m
		7468062	415mm	c.p	
		7468063	Sec	c.p	
88°		7467061	835mm	c.p	
		7467062	415mm	c.p	
		7467063	Sec	c.p	

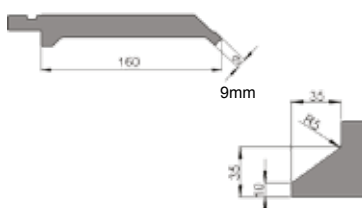
Ángulo	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #717 AFH - 20 t/m
86°	R0.6	7178061	835mm	c.p	Tonelaje Bigornia = 15 t/m
		7178062	415mm	c.p	
		7178063	Sec	c.p	
88°		7177061	835mm	c.p	
		7177062	415mm	c.p	
		7177063	Sec	c.p	

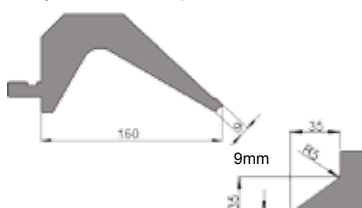
Punzones AFH H=90

Ángulo	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #731 AFH - 100 t/m
30°	R0.6	7313061	835mm	c.p	R1.5 y R3.0 También disponible  Tonelaje Bigornia = 30 t/m
		7313062	415mm	c.p	
		7313063	Sec	c.p	

Ángulo	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #713 AFH - 45 t/m
30°	R0.6	7133061	835mm	c.p	 Tonelaje Bigornia = 12 t/m
		7133062	415mm	c.p	
		7133063	Sec	c.p	

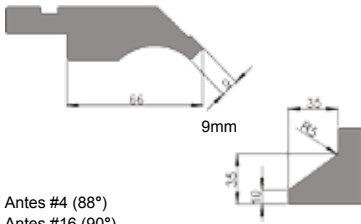
Punzones AFH H=160

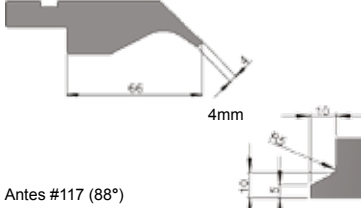
Ángulo	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #904 AFH - 100 t/m
86°	R0.6	9048061	835mm	c.p	R1.5 y R3.0 También disponible en 86°  Tonelaje Bigornia = 45 t/m
		9048062	415mm	c.p	
		9048063	Sec	c.p	
88°		9047061	835mm	c.p	
		9047062	415mm	c.p	
		9047063	Sec	c.p	

Ángulo	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #947 AFH - 50 t/m
86°	R0.6	9478061	835mm	c.p	R1.5 y R3.0 También disponible en 86°  Antes #472 (88°) Tonelaje Bigornia = 45 t/m
		9478062	415mm	c.p	
		9478063	Sec	c.p	
88°		9477061	835mm	c.p	
		9477062	415mm	c.p	
		9477063	Sec	c.p	

Ángulo	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #914 AFH - 45 t/m
30°	R0.6	9143061	835mm	c.p	 Tonelaje Bigornia = 12 t/m
		9143062	415mm	c.p	
		9143063	Sec	c.p	

Punzones H=70

Ángulo	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #604 - 100 t/m	
88°	R0.6	6047061	835mm	c.p	R0.2, R0.8, R1.5 y R3.0 También disponible en 88° R0.2 También disponible en 90°  Antes #4 (88°) Antes #16 (90°) Tonelaje Bigornia = 45 t/m	
		6047062	415mm	c.p		
		6047063	Sec	c.p		
90°		6049061	835mm	c.p		
		6049062	415mm	c.p		
		6049063	Sec	c.p		

Ángulo	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #617 - 30 t/m
88°	R0.6	6177061	835mm	c.p	R0.2 y R0.8 También disponible en 88° R0.2 También disponible en 90°  Antes #117 (88°) Antes #116 (90°) Tonelaje Bigornia = 15 t/m
		6177062	415mm	c.p	
		6177063	Sec	c.p	
90°		6179061	835mm	c.p	
		6179062	415mm	c.p	
		6179063	Sec	c.p	

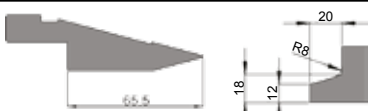
Ángulo	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #640 - 100 t/m
60°	R0.8	6406081	835mm	c.p	 Antes #704 Tonelaje Bigornia = 30 t/m
		6406082	415mm	c.p	
		6406083	Sec	c.p	

Utililaje de
Plegadora

Punzones H=70

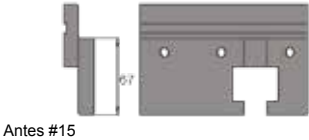
Ángulo	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #640 - 100 t/m
60°	R2.0	6406201	835mm	c.p	 Antes #705 Tonelaje Bigornia = 30 t/m
		6406202	415mm	c.p	
		6406203	Sec	c.p	

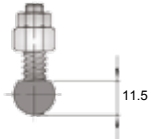
Ángulo	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #603 - 100 t/m
60°	R6.0	6036601	835mm	c.p	 Antes #3 Tonelaje Bigornia = 100 t/m
		6036602	415mm	c.p	
		6036603	Sec	c.p	

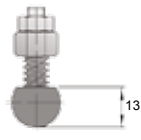
Ángulo	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #631 - 100 t/m
30°	R0.52	6313051	835mm	c.p	 Antes #103 Tonelaje Bigornia = 30 t/m
		6313052	415mm	c.p	
		6313053	Sec	c.p	

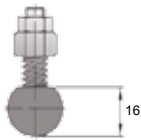
Ángulo	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #622 - 100 t/m
Aplastado		6220001	835mm	c.p	 Antes #220
		6220002	415mm	c.p	

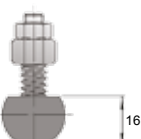
Punzones de Radio

	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #0150 Soporte - 100 t/m*
		0150001	830mm	c.p	 Antes #15
		0150002	412mm	c.p	

	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #17 - 100 t/m
	R7.0	0170071	835mm	c.p	
		0170072	415mm	c.p	

	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #17 - 100 t/m
	R8.0	0170081	835mm	c.p	
		0170082	415mm	c.p	

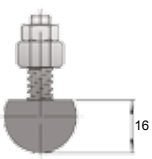
	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #17 - 100 t/m
	R9.0	0170091	835mm	c.p	
		0170092	415mm	c.p	

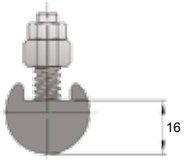
	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #17 - 100 t/m
	R10.0	0170101	835mm	c.p	
		0170102	415mm	c.p	

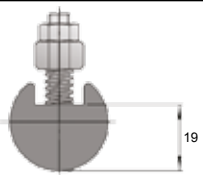
* Para soporte alternativo Hta. #0160, por favor vea la pág.19

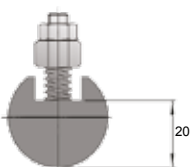


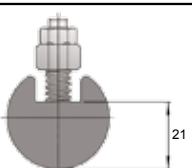
Punzones de Radio

	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #17 - 100 t/m
	R11.0	0170111	835mm	c.p	
		0170112	415mm	c.p	

	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #17 - 100 t/m
	R12.5	0170121	835mm	c.p	
		0170122	415mm	c.p	

	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #17 - 100 t/m
	R14.0	0170141	835mm	c.p	
		0170142	415mm	c.p	

	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #17 - 100 t/m
	R15.0	0170151	835mm	c.p	
		0170152	415mm	c.p	

	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #17 - 100 t/m
	R16.0	0170161	835mm	c.p	
		0170162	415mm	c.p	

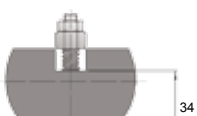
Punzones de Radio

	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #17 - 100 t/m
	R17.5	0170171	835mm	c.p	
		0170172	415mm	c.p	

	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #17 - 100 t/m
	R20.0	0170201	835mm	c.p	
		0170202	415mm	c.p	

	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #17 - 100 t/m
	R22.5	0170221	835mm	c.p	
		0170222	415mm	c.p	

	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #17 - 100 t/m
	R25.0	0170251	835mm	c.p	
		0170252	415mm	c.p	

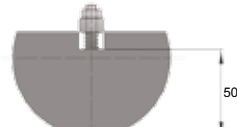
	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #17 - 100 t/m
	R30.0	0170301	835mm	c.p	
		0170302	415mm	c.p	

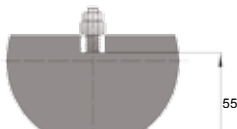
Utilaje de
Plegadora

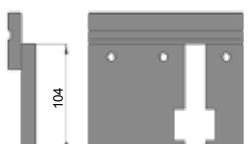
Punzones de Radio

	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #17 - 100 t/m
	R35.0	0170351	835mm	c.p	
		0170352	415mm	c.p	

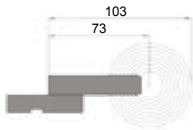
	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #17 - 100 t/m
	R40.0	0170401	835mm	c.p	
		0170402	415mm	c.p	

	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #17 - 100 t/m
	R45.0	0170451	835mm	c.p	
		0170452	415mm	c.p	

	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #17 - 100 t/m
	R50.0	0170501	835mm	c.p	
		0170502	415mm	c.p	

	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #0160 - 100 t/m
		0160001	830mm	c.p	
		0160002	412mm	c.p	

Punzón Multi-Radio de Colores

	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #CR30 - 50 t/m
		730001	835mm	c.p	
		730002	415mm	c.p	
		730801	Sec*	c.p	

	Radio	Código	Longitud	Precio	Amarillo
	R12.5	03YE01	835mm	c.p	
		03YE02	415mm	c.p	
		03BYE1	Sec*	c.p	

	Radio	Código	Longitud	Precio	Rojo
	R15.0	03RE01	835mm	c.p	
		03RE02	415mm	c.p	
		03BRE1	Sec*	c.p	

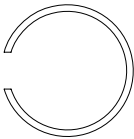
	Radio	Código	Longitud	Precio	Negro
	R17.5	03BR01	835mm	c.p	
		03BR02	415mm	c.p	
		03BBR1	Sec*	c.p	

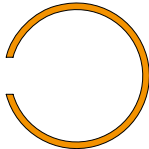
	Radio	Código	Longitud	Precio	Azul Claro
	R20.0	03SB01	835mm	c.p	
		03SB02	415mm	c.p	
		03BSB1	Sec*	c.p	

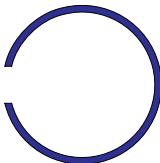
Utilaje de
Plegadora

Punzón Multi-Radio de Colores

	Radio	Código	Longitud	Precio	Verde
	R22.5	03GR01	835mm	c.p	
		03GR02	415mm	c.p	
		03BGR1	Sec*	c.p	

	Radio	Código	Longitud	Precio	Blanco
	R25.0	03HD01	835mm	c.p	
		03HD02	415mm	c.p	
		03BHD1	Sec*	c.p	

	Radio	Código	Longitud	Precio	Naranja
	R27.5	03OR01	835mm	c.p	
		03OR02	415mm	c.p	
		03BOR1	Sec*	c.p	

	Radio	Código	Longitud	Precio	Azul Oscuro
	R30.0	03BU01	835mm	c.p	
		03BU02	415mm	c.p	
		03BBU1	Sec*	c.p	

* Sec Longitud: 25, 40, 50, 100, 120, 200, 300 = 835mm

Punzones Multi-Radios

	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #91 Soporte
		691001	835mm	c.p	Bigornia
		691002	415mm	c.p	
		691801	Sec*	c.p	

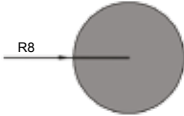
	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #90
	R3.0	090301	835mm	c.p	
		090302	415mm	c.p	
		090831	Sec*	c.p	

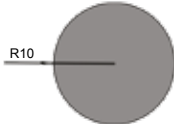
	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #90
	R4.0	090401	835mm	c.p	
		090402	415mm	c.p	
		090841	Sec*	c.p	

	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #90
	R5.0	090501	835mm	c.p	
		090502	415mm	c.p	
		090851	Sec*	c.p	

	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #90
	R6.0	090601	835mm	c.p	
		090602	415mm	c.p	
		090861	Sec*	c.p	

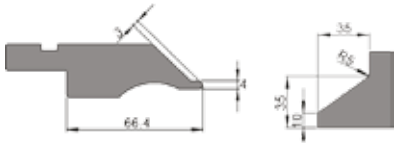
Punzones Multi-Radios

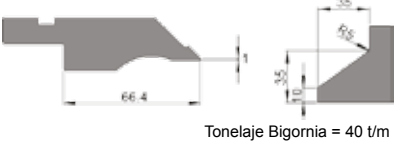
	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #90
	R8.0	090801	835mm	c.p	
		090802	415mm	c.p	
		090881	Sec*	c.p	

	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #90
	R10.0	090101	835mm	c.p	
		090102	415mm	c.p	
		090811	Sec*	c.p	

* Sec Longitud: 100 (bigornia x 2), 20, 25, 30, 35, 40, 50, 70, 165, 200 = 835mm

Punzones para Formas

Ángulo	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #486 - 40 t/m
88°	R0.6	604861	835mm	c.p	 Tonelaje Bigornia = 20 t/m
		604862	415mm	c.p	
		648861	Sec*	c.p	

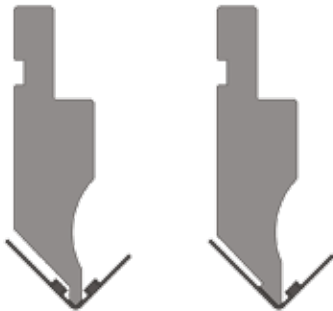
Ángulo	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #496 - 80 t/m
88°	R0.6	604961	835mm	c.p	 Tonelaje Bigornia = 40 t/m
		604962	415mm	c.p	
		648961	Sec*	c.p	

* Sec Longitud: 100 (bigornia x2), 10, 15, 20, 40, 50, 200, 300 = 835mm

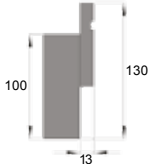
Utilaje de
Plegadora

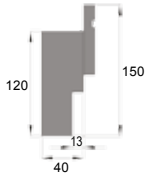
Punzón de Formas

Las piezas con orificios perforados o con formas extrusionadas, pueden fabricarse fácilmente sin colisiones ni interferencias



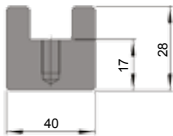
Soportes de Punzón Especiales

Tipo Máquina	Código	Longitud	Precio	Tipo #225
Máquinas de apertura 300 mm o más	225002	415mm	c.p	

Tipo Máquina	Código	Longitud	Precio	Tipo #227
Máquinas de apertura 370 mm o más	227002	415mm	c.p	

Se utilizan soportes en lugar de los intermediarios estándar, siempre y cuando el tonelaje necesario para el plegado exceda 1 tonelada por cada cm

Aplastado

Ángulo	Radio	Código	Longitud	Precio	Tipo #020
Aplastado		0200001	835mm	c.p	
		0200002	415mm	c.p	

Antes #20

Intermediarios

Código	Precio	AGRIP M
905200	c.p.	

Código	Precio	SGRIP	SGRIP Brida Trasera
903100 (SGRIP)	c.p.		
903300 (Brida trasera)	c.p.		

Código	Precio	Amarre Hidráulico de Herramientas
980000	c.p.	

Nota: Requiere 2 tornillos ref. C10549 y 2 muelles ref. C52487. Por favor solicite precio.

Código	Precio	Brida de Seguridad Rápida con leva
C58621	c.p.	

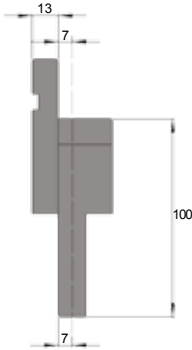
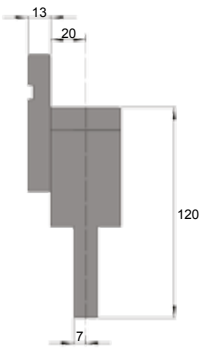
Nota: Incluye tornillos y muelles.

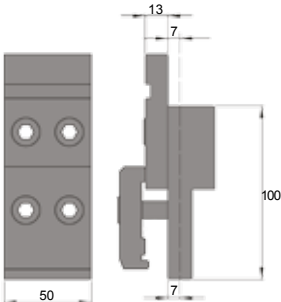
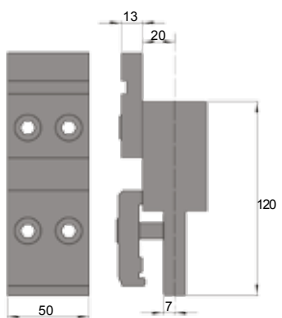
Código	Precio	Brida de Seguridad
961000	c.p.	

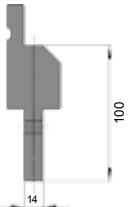
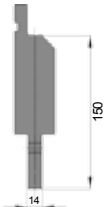
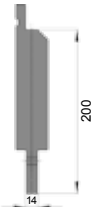
Nota: Requiere 2 tornillos ref. C10549 y 2 muelles ref. C52487. Por favor solicite precio.

Utilaje de
Plegadora

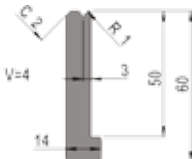
Intermediarios

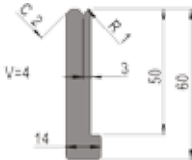
Código	Precio	Estándar Tipo ZI	Estándar Tipo ZII
C58652 ZI	c.p.		
C58654 ZII	c.p.		

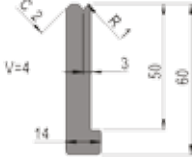
Código	Precio	Completo con Brida – Tipo ZI	Completo con Brida – Tipo ZII
912000 ZI	c.p.		
913000 ZII	c.p.		

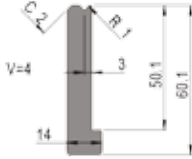
Intermediario 100	Intermediario 150	Intermediario 200
		

Matrices AFH 1V V=4

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0848 AFH - 75 t/m
86°	V4	0848101	835mm	c.p	
		0848102	415mm	c.p	
		0848103	Sec	c.p	

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0847 AFH - 75 t/m
88°	V4	0847101	835mm	c.p	
		0847102	415mm	c.p	
		0847103	Sec	c.p	

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0849 AFH - 75 t/m
90°	V4	0849101	835mm	c.p	
		0849102	415mm	c.p	
		0849103	Sec	c.p	

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #1848 STAGED - 75 t/m
86°	V4	1848101	835mm	c.p	 Antes #OS84
		1848102	415mm	c.p	
		1848103	Sec	c.p	



Matrices AFH 1V V=6

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0708 AFH - 80 t/m
86°	V6	0708151	835mm	c.p	
		0708152	415mm	c.p	
		0708153	Sec	c.p	

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0707 AFH - 80 t/m
88°	V6	0707151	835mm	c.p	
		0707152	415mm	c.p	
		0707153	Sec	c.p	

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0709 AFH - 80 t/m
90°	V6	0709151	835mm	c.p	
		0709152	415mm	c.p	
		0709153	Sec	c.p	

Antes #70

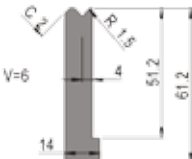
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0703 AFH - 50 t/m
30°	V6	0703101	835mm	c.p	
		0703102	415mm	c.p	
		0703103	Sec	c.p	

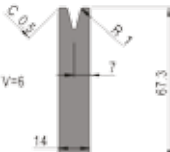
Antes #14006

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0706 AFH - 38 t/m
60°	V6	0706061	835mm	c.p	
		0706062	415mm	c.p	
		0706063	Sec	c.p	

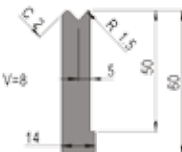
Antes #170

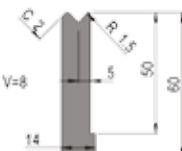
Matrices AFH 1V V=6

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #1708 STAGED - 80 t/m
86°	V6	1708151	835mm	c.p	
		1708152	415mm	c.p	
		1708153	Sec	c.p	

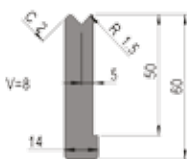
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #1703 STAGED - 40 t/m
30°	V6	1703101	835mm	c.p	
		1703102	415mm	c.p	
		1703103	Sec	c.p	

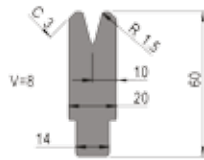
Matrices AFH 1V V=8

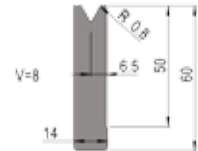
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0718 AFH - 90 t/m
86°	V8	0718151	835mm	c.p	
		0718152	415mm	c.p	
		0718153	Sec	c.p	

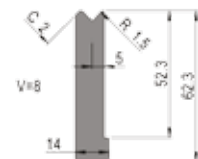
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0717 AFH - 90 t/m
88°	V8	0717151	835mm	c.p	
		0717152	415mm	c.p	
		0717153	Sec	c.p	

