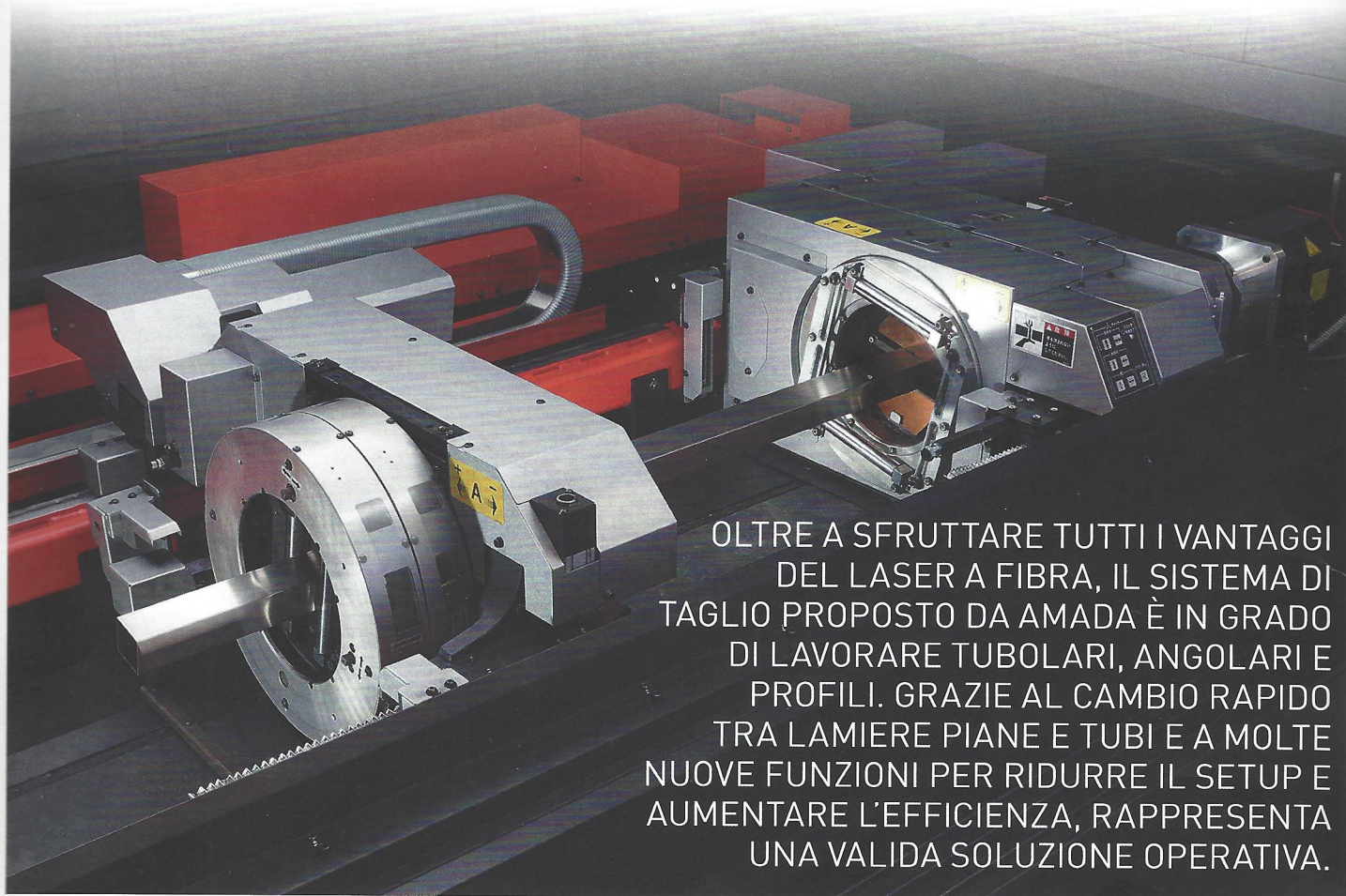


Parola d'ordine: **polivalenza!**



OLTRE A SFRUTTARE TUTTI I VANTAGGI DEL LASER A FIBRA, IL SISTEMA DI TAGLIO PROPOSTO DA AMADA È IN GRADO DI LAVORARE TUBOLARI, ANGOLARI E PROFILI. GRAZIE AL CAMBIO RAPIDO TRA LAMIERE PIANE E TUBI E A MOLTE NUOVE FUNZIONI PER RIDURRE IL SETUP E AUMENTARE L'EFFICIENZA, RAPPRESENTA UNA VALIDA SOLUZIONE OPERATIVA.

La tecnologia di taglio Amada, unitamente al sistema denominato "Rotary Index", permettono l'espansione del range di lavorazioni passando velocemente dalla tradizionale lavorazione del foglio di lamiera piana a quella di tubolari, angolari e profili, riducendo i tempi di set-up e, al contempo, aumentando l'efficienza produttiva globale. «Gli impianti della innovativa gamma Ensis – spiega Sonia Sirocchi, Marketing Group Leader – utilizzano le più recenti tecnologie laser. Prima fra tutte il "Variable Beam Control" che permette di controllare la forma del fascio laser e di modularlo in relazione al tipo di materiale e allo spessore della lamiera da processare. Sui piccoli spessori si impiega un fascio di forma conica che, come sulle altre macchine della serie AJ, massimizza le prestazioni in termini di velocità e qualità di taglio». Su spessori maggiori la tecnologia Ensis modifica la forma del fascio, andandolo a configurare come un tronco di cono.

