

Integrazione e formazione accelerano tempi di processo e produttività

L'ADOZIONE DI TECNOLOGIE SOFTWARE, ABBINATE A QUELLE DI TAGLIO E DI PRESSOPIEGATURA AMADA, HA PERMESSO A MOVINTER DI RISPARMIARE TEMPO IN ALCUNE FASI DI PROCESSO, MIGLIORANDO AL CONTEMPO EFFICIENZA E PRODUTTIVITÀ



Grazie al sistema di cambio utensili automatico di Amada, Movinter è passata da 4 a 2 settaggi, risparmiando il 50% del tempo

Con oltre 20 anni di esperienza nel settore delle forniture ferroviarie, Movinter è una grande realtà ligure, un punto di riferimento per la produzione di carpenterie leggere e pesanti, tubazioni, impiantistica e servizi di manutenzione. L'azienda, con sede a Cairo Montenotte (SV), è apprezzata per il suo costante aggiornamento tecnologico e la qualità del suo operato, che le hanno permesso di conseguire numerose certificazioni, specialmente nel campo della saldatura.

«Siamo circa 170 dipendenti divisi in tre dipartimenti, ovvero taglio/piega, tubi e saldatura – dichiara Matteo Izal, Direttore Business Unit taglio/piega – e formiamo un'attività strutturata e dinamica, in continua ricerca di miglioramento.

Qualità, precisione ed evoluzione tecnologica sono i pilastri che contraddistinguono l'azienda e su cui fondare il suo futuro e la sua crescita. Motivo per cui abbiamo deciso di affidarci a un partner che ci aiutasse a crescere ulteriormente e che sposasse i nostri stessi principi. Prerogative che abbiamo individuato in Amada al quale ci siamo rivolti per l'acquisizione di tecnologie di piegatura e di taglio laser».

L'incontro tra cliente e fornitore ha avuto come primo effetto la conoscenza delle esistenti lavorazioni di carpenteria, datate, effettuate piegatrici manuali senza controlli o verifiche. L'insieme delle diverse problematiche portava l'azienda a un dispendio di tempo e costi estremamente elevati.



Le nuove funzioni automatiche, e l'elevata qualità di taglio del laser Amada ENSIS-AJ, permettono di lanciare produzioni notturne, consentendo alla macchina di lavorare h24

Macchine, uomini, metodo in piegatura

«Per risolvere le nostre criticità operative – spiega Izal – abbiamo agito principalmente su tre fronti: prima di tutto attraverso l'integrazione di impianti all'avanguardia; in secondo luogo ci siamo occupati della formazione del personale, per poi procedere con lo sviluppo di processi più snelli.

Un esempio eclatante dell'ottimizzazione apportata la si può notare nei settaggi della piegatrice: con il sistema di cambio utensili automatico siamo passati da 4 a 2 settaggi, risparmiando il 50% del tempo». Presenti nel parco macchine di Movinter ci sono oggi infatti diverse presse piegatrici del costruttore giapponese, tra cui i modelli HRB-ATC e HG, veloce e più performante, con le quali l'azienda ha iniziato un percorso Industry 5.0. «L'attenzione all'ambiente è un tema molto attuale e l'azienda si sta muovendo in quella direzione – anticipa lo stesso Izal – con progetti sostenibili, in ottica di riscaldamento ecologico e risparmio energetico, obiettivi che stiamo portando avanti parallelamente al potenziamento della nostra produzione. Da questo punto di vista, tra le ultime novità Amada, siamo infatti fortemente interessati alla nuova serie di presse piegatrici EGB, una soluzione completamente elettrica».