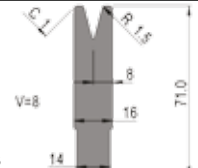
Matrices AFH 1V V=8

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0719 AFH - 90 t/m
90°	V8	0719151	835mm	c.p	 Antes #71
		0719152	415mm	c.p	
		0719153	Sec	c.p	

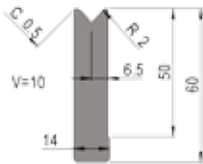
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0713 AFH - 60 t/m
30°	V8	0713151	835mm	c.p	
		0713152	415mm	c.p	
		0713153	Sec	c.p	

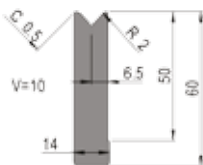
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0716 AFH - 45 t/m
60°	V8	0716081	835mm	c.p	 Antes #171
		0716082	415mm	c.p	
		0716083	Sec	c.p	

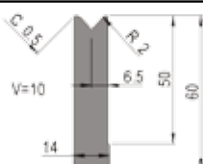
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #1718 STAGED - 90 t/m
86°	V8	1718151	835mm	c.p	 Antes #OS71
		1718152	415mm	c.p	
		1718153	Sec	c.p	

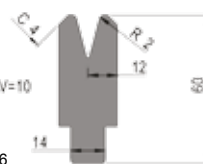
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #1713 STAGED - 50 t/m
30°	V8	1713151	835mm	c.p	 Antes #OS713
		1713152	415mm	c.p	
		1713153	Sec	c.p	

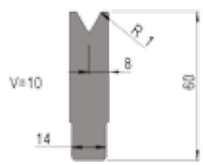
Matrices AFH 1V V=10

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0728 AFH - 100 t/m
86°	V10	0728201	835mm	c.p	
		0728202	415mm	c.p	
		0728203	Sec	c.p	

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0727 AFH - 100 t/m
88°	V10	0727201	835mm	c.p	 Antes #72
		0727202	415mm	c.p	
		0727203	Sec	c.p	

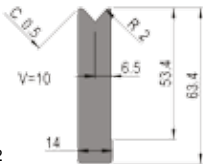
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0729 AFH - 100 t/m
90°	V10	0729201	835mm	c.p	 Antes #73
		0729202	415mm	c.p	
		0729203	Sec	c.p	

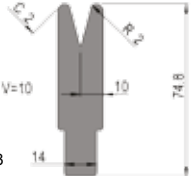
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0723 AFH - 70 t/m
30°	V10	0723201	835mm	c.p	 Antes #14106
		0723202	415mm	c.p	
		0723203	Sec	c.p	

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0726 AFH - 55 t/m
60°	V10	0726101	835mm	c.p	 Antes #172
		0726102	415mm	c.p	
		0726103	Sec	c.p	

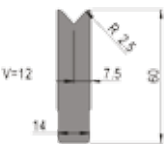
Utilaje de
Plegadora

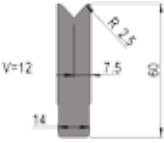
Matrices AFH 1V V=10

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #1728 STAGED - 100 t/m
86°	V10	1728201	835mm	c.p	
		1728202	415mm	c.p	
		1728203	Sec	c.p	

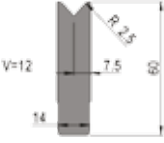
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #1723 STAGED - 60 t/m
30°	V10	1723201	835mm	c.p	
		1723202	415mm	c.p	
		1723203	Sec	c.p	

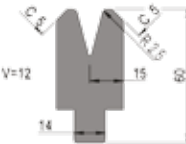
Matrices AFH 1V V=12

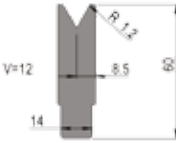
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0748 AFH - 100 t/m
86°	V12	0748251	835mm	c.p	
		0748252	415mm	c.p	
		0748253	Sec	c.p	

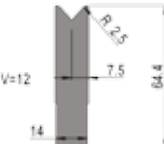
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0747 AFH - 100 t/m
88°	V12	0747251	835mm	c.p	
		0747252	415mm	c.p	
		0747253	Sec	c.p	

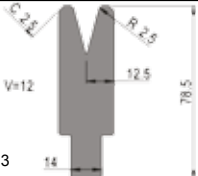
Matrices AFH 1V V=12

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0749 AFH - 100 t/m
90°	V12	0749251	835mm	c.p	
		0749252	415mm	c.p	
		0749253	Sec	c.p	

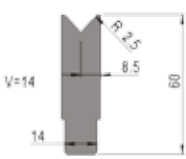
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0743 AFH - 80 t/m
30°	V12	0743251	835mm	c.p	
		0743252	415mm	c.p	
		0743253	Sec	c.p	

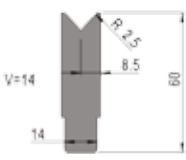
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0746 AFH - 55 t/m
60°	V12	0746121	835mm	c.p	
		0746122	415mm	c.p	
		0746123	Sec	c.p	

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #1748 STAGED - 100 t/m
86°	V12	1748251	835mm	c.p	
		1748252	415mm	c.p	
		1748253	Sec	c.p	

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #1743 STAGED - 70 t/m
30°	V12	1743251	835mm	c.p	
		1743252	415mm	c.p	
		1743253	Sec	c.p	

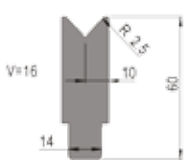
Matrices AFH 1V V=14

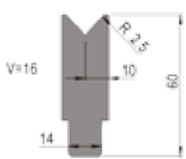
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0768 AFH - 100 t/m
86°	V14	0768251	835mm	c.p	
		0768252	415mm	c.p	
		0768253	Sec	c.p	

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0767 AFH - 100 t/m
88°	V14	0767251	835mm	c.p	
		0767252	415mm	c.p	
		0767253	Sec	c.p	

Antes #76

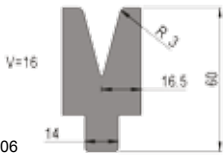
Matrices AFH 1V V=16

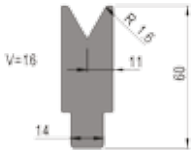
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0778 AFH - 100 t/m
86°	V16	0778251	835mm	c.p	
		0778252	415mm	c.p	
		0778253	Sec	c.p	

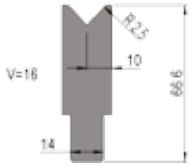
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0777 AFH - 100 t/m
88°	V16	0777251	835mm	c.p	
		0777252	415mm	c.p	
		0777253	Sec	c.p	

Antes #77

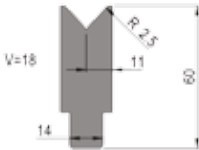
Matrices AFH 1V V=16

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0773 AFH - 60 t/m
30°	V16	0773301	835mm	c.p	
		0773302	415mm	c.p	
		0773303	Sec	c.p	

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0776 AFH - 65 t/m
60°	V16	0776161	835mm	c.p	
		0776162	415mm	c.p	
		0776163	Sec	c.p	

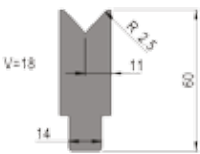
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #1778 STAGED - 100 t/m
86°	V16	1778251	835mm	c.p	
		1778252	415mm	c.p	
		1778253	Sec	c.p	

Matrices AFH 1V V=18

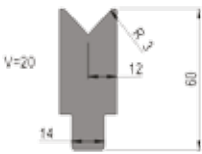
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0788 AFH - 100 t/m
86°	V18	0788251	835mm	c.p	
		0788252	415mm	c.p	
		0788253	Sec	c.p	

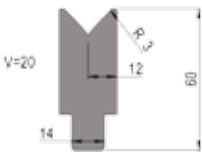
Utilaje de
Plegadora

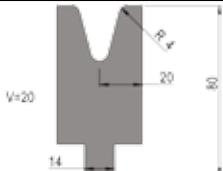
Matrices AFH 1V V=18

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0787 AFH - 100 t/m
88°	V18	0787251	835mm	c.p	
		0787252	415mm	c.p	
		0787253	Sec	c.p	

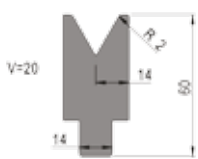
Matrices AFH 1V V=20

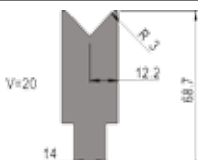
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tool #0798 AFH - 100 t/m
86°	V20	0798301	835mm	c.p	
		0798302	415mm	c.p	
		0798303	Sec	c.p	

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tool #0797 AFH - 100 t/m
88°	V20	0797301	835mm	c.p	
		0797302	415mm	c.p	
		0797303	Sec	c.p	

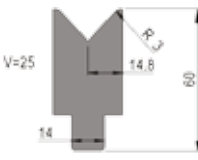
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0793 - 60 t/m
30°	V20	0793401	835mm	c.p	
		0793402	415mm	c.p	
		0793403	Sec	c.p	

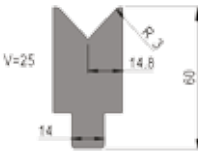
Matrices AFH 1V V=20

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0796 AFH – 85 t/m
60°	V20	0796201	835mm	c.p	
		0796202	415mm	c.p	
		0796203	Sec	c.p	

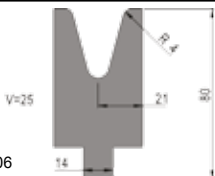
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #1798 STAGED - 100 t/m
86°	V20	1798301	835mm	c.p	
		1798302	415mm	c.p	
		1798303	Sec	c.p	

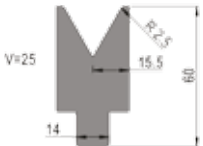
Matrices AFH 1V V=25

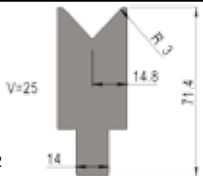
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0828 AFH - 100 t/m
86°	V25	0828301	835mm	c.p	
		0828302	415mm	c.p	
		0828303	Sec	c.p	

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0827 AFH - 100 t/m
88°	V25	0827301	835mm	c.p	
		0827302	415mm	c.p	
		0827303	Sec	c.p	

Matrices AFH 1V V=25

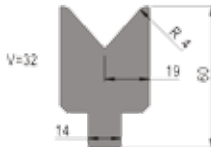
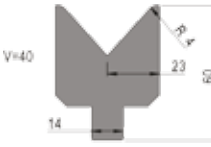
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0823 – 60 t/m
30°	V25	0823401	835mm	c.p	
		0823402	415mm	c.p	
		0823403	Sec	c.p	

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0826 AFH – 85 t/m
60°	V25	0826251	835mm	c.p	
		0826252	415mm	c.p	
		0826253	Sec	c.p	

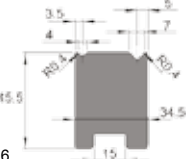
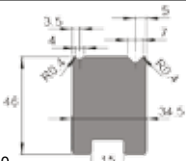
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #1828 STAGED – 100 t/m
86°	V25	1828301	835mm	c.p	
		1828302	415mm	c.p	
		1828303	Sec	c.p	

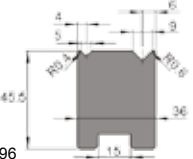
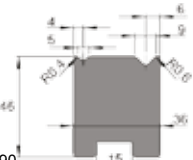
Utilaje de
Plegadora

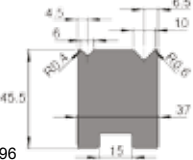
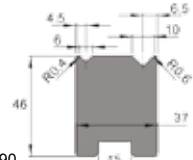
Matrices AFH 1V V=32 & V=40

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0874 (V32) & Tipo #0884 (V40) – 100 t/m
84°	V32	0874401	835mm	c.p	
		0874402	415mm	c.p	
		0874403	Sec	c.p	
	V40	0884401	835mm	c.p	
		0884402	415mm	c.p	
		0884403	Sec	c.p	

Matrices 2V Reversibles 88°/90°

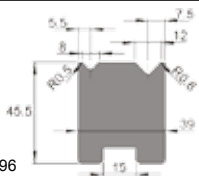
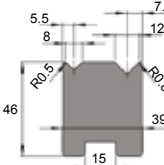
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #501704 / #501904 – 60 t/m
88°	V4 & V7	5017041	835mm	c.p	 Antes #50196
		5017042	415mm	c.p	
		5017043	Sec	c.p	
90°		5019041	835mm	c.p	 Antes #50190
		5019042	415mm	c.p	
		5019043	Sec	c.p	

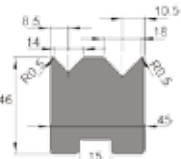
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #507704 / #507904 – 65 t/m	
88°	V5 & V9	5077041	835mm	c.p	 Antes #50796	
		5077042	415mm	c.p		
		5077043	Sec	c.p		
90°		5079041	835mm	c.p	 Antes #50790	
		5079042	415mm	c.p		
		5079043	Sec	c.p		

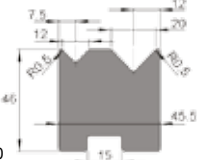
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #502704 / #502904 – 70 t/m
88°	V6 & V10	5027041	835mm	c.p	 Antes #50296
		5027042	415mm	c.p	
		5027043	Sec	c.p	
90°		5029041	835mm	c.p	 Antes #50290
		5029042	415mm	c.p	
		5029043	Sec	c.p	

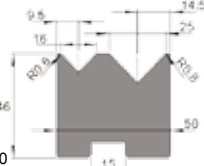
Utilaje de
Plegadora

Matrices 2V Reversibles 88°/90°

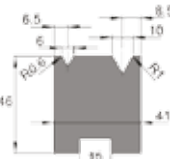
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #503705 / #503905 – 70 t/m
88°	V8 & V12	5037051	835mm	c.p	 Antes #50396
		5037052	415mm	c.p	
		5037053	Sec	c.p	
90°		5039051	835mm	c.p	 Antes #50390
		5039052	415mm	c.p	
		5039053	Sec	c.p	

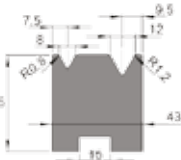
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #504705 – 100 t/m
88°	V14 & V18	5047051	835mm	c.p	 Antes #50490
		5047052	415mm	c.p	
		5047053	Sec	c.p	

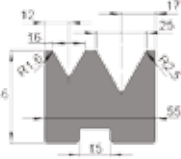
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #505705 – 100 t/m
88°	V12 & V20	5057051	835mm	c.p	 Antes #50590
		5057052	415mm	c.p	
		5057053	Sec	c.p	

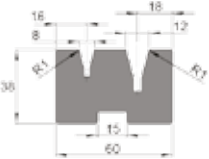
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #506708 – 100 t/m
88°	V16 & V25	5067081	835mm	c.p	 Antes #50690
		5067082	415mm	c.p	
		5067083	Sec	c.p	

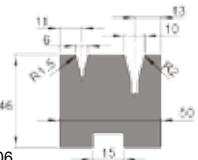
Matrices 2V Reversibles 60°/30°

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #502606 – 60 t/m
60°	V6 & V10	5026061	835mm	c.p	 Antes #50260
		5026062	415mm	c.p	
		5026063	Sec	c.p	

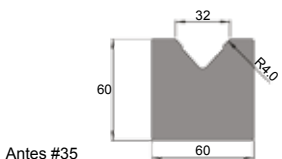
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #503608 – 60 t/m
60°	V8 & V12	5036081	835mm	c.p	 Antes #50360
		5036082	415mm	c.p	
		5036083	Sec	c.p	

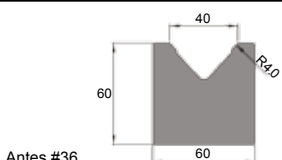
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #506616 – 60 t/m
60°	V16 & V25	5066161	835mm	c.p	 Antes #50660
		5066162	415mm	c.p	
		5066163	Sec	c.p	

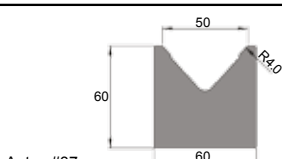
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #339310 – 40 t/m
30°	V8 & V12	3393101	835mm	c.p	 Antes #339
		3393102	415mm	c.p	
		3393103	Sec	c.p	

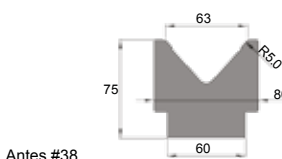
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #337315 – 26 t/m
30°	V6 & V10	3373151	835mm	c.p	 Antes #33706
		3373152	415mm	c.p	
		3373153	Sec	c.p	

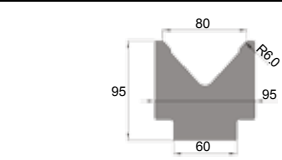
Matrices Base 60 1V

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0355 – 100 t/m
85°	V32	0355401	835mm	c.p	
		0355402	415mm	c.p	

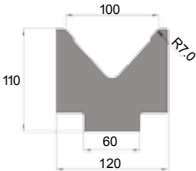
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0365 – 100 t/m
85°	V40	0365401	835mm	c.p	
		0365402	415mm	c.p	

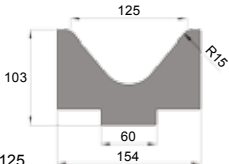
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0375 – 100 t/m
85°	V50	0375401	835mm	c.p	
		0375402	415mm	c.p	

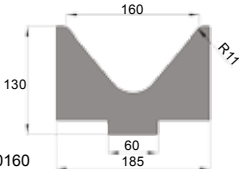
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0385 – 100 t/m
85°	V63	0385501	835mm	c.p	
		0385502	415mm	c.p	

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #13 – 100 t/m
85°	V80	013601	835mm	c.p	
		013602	415mm	c.p	

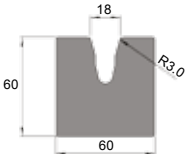
Matrices Base 60 1V

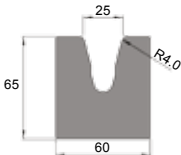
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #18 – 100 t/m
85°	V100	018601	835mm	c.p	
		018602	415mm	c.p	

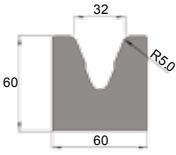
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #039015 – 100 t/m
80°	V125	0390151	835mm	c.p	 Antes #Z0125
		0390152	415mm	c.p	

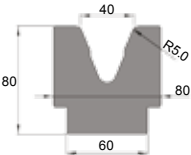
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #014011 – 100 t/m
80°	V160	0140111	835mm	c.p	 Antes #Z0160
		0140112	415mm	c.p	

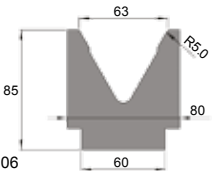
Matrices Base 60 1V

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #3403 – 100 t/m
30°	V18	3403301	835mm	c.p	
		3403302	415mm	c.p	

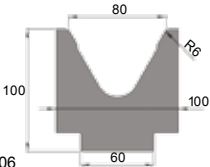
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #3413 – 100 t/m
30°	V25	3413401	835mm	c.p	
		3413402	415mm	c.p	

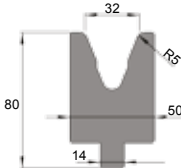
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #3421 – 100 t/m
45°	V32	3421501	835mm	c.p	
		3421502	415mm	c.p	

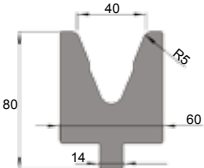
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #343150 – 70 t/m
45°	V40	3431501	835mm	c.p	
		3431502	415mm	c.p	

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #038650 – 100 t/m
60°	V63	0386501	835mm	c.p	
		0386502	415mm	c.p	

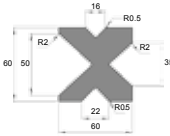
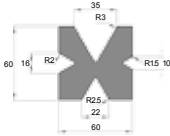
Matrices Base Estándar 1V

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #013660 – 100 t/m
60°	V80	0136601	835mm	c.p	
		0136602	415mm	c.p	

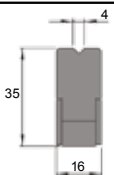
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0871 – 100 t/m
45°	V32	0871501	835mm	c.p	
		0871502	415mm	c.p	

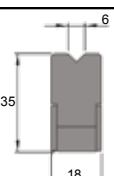
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #0881 – 100 t/m
45°	V40	0881501	835mm	c.p	
		0881502	415mm	c.p	

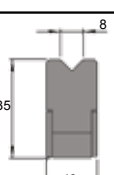
Otras Matrices

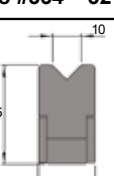
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #1290 - 100 t/m & Tipo #1296 - 90 t/m
	V16 V22 V35 V50	1290001	835mm	c.p	
		1290002	415mm	c.p	
	V10 V16 V22 V35	1296001	835mm	c.p	
		1296002	415mm	c.p	

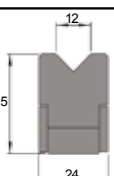
Matrices de Policarbonato

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #331 – 32 t/m
88°	V4	331881	835mm	c.p	
		331882	415mm	c.p	

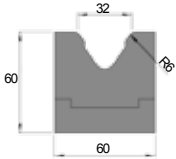
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #332 – 32 t/m
88°	V6	332881	835mm	c.p	
		332882	415mm	c.p	

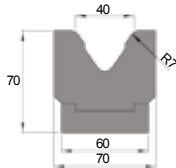
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #333 – 32 t/m
88°	V8	333001	835mm	c.p	
		333002	415mm	c.p	

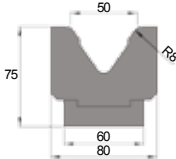
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #334 – 32 t/m
88°	V10	334001	835mm	c.p	
		334002	415mm	c.p	

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #335 – 32 t/m
88°	V12	335001	835mm	c.p	
		335002	415mm	c.p	

Matrices Policarbonato Plegado Radio

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #351 – 50 t/m
70°	V32	351001	835mm	c.p	
		351002	415mm	c.p	

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #361 – 50 t/m
70°	V40	361001	835mm	c.p	
		361002	415mm	c.p	

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #371 – 50 t/m
70°	V50	371001	835mm	c.p	
		371002	415mm	c.p	

Utilitaje de Plegadora

Especificaciones

Espe­sor Radios	V=32			V=40			V=50		
	Hierro	Inoxidable	Aluminio	Hierro	Inoxidable	Aluminio	Hierro	Inoxidable	Aluminio
	0.4~2.3	0.4~1.5	0.4~3.0	0.6~2.3	0.6~1.5	0.6~3.0	0.8~2.3	0.8~1.5	0.8~3.0
6.0	✓	✓	✓						
8.0	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
10.0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15.0		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
17.5				✓	✓	✓	✓	✓	✓
20.0					✓		✓	✓	✓
22.5							✓	✓	✓
25.0								✓	

Nota: Medidas en mm.



