

SOLUTION

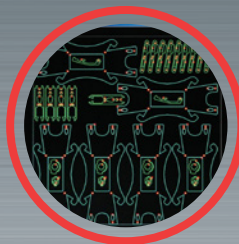
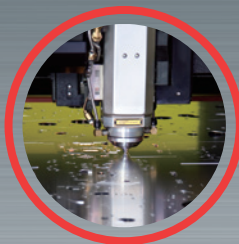
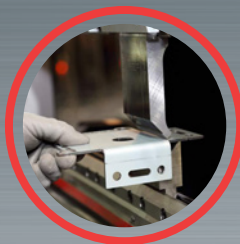
SERVICE



CATALOGUE FORMATION



MACHINES ET LOGICIELS



LE SERVICE FORMATION AMADA

POURQUOI FORMER VOS COLLABORATEURS ?

Avoir une machine performante ne suffit pas. Maîtriser son fonctionnement, son entretien et son paramétrage sont de véritables accélérateurs de productivité.

Grâce aux formations que nous proposons, vous répondrez au besoin d'épanouissement professionnel de vos collaborateurs tout en faisant évoluer le niveau de compétences de l'entreprise, la rendant ainsi plus compétitive sur le marché. Pour vos collaborateurs c'est aussi l'assurance d'utiliser leurs outils de travail en toute sécurité.

Nos formations peuvent être réalisées au sein de notre centre technique de Paris Nord II ou dans vos locaux.

Le centre de formation AMADA est certifié QUALIOPi sous le numéro 360097. Cette certification vous permet de faire prendre en charge vos formations par un Organisme Agréé.

Notre centre technique de formation de Paris Nord II est un lieu de savoir et de partage disposant de plusieurs salles toutes équipées des meilleurs outils informatiques et multimédias. Afin d'accueillir nos stagiaires dans les meilleures conditions, dispenser des formations de qualité et rester à l'écoute de tous, nous accueillons un maximum de 5 personnes par salle et par module.

Ces stages, en sessions courtes et en petit groupe, permettent une mise à niveau rapide aussi bien théorique que pratique sur machines ou logiciels de programmation.

Des sessions "personnalisées" peuvent être envisagées, selon le niveau des stagiaires et les besoins définis préalablement.

Un espace de démonstration de plus de 2500 m2 est disponible au sein même de notre centre technique. Il est équipé de machines de toute dernière génération disponibles et accessibles pour réaliser les exercices pratiques lors des stages de formation.



L'accessibilité de notre centre de formation est garantie pour le public en situation de handicap, y compris pour les personnes à mobilité réduite. Cette accessibilité concerne l'accès aux bâtiments, ainsi que la circulation et l'utilisation de toutes les surfaces mises à disposition du public (circulation, accueil, salles de formation, espace détente et toilettes).

Notre service formation est à votre écoute au 01 49 90 30 66 ou par mail formation@amada.fr pour vous guider dans le choix de votre futur stage.



La certification a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante :
. ACTIONS DE FORMATION à l'utilisation et à la maîtrise efficace des machines et logiciels AMADA



L'ÉQUIPE PÉDAGOGIQUE AMADA

AMADA possède une véritable équipe de formateurs performants qui encadre et dispense nos modules dans notre centre technique, en agence régionale ou sur votre site. AMADA choisit vos interlocuteurs selon leurs compétences techniques et leur expérience dans les métiers du façonnage de la tôle. Chaque membre de cette équipe a reçu une formation pédagogique complémentaire.

L'éventail des prestations couvre l'exploitation des machines, des logiciels ainsi que la théorie des métiers de la tôlerie : cisailage, pliage, poinçonnage, découpage et soudage laser.

La réussite de tous, en sessions planifiées autour de programmes précis et adaptés, est notre principale préoccupation.

COMPÉTENCES DE NOTRE ÉQUIPE

- Maîtrise des systèmes informatiques installés sur nos équipements
- Maîtrise des logiciels de programmation de gestion de nos machines
- Maîtrise du dessin industriel
- Utilisation et exploitation des logiciels bureautique
- Compétences mécaniques
- Habilitation et formation électricité générale
- Anglais technique (lu, écrit et parlé)
- Sens relationnel et travail d'équipe
- Compétences pédagogiques sur la gestion des formations



Yves FARGE



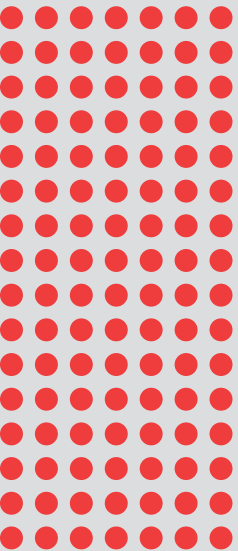
Christophe DEBRAY



Sébastien CRESENT

Les missions principales de nos formateurs sont, bien évidemment, d'assurer des formations sur nos produits de manière professionnelle et adaptée aux besoins de nos clients; mais aussi de suivre les installations/formations des logiciels AMADA et d'assister nos vendeurs lors des démonstrations dans notre centre technique.

Notre équipe assure un rôle d'interface auprès de nos développeurs pour les questions techniques. Leur expertise permet également de tester et qualifier les nouveaux produits, logiciels de programmation et logiciels de pilotage des lignes automatisées.



LES FORMATIONS AMADA

LOGICIELS

Descriptif des packs et des programmes

- P8 **PRODUCTION DESIGNER**
- P9 **SHEETWORKS**
5 jours
- P10 **AP100**
2 jours
- P11 **Pack Pliage VPSS 3i BEND**
PRODUCTION DESIGNER, Dr ABE/VPSS 3i BEND
4 jours (+ 2 jours pour le logiciel AP100)
- P12 **Pack Robot de pliage VPSS 3i BEND**
PRODUCTION DESIGNER, ASTRO EASY OU AR CAM
4 jours (+ 2 jours pour le logiciel AP100)
- P13 **ÉVOLUTION Dr ABE BLANK vers Pack Découpe VPSS 3i BLANK**
PRODUCTION DESIGNER, Dr ABE/VPSS 3i BLANK
3 jours (+2 jours si combiné)
- P14 **Pack Découpe VPSS 3i BLANK**
PRODUCTION DESIGNER, Dr ABE/VPSS 3i BLANK
* Machine poinçonneuse ou laser :
4 jours (+1 jour si machine équipée de PR ou TK)
* Machine combinée :
5 jours (+2 jours si machine équipée de PR ou TK)
- P15 **Pack VPSS 3i Rotary Index (Tube)**
5 jours (+ 4 jours pour le Pack Découpe VPSS 3i BLANK)

PRODUITS DE PLIAGE

- P16 **TECHNIQUES DU PLIAGE**
1 jour
- P17 **UTILISATION D'UNE MACHINE PRESSE PLIEUSE AVEC CN AB PAD**
2 jours
- P18 **UTILISATION D'UNE MACHINE PRESSE PLIEUSE AVEC CN AMNC/AMNC 3i**
3 jours
- P19 **UTILISATION D'UNE MACHINE PRESSE PLIEUSE (AMNC OU AMNC 3i) AVEC ATC**
4 jours
- P20 **UTILISATION D'UNE CELLULE ROBOTISÉE**
4 jours
- P21 **UTILISATION D'UN SYSTÈME DE SÉCURITÉ (POUR PRESSE PLIEUSE)**
1 jour

PRODUITS DE POINÇONNAGE

- P22 **TECHNIQUES DU POINÇONNAGE**
2 jours
- P23 **UTILISATION D'UNE MACHINE POINÇONNEUSE À CN**
2 jours (+ 1 jour pour un magasin d'outils type TSU ou PDC)

PRODUITS LASER

- P24 **TECHNIQUES DU LASER**
2 jours
- P25 **UTILISATION D'UNE MACHINE DE DÉCOUPE LASER**
2 jours
- P26 **UTILISATION D'UNE MACHINE DE DÉCOUPE LASER AVEC OPTION TUBE**
4 jours

PRODUITS LASER / POINÇONNAGE

- P27 **UTILISATION D'UNE MACHINE COMBINÉE POINÇONNAGE-LASER**
4 jours (+ 1 jour pour un magasin d'outils type TSU ou PDC)
- P28 **UTILISATION D'UNE LIGNE AUTOMATISÉE**
4 jours



PRODUCTION DESIGNER

Formation uniquement dispensée dans les packs logiciels

Production Designer permet d'importer des modélisations 3 dimensions en pièce unitaire ou assemblage sous diverses extensions de fichiers. Suivant nos bases de données AMADA pour les matériaux utilisés et les tables de perte au pli, Production Designer pourra rapidement développer les modélisations 3D tout en respectant des process tels que : le poinçonnage, la découpe laser et les machines combinées (poinçonnage - laser).