«Il beneficio – osserva Sirocchi – in questo caso è duplice. La forma del fascio a tronco di cono è ottimale per materiali di medio e alto spessore e permette di ottenere un kerf (ovvero una quantità

di materiale asportata durante il processo ndr) *maggiore che facilita la lavorazione degli alti spessori di ferro*».

Con una sorgente laser Amada da 3 kW, la Ensis-3015 RI consente alte velocità ed elevata produttività. Inoltre, il ridotto consumo energetico e la sua compattezza ne fanno la macchina ideale per incrementare performance, marginalità e profitti. Sul citato modello un importante valore aggiunto è dato dall'integrazione del collaudato sistema "Rotary Index" il quale, sfruttando tutti i vantaggi del laser a fibra Ensis-AJ 3kW, aggiunge la capacità di elaborare tubi e profili non solo in acciaio, ovvero inossidabile oppure al carbonio ma, grazie all'innovativa tecnologia a fibra, anche alluminio, rame e ottone.

Quali sono i settori applicativi più ferventi?

«Oggi – afferma Sirocchi – tubi e profili vengono impiegati davvero ovunque: in ambito civile, industriale e commerciale.

Se pensiamo alle strutture architettoniche, agli impianti fotovoltaici e solari, agli impianti agricoli e alle macchine per l'agricoltura, agli

3015 RI di Amada che combina la tecnologia di taglio per lamiera piana Ensis con sorgente da 3 kW di potenza, con il sistema "Rotary Index" per il taglio di tubi e profili.



CONTROLLO TOTALE DEL FASCIO PER IL TAGLIO DI TUBI, PROFILI E LAMIERE

Tagliare tubi tondi, quadrati, profili rettangolari, sezioni di canali e angolari oltre che lamiere piane con un'unica macchina, è possibile con la Ensis-3015 RI, progettata realizzata da Amada per combinare la tecnologia di taglio per lamiera piana Ensis, con sorgente da 3 kW di potenza, con il sistema "Rotary Index", RI, per il taglio di elementi tridimensionali. Grazie al cambio rapido tra lamiere piane e tubi e a molte nuove funzioni per ridurre il setup e aumentare l'efficienza, rappresenta dunque la soluzione ideale per espandere le opportunità di business e applicative. Più nel dettaglio, il sistema RI assicura posizionamento preciso e lavorazioni affidabili e ad alta velocità, oltre a un rigoroso serraggio. Il sistema "Touch Probe" consente di compensare automaticamente qualsiasi distorsione del tubo durante la lavorazione fornendo di conseguenza un posizionamento accurato delle geometrie tagliate. Diversamente da altri sistemi, Ensis-3015 RI è dotato di un mandrino di azionamento principale e un mandrino di supporto secondario, entrambi azionati in modo sincronizzato per evitare eventuali deformazioni del tubo, graffi e consentire una maggiore qualità dei pezzi prodotti. La rotazione del profilo da tagliare e il movimento dell'asse Z sono calcolati dalla macchina, garantendo una lavorazione ad alta velocità, anche intorno agli angoli del tubo. Per ridurre i tempi di configurazione, l'impianto è dotato di morsetti che permettono un serraggio preciso di tubi e profili di diverse dimensioni in grado di ridurre il tempo di set-up di oltre il 50% rispetto a sistemi con set-up manuale. Inoltre, il sistema di riposizionamento automatico del tubo è in grado di garantire la lavorazione di tubi lunghi 6 m senza alcun intervento manuale, con diametri che vanno da 19 a 220 mm per la sezione circolare e 150 mm per la sezione quadrata, 19 a 220 mm e da 19 a 90 mm per i profili angolari.

Sonia Sirocchi,
Marketing Group Leader
di Amada.



impianti alimentari, l'arredamento e alle strutture portanti in genere, la soluzione Amada RI offre alle aziende la possibilità di avvicinarsi a nuovi mercati e coglierne nuove opportunità di business». L'originale sistema "Rotary Index" utilizzato sul laser FO3015M2, si è rivelato per il colosso giapponese un grande successo dal punto di vista di apprezzamento sul mercato e dei positivi riscontri. «Ensis-3015 RI – conclude Sirocchi – riprende questo sistema e ne migliora i vantaggi aggiungendo diverse nuove e innovative caratteristiche, ampliandone le opportunità applicative e la capacità produttiva».

A questo proposito, una delle maggiori novità di Ensis-RI è una caratteristica di interpolazione dell'asse Z che aumenta la produttività in modo significativo. La rotazione del profilo che viene tagliato e il movimento dell'asse Z sono ora calcolati dalla macchina, che assicura una lavorazione ad alta velocità sugli angoli. In base alla forma, il tempo di lavorazione può diminuire fino al 70% rispetto ai sistemi tradizionali.