Matrices Poliuretano

Directrices Técnicas

1. Seleccione el bloque de Matriz adecuado

Radios (mm) Espesor(mm)	10	15	17.5	20	25	30
0.4	Matriz 50 x 50				Matriz 80 x 30	
0.6						
0.8						
1.0						
1.2						Matriz 110 x 45
1.6						
2.3						
2.6						
3.2						

La matriz superior incluye el rango de la inferior (Consultar)

2. Directrices de Tonelaje

Tonelaje para plegar 90° de Hierro (400N/mm²) utilizando # 60(4) con 80x30 # 61(4)

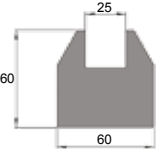
Radios (mm) Espesor	10	15	17.5	20	25
0.4	13	16	18	21	26
0.6	15	18	21	24	29
0.8	17	21	23	27	33
1.0	19	23	27	30	36
1.2	22	25	29	34	39
1.6	26	30	34	40	46
2.3	34	39	43	50	58
2.6	37	43	47	55	63
3.2	48	54	60		

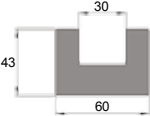
Por favor, asegúrese de estar dentro de los límites de tonelaje admitido por el utillaje y la máquina al doblar radios grandes o longitudes largas.

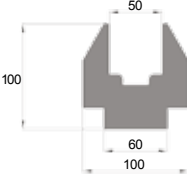
3. Otras consideraciones

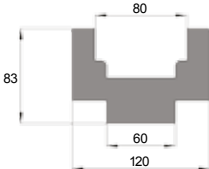
- Sin marcas
- Excelente forma del radio
- Una sola matriz para varios radios
- Requiere alto tonelaje
- La matriz es un consumible
- Obtener pestañas pequeñas puede ser difícil.

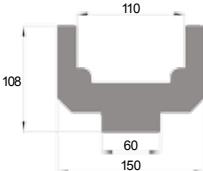
Soportes de Poliuretano

Tamaño	Código	Longitud	Precio	Tipo #60 (1)
25mm	060011	835mm	c.p	
	060012	415mm	c.p	

Tamaño	Código	Longitud	Precio	Tipo #60 (2)
30mm	060021	835mm	c.p	
	060022	415mm	c.p	

Tamaño	Código	Longitud	Precio	Tipo #60 (3)
50mm	060031	835mm	c.p	
	060032	415mm	c.p	

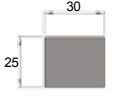
Tamaño	Código	Longitud	Precio	Tipo #60 (4)
80mm	060041	835mm	c.p	
	060042	415mm	c.p	

Tamaño	Código	Longitud	Precio	Tipo #60 (5)
110mm	060051	835mm	c.p	
	060052	415mm	c.p	

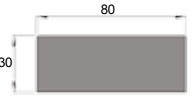
Utilaje de
Plegadora

Tacos para Matrices de Poliuretano

Tamaño	Código	Longitud	Precio	Tipo #61 (1)
25 x 25	061121	835mm	c.p	 Poliuretano
	061122	415mm	c.p	

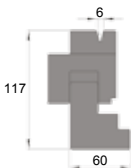
Tamaño	Código	Longitud	Precio	Tipo #61 (2)
25 x 30	061221	835mm	c.p	 Poliuretano
	061222	415mm	c.p	

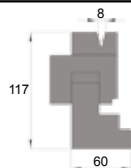
Tamaño	Código	Longitud	Precio	Tipo #61 (3)
50 x 50	061321	835mm	c.p	 Poliuretano
	061322	415mm	c.p	

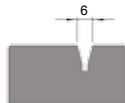
Tamaño	Código	Longitud	Precio	Tipo #61 (4)
30 x 80	061421	835mm	c.p	 Poliuretano
	061422	415mm	c.p	

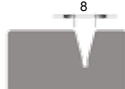
Tamaño	Código	Longitud	Precio	Tipo #61 (5)
45 x 110	061521	835mm	c.p	 Poliuretano
	061522	415mm	c.p	

Herramienta de Chafado

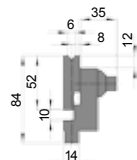
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #106310 – 65 t/m
30°	V6	1063101	835mm	c.p	 Antes #10469
		1063102	415mm	c.p	

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #108310 – 65 t/m
30°	V8	1083101	835mm	c.p	 Antes #10409
		1083102	415mm	c.p	

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #006310
30°	V6	0063101	835mm	c.p	 Antes #80149
		0063102	415mm	c.p	

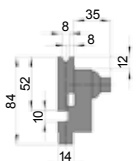
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	#008310
30°	V8	0083101	835mm	c.p	 Antes #80139
		0083102	415mm	c.p	

Nota: Para los tornillos y partes de repuesto, vea la página 61

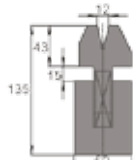
Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #1116 – 50 t/m*
30°	V6	111601	835mm	c.p	
		111602	415mm	c.p	
		111681	Sec (470mm)	c.p	

* Tonelaje 30° pre-plegado = 50 t/m. Tonelaje para aplastado = 80 t/m

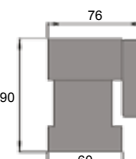
Herramienta de Chafado y Aplastado

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #1118 – 50 t/m*
30°	V8	111801	835mm	c.p	
		111802	415mm	c.p	
		111803	Sec (470mm)	c.p	

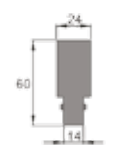
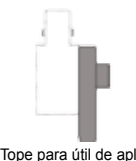
* Tonelaje 30° pre-plegado = 50 t/m. Tonelaje para aplastado= 80 t/m

Ángulo	Tipo V	Código	Longitud	Precio	Tipo #112220 – 100 t/m
26°	V12	1122201	835mm	c.p	
		1122202	415mm	c.p	

Antes #Z330

		Código	Longitud	Precio	Tipo #105
		105061	835mm	c.p	
		105062	415mm	c.p	

Utilaje de
Plegadora

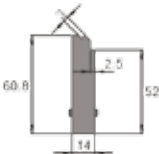
		Código	Longitud	Precio	Tipo #1600 STAGED – 100 t/m
Aplastado		1600001	835mm	c.p	
		1600002	415mm	c.p	
		1600003	Sec	c.p	
Tipo Stop		1600011	835mm	c.p	
		1600012	415mm	c.p	
		1600013	Sec	c.p	

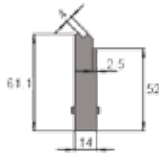
Antes #OSF600

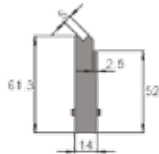
Tope para útil de aplastar

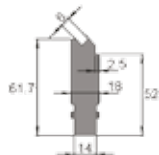
Nota: Las matrices de aplastado son reversibles y se pueden montar en un soporte de punzón o sobre el rail.

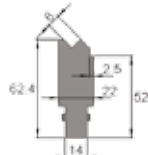
Herramientas de Plegado Z

Plegado	Código	Longitud	Precio	Tipo #Z3 STAGED – 100 t/m
3.0	1630061	835mm	c.p	
	1630062	415mm	c.p	
	1630063	Sec	c.p	

Plegado	Código	Longitud	Precio	Tipo #Z4 STAGED – 100 t/m
4.0	1640081	835mm	c.p	
	1640082	415mm	c.p	
	1640083	Sec	c.p	

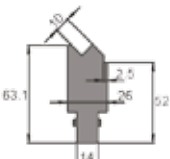
Plegado	Código	Longitud	Precio	Tipo #Z5 STAGED – 100 t/m
5.0	1650101	835mm	c.p	
	1650102	415mm	c.p	
	1650103	Sec	c.p	

Plegado	Código	Longitud	Precio	Tipo #Z6 STAGED – 100 t/m
6.0	1660101	835mm	c.p	
	1660102	415mm	c.p	
	1660103	Sec	c.p	

Plegado	Código	Longitud	Precio	Tipo #Z8 STAGED – 100 t/m
8.0	1680101	835mm	c.p	
	1680102	415mm	c.p	
	1680103	Sec	c.p	

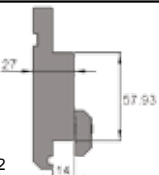
Utilaje de
Plegadora

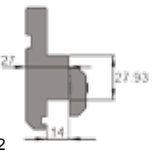
Herramientas de Plegado Z

Plegado	Código	Longitud	Precio	Tipo #Z10 STAGED – 100 t/m
10.0	1610101	835mm	c.p	
	1610102	415mm	c.p	
	1610103	Sec	c.p	

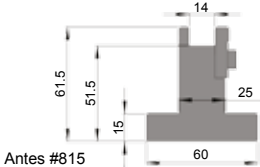
Nota: Montado en el raíl #815 y soporte punzón #582 (H=120) o #282 (H=90). En esta estación de plegado las matrices son reversibles.

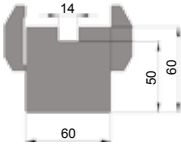
Soportes Punzones

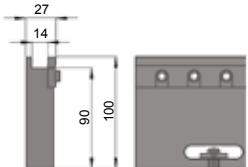
Altura	Código	Longitud	Precio	Tipo #0582 – 100 t/m
120mm	0582002	415mm	c.p	 Antes #OSPH582

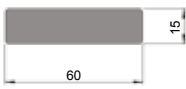
Altura	Código	Longitud	Precio	Tipo #0282 - 100 t/m
90mm	0282002	415mm	c.p	 Antes #OSPH282

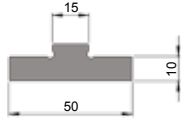
Soportes Matriz, Calas y Raíles

Altura	Código	Longitud	Precio	Tipo #0815 – 100 t/m
51.5mm (Montar con Matrices 1V)	0815001	840mm	c.p	
	0815002	420mm	c.p	

Altura	Código	Longitud	Precio	Tipo #5330 – 100 t/m
50mm (Montar con Matrices 1V o base 60)	5330001	1050mm	c.p	
	5330002	450mm	c.p	

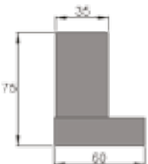
Altura	Código	Longitud	Precio	Tipo #5340 – 100 t/m
90mm (Montar con Matrices 1V)	5340001	1050mm	c.p	
	5340002	450mm	c.p	

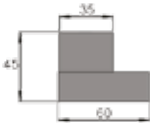
Altura	Código	Longitud	Precio	Soporte para Tipo #5340
90mm (Montar con #5340)	5340011	1050mm	c.p	
	5340012	450mm	c.p	

Altura	Código	Longitud	Precio	Tipo #3000 Rail
10mm (para Matrices 2V)	3000001	835mm	c.p	
	3000002	415mm	c.p	

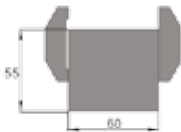
Utilaje de
Plegadora

Soportes Matriz, Calas y Raíles

Altura	Código	Longitud	Precio	Tipo #75H (2910)
75mm (Para matrices 2V)	2910001	835mm	c.p	
	2910002	415mm	c.p	

Altura	Código	Longitud	Precio	Tipo #45H (2930)
45mm (Para matrices 2V)	2930001	835mm	c.p	
	2930002	415mm	c.p	

Altura	Código	Longitud	Precio	Tipo #39H (2900)
39mm (Para matrices 2V)	2900001	835mm	c.p	
	2900002	415mm	c.p	

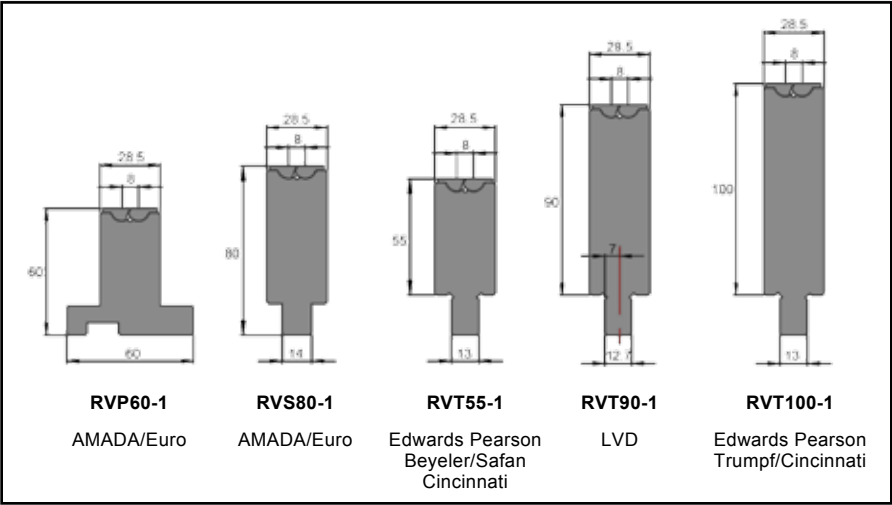
Altura	Código	Longitud	Precio	Tipo #055
55mm	0550001	835mm	c.p	
	0550002	415mm	c.p	

Was #55

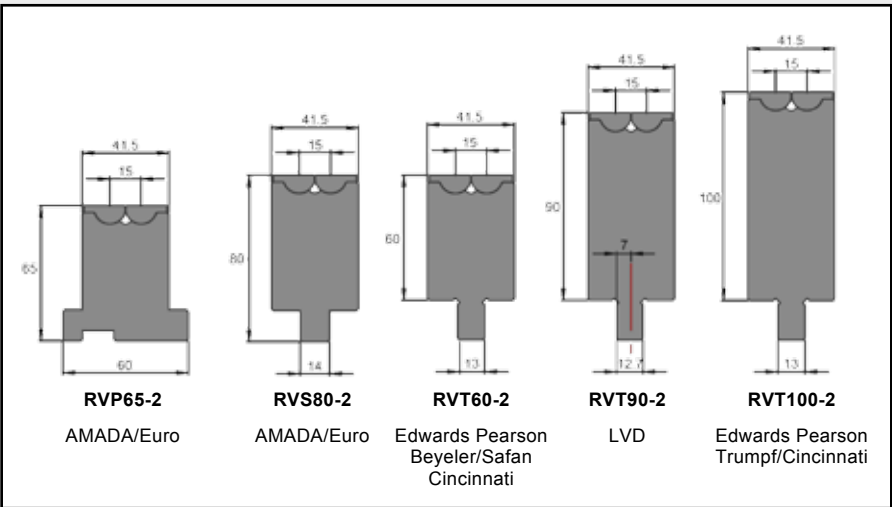
Altura	Código	Longitud	Precio	Adaptador para Matrices de Policarbonato
Adaptor (Para #5340 o #0815)	3300011	834mm	c.p	
	3300012	414mm	c.p	

Rolla V

Modelo 1



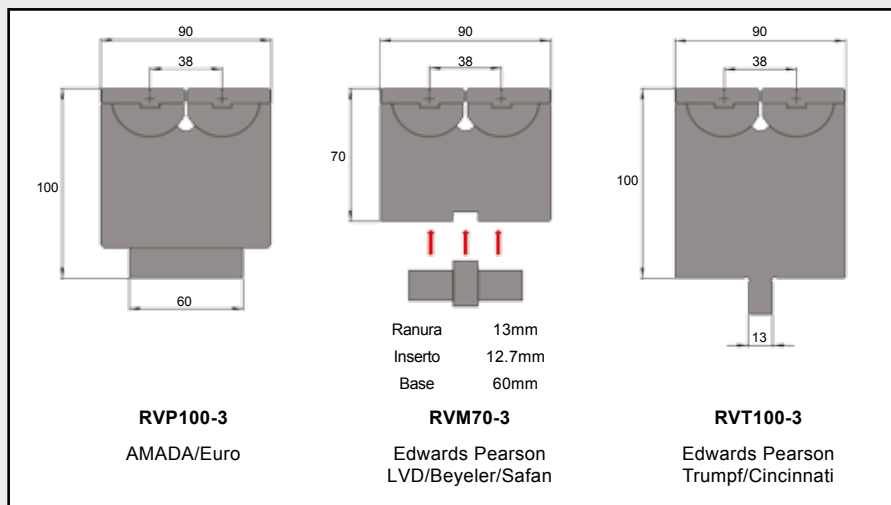
Modelo 2



Utilaje de
Plegadora

Rolla V

Modelo 3



Longitudes

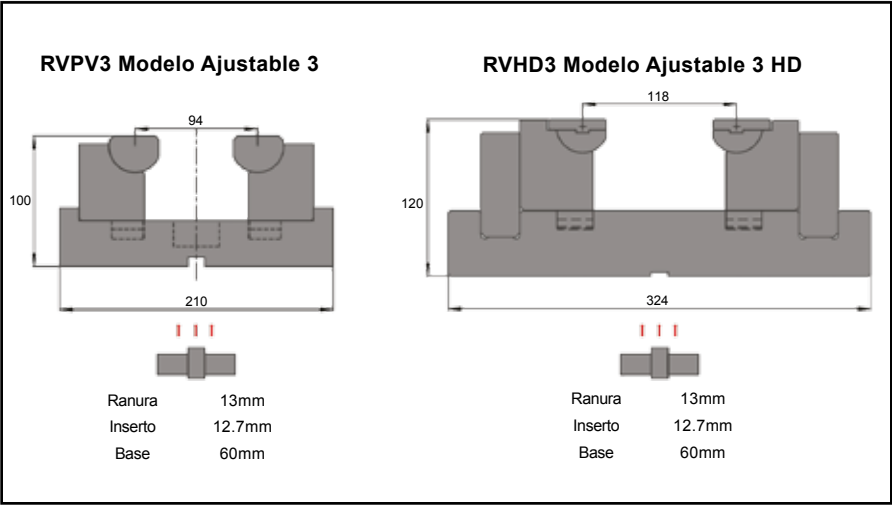
Modelo	Longitud	Longitud Sec
Modelo 1	500mm	1x15, 1x20, 1x25, 1x30, 1x50, 1x100, 1x200 = 440mm
Modelo 2	500mm	1x20, 1x25, 1x30, 1x35, 1x40, 1x100, 1x200 = 450mm
Modelo 3	500mm	1x45, 1x50, 1x60, 1x100, 1x200 = 455mm

Modelo	Longitud	Longitud
Modelo Ajustable 3 y HD	200mm	500mm
Modelo Ajustable 4	200mm	500mm

Por favor, contacte con AMADA Utilaje para informarle de los precios

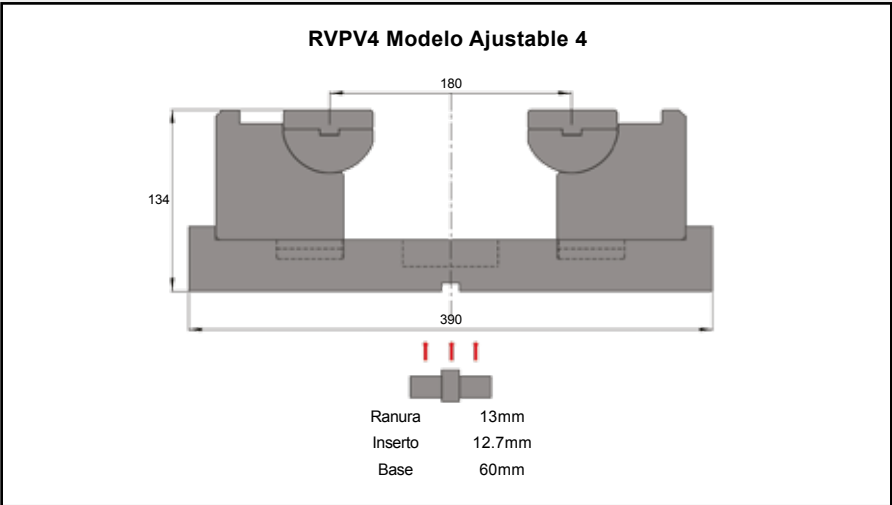
Rolla V

Modelo Ajustable 3



Utilaje de
Plegadora

Modelo Ajustable 4



Accesorios

Código	Precio	Escuadra magnética (Derecha)	Escuadra magnética (Izquierda)
93000L (Derecha)	c.p.		
93000R (Izquierda)	c.p.		