Production Designer peut aussi importer des dessins en 2 dimensions et sous différentes vues appelées «orthographiques» pour générer les dessins développés.

OBJECTIFS :

Etre capable de convertir un fichier 2D et 3D en pièce de tôlerie, organiser les bases de données et sauvegarder le fichier

PRÉ-REQUIS :

Savoir utiliser l'outil informatique

PUBLIC VISÉ:

Régleur, programmeur, dessinateur, manager

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

INTRA: Support pédagogique remis sur clés USB

INTER: Support pédagogique remis sur clés USB

Salle de formation équipée de vidéoprojecteur et tableau numérique

PC individuel.

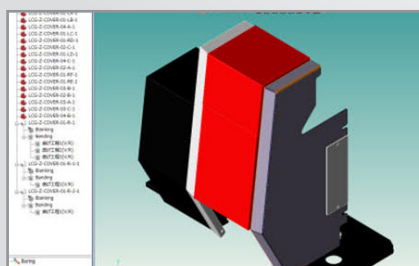
ENCADREMENT

Professionnels ayant 10 à 20 ans d'expérience dans les métiers du façonnage de la tôle, ainsi qu'une formation technique complétée d'une formation pédagogique.

Programme

- Présentation de l'architecture du logiciel
- Explications des différents fichiers source
- Les principes d'une pièce de tôlerie
- Rappel des notions de pliage
- Présentation des icônes
- Analyser, vérifier et convertir une pièce 3D
- Traitement par lot de pièce
- Mode édition
- Conversion d'une pièce 2D en 3D
- Création d'un modèle 3D
- Application des méthodes FAO

Questionnaire & exercices d'évaluation





SHEETWORKS (SOLIDWORKS Tôlerie et Construction Soudée inclus)

LOGICIEL DE MODÉLISATION EN 3 DIMENSIONS

Aujourd'hui, la phase de conception de pièces ou d'ensembles de tôlerie est essentiellement effectuée à l'aide d'outils de dessin en 3 dimensions. Ces outils permettent de raccourcir substantiellement le cycle de création, en supprimant l'étape du prototype grâce au principe de la réalité virtuelle.

Le logiciel Sheetworks intègre Solidworks pour la modélisation de pièce de tôlerie, de construction soudée et d'ensembles.

Sheetworks établit le lien avec nos bases de données pour les matériaux utilisés et les tables de perte au pli. Sheetworks permet aussi de reconnaître les formages avec les outils de poinçonnage.

Les modélisations seront analysées puis sauvegardées dans la base de données commune aux logiciels de Fabrication Assistée par Ordinateur et aux machines.

OBJECTIFS :

Etre capable de convertir un fichier 3D en pièce de tôlerie, organiser les bases de données et sauvegarder le fichier

PRÉ-REQUIS :

Savoir utiliser l'outil informatique
Savoir lire un plan

PUBLIC VISÉ:

Régleur, programmeur, dessinateur, manager

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

INTRA: Support pédagogique remis sur clés USB

INTER: Support pédagogique remis sur clés USB

Salle de formation équipée de vidéoprojecteur et tableau numérique

PC individuel.

ENCADREMENT

Professionnels ayant 10 à 20 ans d'expérience dans les métiers du façonnage de la tôle, ainsi qu'une formation technique complétée d'une formation pédagogique

SANCTION DE LA FORMATION :

Remise d'une attestation de fin de formation

DURÉE : 5 jours

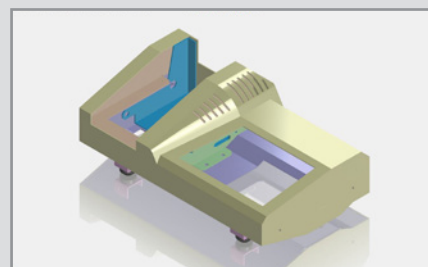
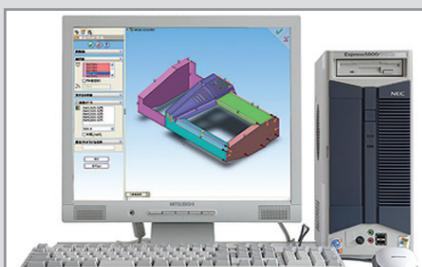
Programme

- Présentation de l'architecture du logiciel
- Gestion base de donnée
- Présentation des icônes
- Modification barre d'outils
- Les principes d'une pièce de tôlerie
- Rappel des notions de pliage
- Analyser, vérifier et convertir une pièce 3D
- Traitement par lot de pièce
- Mode édition

SOLIDWORKS

- Découverte de l'environnement du logiciel
- Configuration des barres d'outils
- Utilisation des outils de dessin 2D et 3D
- Edition d'un dessin 2D et 3D
- Annotation et cotation des dessins
- Ajout de texte avec différentes polices d'écriture
- Sauvegarde des dessins dans dossiers Windows

Questionnaire & exercices d'évaluation





AP100

Logiciel de dessin en 2 dimensions avec les fonctionnalités essentielles pour la tôlerie

La création d'un nouveau dessin en intégrant les informations de pliage fait apparaître, en simultané dans une fenêtre, une visualisation en 3 dimensions. Le dessin, essentiel pour la partie logiciel Fabrication Assistée par Ordinateur, a déjà pour attribution le couple matière / épaisseur et les données de pliage choisies à partir d'une base de données.

Les dessins sont stockés dans une base de données commune aux logiciels et aux machines AMADA.

OBJECTIFS :

Maîtriser la D.A.O.

PRÉ-REQUIS :

Connaissance de l'outil informatique
Savoir lire un plan

PUBLIC VISÉS:

Régleur, programmeur, dessinateur, manager

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

INTRA: Support pédagogique remis sur clés USB

INTER: Support pédagogique remis sur clés USB

Salle de formation équipée de vidéoprojecteur et tableau numérique

PC individuel.

ENCADREMENT

Professionnels ayant 10 à 20 ans d'expérience dans les métiers du façonnage de la tôle, ainsi qu'une formation technique complétée d'une formation pédagogique

SANCTION DE LA FORMATION

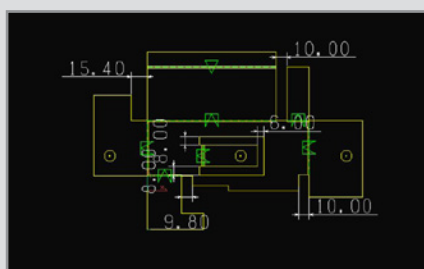
Remise d'une attestation de fin de formation

DURÉE : 2 jours

Programme

- Découverte de l'environnement du logiciel
- Configuration des barres d'outils
- Utilisation de la base de données matières / perte au pli
- Utilisation des outils de dessin 2D et 3D
- Edition d'un dessin 2D et 3D
- Gestion des calques
- Annotation et cotation des dessins
- Ajout de texte avec différentes polices d'écriture
- Création du dessin développé fusionné pour la partie F.A.O.
- Sauvegarde des dessins dans la base de données SDD

Questionnaire & exercices d'évaluation





PACK PLIAGE VPSS 3i BEND (Production Designer inclus)

VPSS 3i BEND a été développé pour générer des programmes de pliage pour les presses plieuses AMADA équipées d'une commande numérique de type «AMNC». Depuis Production Designer, il est possible de générer automatiquement un programme de pliage pour la pièce sélectionnée, de simuler la gamme de pliage et, au besoin, apporter des modifications manuelles.

