

Taglio laser a fibra in pole position



IN EVOLINE SI PROGETTANO GLI STAMPI E SI REALIZZANO I PARTICOLARI PER NOTI MARCHI DEL SETTORE AUTOMOBILISTICO SPORTIVO E DI LUSO. NOMI D'ECCELLENZA CHE RICHIEDONO PRECISIONE QUALITÀ SENZA COMPROMESSI. REQUISITI CHE PER LA PARTE DI TAGLIO 2D VENGONO OGGI SODDISFATTI DA UN PERFORMANTE IMPIANTO AMADA, AFFIANCATO DA UN SISTEMA A TORRE DI CARICO E SCARICO SEMPRE FORNITO DAL COSTRUTTORE GIAPPONESE

Evoline è un'azienda giovane e dinamica, ma con alle spalle una lunga esperienza maturata nell'ambito della motoristica d'eccellenza. Nata poco meno di una decina di anni fa a Fiorano Modenese (MO), praticamente a un rombo di motore da Maranello, la culla delle Rosse, ha assorbito la passione inarrestabile per l'automotive, specializzandosi in lavorazioni e componentistica per automobili sportive e di lusso. In Evoline si progettano gli stampi e si realizzano i particolari per noti marchi del settore. La produzione è composta sia da piccoli lotti di campionatura che da lotti numericamente di grandi dimensioni, il che prevede un'organizzazione del lavoro molto

flessibile, con continui cambi tipo. La versatilità operativa dei cicli produttivi è garantita da una struttura organizzativa ben articolata che si dispiega nei vari reparti presidiati da una trentina di dipendenti: taglio laser 2D, taglio laser 3D, piegatura, saldatura, stampaggio, reparto tornitura e fresatura, sala metrologica e controllo qualità. «Il cuore della produzione – spiega Michael Odorici, socio fondatore e alla guida dell'azienda oggi insieme a Enrico Mazzi e Andrea Parenti – dove tutto inizia e procede senza un attimo di tregua 24 ore al giorno per 7 giorni alla settimana, è il taglio laser: la tecnologia principale da cui partono tutte le lavorazioni successive. La scelta dell'impianto

Il passaggio da tecnologia di taglio a CO₂ a laser fibra AMADA ha permesso a Evoline di incrementare la velocità di produzione dell'80%



Michael Odorici, socio fondatore e alla guida di Evoline insieme a Enrico Mazzi e Andrea Parenti



Evoline progetta gli stampi e realizza particolari per noti marchi del settore automobilistico sportivo e di lusso

Costi al minimo, produttività al massimo

Le motivazioni che più hanno convinto nella scelta di AMADA hanno riguardato non solo l'indiscussa competitività del brand sul mercato e il rapporto qualità/prezzo delle macchine, ma anche i riscontri positivi ricevuti tramite passaparola da altri imprenditori. Ha pesato molto nella decisione dei vertici aziendali anche la sorgente laser fibra, di cui il costruttore giapponese è proprietario (una sicurezza in più sul fronte service & maintenance) e, non ultima, l'offerta di un pacchetto completo che comprende il sistema automatico a torre AS-LUL per carico e scarico della materia prima, a garanzia di una produzione estesa e senza interruzioni. Evoline ha poi tutelato il suo investimento con un utile e vantaggioso contratto di assistenza annuale sul blanking. Molto positivo il riscontro, fin dalla fase di installazione, layout e posizionamento dei componenti dell'impianto. «La messa in opera – ha confermato Odorici – ha rivelato una macchina semplice da usare, con cui il nostro operatore ha preso subito confidenza». Il reparto di taglio di Evoline taglia dunque con ENSIS da quasi due anni materiali come ferro, alluminio e acciaio, oltre a titanio, rame e ottone, in spessori che vanno da un minimo di 1,5 a un massimo di 10 mm. Le soddisfazioni dal punto di vista operativo, e non solo, non si sono fatte attendere.

giusto, per una produzione come la nostra, è ciò che fa la differenza fra una performance eccellente e il rischio di... ingranare la marcia sbagliata. Soprattutto quando un paio d'anni fa abbiamo dovuto puntare a un salto di qualità, con il passaggio dalla tecnologia di taglio a CO₂ al fibra».

Dopo aver raccolto pareri, svolto ricerche e confronti fra le caratteristiche dei vari marchi presenti sul mercato, incrociando esigenze, obiettivi aziendali e requisiti attesi, i vertici aziendali scelgono per questo cambio di passo AMADA Italia e il suo laser fibra ENSIS-3015AJ 3kW, l'ultimo nato della casa giapponese, un impianto potente, dalle eccellenti prestazioni.