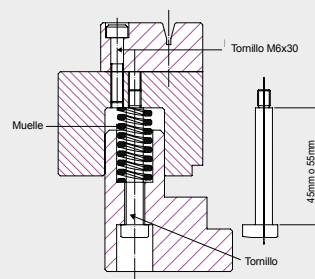
Código	Precio	Escuadra fija	Goniómetro
930000 (Escuadra fija)	c.p.		
935000 (Goniómetro)	c.p.		

Código	Precio	Accesorios para matrices 2V & 1V
800100	c.p.	Kit tornillos 2V M8 x 25
800200	c.p.	Muelles para 1V & 2V
800300	c.p.	Arandelas para 2V
800400	c.p.	Kit tornillos 1V M8 x 30
800500	c.p.	Arandela para 1V

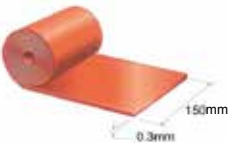
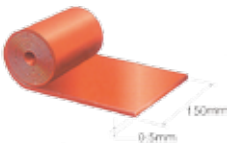
Código	Precio	Accesorios para matrices Hemming
800600	c.p.	Tornillo extracción STO 8 x 45
800690	c.p.	Tornillo extracción STO 8 x 55
800800	c.p.	Muelle
800900	c.p.	Tornillo de sujeción M6 x 30

Código	Precio	Brida matriz 2V
936000	c.p.	

Utilaje de
Plegadora



Cinta de Uretano

Código	Precio	Tipo #42620	Tipo #42619
426201 (0.3mm de grosor)	c.p Por metro	 Para uso hasta 1mm de Hierro	 Para uso entre 1mm - 2mm Hierro
426191 (0.5mm de grosor)	c.p Por metro		

Código	Precio	Tipo #42618	Franja de Protección de marcado
426181 (1.0mm de grosor)	c.p Por metro	 Para uso a partir de 2mm de Hierro	
909910 (0.3mm de grosor)	c.p (10m)		

Utilaje de
Plegadora

Armario de Utillaje

Armario de Utillaje:

Mantenga sus herramientas organizadas y libres de polvo en el lugar de trabajo

Tamaño	1040mm
Altura	1240mm
Profundidad	1000mm

Código: 990000

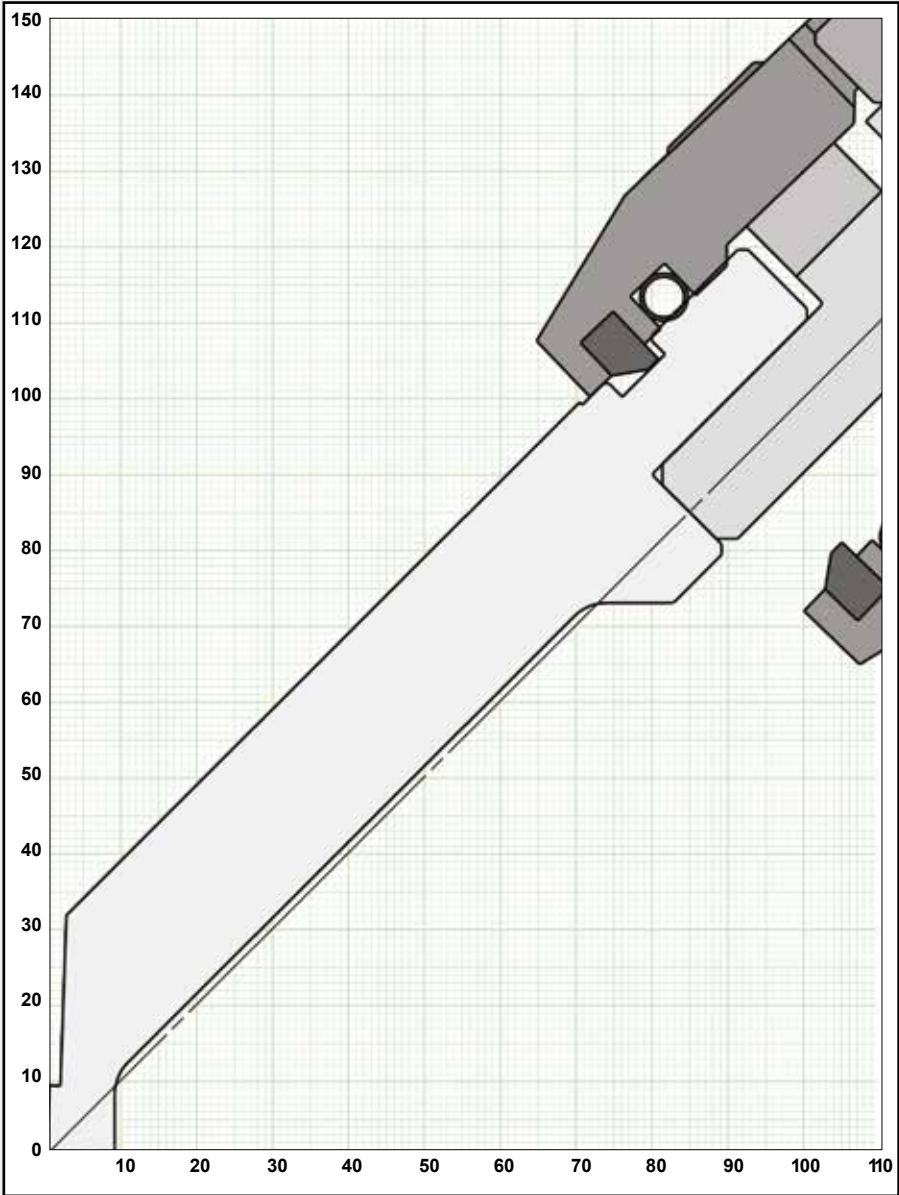
Precio: c.p.