VPSS 3i BEND contient aussi un module permettant d'établir une liste de pièces à produire et de rechercher, en temps masqué, les gammes de pliage à l'aide d'une base de données paramétrée. Les gammes sont enregistrées dans une autre base de données qui est également connectée aux presses plieuses AMADA.

OBJECTIFS :

Réalisation de gamme de pliage en manuel et automatique

PRÉ-REQUIS :

Savoir utiliser l'outil informatique
Savoir lire un plan

PUBLIC VISÉ:

Régleur, programmeur, dessinateur, manager

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

INTRA: Support pédagogique remis sur clés USB

INTER: Support pédagogique remis sur clés USB

Salle de formation équipée de vidéoprojecteur et tableau numérique

PC individuel.

ENCADREMENT

Professionnels ayant 10 à 20 ans d'expérience dans les métiers du façonnage de la tôle, ainsi qu'une formation technique complétée d'une formation pédagogique

SANCTION DE LA FORMATION

Remise d'une attestation de fin de formation

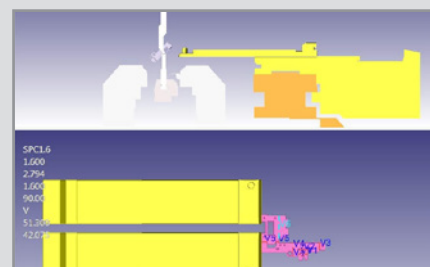
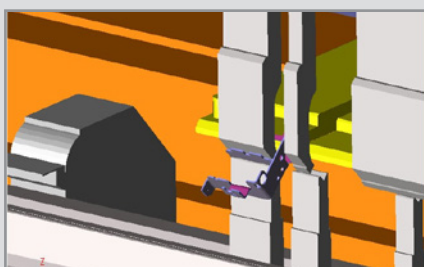
DURÉE : 4 jours

+ 2 jours pour le logiciel AP100

Programme

- **Rappel des notions de pliage et outillage**
- **Utilisation de Production Designer**
(voir le programme page 6 du catalogue)
- **F.A.O.**
 - Lien avec la base de données (VSDD)
 - Création des gammes (auto, semi-auto et manuelle)
 - Gestion des outils
 - Simulation de la fabrication de la pièce
- **Paramétrage du logiciel**
- **Gestion base donnée outillages**
- **Essai sur différentes pièces en utilisant la gamme automatique avec montage unique**

Questionnaire & exercices d'évaluation





PACK ROBOT DE PLIAGE VPSS 3i BEND (Production Designer inclus)

Ce Pack logiciel est la solution indispensable au pilotage de votre cellule robotisée pour presse plieuse. Il permet de rechercher les gammes de pliage et le montage des outils. La gestion informatique de l'outillage et des éléments pour saisir les pièces optimisent la gamme de fabrication et améliorent la productivité.

OBJECTIFS :

Générer un programme pour une cellule robotisée à l'aide d'un logiciel spécialisé

PRÉ-REQUIS :

Savoir lire un plan
Savoir utiliser l'outil informatique
Avoir de bonnes connaissances sur le pliage

PUBLIC VISÉ:

Régleur, programmeur, dessinateur, manager

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

INTRA: Support pédagogique remis sur clés USB

INTER: Support pédagogique remis sur clés USB

Salle de formation équipée de vidéoprojecteur et tableau numérique

PC individuel.

ENCADREMENT

Professionnels ayant 10 à 20 ans d'expérience dans les métiers du façonnage de la tôle, ainsi qu'une formation technique complétée d'une formation pédagogique

SANCTION DE LA FORMATION

Remise d'une attestation de fin de formation

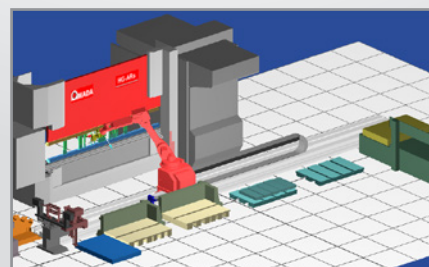
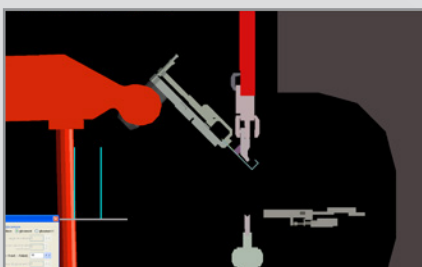
DURÉE : 4 jours

+ 2 jours pour le logiciel AP100

Programme

- Rappels des notions de pliage et outillage
- Utilisation de Production Designer (voir le programme page 8 du catalogue)
- Bases de la D.A.O. et F.A.O.
- Lien avec la base de données AMADA (SDD/VSDD)
- Création des gammes (auto et manuelle)
- Gestion des outils
- Simulation de la fabrication de la pièce
- Transfert des données sur machine

Questionnaire & exercices d'évaluation





ÉVOLUTION Dr ABE BLANK VERS PACK DÉCOUPE VPSS 3i BLANK

(Production Designer inclus)

L'évolution vers le pack VPSS3i BLANK permet d'intégrer Production Designer pour développer rapidement les pièces modélisées en 3 dimensions depuis une autre solution de conception. VPSS 3i utilise le dernier moteur de recherche AMADA et un nouvel algorithme pour la création des séquences d'imbrications permettant de réduire considérablement les temps de programmation. L'interface utilisateur, simple et rapide, autorise à la fois les fonctions automatiques et manuelles. Les informations d'usinage liées à la pièce sont sauvegardées dans la base de données AMADA dernière génération.

Formation Laser ou Poinçonnage

Programme

- **Présentation du logiciel et des nouveautés**
- **Utilisation de Production Designer**
(voir le programme page 8 du catalogue)
- **Présentation des bases de données**
- **Définition des paramètres d'usinage automatique**
- **Fonctionnalités de modification ou d'apport d'usinage manuel**
- **Exercices pratiques**
- **Sauvegarde des différents types de fichiers**

Questionnaire & exercices d'évaluation

OBJECTIFS :

Savoir utiliser Production Designer
Savoir utiliser VPSS 3i BLANK

PRÉ-REQUIS :

Savoir lire un plan
Savoir paramétrer et utiliser Dr ABE BLANK

PUBLIC VISÉ:

Régleur, programmeur, dessinateur, manager

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

INTRA: Support pédagogique remis sur clés USB

INTER: Support pédagogique remis sur clés USB

Salle de formation équipée de vidéoprojecteur et tableau numérique

PC individuel.

ENCADREMENT

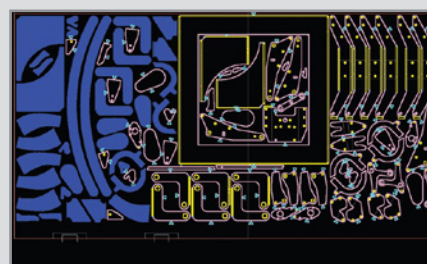
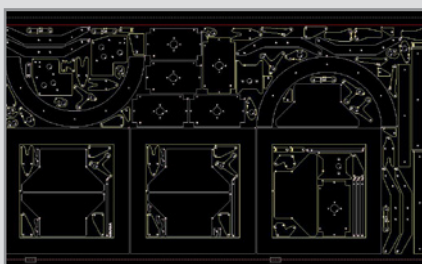
Professionnels ayant 10 à 20 ans d'expérience dans les métiers du façonnage de la tôle, ainsi qu'une formation technique complétée d'une formation pédagogique

SANCTION DE LA FORMATION

Remise d'une attestation de fin de formation

DURÉE: 3 jours

+ 2 jours si combiné





PACK DÉCOUPE VPSS 3i BLANK (LASER / POINÇONNAGE & COMBINÉ) (Production Designer inclus)

RÉDUCTION DES TEMPS DE PROGRAMMATION ET DE MISE EN PRODUCTION

Le logiciel de fabrication Blank Cam permet la programmation très rapide des machines de poinçonnage, de découpe laser et des combinés. Il procède à la recherche automatique d'imbrications et à la génération du code machine. Pour ce faire il utilise le nouveau moteur de recherche AMADA et un nouvel algorithme pour la création des séquences d'imbrication. Ceci permet de réduire drastiquement les temps de programmation et de mise en production. L'interface utilisateur simple et rapide, autorise à la fois les fonctions automatiques et manuelles. L'ensemble des informations liées à la pièce sont sauvegardées dans la base de données commune «VSDD».