UN'UNICALENTE ...PER VEDERE LONTANO!

ENSIS-3015AJ è l'impianto AMADA più potente, veloce e performante della gamma. Con un generatore laser a fibra da 3 (scelta da Evoline), 6 o 9 kW sviluppato dal costruttore giapponese che utilizza moduli a diodi da 3 kW è dotato di sistema di Collimazione Automatica che adatta al meglio l'utensile laser. In combinazione con l'innovativa tecnologia "Variable Beam Control", per il controllo automatico del mode del fascio laser, questo sistema consente di lavorare materiali e spessori diversi con un'unica lente di taglio, fornendo un controllo completo sull'intera gamma di materiali. I vantaggi nell'utilizzo di una singola lente sono notevoli: riduzione dei set-up della macchina con conseguente eliminazione dei potenziali errori, maggiore produttività e ottimizzazione del rapporto tempi/costi. A questi si aggiungono la praticità del cambio ugelli automatico e la semplicità di utilizzo del controllo numerico. Inoltre, il mode può anche essere cambiato istantaneamente, adattandosi alle varie situazioni del ciclo produttivo. Ad ottimizzare la produzione non contribuiscono solo la velocità, la precisione e la potenza della macchina, ma anche il risparmio che offre in termini di consumo, sia dal lato energetico che dei materiali necessari al suo funzionamento. La gamma ENSIS può anche essere equipaggiata con sistemi automatici ed elementi opzionali che la rendono un centro di lavoro completo e autonomo, collegabile al V-factory, per una configurazione 4.0.



Vista del reparto di taglio in Evoline dove spicca l'impianto di taglio AMADA ENSIS -3015AJ con sorgente da 3 kW, completo di sistema automatico a torre AS-LUL per carico e scarico della materia prima



Evoline taglia con ENSIS da quasi due anni materiali come ferro, alluminio e acciaio, oltre a titanio, rame e ottone, in spessori che vanno da un minimo di 1,5 a un massimo di 10 mm



«L'abbattimento costi sui consumabili – precisa Odorici – come per esempio azoto e ossigeno, si è attestato attorno al 60-70%. Anche l'energia elettrica necessaria per far lavorare l'impianto è significativamente diminuita, con un conseguente risparmio su tutti i costi di approvvigionamento connessi all'operatività della macchina. A questo si aggiunge la vera ottimizzazione della capacità produttiva, ovvero una velocità di produzione incrementata dell'80%».

Produzione estesa, senza interruzioni, anche senza presidio

Evoline grazie all'inserimento nel proprio reparto dell'impianto di taglio ENSIS-3015AJ con sorgente da 3 kW produce quasi il doppio, rispetto alla tecnologia precedentemente disponibile, con un rapporto tempi/costi decisamente vantaggioso e un risparmio aggiuntivo dato dall'implementazione dell'Industria 4.0. a questo proposito la soluzione configurata da AMADA permette il controllo e il monitoraggio della macchina da remoto, soprattutto nei momenti di produzione non presidiati dall'operatore. In più, consente di analizzare i dati di produzione

per le statistiche di utilizzo secondo i tempi, i materiali o i pezzi realizzati, per effettuare un'interessante analisi incrociata. «L'interfaccia con il software gestionale – conclude lo stesso Odorici – utilizza i dati di rientro per ricalibrare gli acquisti di materie prime, evitando inutili stoccaggi di materiale a magazzino, altro dettaglio da non trascurare in un'ottica di produzione snella, flessibile e scattante come la nostra. Al tempo stesso, a rendere ottimizzato il ciclo di sviluppo di prodotto è anche il citato sistema automatico a torre AS-LUL utilizzato per il carico/scarico automatico della lamiera». In affiancamento all'impianto di taglio ENSIS-3015AJ, AS-LUL garantisce una produzione estesa e senza interruzioni. Ciò è reso possibile dalla rapidità e dalla facilità di carico delle materie prime grazie a una migliore accessibilità della zona di carico (anche in fase di lavorazione automatica della macchina) e all'elevata capacità di carico dei pallet fino a di 3.000 kg/cad. Di configurazione estremamente compatta, il sistema automatico di stoccaggio e prelievo è disponibile anche nella versione a doppia torre con capacità aumentata di immagazzinamento.