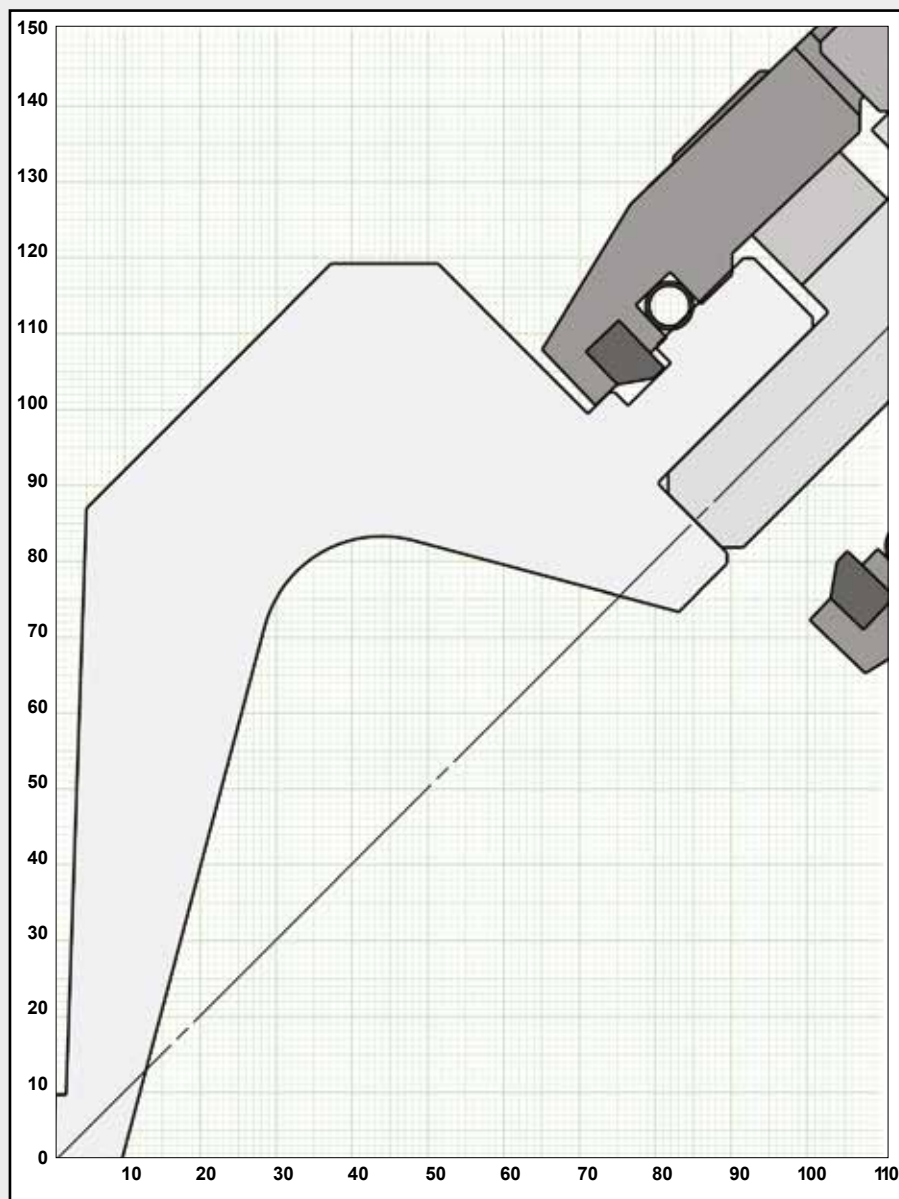


#804

Utilaje de
Plegadora

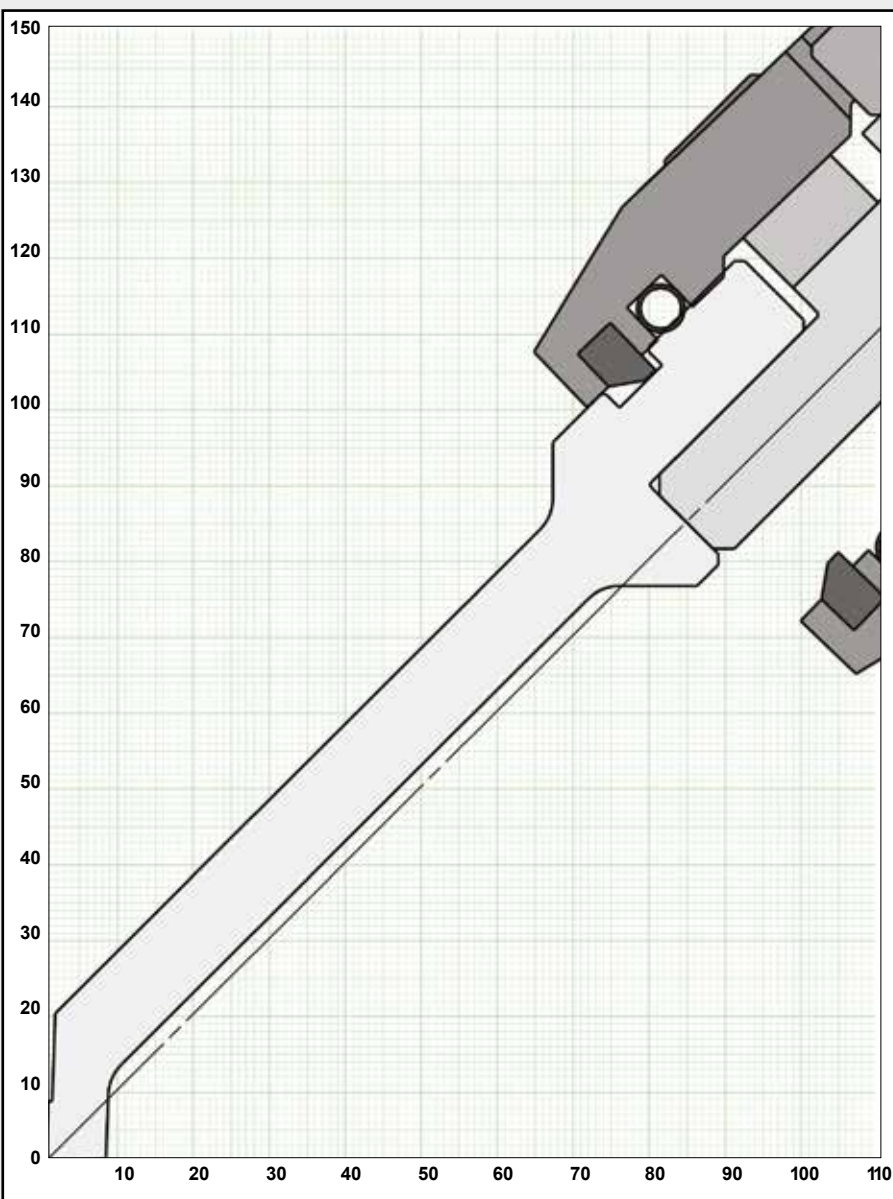


#847



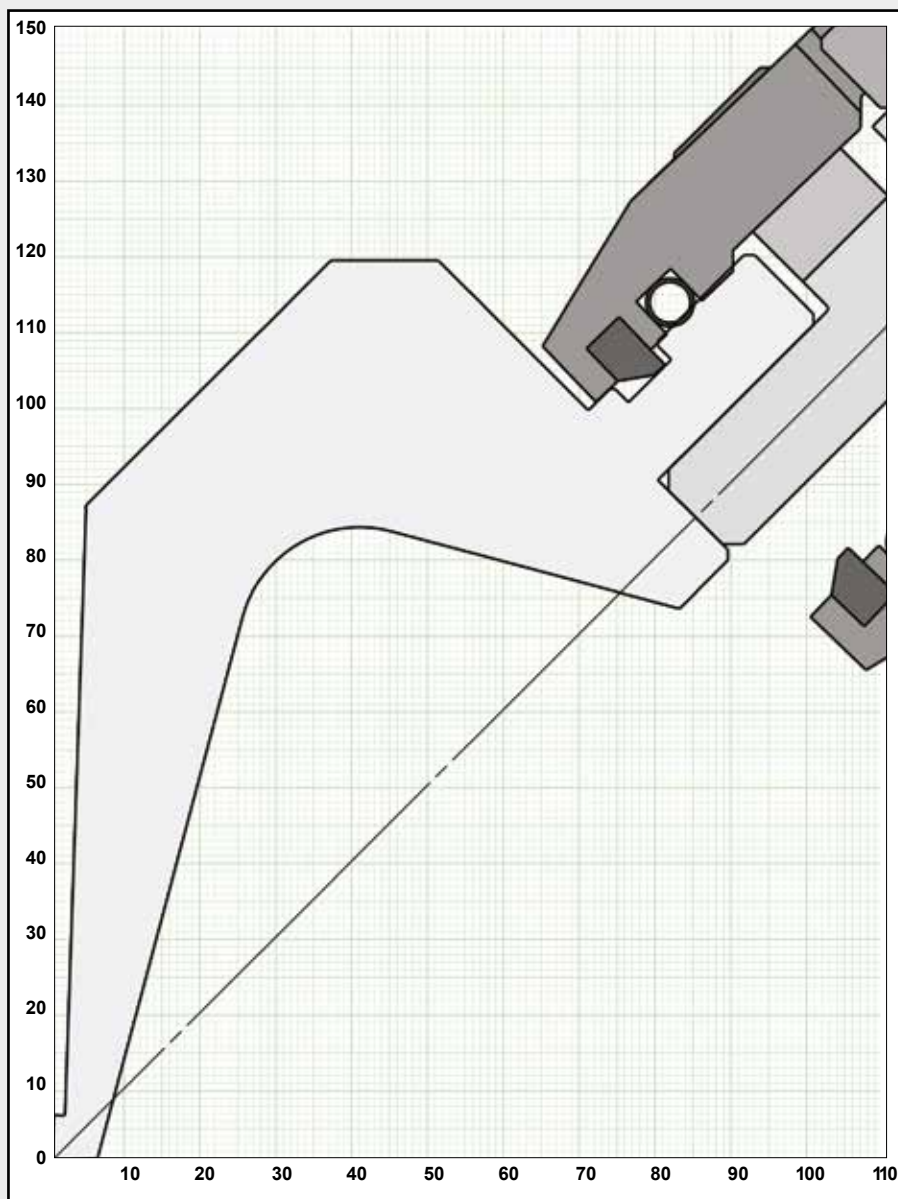
Utilaje de
Plegadora

#820



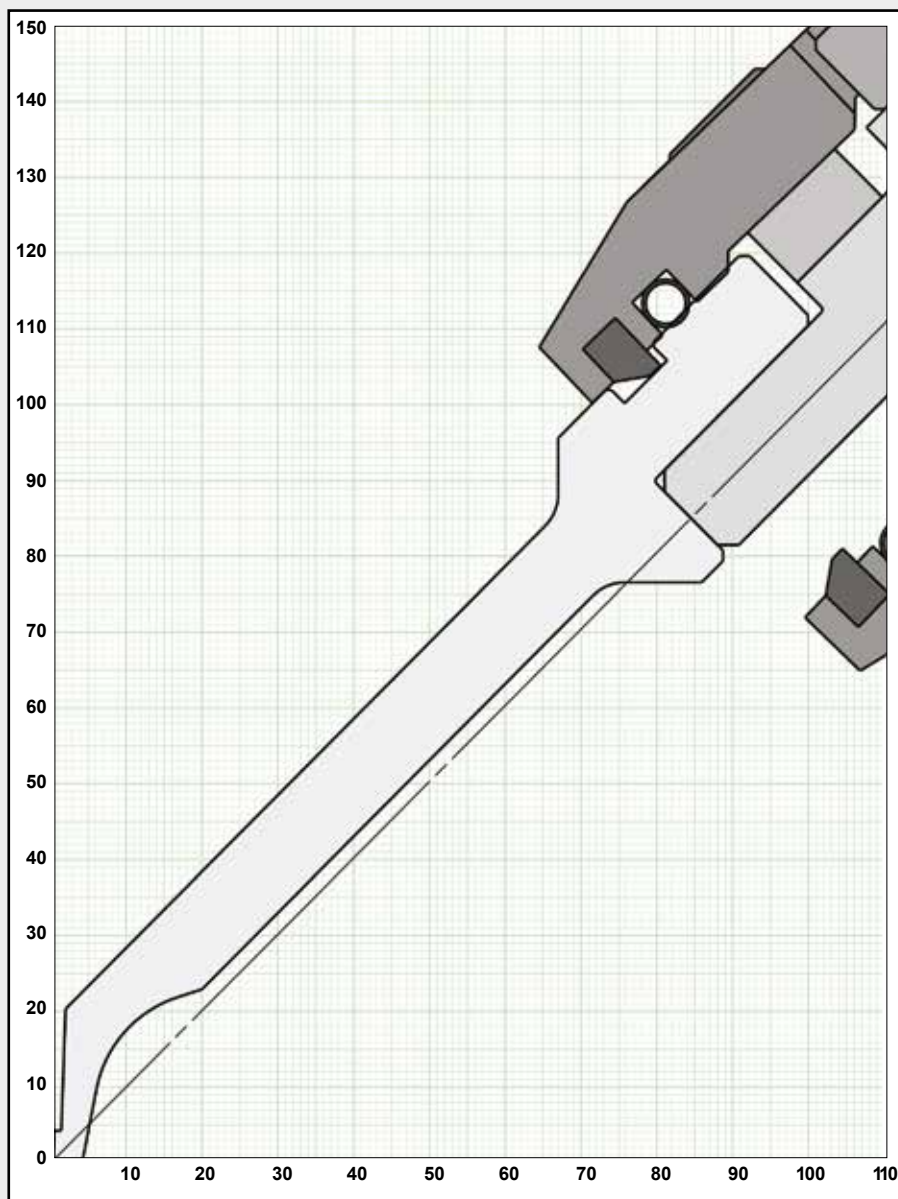
Utilaje de
Plegadora

#846

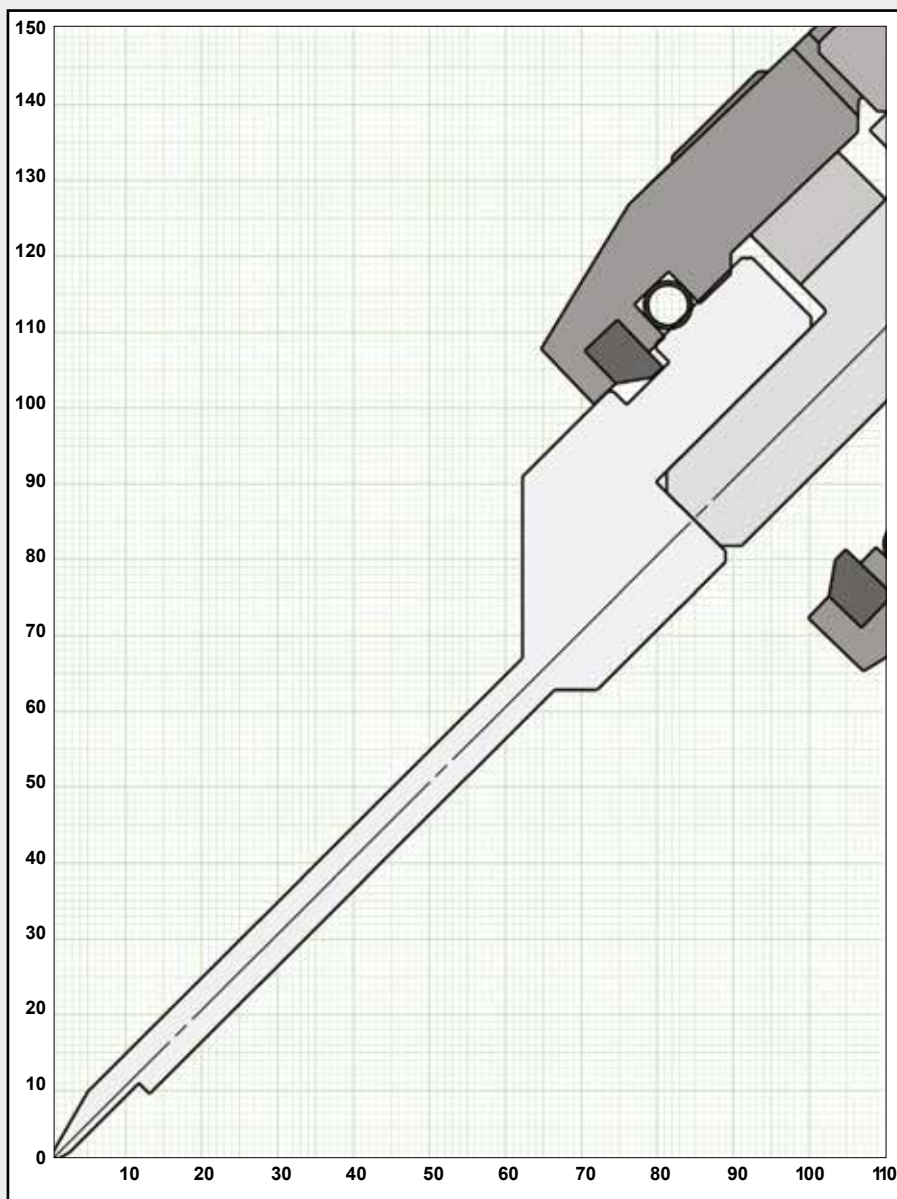


Utilaje de
Plegadora

#817



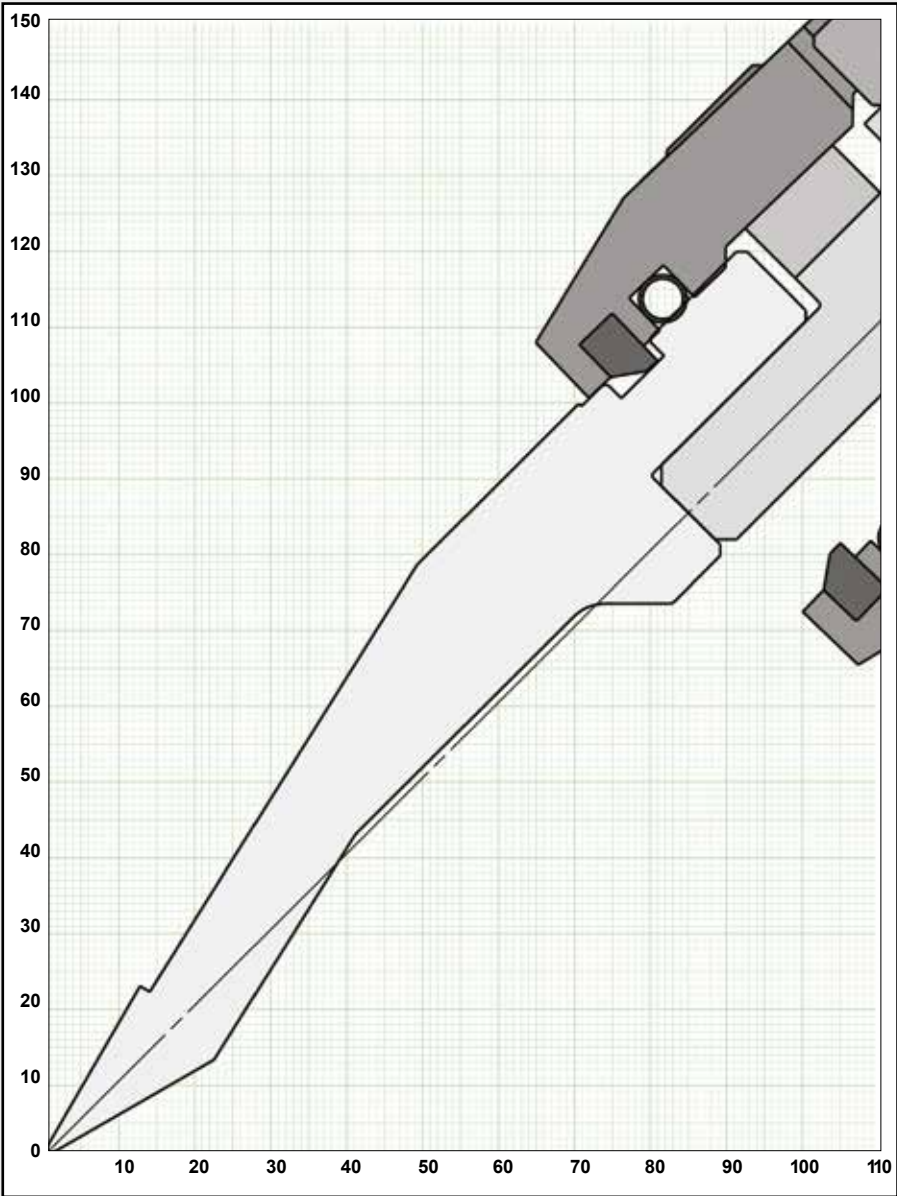
#814



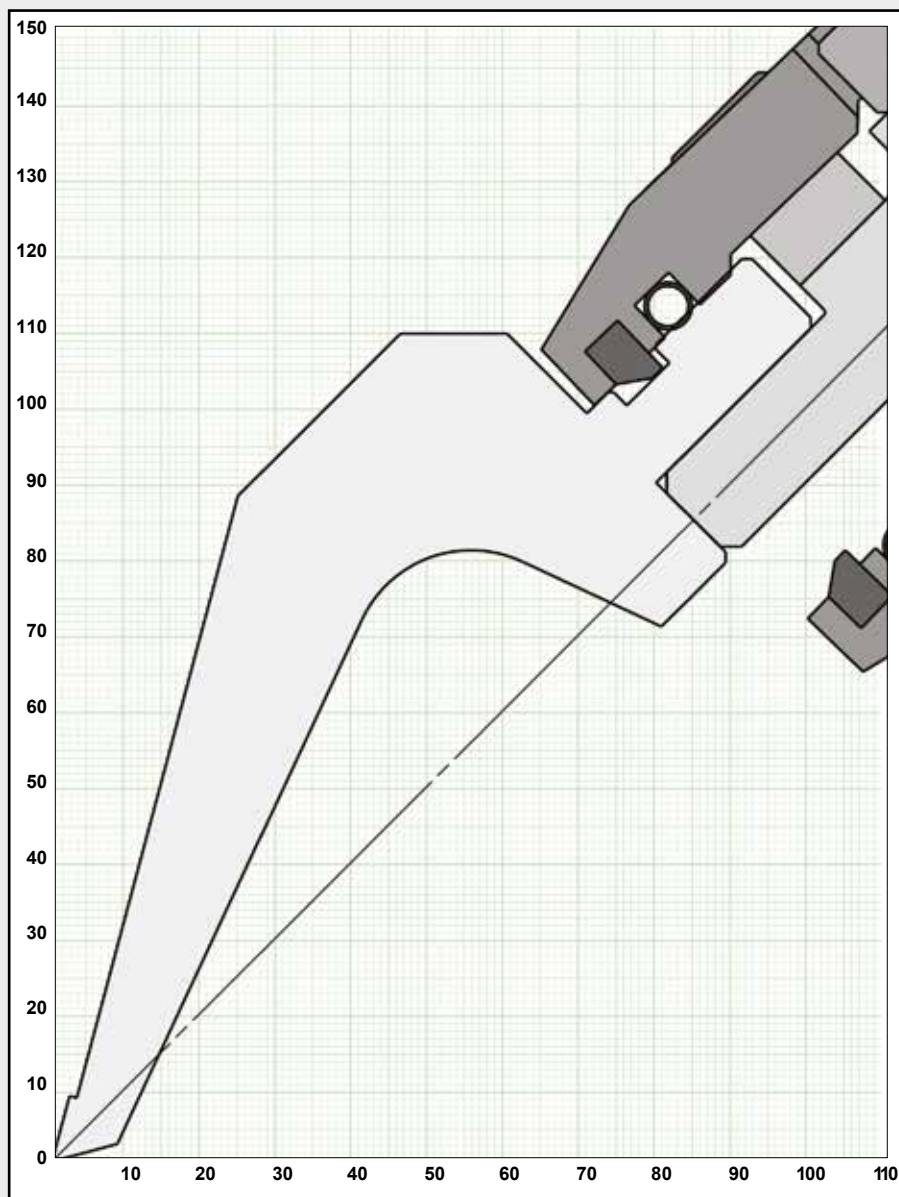
Utilaje de
Plegadora

#831

Utilaje de
Plegadora



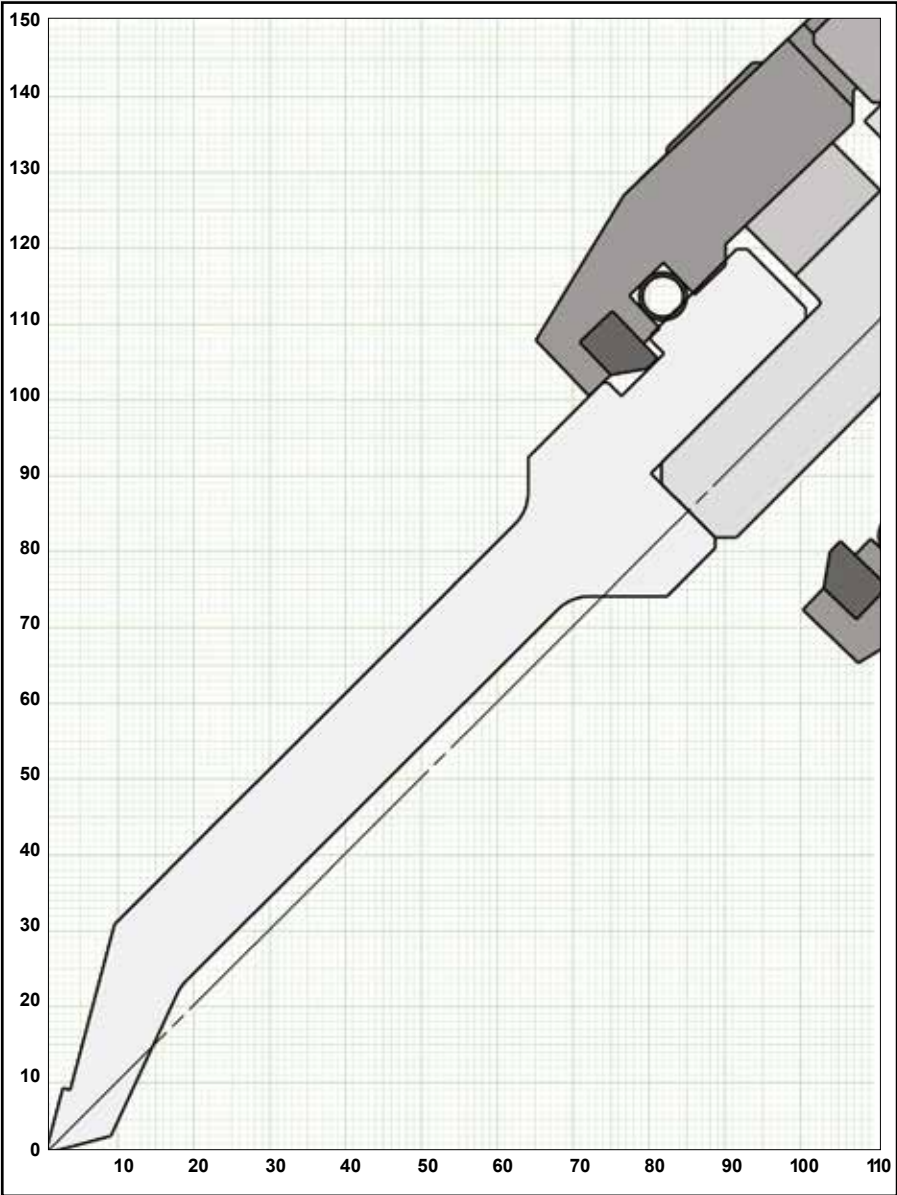
#841



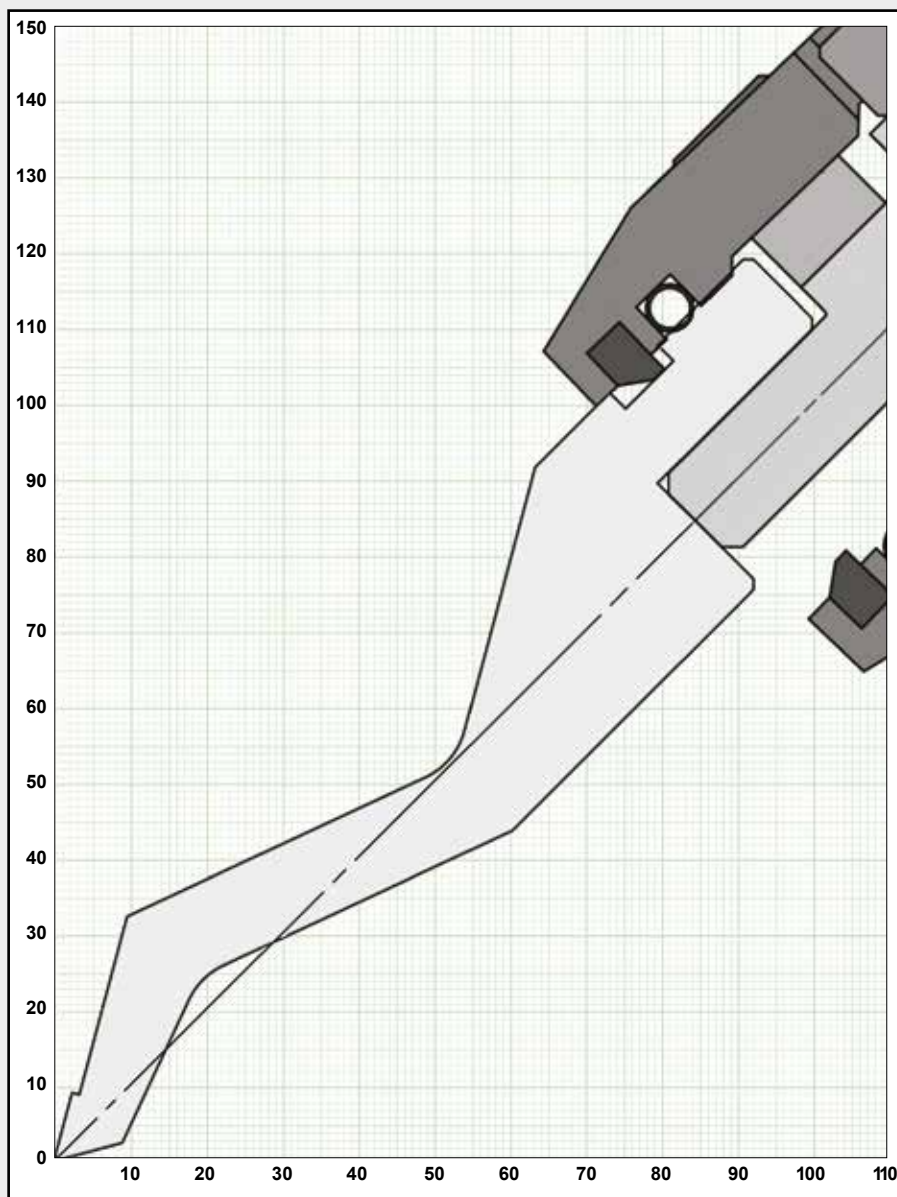
Utilaje de
Plegadora

#840

Utilaje de
Plegadora



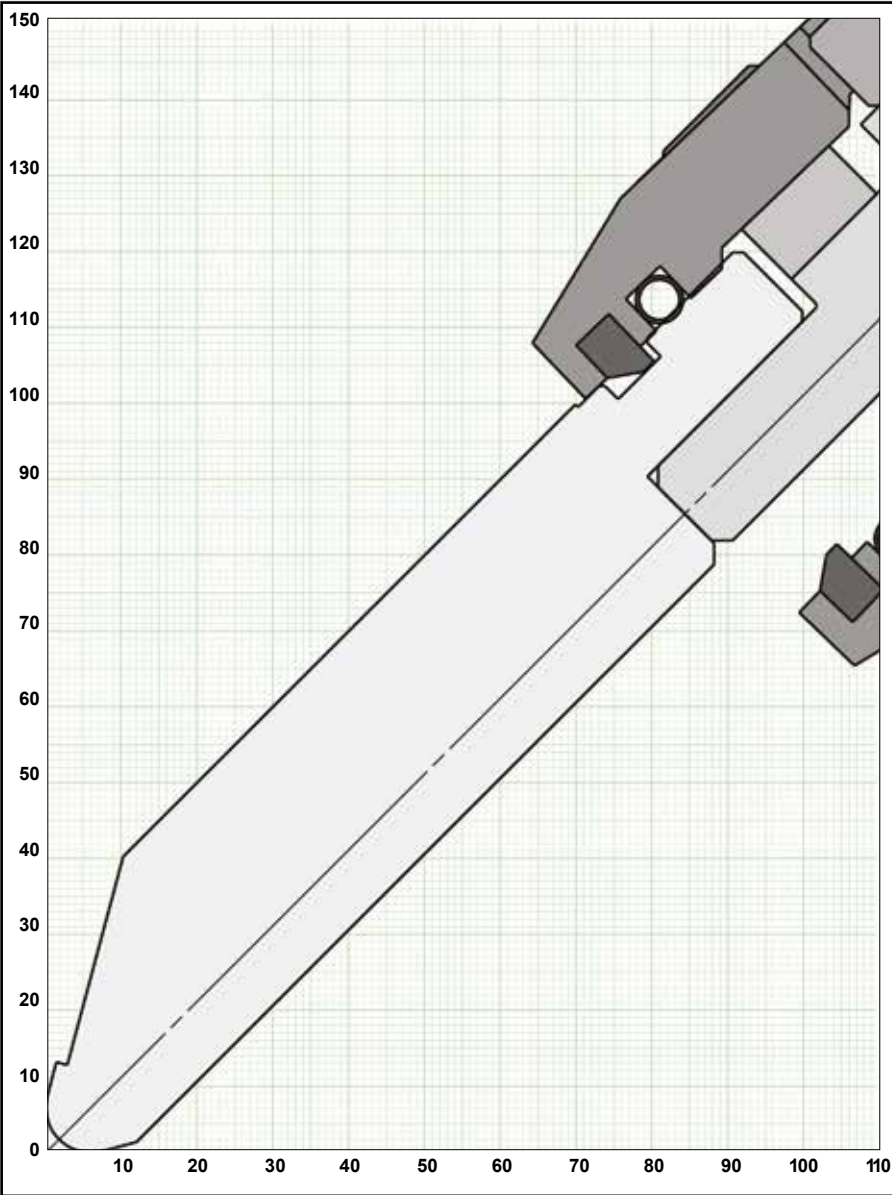
#843



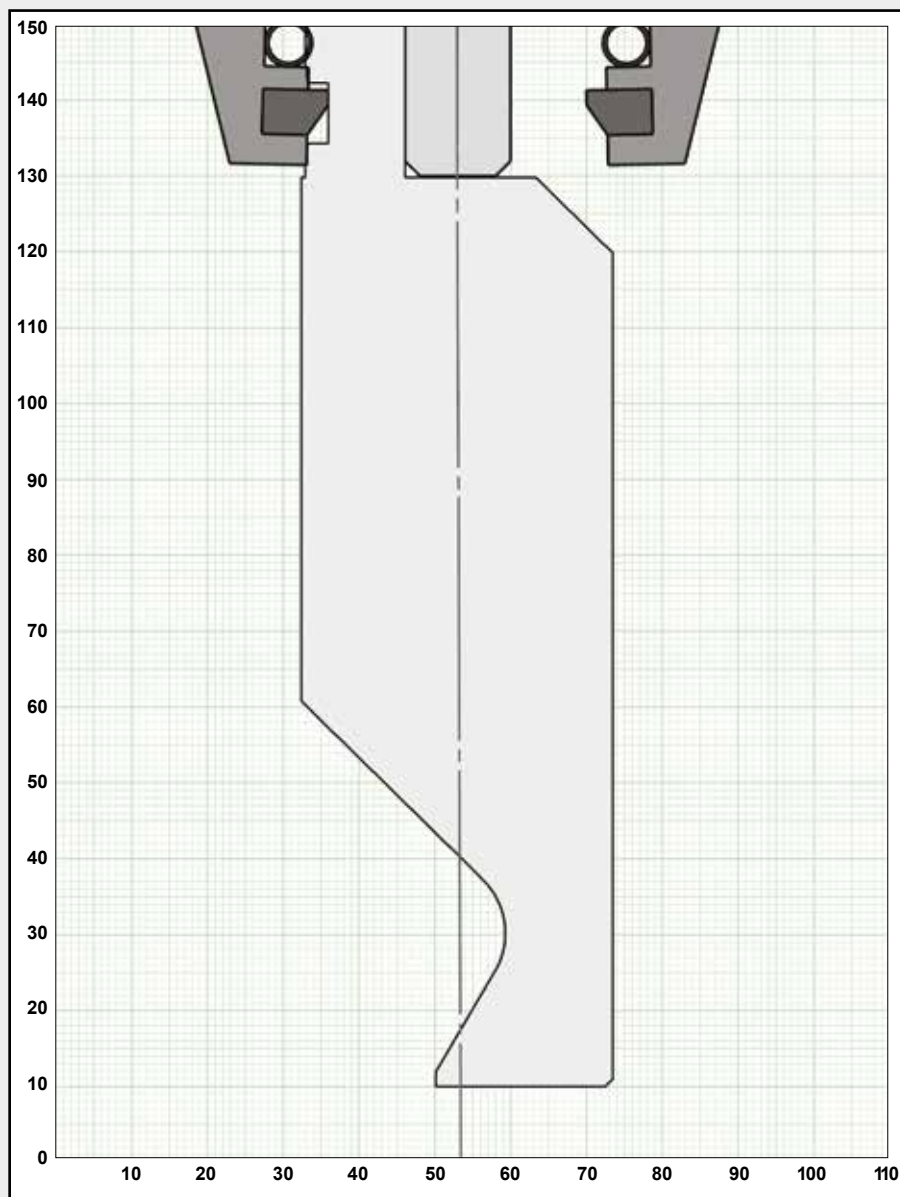
Utilaje de
Plegadora

#803

Utilaje de
Plegadora

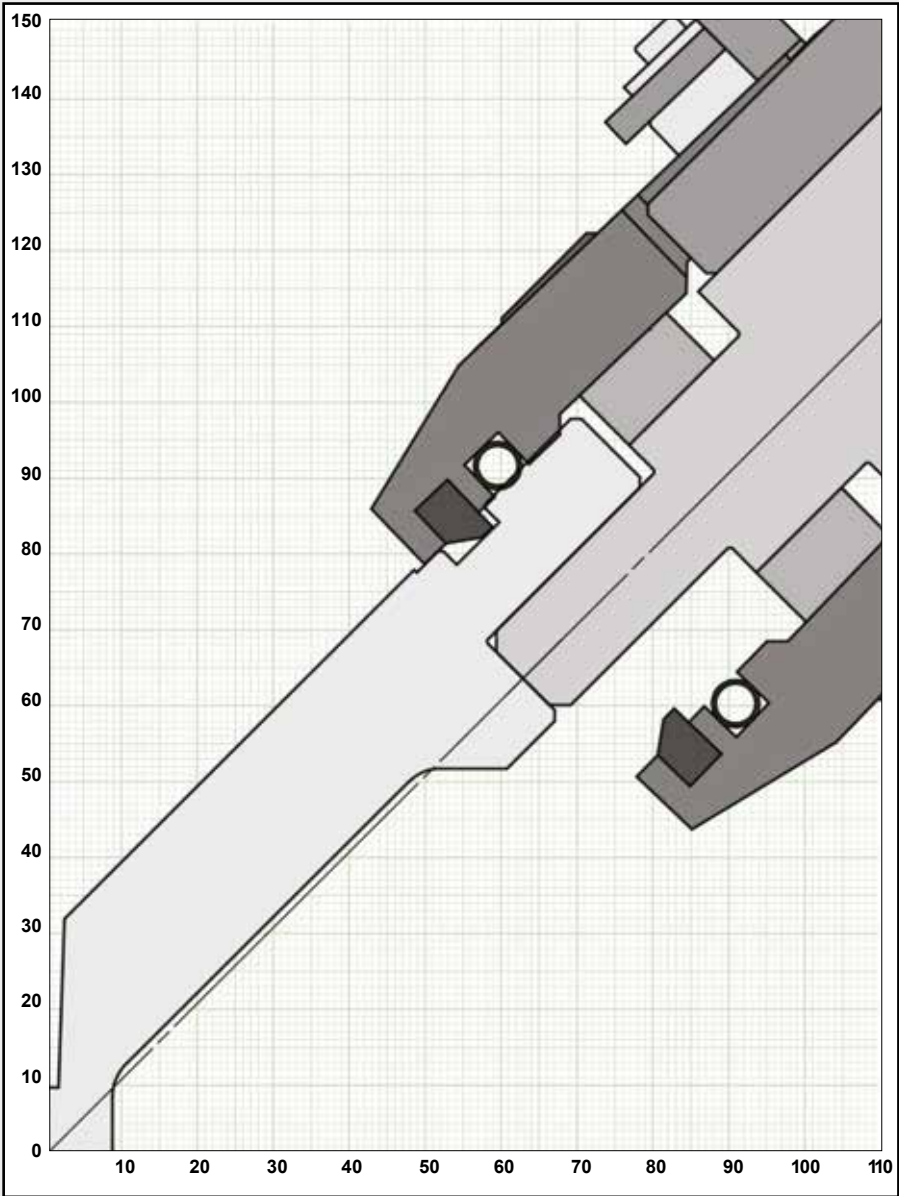


#822

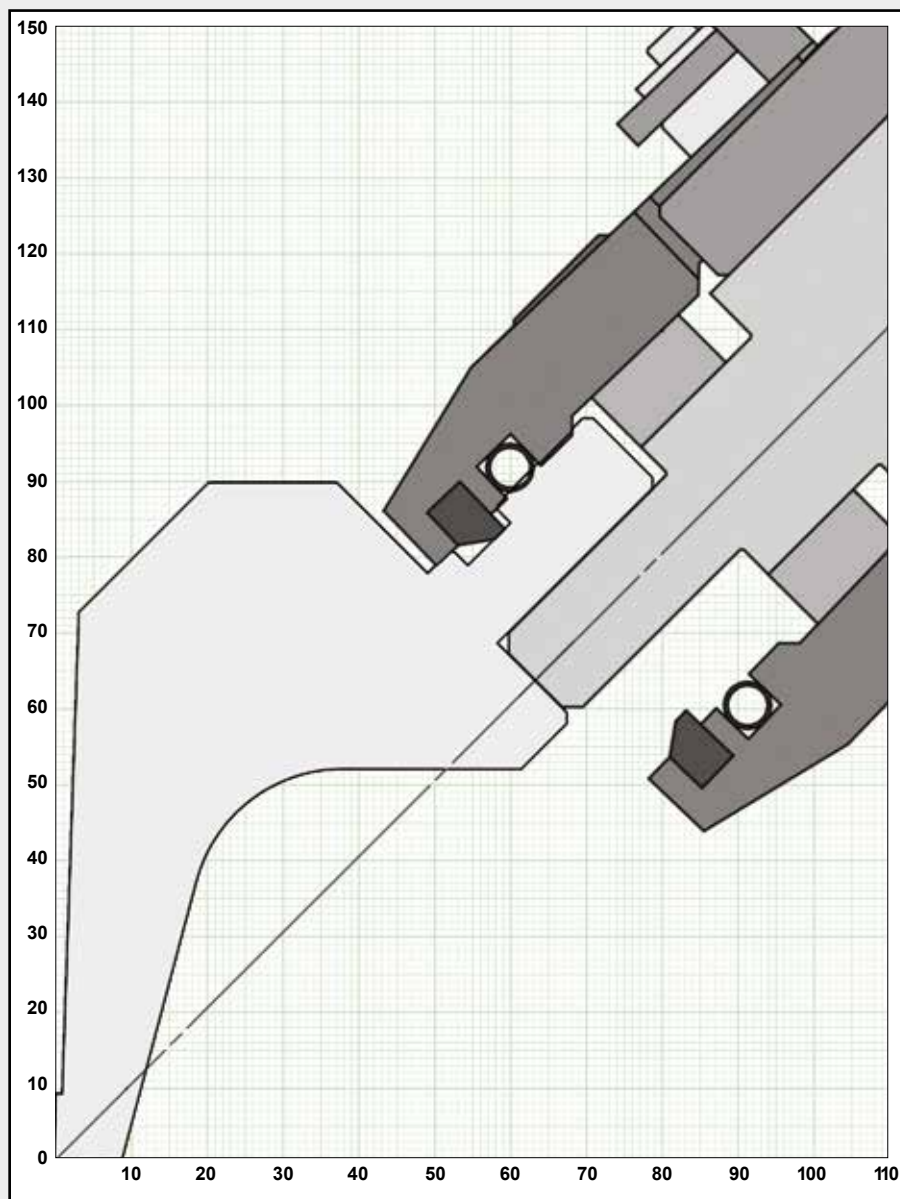


#704

Utilaje de
Plegadora



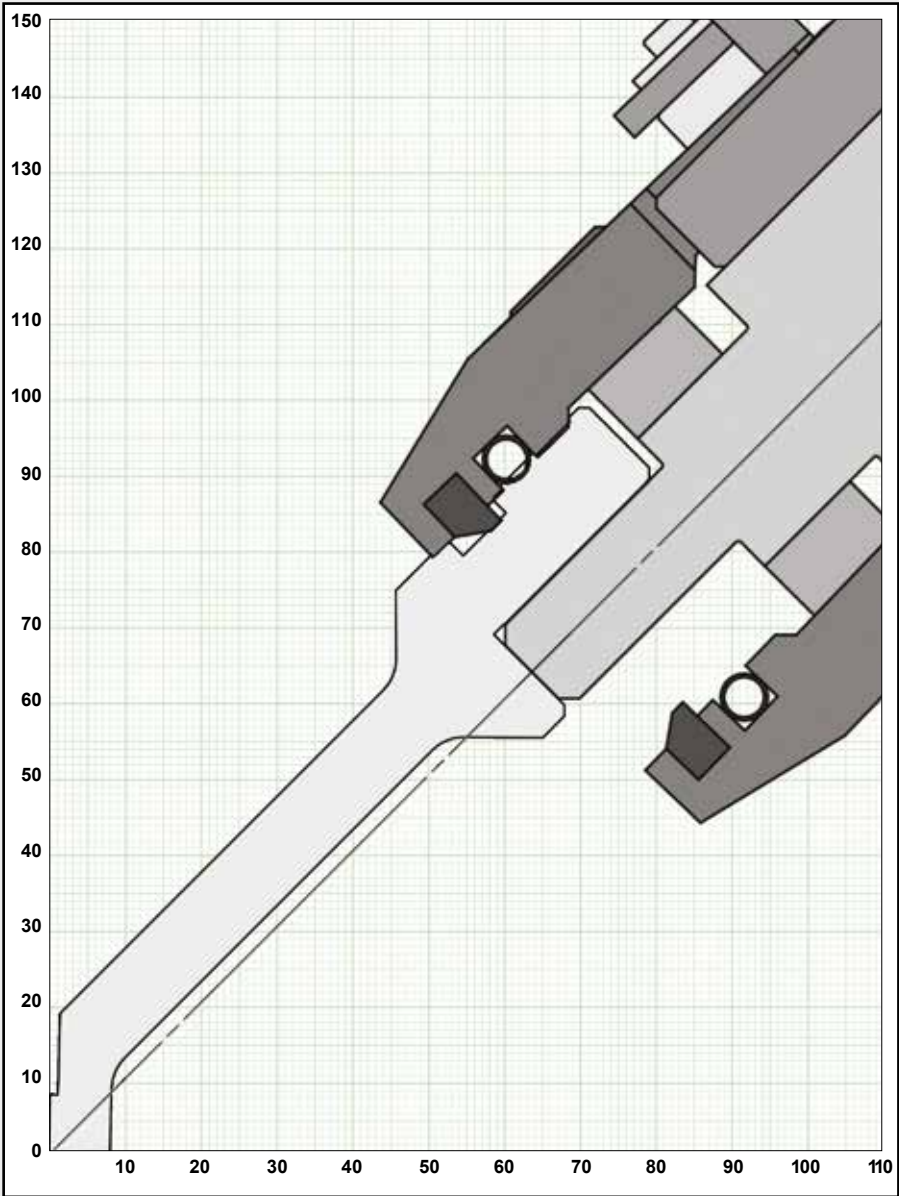
#747



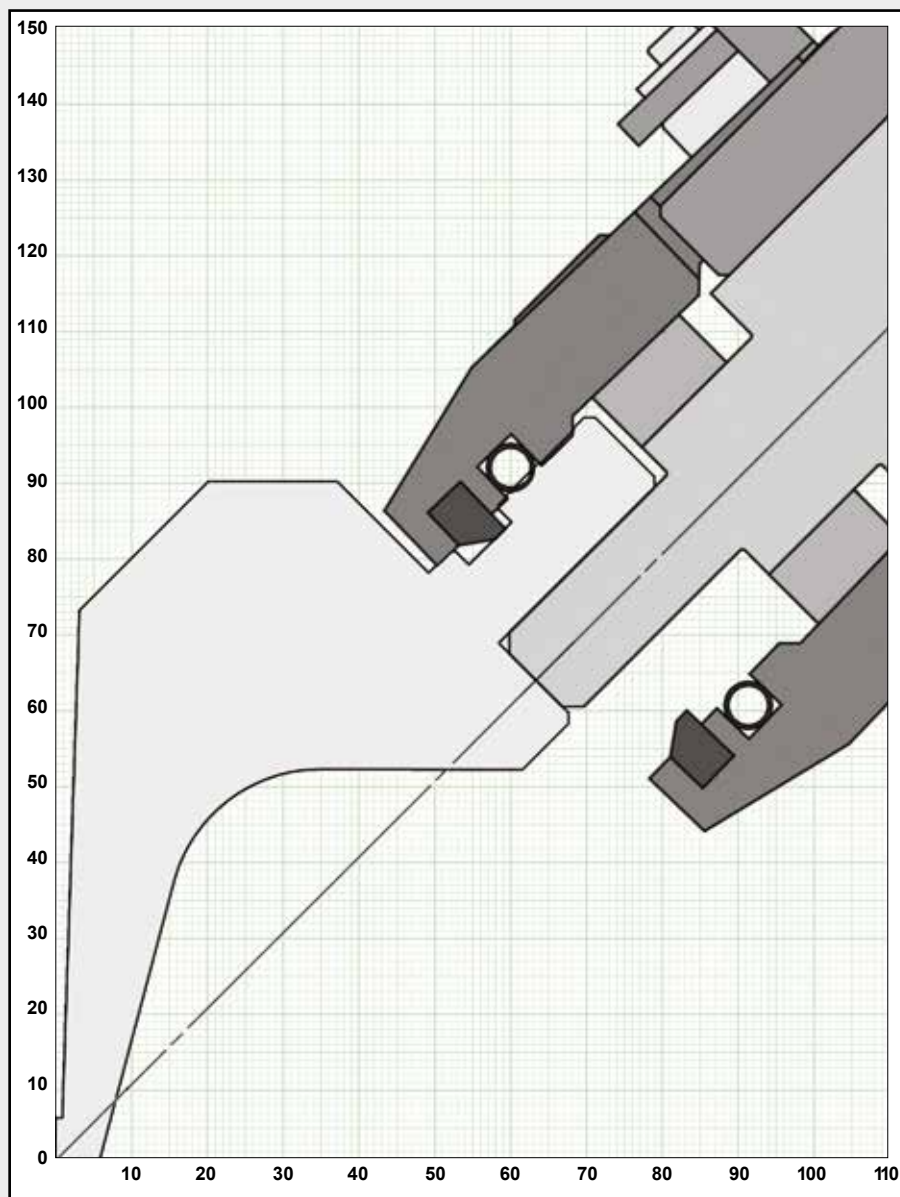
Utilaje de
Plegadora

#720

Utilaje de
Plegadora



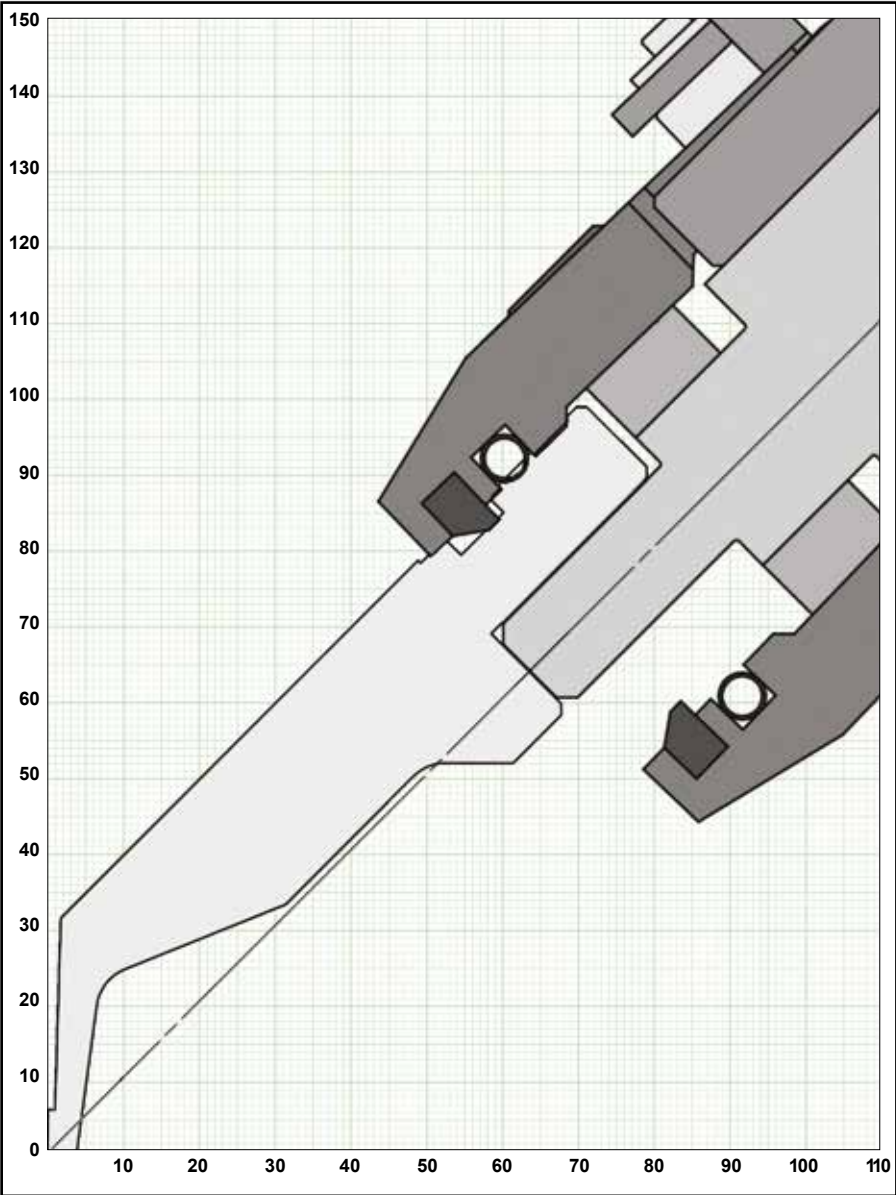
#746



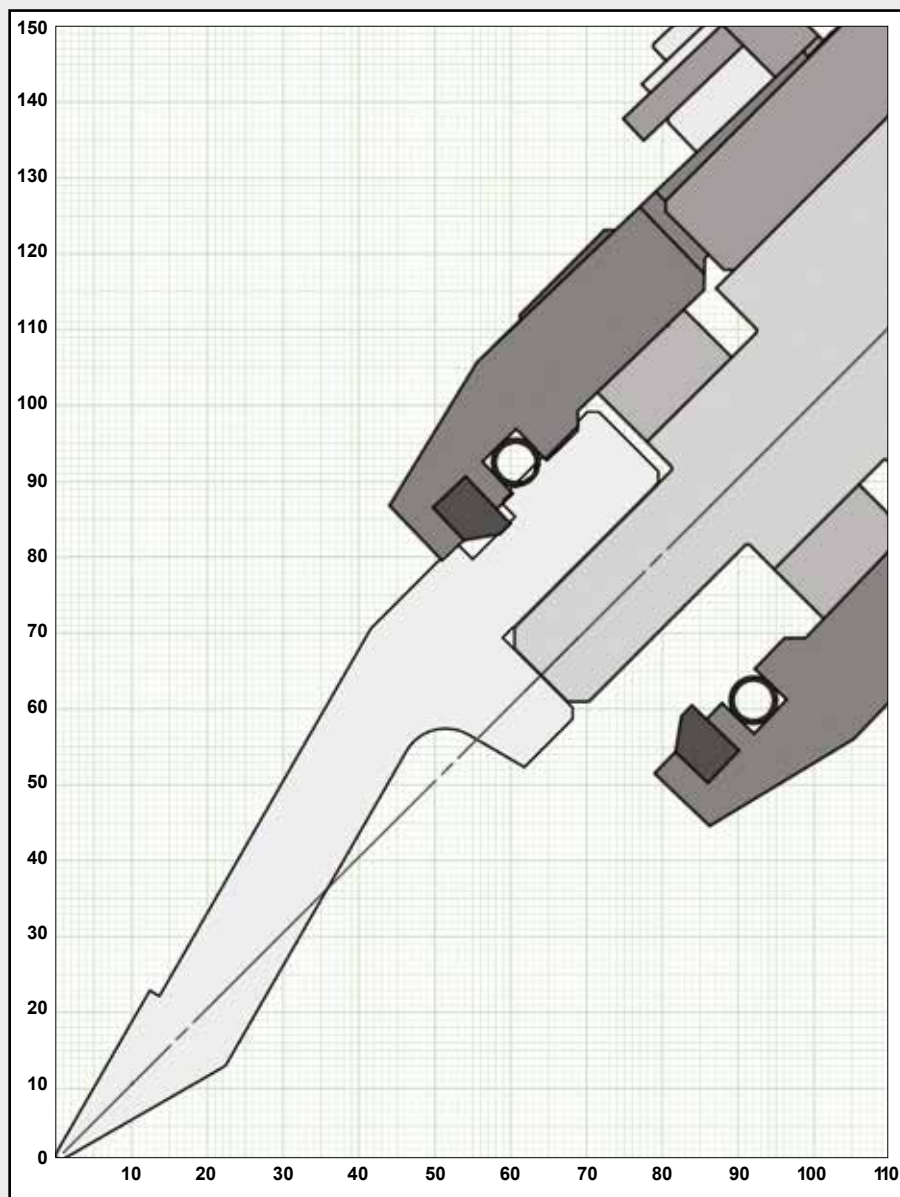
Utilaje de
Plegadora

#717

Utilaje de
Plegadora



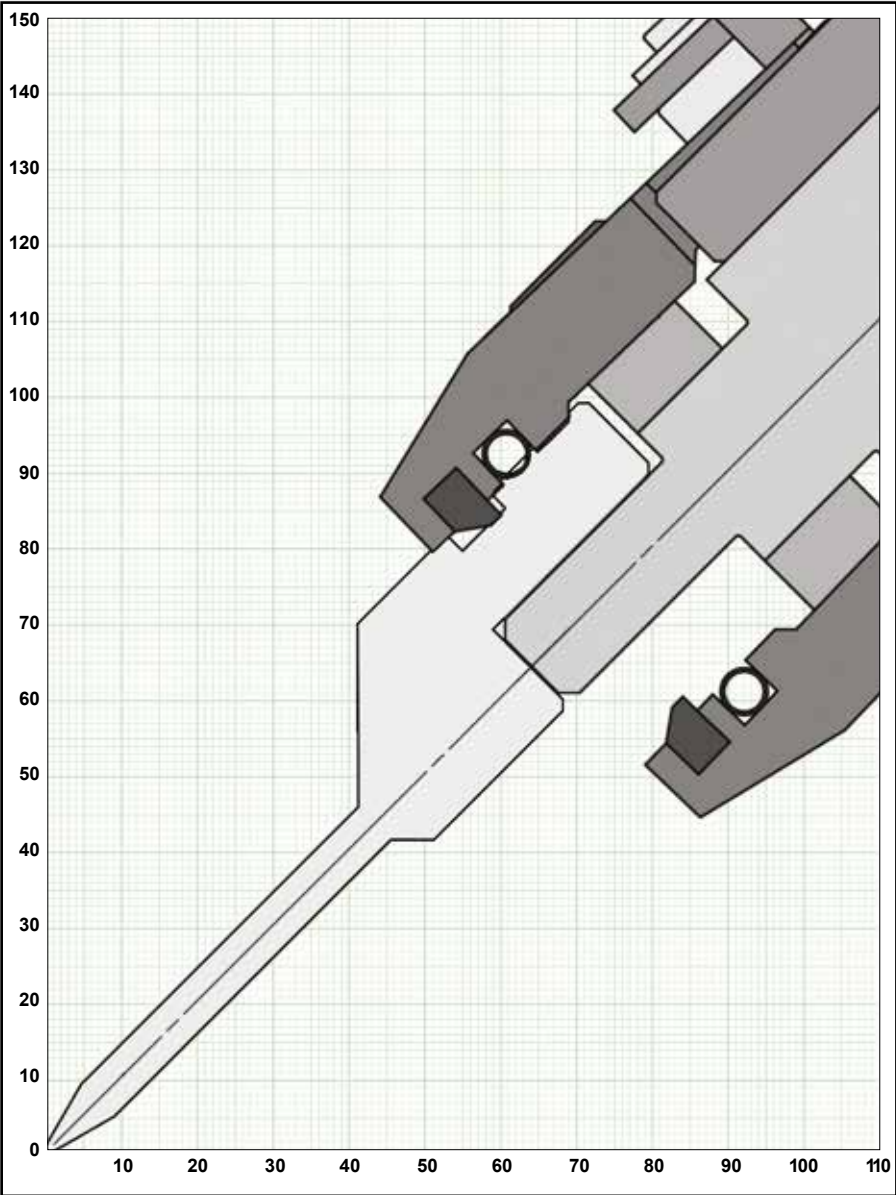
#731



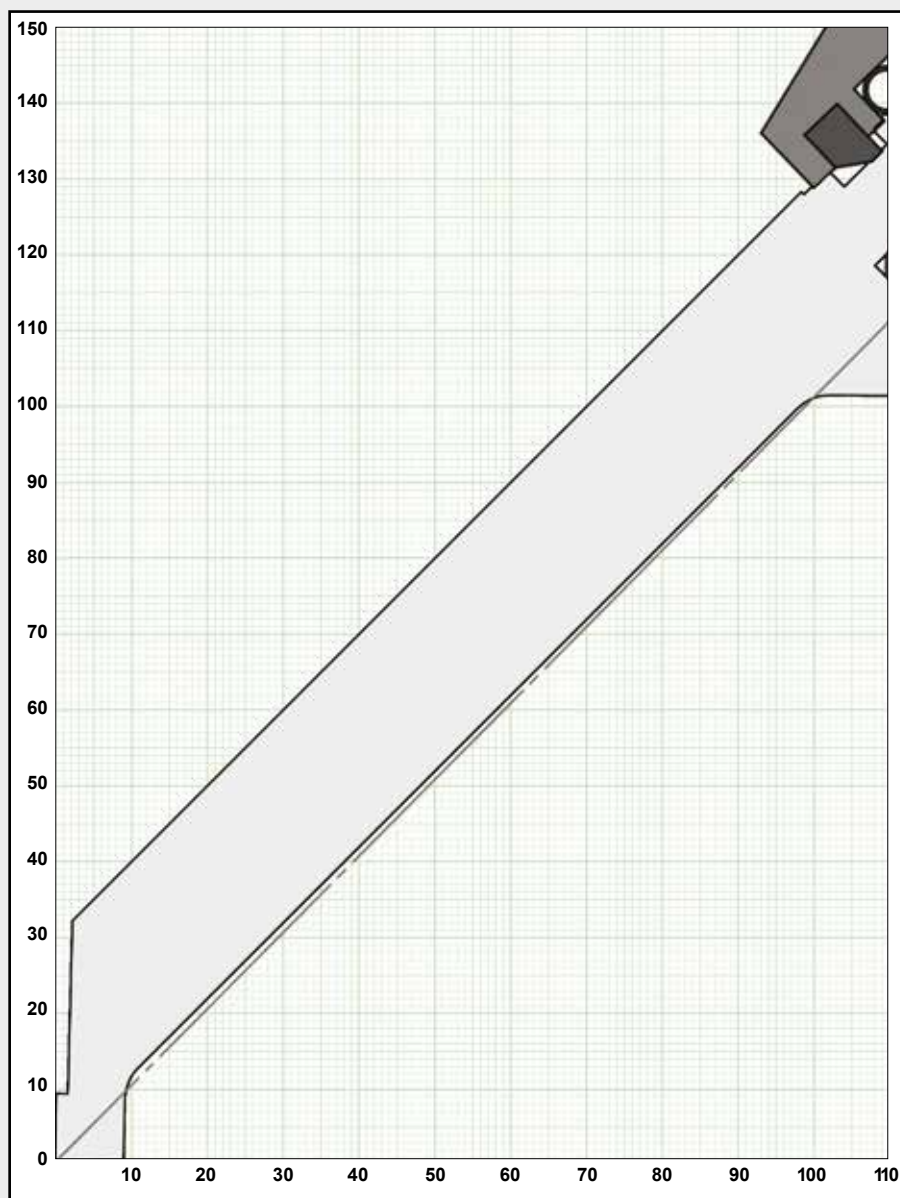
Utilaje de
Plegadora

#713

Utilaje de
Plegadora

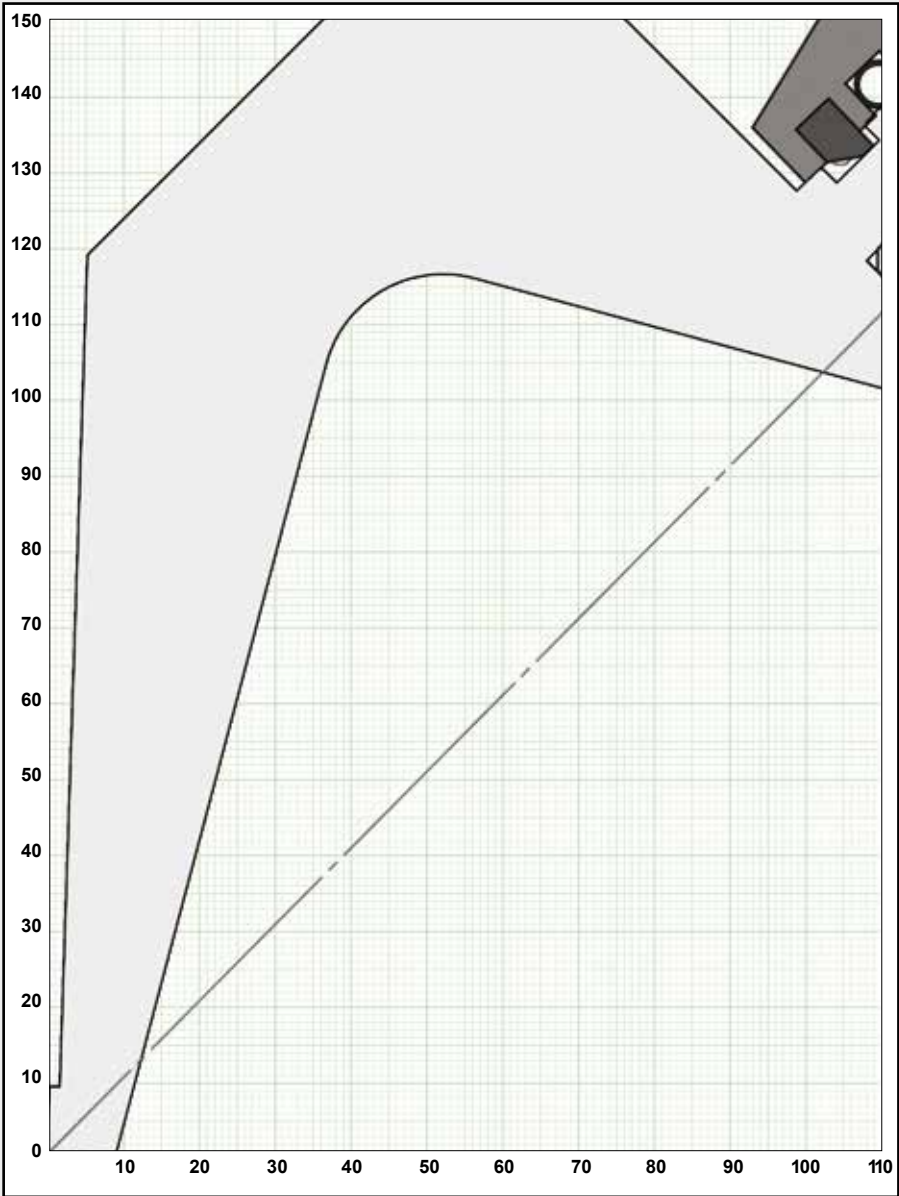


#904

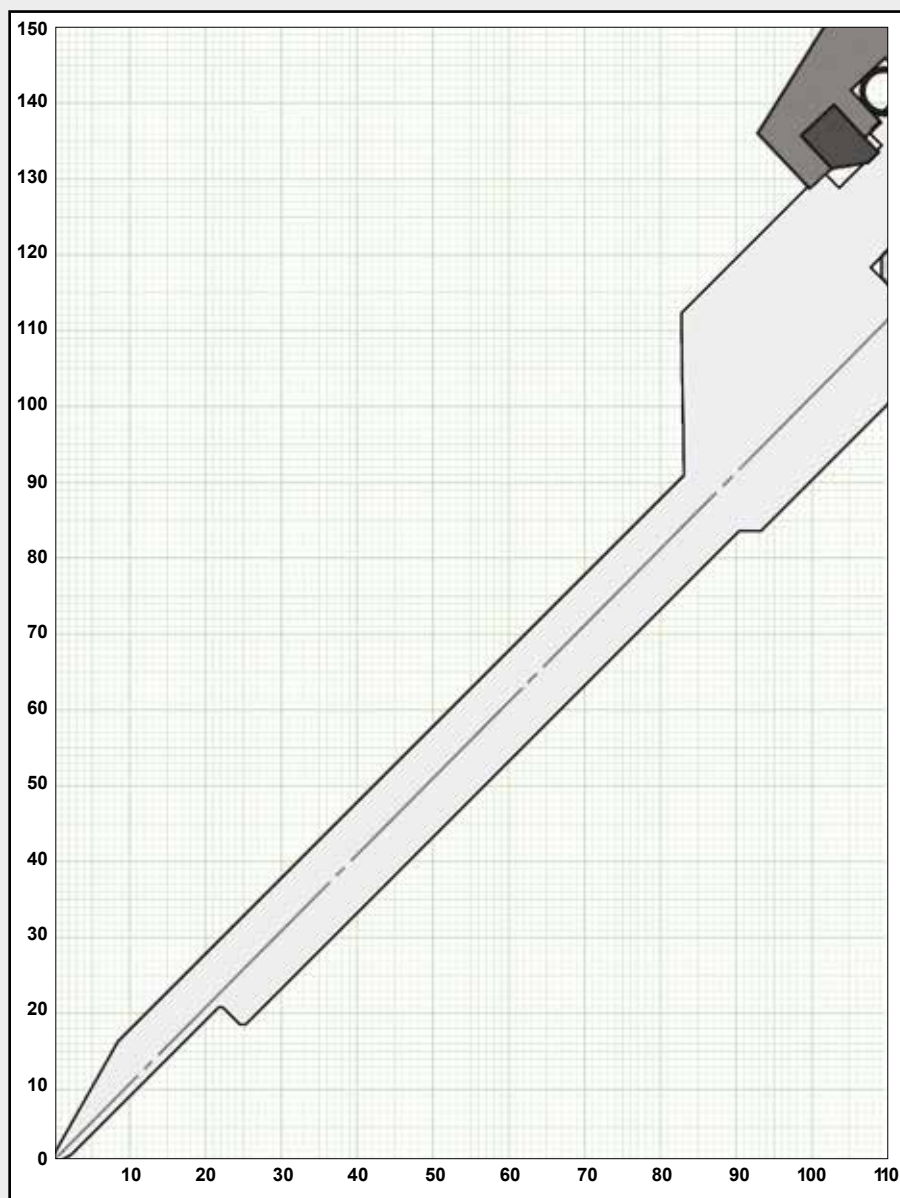


#947

Utilaje de
Plegadora

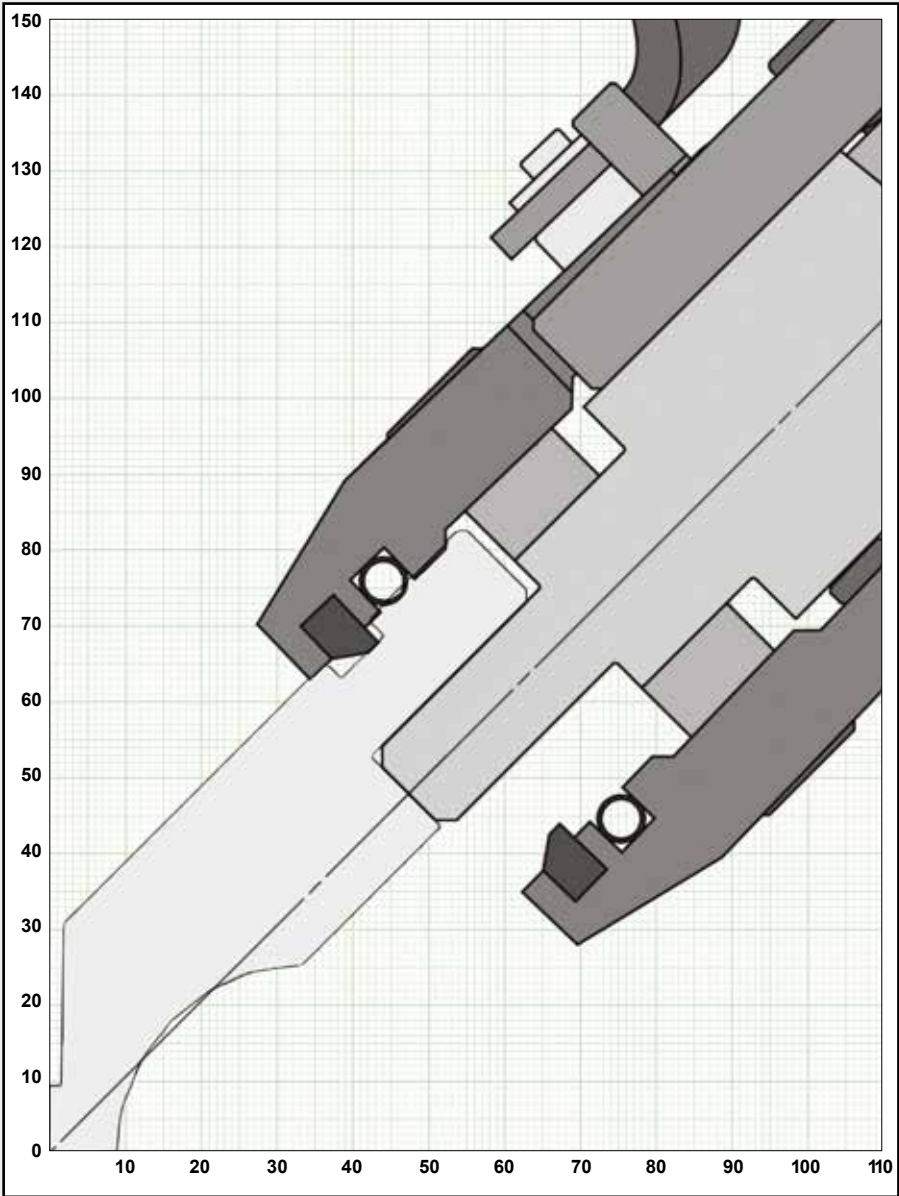


#914

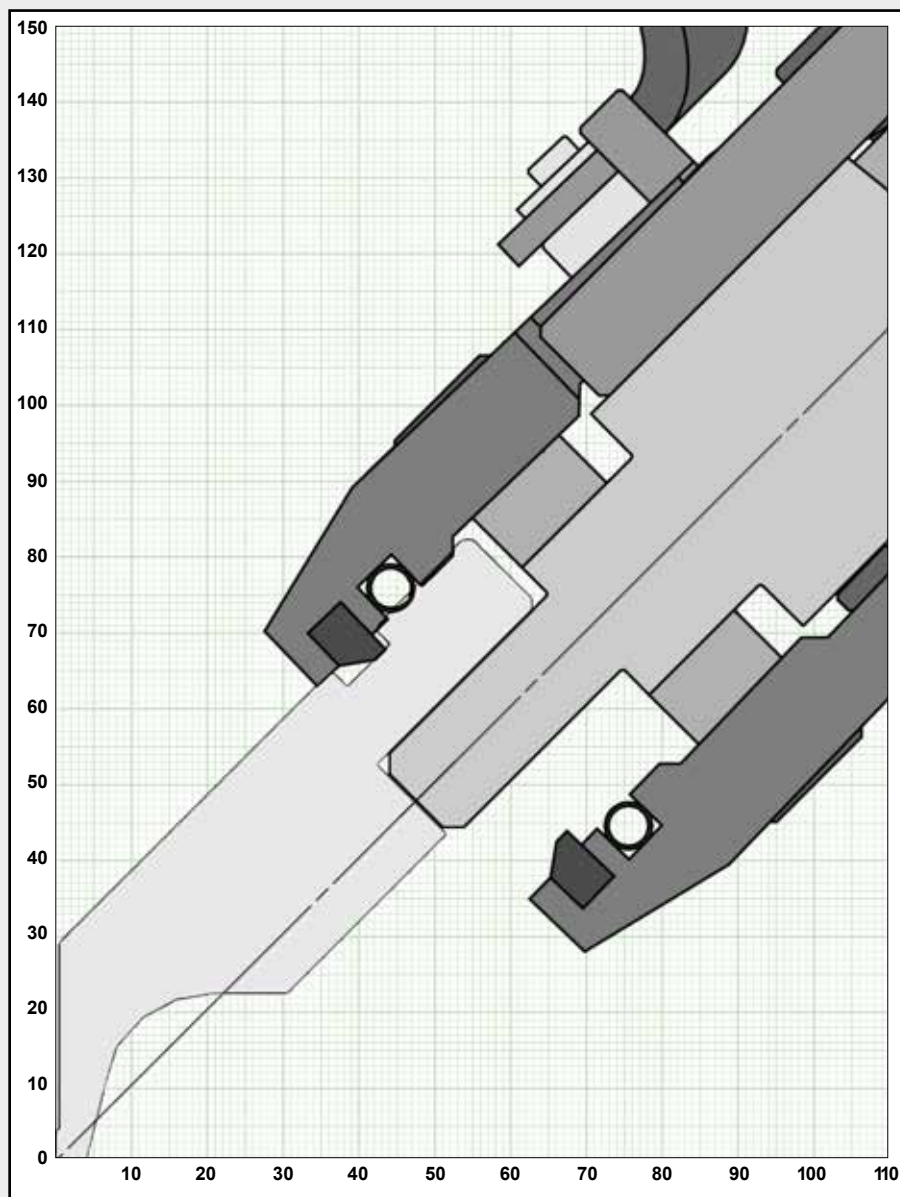
Utilaje de
Plegadora

#604

Utilaje de
Plegadora



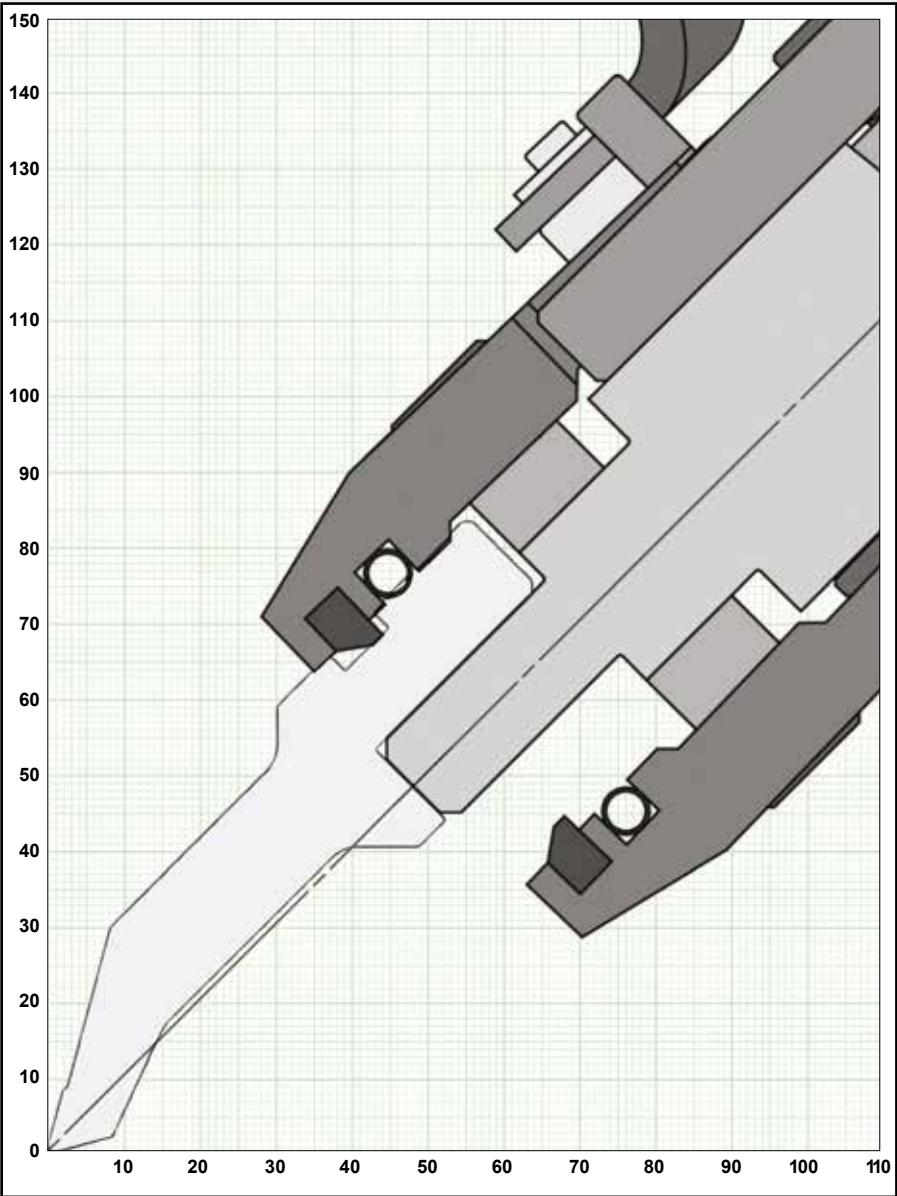
#617



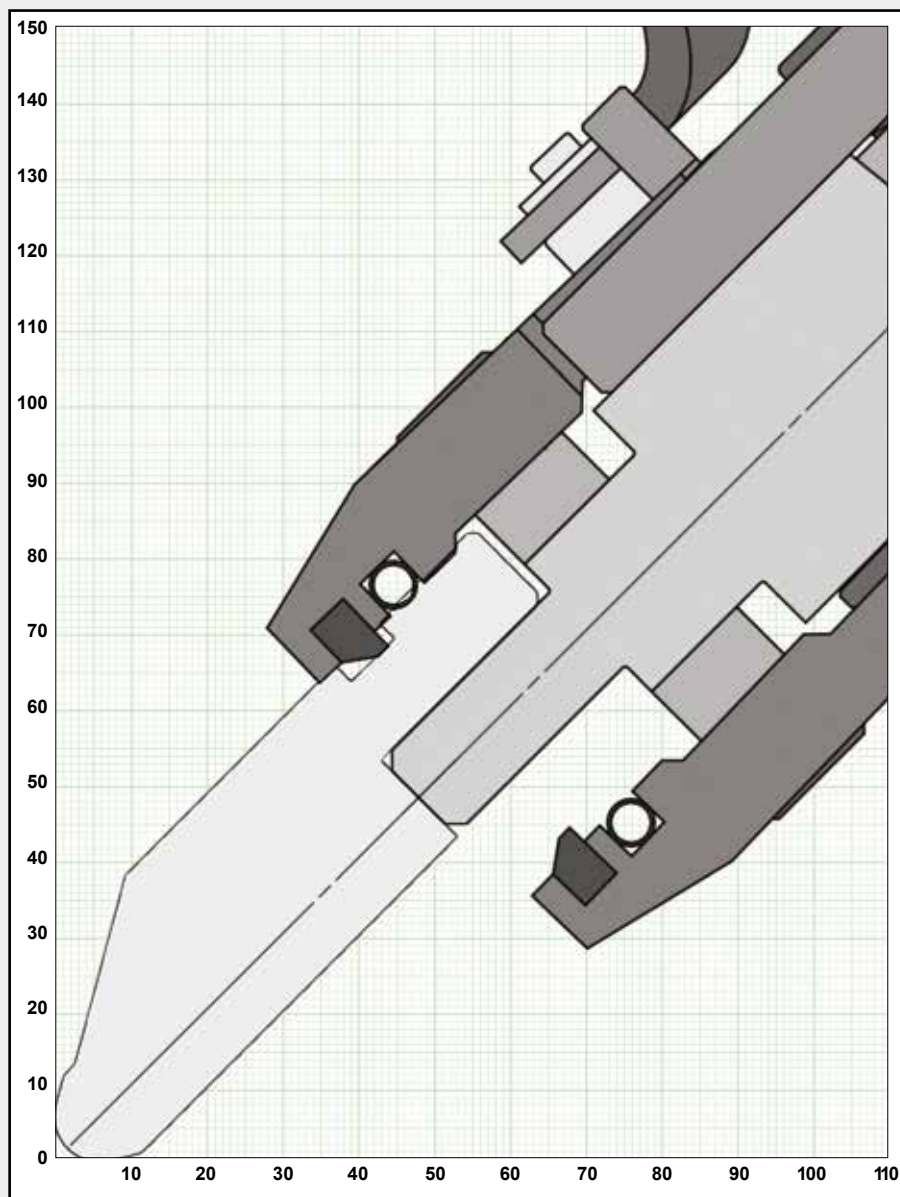
Utilaje de
Plegadora

#640

Utilaje de
Plegadora