OBJECTIFS :

Savoir préparer un plan de production
Savoir organiser les imbrications
Savoir éditer l'usinage des pièces
Savoir sauvegarder les fichiers

PRÉ-REQUIS :

Savoir préparer un plan de production
Savoir organiser les imbrications
Savoir éditer l'usinage des pièces
Savoir sauvegarder les fichiers

PUBLIC VISÉ:

Régleur, programmeur, dessinateur, manager

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

INTRA: Support pédagogique remis sur clés USB

INTER: Support pédagogique remis sur clés USB

Salle de formation équipée de vidéoprojecteur et tableau numérique

PC individuel.

ENCADREMENT

Professionnels ayant 10 à 20 ans d'expérience dans les métiers du façonnage de la tôle, ainsi qu'une formation technique complétée d'une formation pédagogique

SANCTION DE LA FORMATION

Remise d'une attestation de fin de formation

DURÉE :

4 jours (machine poinçonneuse ou laser)

+ 1 jour si machine équipée d'un automatisme type PR ou TK

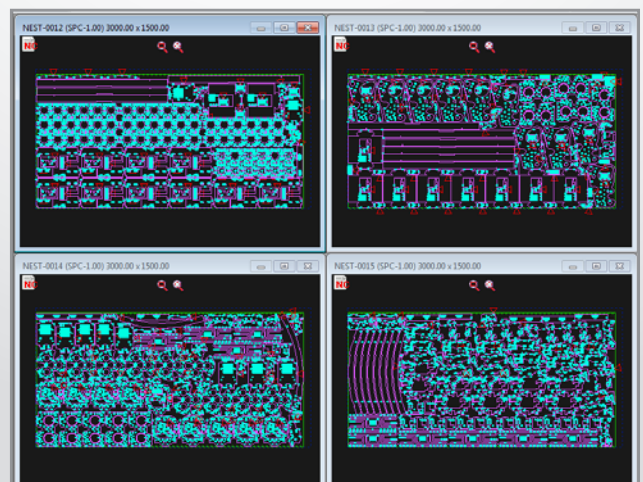
5 jours (machine combiné)

+ 2 jours si machine équipée d'un automatisme type PR ou TK

Programme

- Présentation du logiciel
- Utilisation de Production Designer
(voir le programme page 8 du catalogue)
- Définition de la bibliothèque matière
- Définition du parc machine
- Définition du plan d'usinage (VSDD, DXF)
- Définition des paramètres d'usinage automatique
- Définition de l'outillage et de la tourelle
(formation poinçonnage)
- Fonctionnalités de modification ou d'apport d'usinage manuel
- Exercices pratiques
- Sauvegarde des différents types de fichiers

Questionnaire & exercices d'évaluation





PACK VPSS 3i ROTARY INDEX (TUBE) (Production Designer inclus)

Votre machine, équipée du Rotary Index, répond à toutes ses performances grâce au Pack logiciel VPSS 3i tube. De la construction soudée de Solidworks à l'analyse des profilés dans la partie Sheetworks, les modèles sont convertis au format utile à notre logiciel de Fabrication Assistée par Ordinateur «Dr ABE tube». Ces modèles sont sauvegardés dans la base de données AMADA dernière génération.

Dr ABE tube peut réaliser en automatique, suivant un plan de production, la mise en barre et, sauvegarder dans la base de données les programmes machines avec la sortie d'un rapport de travail.

OBJECTIFS :

Savoir dessiner en construction soudée avec Solidworks
Savoir analyser les profilés et les développer
Savoir générer les programmes de fabrication

PRÉ-REQUIS :

Savoir lire un plan
Savoir utiliser l'outil informatique

PUBLIC VISÉ:

Régleur, programmeur, dessinateur, manager

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

INTRA: Support pédagogique remis sur clés USB

INTER: Support pédagogique remis sur clés USB

Salle de formation équipée de vidéoprojecteur et tableau numérique

PC individuel.

ENCADREMENT

Professionnels ayant 10 à 20 ans d'expérience dans les métiers du façonnage de la tôle, ainsi qu'une formation technique complétée d'une formation pédagogique

SANCTION DE LA FORMATION

Remise d'une attestation de fin de formation

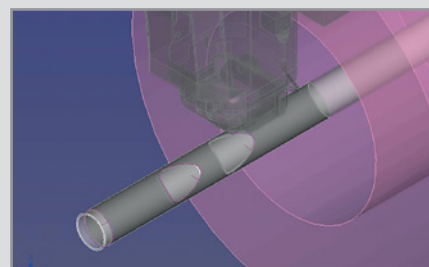
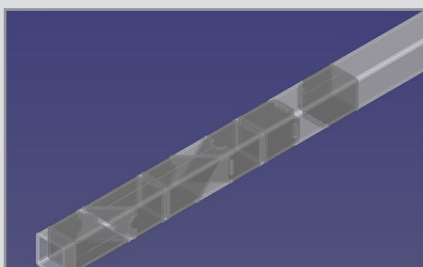
DURÉE : 5 jours

+ 4 jours pour le Pack Découpe VPSS 3i BLANK

Programme

- Présentation du logiciel
- Définition de la bibliothèque matière
- CFAO
(voir programme Pack Sheetworks / page 9)
- Dr ABE Tube (FAO)
- Définition du parc machine
- Définition des conditions de découpe
- Définition du plan d'usinage
- Définition des paramètres d'usinage automatique
- Fonctionnalités de modification ou d'apport d'usinage manuel
- Exercices pratiques
- Sauvegarde des différents types de fichiers

Questionnaire & exercices d'évaluation





TECHNIQUES DU PLIAGE

La formation aux «Techniques du pliage» vous permet de découvrir les différents types de pliage possibles avec votre presse plieuse et leurs principes de fonctionnement. A l'issue de cette formation générale, vous êtes en mesure de choisir la bonne technique de pliage nécessaire, de la paramétrer et surtout d'analyser le pliage pour le corriger si nécessaire. Ce module permet également à vos équipes de calculer les bons développés des pièces à plat afin d'obtenir les bonnes dimensions au pliage.

OBJECTIFS :

Savoir appliquer les différents process de pliage
Savoir calculer le développé des pièces pliées

PRÉ-REQUIS :

Savoir lire un plan
Savoir résoudre un calcul simple

PUBLIC VISÉ:

Opérateur, réglleur, programmeur, manager

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

INTRA: Support pédagogique remis sur clés USB

INTER: Support pédagogique remis sur clés USB

Salle de formation équipée de vidéoprojecteur et tableau numérique

Machine dernière génération du showroom

ENCADREMENT

Professionnels ayant 10 à 20 ans d'expérience dans les métiers du façonnage de la tôle, ainsi qu'une formation technique complétée d'une formation pédagogique

SANCTION DE LA FORMATION

Remise d'une attestation de fin de formation

DURÉE : 1 jour

Programme

• Les différents process de pliage

- Pliage en l'air
- Pliage en fond de vé (semi-frappe)
- Pliage en frappe
- La fabrication des outils et leur qualité
- Choix des différents profils d'outils

• Rappels des règles de sécurité

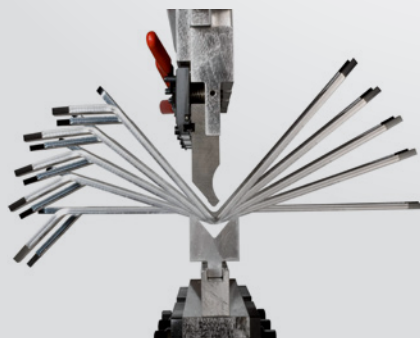
• Utilisation du calculateur de pliage

• Causes de mauvais pliage

- L'opérateur
- La qualité de la tôle
- L'outillage
- La machine
- La commande numérique

• Maintenance premier niveau

Questionnaire & exercices d'évaluation





UTILISATION D'UNE MACHINE PRESSE PLIEUSE AVEC CN AB PAD

La formation à l'utilisation de votre machine presse plieuse avec CN AB PAD est essentielle pour utiliser confortablement la commande numérique, bien utiliser les différentes commandes (automatiques et manuelles) pour être autonome dans l'utilisation des différents modes de programmation et gérer la bibliothèque outils.