Taglio laser no-stop, anche senza presidio

Nell'ambito del taglio laser, Movinter ha scelto di installare due laser ENSIS-AJ e una punzonatrice AE NT del costruttore giapponese. Le nuove funzioni automatiche e l'elevata qualità di taglio fin dal primo pezzo, permettono all'azienda ligure di lanciare produzioni notturne, consentendo alla macchina di lavorare h24. «L'affidabilità dei prodotti Amada – esplicita con soddisfazione Izal – rappresenta per noi sicuramente una garanzia: la possibilità di non presidiare l'impianto mentre lavora, consente di ottimizzare non solo la produzione, ma anche il lavoro dei nostri operatori. Al pari con l'aspetto più tecnologico, ci sentiamo molto seguiti anche

nelle attività post-vendita, sia lato assistenza che consulenziale. Sono infatti diverse le soluzioni personalizzate proposte e sottoposte per le nostre lavorazioni e i consigli e le migliorie da apportare per massimizzare ulteriormente le nostre attività. Personalmente, reputo importante un supporto costante e da questo punto di vista possiamo ritenerci molto soddisfatti».

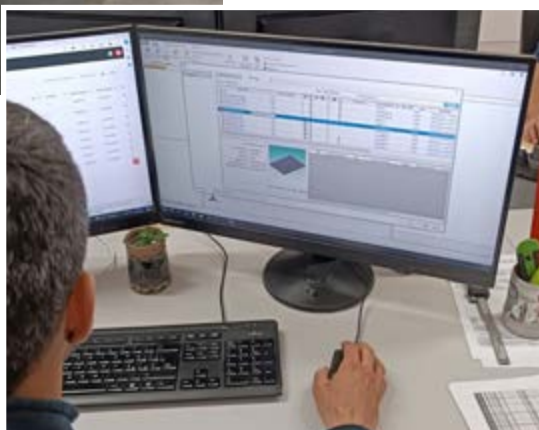
Più efficienza grazie alla gestione digitale della produzione

Investendo in risorse umane e in innovazione tecnologica, Movinter si avvale di avanzati software gestionali, che garantiscono elevata efficienza produttiva e ottimizzazione delle scorte di magazzino. Il sistema Amada Order Manager (AOM) e la suite Bend Solution Pack firmati Amada sono stati

essenziali per una gestione digitale della produzione, grazie alla loro interfaccia user friendly e di facile utilizzo. Più nel dettaglio, AOM, è una piattaforma basata su cloud e progettata per collegare i sistemi ERP con l'ecosistema del costruttore giapponese. Grazie all'interfaccia standard per lo scambio dei dati, il sistema ERP del cliente può connettersi facilmente ad AOM per la preparazione della produzione e il recupero automatico dei dati di produzione dalle macchine.

«Grazie alle nuove funzioni portate da AOM – conferma Izal – siamo riusciti a semplificare la fase del

raggruppamento delle parti, risparmiando il 30% del tempo. Inoltre, la suite si è rivelata estremamente fruibile, permettendo ai tecnici di programmare da ufficio, mentre a bordo macchina è possibile formare personale senza esperienza per condurre l'attività». A questo proposito, la stessa Movinter ha avviato un progetto con le scuole valbormidesi, rendendo i ragazzi operativi in un solo mese. Significativo il fatto che sono già sei i giovani che sono stati assunti dall'azienda, ai quali sono state fornite prospettive per un percorso lavorativo stimolante. Gli obiettivi di Movinter si sono dunque focalizzati su due assi strategici fondamentali: investimenti in tecnologie elettriche e in automazioni avanzate. L'adozione di tecnologie elettriche risponde non solo all'esigenza di migliorare l'efficienza produttiva, riducendo i costi operativi e aumentando la competitività dell'azienda, ma anche alla crescente necessità di sostenibilità ambientale. «Questo impegno ecologico – conclude Izal – rappresenta una risposta proattiva alle sfide globali legate alla riduzione dell'impatto ambientale. In parallelo, integrare il nostro parco macchine con automazioni all'avanguardia mira a ottimizzare i processi produttivi, incrementando precisione, velocità e flessibilità delle operazioni industriali». Le scelte per il percorso futuro di Movinter rendono l'azienda capace di coniugare efficienza produttiva e responsabilità ecologica, garantendo così una crescita sostenibile e duratura.



Il sistema Amada Order Manager (AOM) e la suite Bend Solution Pack di Amada hanno permesso a Movinter di semplificare le fasi di programmazione, risparmiando il 30% del tempo