



# PACK DÉCOUPE VPSS 3i BLANK (LASER / POINÇONNAGE & COMBINÉ) (Production Designer inclus)

## RÉDUCTION DES TEMPS DE PROGRAMMATION ET DE MISE EN PRODUCTION

Le logiciel de fabrication Blank Cam permet la programmation très rapide des machines de poinçonnage, de découpe laser et des combinés. Il procède à la recherche automatique d'imbrications et à la génération du code machine. Pour ce faire il utilise le nouveau moteur de recherche AMADA et un nouvel algorithme pour la création des séquences d'imbrication. Ceci permet de réduire drastiquement les temps de programmation et de mise en production. L'interface utilisateur simple et rapide, autorise à la fois les fonctions automatiques et manuelles. L'ensemble des informations liées à la pièce sont sauvegardées dans la base de données commune «VSDD».

### OBJECTIFS :

Savoir préparer un plan de production  
Savoir organiser les imbrications  
Savoir éditer l'usinage des pièces  
Savoir sauvegarder les fichiers

### PRÉ-REQUIS :

Savoir préparer un plan de production  
Savoir organiser les imbrications  
Savoir éditer l'usinage des pièces  
Savoir sauvegarder les fichiers

### PUBLIC VISÉ:

Régleur, programmeur, dessinateur, manager

### MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

INTRA: Support pédagogique remis sur clés USB

INTER: Support pédagogique remis sur clés USB

Salle de formation équipée de vidéoprojecteur et tableau numérique

PC individuel.

### ENCADREMENT

Professionnels ayant 10 à 20 ans d'expérience dans les métiers du façonnage de la tôle, ainsi qu'une formation technique complétée d'une formation pédagogique

### SANCTION DE LA FORMATION

Remise d'une attestation de fin de formation

### DURÉE :

4 jours (machine poinçonneuse ou laser)

+ 1 jour si machine équipée d'un automatisme type PR ou TK

5 jours (machine combiné)

+ 2 jours si machine équipée d'un automatisme type PR ou TK

## Programme

- Présentation du logiciel
- Utilisation de Production Designer  
(voir le programme page 8 du catalogue)
- Définition de la bibliothèque matière
- Définition du parc machine
- Définition du plan d'usinage (VSDD, DXF)
- Définition des paramètres d'usinage automatique
- Définition de l'outillage et de la tourelle  
(formation poinçonnage)
- Fonctionnalités de modification ou d'apport d'usinage manuel
- Exercices pratiques
- Sauvegarde des différents types de fichiers

### Questionnaire & exercices d'évaluation