OBJECTIFS :

Savoir démarrer / arrêter la machine
Savoir régler et utiliser une presse-plieuse hydraulique avec CN

PRÉ-REQUIS :

Avoir suivi la session «Techniques du pliage» ou savoir mettre en œuvre les différents process de pliage.

PUBLIC VISÉ:

Opérateur, régleur, programmeur, manager

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

INTRA: Support pédagogique remis sur clés USB,

INTER: salle de formation équipée de vidéoprojecteur et tableau numérique

Machine dernière génération du showroom

ENCADREMENT

Professionnels ayant 10 à 20 ans d'expérience dans les métiers du façonnage de la tôle, ainsi qu'une formation technique complétée d'une formation pédagogique

SANCTION DE LA FORMATION

Remise d'une attestation de fin de formation

DURÉE : 2 jours

Programme

• Rappels des techniques du pliage

- Pliage en l'air
- Pliage à fond de vé
- Pliage en frappe
- Choix des outillages

• Causes de mauvais pliage

• Rappels des règles de sécurité

• Présentation machine

- Caractéristiques générales
- Abaque de pliage
- Moyens de commande

• Présentation CN : claviers – menus

• Conventions des axes

• 4 modes de programmation

- Mode manuel 1 : Montage des outils, apprentissage et fonction machine
- Mode manuel 2 : Choix des outils, ordre des plis et programmation angulaire
- Mode d'édition graphique : Choix des outils, dessin du profil, recherche gamme de pliage en mode automatique et manuel
- Mode multiprogrammes

• Gestion des programmes

Suppression, duplicata, sauvegarde et création d'un outil en bibliothèque

• Gestion des paramètres

Questionnaire & exercices d'évaluation





UTILISATION D'UNE MACHINE PRESSE PLIEUSE AVEC CN AMNC / AMNC 3i

La formation à l'utilisation de votre machine presse plieuse avec CN AMNC/AMNC 3i est essentielle pour utiliser confortablement la commande numérique, bien utiliser les différentes commandes (automatiques et manuelles) pour être autonome dans l'utilisation des différents modes de programmation et gérer la bibliothèque outils.

OBJECTIFS :

Savoir démarrer / arrêter la machine
Savoir régler et utiliser une d'une presse plieuse à commande numérique AMNC / AMNC 3i

PRÉ-REQUIS :

Avoir suivi la session «Techniques du pliage» ou savoir maître en œuvre les différents process de pliage.

PUBLIC VISÉ:

Opérateur, régleur, programmeur, manager

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

INTRA: Support pédagogique remis sur clés USB

INTER: salle de formation équipée de vidéoprojecteur et tableau numérique

Machine dernière génération du showroom

ENCADREMENT

Professionnels ayant 10 à 20 ans d'expérience dans les métiers du façonnage de la tôle, ainsi qu'une formation technique complétée d'une formation pédagogique

SANCTION DE LA FORMATION

Remise d'une attestation de fin de formation

DURÉE : 3 jours



Programme

• Rappels des techniques du pliage

- Pliage en l'air
- Pliage à fond de vé
- Pliage en frappe
- Choix des outillages

• Causes de mauvais pliage

• Rappels des règles de sécurité

• Présentation machine

- Caractéristiques générales
- Moyens de commande
- Convention des axes

• Présentation Commande numérique

- Caractéristiques générales
- Base de données (SDD, VSDD)
- Bibliothèque outillage et bibliothèque matière

• Préparation outillage

- Choix des outils
- Montage des outils

• 3 modes de programmation

- Mode direct : Saisie des données, apprentissage
- Mode L – alpha 2D et 2D ½ : Saisie des profils, choix des outils manuel ou automatique, plis en reprises et croquage.
- Mode visu 3D : Acquisition pièce 3D depuis AP100 / Production Designer, simulation graphique et contrôle gamme de pliage

• Modes de production

Exécution du programme + correction

• Supplément

- Importation de DXF
- Paramètres opérateur
- Fonctions de sauvegarde
- Restitution programmes
- Table de perte au pli et table de correction d'angle de pliage

Questionnaire & exercices d'évaluation



UTILISATION D'UNE MACHINE PRESSE PLIEUSE (AMNC OU AMNC 3i) AVEC ATC*

La formation à l'utilisation de votre machine presse plieuse (AMNC ou AMNC 3i) avec ATC est essentielle pour utiliser confortablement la commande numérique, utiliser les différentes commandes (automatiques et manuelles) pour être autonome dans l'utilisation des différents modes de programmation, savoir gérer le changeur automatique d'outils et la bibliothèque outils.

OBJECTIFS :

Savoir démarrer / arrêter la machine
Savoir régler et utiliser une presse plieuse à commande numérique AMNC / AMNC 3i avec ATC

PRÉ-REQUIS :

Avoir suivi la session «Techniques du pliage» ou savoir maître en œuvre les différents process de pliage.

PUBLIC VISÉ:

Opérateur, régleur, programmeur, manager

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

INTRA: Support pédagogique remis sur clés USB

INTER: salle de formation équipée de vidéoprojecteur et tableau numérique

Machine dernière génération du showroom

ENCADREMENT

Professionnels ayant 10 à 20 ans d'expérience dans les métiers du façonnage de la tôle, ainsi qu'une formation technique complétée d'une formation pédagogique

SANCTION DE LA FORMATION :

Remise d'une attestation de fin de formation

DURÉE : 4 jours



*Changeur automatique d'outils

Programme

- **Rappels des techniques du pliage**
- **Causes de mauvais pliage**
- **Rappels des règles de sécurité**
- **Présentation machine**
 - Caractéristiques générales
 - Moyens de commande
 - Convention des axes
- **Présentation CN**
 - Caractéristiques générales
 - Base de données (SDD / VSDD)
 - Bibliothèque outillage et bibliothèque matériaux
- **Préparation outillage**
 - Choix des outils
 - Montage des outils
- **3 modes de programmation**
 - Mode direct : Saisie des données, apprentissage
 - Mode L – alpha 2D et 2D ½ : Saisie des profils, choix des outils manuel ou automatique, plis en reprises et croquage.
 - Mode visu 3D : Acquisition pièce 3D depuis AP100, simulation graphique et contrôle gamme de pliage
- **Modes de production**
 - Exécution du programme + correction
- **Supplément**
 - Importation de DXF
 - Paramètres opérateur
 - Fonctions de sauvegarde
 - Restitution programmes
 - Table de perte au pli et table de correction d'angle de pliage
- **Option BIS**
 - Utilisation du BIS
 - Mode d'utilisation
 - Travail en lot de pièce
 - Gestion des capteurs
 - Fonctions de sauvegarde
- **Option X Delta X**
 - Gestion des doigts de butée en fonction des modes
 - Changement des doigts de butée
 - Choix des doigts de butée
- **Utilisation ATC**
 - Rangement manuel des outils dans l'ATC
 - Utilisation des différents axes de l'ATC

Questionnaire & exercices d'évaluation



UTILISATION D'UNE CELLULE ROBOTISÉE

Les cellules robotisées permettent d'offrir une meilleure flexibilité aux utilisateurs. Ce stage permet de maîtriser les connaissances nécessaires, à une utilisation efficace et efficiente de votre machine, telles que l'optimisation de la programmation et le contrôle de la trajectoire du robot mais aussi la gestion du magasin d'outils.