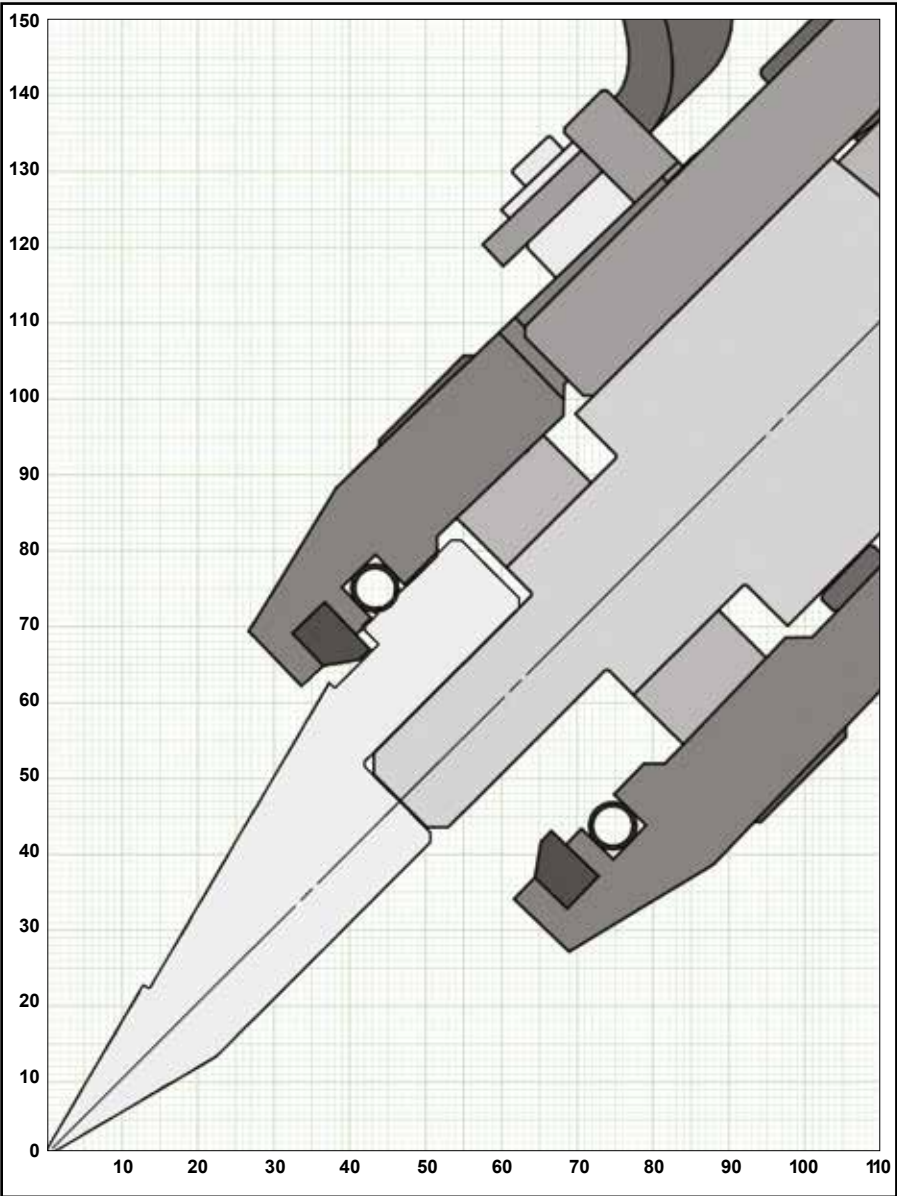
#603



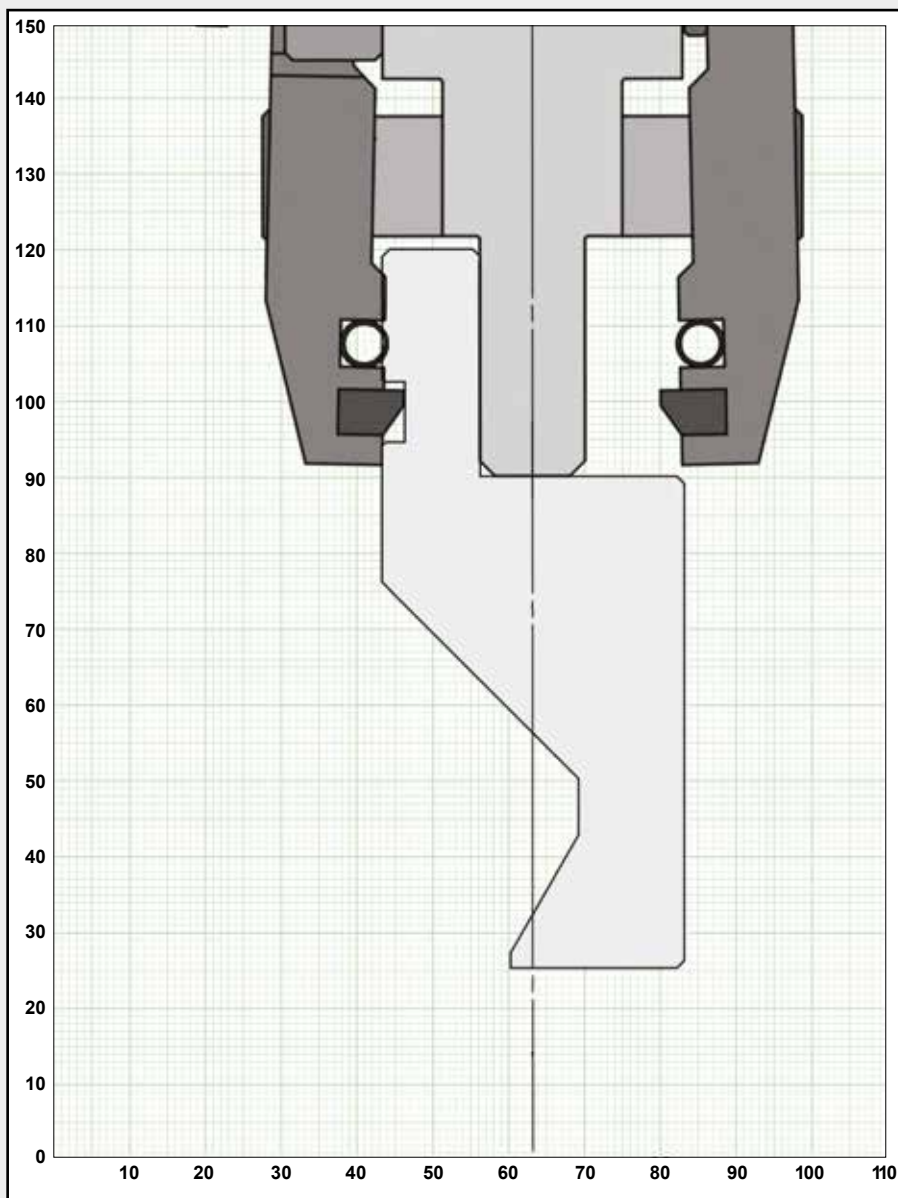
Utilaje de
Plegadora

#631

Utilaje de
Plegadora



#622



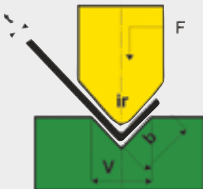
Utilaje de
Plegadora

Tabla de Plegado al Aire: Acero

Cómo interpretar la Tabla de Presión:

Si se conoce el espesor del material y el radio interno de plegado, se puede obtener la siguiente información de la tabla:

- 1. Tonelaje requerido para plegar material de 1 metro de longitud
- 2. Ancho de la V a utilizar
- 3. Mínima longitud de pestaña de plegado



t	4	6	7	8	10	12	14	16	18	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	V		
mm	2.8	4	5	5.5	7	8.5	10	11	13.5	14	17.5	22	28	35	45	55	71	89	113	140	175	b		
	0.7	1	1.1	1.3	1.6	2	2.3	2.6	3	3.3	4	5	6.5	8	10	13	16	20	26	33	41	ir		
0.5	4	3																						
0.6	6	4	4	4																				
0.8		7	7	5	4																			
1		11	10	8	7	6																		
1.2			14	12	10	8	7	6																
1.4				15	13	11	10	9	8															
1.6					17	15	13	11	10	9														
2						22	19	17	15	13	11													
2.3							25	23	19	17	15	12												
2.6								28	25	22	18	14												
3									34	30	24	19	15											
3.2										34	27	22	17	14										
3.5											33	26	20	16	13									
4											43	34	27	21	17									
4.5												44	34	27	21									
5												52	42	33	26	21								
6													60	48	38	30	24							
7															52	41	33	26						
9																67	54	43						
10	t	Espesor del material															85	67	53	42				
12		(resistencia: 45 - 50kg/mm²)																						
16	F	Toneladas por metro																96	78	60	55			
19	ir	Radio de plegado interno																		136	107	86		
