

Gianandrea Mazzola

**AMADA**

## Prelievo, smistamento e impilaggio di parti tagliate

AMADA RENDE DISPONIBILE UN'AMPIA GAMMA DI SOLUZIONI, TRA CUI SISTEMI DI STOCCAGGIO AD ALTA CAPACITÀ E DI SEPARAZIONE PEZZI AD ALTA AUTOMAZIONE IN GRADO DI GESTIRE UN INTERO IMPIANTO

La sigla TK-EU identifica una particolare e performante soluzione sviluppata da Amada per ottimizzare il processo di rimozione e gestione automatica di pezzi di lamiera tagliati, distribuita su scala globale. Con la sua capacità di eliminare l'intervento manuale nella rimozione dei particolari, questa macchina non solo accelera i tempi di produzione, ma contribuisce anche a minimizzare gli sprechi derivanti da potenziali errori umani. L'efficienza di questa tecnologia si manifesta nella sua capacità di automatizzare il processo di scarico dei pezzi, impilandoli ordinatamente su pallet una volta rimossi. Queste pile vengono successivamente trasportate alla fase seguente del processo produttivo, come per esempio la piegatura.

### Modularità e flessibilità, in automatico e in manuale

Un aspetto fondamentale di TK-EU è la sua modularità e flessibilità, rendendola retrofittabile su tutte le nuove macchine in fibra e sistemi di automazione. Integrato e programmabile con il software di cui la stessa Amada è proprietaria, il sistema sfrutta appieno la sinergia tra hardware e software, il quale offre automaticamente una disposizione delle ventose per il prelievo del pezzo dallo scheletro, ma consente anche modifiche manuali. Inoltre, gestisce autonomamente il deposito dei pezzi prelevati, consentendo sia il controllo da software che da bordo macchina. Composto da una testa e due bracci indipendenti, TK-EU si adatta dinamicamente alle dimensioni dei pezzi, gestendo una vasta gamma di mi-



sure. La sua efficienza è supportata da controlli dettagliati che verificano l'effettivo prelievo del pezzo dallo scheletro in tempi rapidi.

### Tre controlli per assicurare un elevato livello di precisione

Il processo di prelievo include tre controlli fondamentali, garantendo un elevato livello di precisione: si accerta che sia avvenuto il sollevamento corretto del pezzo attraverso

l'utilizzo di vacuostati; controllo della conducibilità per assicurare che il pezzo non sia rimasto attaccato allo sfrido; attraverso le fotocellule, verifica finale per garantire che il pezzo sia completamente staccato dallo sfrido. Qualora si verificassero difficoltà durante il prelievo, la macchina non genera un allarme, ma semplicemente passa al pezzo successivo. Dopo ogni ciclo, TK-EU può tentare di nuovo di

prelevare i pezzi rimanenti, ripetendo il processo per un numero definito di volte. Se ciò non avviene con successo, la lamiera viene posizionata accuratamente in un cassetto apposito del magazzino.

### Indicato anche per cicli non ripetitivi di produzione

TK-EU, originariamente progettato per produzioni ad alto volume che pallettizzano numerosi pezzi, si è evoluto per rispondere alle esigenze del mercato. La sua programmazione intuitiva e la flessibilità d'uso consentono a molte aziende di sfruttarne le potenzialità anche in cicli non ripetitivi di produzione. Grazie a questa tecnologia avanzata, Amada continua a ridefinire gli standard nell'industria della lavorazione della lamiera, offrendo soluzioni innovative e altamente efficienti per le esigenze di produzione moderna.