OBJECTIFS :

Savoir démarrer / arrêter la machine
Savoir ouvrir / exécuter un programme
Savoir optimiser les réglages

PRÉ-REQUIS :

Savoir lire un plan
Savoir utiliser le logiciel de programmation pour robot de pliage

PUBLIC VISÉ:

Opérateur, régleur, programmeur, manager

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

INTRA: Support pédagogique remis sur clés USB

INTER: salle de formation équipée de vidéoprojecteur et tableau numérique

Machine dernière génération du showroom

ENCADREMENT

Professionnels ayant 10 à 20 ans d'expérience dans les métiers du façonnage de la tôle, ainsi qu'une formation technique complétée d'une formation pédagogique

SANCTION DE LA FORMATION :

Remise d'une attestation de fin de formation

DURÉE : 4 jours

Programme

- **Rappels des techniques du pliage**
 - Pliage en l'air
 - Pliage à fond de vé
 - Pliage en frappe
 - Choix des outillages
- **Utilisation du calculateur de pliage**
- **Causes de mauvais pliage**
- **Rappels des règles de sécurité**
- **Présentation machine**
 - Caractéristiques générales
 - Abaque de pliage
 - Moyens de commande
- **Présentation CN: claviers – menus**
- **Présentation de la cellule robotisée**
- **Gestion des paramètres**

Questionnaire & exercices d'évaluation





UTILISATION D'UN SYSTÈME DE SÉCURITÉ (POUR PRESSE PLIEUSE)

L'importance de savoir utiliser un système de sécurité permet de protéger l'opérateur, qui reste proche des parties mobiles de la machine dans la phase de pliage.

Ce module propose d'optimiser les réglages de sécurité suivant les différents montages d'outils sur la presse plieuse.

OBJECTIFS :

Savoir régler un système de sécurité sur une machine presse plieuse

PRÉ-REQUIS :

Aucun

PUBLIC VISÉ:

Opérateur, régleur, programmeur, manager

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

INTRA: Support pédagogique remis sur clés USB

INTER: Support pédagogique remis sur clés USB

Salle de formation équipée de vidéoprojecteur et tableau numérique

Machine dernière génération du show-room

ENCADREMENT

Professionnels ayant 10 à 20 ans d'expérience dans les métiers du façonnage de la tôle, ainsi qu'une formation technique complétée d'une formation pédagogique

SANCTION DE LA FORMATION :

Remise d'une attestation de fin de formation

DURÉE : 1 jour

Programme

• Sécurité

- Sécurité élémentaire
- Rappels de la réglementation en vigueur
- Description du système installé

• Démonstration de l'utilité et de l'efficacité du système

• Réalisation d'une pièce

• Rideaux Sick

Utilisation des 4 modes contrôle / commande 1 ou 2 passages

• Système de sécurité laser pour presse plieuse

- mode normal
- mode boîte

• Utilisation avec accessoires

Questionnaire & exercices d'évaluation





TECHNIQUES DU POINÇONNAGE

La formation aux «Techniques de poinçonnage» permet de découvrir et comprendre la technologie du poinçonnage et ses principes de fonctionnement, de vous familiariser avec les bases du code machine (langage) et d'avoir les prérequis pour l'utilisation optimale de votre machine de poinçonnage et sa programmation.

OBJECTIFS :

Savoir les stratégies du poinçonnage
Avoir les connaissances des outillages
Savoir régler les outils
Avoir les notions du code G

PRÉ-REQUIS :

Savoir lire un plan
Savoir résoudre un calcul simple

PUBLIC VISÉ:

Opérateur, régleur, programmeur, manager

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

INTRA: Support pédagogique remis sur clés USB

INTER: Support pédagogique remis sur clés USB

Salle de formation équipée de vidéoprojecteur et tableau numérique

Machine dernière génération du show-room

ENCADREMENT

Professionnels ayant 10 à 20 ans d'expérience dans les métiers du façonnage de la tôle, ainsi qu'une formation technique complétée d'une formation pédagogique

SANCTION DE LA FORMATION :

Remise d'une attestation de fin de formation

DURÉE : 2 jours

Programme

• Principes du poinçonnage

- Différentes phases
- Jeu / poinçonnage machine et états des surfaces
- Effort de poinçonnage / diamètre minimum

• Machine

- Mécanique
- Hydraulique
- Maintenance

• Rappels des règles de sécurité

• Outillages

- Description
- Montage / démontage
- Entretien

• Conseils de programmation

- Ordonnement de travail
- Mise en place de la tourelle
- Introduction à l'utilisation d'un logiciel
- Bases générales de la programmation
- Exercices / manipulations sur PC et machine
- Maintenance d'une poinçonneuse

Questionnaire & exercices d'évaluation





UTILISATION D'UNE MACHINE POINÇONNEUSE À CN

La formation à l'utilisation de votre machine de poinçonnage est essentielle pour exploiter correctement la commande numérique, bien utiliser les différentes commandes (automatiques ou manuelles) et effectuer les réglages par une analyse de la découpe. A l'issue de cette formation, vous êtes capable de gérer le réglage des outils, l'optimisation de la tourelle de travail et d'assurer la longévité de vos outils par un contrôle et un entretien, étapes primordiales au bon fonctionnement de votre machine.

OBJECTIFS :

Savoir démarrer / arrêter la machine
Savoir régler et utiliser une poinçonneuse à CN
Savoir régler et monter les outils dans la tourelle
Savoir ouvrir / exécuter un programme et un planning
Savoir entretenir les outils de poinçonnage

PRÉ-REQUIS :

Avoir suivi la session «Techniques du poinçonnage» ou avoir les connaissances sur les stratégies du poinçonnage

PUBLIC VISÉ:

Opérateur, régleur, programmeur, manager

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

INTRA: Support pédagogique remis sur clés USB

INTER: Support pédagogique remis sur clés USB

Salle de formation équipée de vidéoprojecteur et tableau numérique

Machine dernière génération du show-room

ENCADREMENT

Professionnels ayant 10 à 20 ans d'expérience dans les métiers du façonnage de la tôle, ainsi qu'une formation technique complétée d'une formation pédagogique

SANCTION DE LA FORMATION :

Remise d'une attestation de fin de formation

DURÉE : 2 jours

+ 1 jour pour un magasin d'outils type TSU ou PDC

Programme

• Présentation machine

- Son environnement /ses équipements et ses accessoires
- Caractéristiques machine
- Localisation des axes et de leur environnement
- Système de repositionnement des pinces
- La commande numérique
- Organes de sécurité de la machine

• Démarrage et arrêt machine

• Utilisation de la commande numérique

• Réglage des outils

• Montage des outils dans la tourelle

• Chargement de programme via le réseau ou support USB

• Édition de programme

• Exécution de programme

• Analyse de la découpe

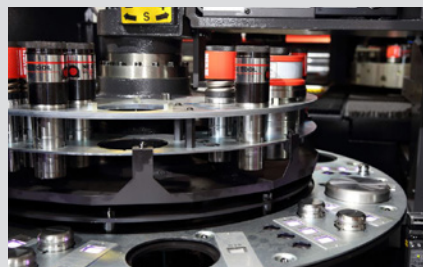
• Reprise d'un cycle

• Contrôle et entretien des outils de poinçonnage

• Maintenance machine premier niveau

• Optionnel: Utilisation d'un magasin TSU / PDC

Questionnaire & exercices d'évaluation





TECHNIQUES DU LASER

La formation aux «Techniques du laser» permet de découvrir et comprendre la technologie et les principes de fonctionnement de la découpe laser, de vous familiariser avec les bases du code machine (langage) et d'avoir les prérequis pour l'utilisation optimale de votre machine de découpe laser et de son logiciel de programmation.

