



TECHNIQUES DU POINÇONNAGE

La formation aux «Techniques de poinçonnage» permet de découvrir et comprendre la technologie du poinçonnage et ses principes de fonctionnement, de vous familiariser avec les bases du code machine (langage) et d'avoir les prérequis pour l'utilisation optimale de votre machine de poinçonnage et sa programmation.

OBJECTIFS :

Savoir les stratégies du poinçonnage
Avoir les connaissances des outillages
Savoir régler les outils
Avoir les notions du code G

PRÉ-REQUIS :

Savoir lire un plan
Savoir résoudre un calcul simple

PUBLIC VISÉ:

Opérateur, régleur, programmeur, manager

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

INTRA: Support pédagogique remis sur clés USB

INTER: Support pédagogique remis sur clés USB

Salle de formation équipée de vidéoprojecteur et tableau numérique

Machine dernière génération du show-room

ENCADREMENT

Professionnels ayant 10 à 20 ans d'expérience dans les métiers du façonnage de la tôle, ainsi qu'une formation technique complétée d'une formation pédagogique

SANCTION DE LA FORMATION :

Remise d'une attestation de fin de formation

DURÉE : 2 jours

Programme

- **Principes du poinçonnage**
 - Différentes phases
 - Jeu / poinçonnage machine et états des surfaces
 - Effort de poinçonnage / diamètre minimum
- **Machine**
 - Mécanique
 - Hydraulique
 - Maintenance
- **Rappels des règles de sécurité**
- **Outillages**
 - Description
 - Montage / démontage
 - Entretien
- **Conseils de programmation**
 - Ordonnement de travail
 - Mise en place de la tourelle
 - Introduction à l'utilisation d'un logiciel
 - Bases générales de la programmation
 - Exercices / manipulations sur PC et machine
 - Maintenance d'une poinçonneuse

Questionnaire & exercices d'évaluation