22	b	Mínima longitud de pestaña																			150	125	100	
25	V	Ancho de la V																					160	130
30																						210	170	
																							240	

Utililaje de Plegadora

F

Espesor del Material y ancho de la V

La apertura de la matriz es el ancho de la V. El ancho adecuado de la V se debe seleccionar de acuerdo al espesor del material a plegar. La siguiente tabla muestra la relación óptima entre el espesor del material y el ancho de la V aunque a veces en la práctica, la relación viene determinada por requisitos específicos tales como, la longitud de la pestaña de plegado (b), el radio interno de plegado (ir), y el tonelaje de la máquina y el utillaje.

Relación entre el Espesor de Material (t) y el Ancho de la V

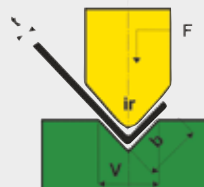
Espesor del Material (t)	0.5 - 2.5	3.0 - 8.0	9.0 - 10.0	12.0 ó más
Ancho de la V	6 x t	8 x t	10 x t	12 x t

Tabla de Plegado al Aire: Acero Inoxidable

Cómo interpretar la Tabla de Presión:

Si se conoce el espesor del material y el radio interno de plegado, se puede obtener la siguiente información de la tabla:

1. Tonelaje requerido para plegar material de 1 metro de longitud
2. Ancho de la V a utilizar
3. Mínima longitud de pestaña de plegado



t mm	4	6	7	8	10	12	14	16	18	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	V
	2.8	4	5	5.5	7	8.5	10	11	13.5	14	17.5	22	28	35	45	55	71	89	113	140	175	b
	0.7	1	1.1	1.3	1.6	2	2.3	2.6	3	3.3	4	5	6.5	8	10	13	16	20	26	33	41	ir
0.5	6	5																				
0.6	9	6	6	6																		
0.7	12	8	8	6	6																	
0.8		11	11	8	7																	
0.9		13	12	10	8	7																
1		17	15	12	11	8																
1.2			21	18	15	12	11	9														