OBJECTIFS :

Avoir de bonnes connaissances sur la technologie laser
Savoir définir les conditions de découpe

PRÉ-REQUIS :

Savoir lire un plan
Savoir résoudre un calcul simple

PUBLIC VISÉ:

Opérateur, réglleur, programmeur, manager

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

INTRA: Support pédagogique remis sur clés USB

INTER: Support pédagogique remis sur clés USB

Salle de formation équipée de vidéoprojecteur et tableau numérique

Machine dernière génération du show-room

ENCADREMENT

Professionnels ayant 10 à 20 ans d'expérience dans les métiers du façonnage de la tôle, ainsi qu'une formation technique complétée d'une formation pédagogique

SANCTION DE LA FORMATION :

Remise d'une attestation de fin de formation

DURÉE : 2 jours

Programme

• Introduction Laser

- Principes du laser
- Eléments de la machine
- Explications des paramètres de coupe
- Les différents laser CO₂ / Fibre
- Les applications industrielles

• Code G / Codes M

- Les bases du code G

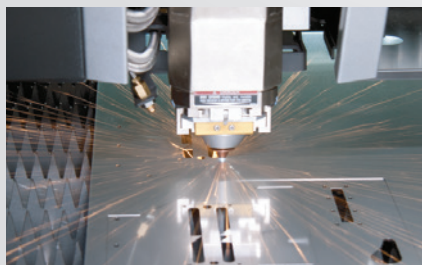
• Règles de sécurité

• Présentation d'un logiciel de programmation

• Présentation d'une machine

• Maintenance premier niveau

Questionnaire & exercices d'évaluation





UTILISATION D'UNE MACHINE DE DÉCOUPE LASER

La formation à l'utilisation de votre machine laser est essentielle pour exploiter correctement la commande numérique, bien utiliser les différentes commandes (automatiques ou manuelles) et effectuer les réglages par une analyse de la découpe. A l'issue de cette formation, vous êtes capable de comprendre l'influence de la base de données laser et de les ajuster pour optimiser la qualité de la découpe.

OBJECTIFS :

Savoir démarrer / arrêter la machine
Savoir ouvrir / exécuter un programme et un planning
Savoir régler la tête laser
Savoir modifier les conditions de découpe

PRÉ-REQUIS :

Avoir suivi la session «Techniques du laser» ou avoir de bonnes connaissances laser

PUBLIC VISÉ:

Opérateur, réglleur, programmeur, manager

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

INTRA: Support pédagogique remis sur clés USB,
INTER: salle de formation équipée de vidéoprojecteur et tableau numérique,
Machine dernière génération du showroom

ENCADREMENT

Professionnels ayant 10 à 20 ans d'expérience dans les métiers du façonnage de la tôle, ainsi qu'une formation technique complétée d'une formation pédagogique

SANCTION DE LA FORMATION :

Remise d'une attestation de fin de formation

DURÉE : 2 jours

Programme

- **Rappels sur la découpe laser**
 - Organes de sécurité de la machine
 - Caractéristiques du faisceau laser
 - **Présentation de la machine**
 - Son environnement /ses équipements et ses accessoires
 - La commande numérique
 - **Rappels des règles de sécurité**
 - **Démarrage et arrêt machine**
 - **Utilisation de la commande numérique et de la commande manuelle**
 - **Démontage / nettoyage / remontage de la lentille**
 - **Changement de buse manuellement et en automatique avec changeur de buse**
 - **Centrage de la buse**
 - **Chargement de programme via le réseau ou support USB**
 - **Édition de programme**
 - **Gestion de la liste des conditions de découpe**
 - **Exécution de programme**
 - **Analyse de la découpe**
 - **Influence des paramètres de découpe**
 - **Reprise d'un cycle**
 - **Maintenance machine premier niveau**
- Questionnaire & exercices d'évaluation





UTILISATION D'UNE MACHINE DE DÉCOUPE LASER AVEC OPTION TUBE

Cette formation complète est essentielle pour exploiter correctement la commande numérique, bien utiliser les différentes commandes (automatiques ou manuelles) et effectuer les réglages par une analyse de la découpe. A l'issue de cette formation, vous êtes capable de comprendre l'influence de la base de données laser et de les ajuster pour optimiser la qualité de la découpe.

La formation est aussi importante dans la mise en œuvre de la découpe des profilés, dans la préparation du système «Rotary Index» suivant les profils et dans le chargement des barres sur la machine

OBJECTIFS :

Savoir démarrer / arrêter la machine
Savoir ouvrir / exécuter un programme et un planning
Savoir régler la tête laser
Savoir modifier les conditions de découpe

PRÉ-REQUIS :

Avoir suivi la session «Techniques du laser» ou avoir de bonnes connaissances laser

PUBLIC VISÉ:

Opérateur, régleur, programmeur, manager

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

INTRA: Support pédagogique remis sur clés USB

INTER: Support pédagogique remis sur clés USB

Salle de formation équipée de vidéoprojecteur et tableau numérique

Machine dernière génération du show-room

ENCADREMENT

Professionnels ayant 10 à 20 ans d'expérience dans les métiers du façonnage de la tôle, ainsi qu'une formation technique complétée d'une formation pédagogique

SANCTION DE LA FORMATION :

Remise d'une attestation de fin de formation

DURÉE : 4 jours

Programme

- Rappels sur la découpe laser
- Organes de sécurité de la machine
- Caractéristiques du faisceau laser
- Présentation de la machine
 - Son environnement / ses équipements et ses accessoires
 - La commande numérique
 - Rappels des règles de sécurité
 - Démarrage et arrêt machine
- Utilisation de la commande numérique et de la commande manuelle
- Démontage / nettoyage / remontage de la lentille
- Changement de buse manuellement et en automatique avec changeur de buse
- Centrage de la buse
- Chargement de programme via le réseau ou support USB
- Gestion de la liste des conditions de découpe
- Exécution de programme
- Analyse de la découpe
- Influence des paramètres de découpe
- Reprise d'un cycle
- Maintenance machine premier niveau

UTILISATION ROTARY INDEX

- Utilisation des utilitaires de la CN
- Appel d'un programme
- Mise en place du système Rotary Index
- Chargement d'un profilé
- Start / arrêt / reprise d'un programme
- Analyse de la découpe
- Chargement de programme
- Essais de découpe laser et analyse de la coupe
- Interruption / redémarrage de cycle / vérifications usuelles
- Maintenance machine premier niveau

Questionnaire & exercices d'évaluation





UTILISATION D'UNE MACHINE COMBINÉE POINÇONNAGE - LASER

Cette formation vous permet d'exploiter au mieux la polyvalence et la flexibilité de votre machine combinée. Augmentez votre productivité en maîtrisant les deux technologies (poinçonnage et laser) ainsi que les différents menus de la machine.

OBJECTIFS :

Savoir démarrer / arrêter la machine
Savoir ouvrir / exécuter un programme et un planning
Savoir régler la tête laser
Savoir modifier les conditions de découpe
Savoir régler et utiliser une poinçonneuse à CN
Savoir régler et monter les outils dans la tourelle
Savoir ouvrir / exécuter un programme et un planning
Savoir entretenir les outils de poinçonnage

PRÉ-REQUIS :

Avoir suivi la session «Techniques du poinçonnage et laser» ou avoir les connaissances sur les stratégies du poinçonnage et avoir de bonnes connaissances laser

PUBLIC VISÉ:

Opérateur, régleur, programmeur, manager

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

INTRA: Support pédagogique remis sur clés USB

INTER: Support pédagogique remis sur clés USB

Salle de formation équipée de vidéoprojecteur et tableau numérique

Machine dernière génération du show-room

ENCADREMENT

Professionnels ayant 10 à 20 ans d'expérience dans les métiers du façonnage de la tôle, ainsi qu'une formation technique complétée d'une formation pédagogique

SANCTION DE LA FORMATION :

Remise d'une attestation de fin de formation

DURÉE : 4 jours

+ 1 jour pour un magasin d'outils type TSU ou PDC

Programme

• Présentation de la machine

- Son environnement /ses équipements et ses accessoires
- Caractéristiques machine
- Localisation des axes et de leur environnement
- Système de repositionnement des pinces
- La commande numérique
- Organes de sécurité de la machine

• Utilisation de la commande numérique et de la commande manuelle

• Rappels des règles de sécurité

• Démarrage et arrêt machine

• Réglage des outils

• Montage des outils dans la tourelle

• Démontage / nettoyage / remontage de la lentille

• Changement de buse

• Centrage de la buse

• Chargement de programme via le réseau ou support USB

• Édition de programme

• Gestion de la liste des conditions de découpe

• Exécution de programme

• Analyse de la découpe

• Influence des paramètres de découpe

• Reprise d'un cycle

• Contrôle et entretien des outils de poinçonnage

• Maintenance machine premier niveau

OPTIONNEL

- Utilisation du magasin TSU ou PDC

Questionnaire & exercices d'évaluation





UTILISATION D'UNE LIGNE AUTOMATISÉE

Afin d'accroître rapidement la productivité et faciliter le quotidien des opérateurs, cette formation permet de savoir saisir, modifier, gérer et transmettre les bons paramètres à la ligne automatisée, pour un travail continu 24/7, et de programmer vos cycles de production.

Application au Laser, Poinçonnage ou Combiné

Programme

OBJECTIFS :

Savoir démarrer et arrêter la ligne automatisée
Savoir utiliser les modes opératoires
Savoir reprendre un cycle après un arrêt

PRÉ-REQUIS :

Savoir utiliser la machine (poinçonneuse / laser ou combiné)

PUBLIC VISÉ:

Opérateur, régleur, programmeur, manager

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

INTRA: Support pédagogique remis sur clés USB

INTER: Support pédagogique remis sur clés USB

Salle de formation équipée de vidéoprojecteur et tableau numérique

Machine dernière génération du show-room

ENCADREMENT

Professionnels ayant 10 à 20 ans d'expérience dans les métiers du façonnage de la tôle, ainsi qu'une formation technique complétée d'une formation pédagogique

SANCTION DE LA FORMATION :

Remise d'une attestation de fin de formation

DURÉE : 4 jours

- Rappels sur la machine
- Présentation des éléments constituant la ligne (chargeur / déchargeur)
 - Pavé numérique / alphabétique
 - Voyant lumineux
- Rappels des règles de sécurité
- Utilisation de la ligne
 - Démarrage et arrêt CN + machine
 - Utilisation des touches de fonction
 - Utilisation des modes opératoires
 - Commande en entrée manuelle
 - Saisie / modification / gestion / transmission des programmes
 - Test en production
 - Reprendre un cycle
- Conseils de programmation

Questionnaire & exercices d'évaluation



BULLETIN D'INSCRIPTION FORMATION



La certification a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante :
. ACTIONS DE FORMATION à l'utilisation et à la maîtrise efficiente des machines et logiciels AMADA

(À COMPLÉTER EN LETTRES CAPITALES)

À RETOURNER PAR COURRIER À :

AMADA SA - Service Formation
96, avenue de la Pyramide
93290 Tremblay-en-France

OU PAR MAIL À :

formation@amada.fr

Demandeur et facture à établir :

Société : Siret/TVA:.....

Adresse :

Téléphone :

Stage choisi : Date désirée :

Machine : CN : Logiciel :

Participants :

L'accessibilité de notre centre de formation est garantie pour le public en situation de handicap, y compris pour les personnes à mobilité réduite. Cette accessibilité concerne l'accès aux bâtiments, ainsi que la circulation et l'utilisation de toutes les surfaces mises à disposition du public (circulation, accueil, salles de formation, espace détente et toilettes).

NOM	PRÉNOM	ADRESSE MAIL (1)	Situation de handicap (O/N)	Restrictions alimentaires

(1) Données obligatoires pour l'enregistrement du bulletin d'inscription.

Cadre de la formation :

SITE AMADA PARIS NORD II Sans hébergement Avec hébergement
(chambre, petit déjeuner et repas du soir)

SITE CLIENT

À DISTANCE

(Uniquement pour les modules Logiciels - 2 personnes max par session)

Je soussigné(e) (Nom, prénom).....en qualité de (fonction).....
certifie l'exactitude des informations mentionnées ci-dessus et m'engage à avertir AMADA de tout changement.

Date :/...../.....

Signature et cachet de l'entreprise

INFORMATIONS

COORDONNÉES

Service Formation AMADA
96, avenue de la Pyramide
93290 Tremblay-en-France

Tél. : 01 49 90 30 66
Fax. : 01 49 90 31 99
Email : formation@amada.fr

ACCÈS

En voiture

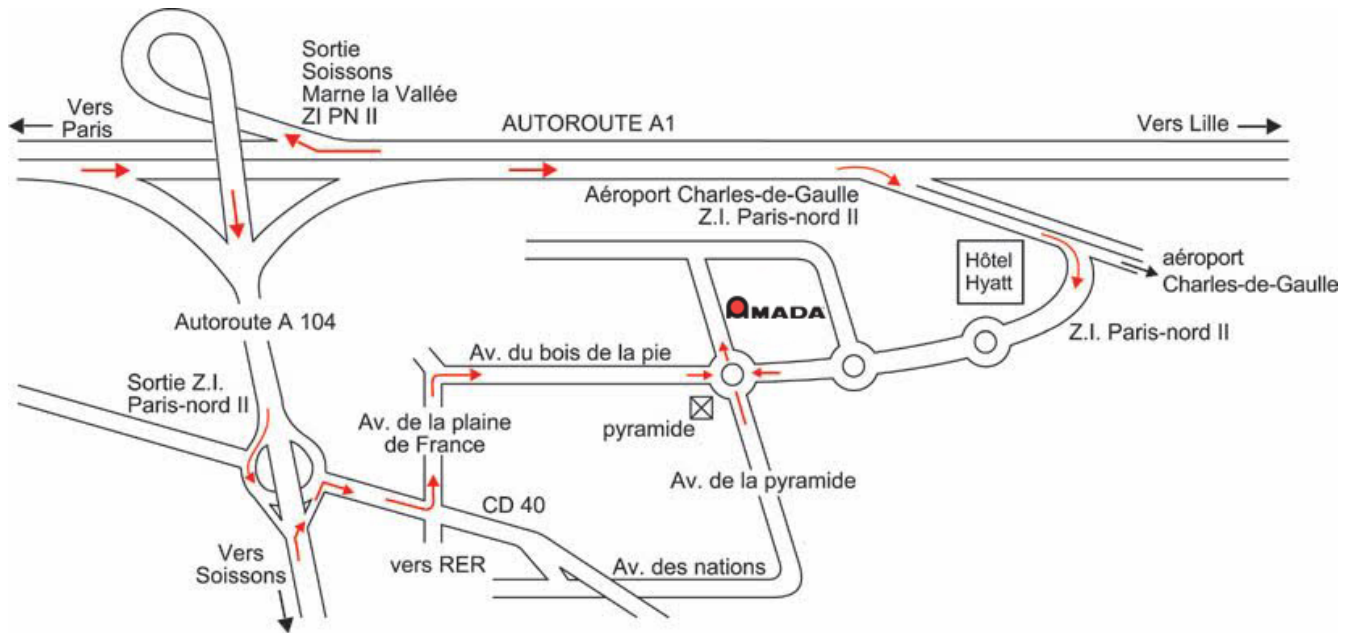
Par l'autoroute A1 (en provenance de Paris ou Lille)
ou par l'autoroute A104.

En transport en commun

RER B station Parc des Expositions.
Puis Bus navette 640 (arrêt Parc des reflets).

HORAIRES

Sauf indication contraire les
horaires du 1^{er} jour sont :
9h00 - 12h00
13h30 - 17h30
Ensuite les horaires journaliers
peuvent être organisés avec le
formateur.



NOMBRE DE STAGIAIRES

Jusqu'à 5 stagiaires par module

Les stages ont lieu dans notre centre Technique de Paris Nord II.

Sur site selon conditions (salle et équipement informatique disponible).

Pour les tarifs, nous consulter.

HÉBERGEMENT

Un hébergement peut vous être proposé.

En cas de besoin, nous pouvons vous réserver une chambre d'hôtel (attention, les tarifs peuvent varier en fonctions des événements au Parc des Expositions de Paris Nord Villepinte).

SÉCURITÉ

Port des Equipements de Protection Individuelle (EPI) obligatoire lors des formations machines dans notre show-room.

Tout stagiaire n'étant pas équipé de chaussures ou de coque de sécurité n'est pas autorisé à manipuler des charges ou outillages et ne fait que l'observation.

En cas de défaut de présentation d'une habilitation électrique adaptée aux travaux à réaliser, les stagiaires ne peuvent pas être en contact avec les parties électriques des machines.

Sans confirmation de votre part 10 jours avant le début du stage, celui-ci sera considéré comme annulé.

Les noms des stagiaires devront impérativement être confirmés 5 jours avant le début du stage.

Les conditions de vente, consultables sur notre site Internet www.amada.fr dans la rubrique "Formation", peuvent être sujettes à modifications sans aucun préavis.