1.5						20	17	15	13	12												
2						33	29	26	23	20	17											
2.5								39	35	30	25	19										
3									51	45	36	29	23									
4											65	51	41	32	26							
5												78	63	50	39	32						
6													90	72	57	45	36					
8	t														102	81	65	51				
10	F															128	101	80	63			
12	ir																144	117	90	83		
15	b																	180	141	114		
20	V																		250	208	167	
25																				315	255	
30																					360	

Utilillaje de
Plegadora

Espesor del Material y ancho de la V

La apertura de la matriz es el ancho de la V. El ancho adecuado de la V se debe seleccionar de acuerdo al espesor del material a plegar. La siguiente tabla muestra la relación óptima entre el espesor del material y el ancho de la V aunque a veces en la práctica, la relación viene determinada por requisitos específicos tales como, la longitud de la pestaña de plegado (b), el radio interno de plegado (ir), y el tonelaje de la máquina y el utillaje.

Relación entre el Espesor de Material (t) y el Ancho de la V

Espesor del Material (t)	0.5 - 2.5	3.0 - 8.0	9.0 - 10.0	12.0 ó más
Ancho de la V	6 x t	8 x t	10 x t	12 x t

Más información



Para más información acerca de los productos y servicios de AMADA, por favor contacte:

Información sobre Máquinas

Tel: + 34 93 474 27 25

E-mail: comercial@amada-mi.es

Servicio Técnico/Software

Tel: + 34 93 170 21 10

E-mail: sat@amada-mi.es

E-mail: soft@amada-mi.es

Departamento de Utillaje

Tel: + 34 93 474 27 25

E-mail: utillaje@amada-mi.es

Departamento de Recambios

Tel: + 34 93 474 27 25

E-mail: recambios@amada-mi.es

+34 93 474 27 25 amada@amada-mi.es www.amada-mi.es

+ 351 308 809 511 info@amada.pt www.amada.pt