



## UTILISATION D'UNE MACHINE POINÇONNEUSE À CN

La formation à l'utilisation de votre machine de poinçonnage est essentielle pour exploiter correctement la commande numérique, bien utiliser les différentes commandes (automatiques ou manuelles) et effectuer les réglages par une analyse de la découpe. A l'issue de cette formation, vous êtes capable de gérer le réglage des outils, l'optimisation de la tourelle de travail et d'assurer la longévité de vos outils par un contrôle et un entretien, étapes primordiales au bon fonctionnement de votre machine.

### OBJECTIFS :

Savoir démarrer / arrêter la machine  
Savoir régler et utiliser une poinçonneuse à CN  
Savoir régler et monter les outils dans la tourelle  
Savoir ouvrir / exécuter un programme et un planning  
Savoir entretenir les outils de poinçonnage

### PRÉ-REQUIS :

Avoir suivi la session «Techniques du poinçonnage» ou avoir les connaissances sur les stratégies du poinçonnage

### PUBLIC VISÉ:

Opérateur, régleur, programmeur, manager

### MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

INTRA: Support pédagogique remis sur clés USB

INTER: Support pédagogique remis sur clés USB

Salle de formation équipée de vidéoprojecteur et tableau numérique

Machine dernière génération du show-room

### ENCADREMENT

Professionnels ayant 10 à 20 ans d'expérience dans les métiers du façonnage de la tôle, ainsi qu'une formation technique complétée d'une formation pédagogique

### SANCTION DE LA FORMATION :

Remise d'une attestation de fin de formation

**DURÉE :** 2 jours

+ 1 jour pour un magasin d'outils type TSU ou PDC

### Programme

#### • Présentation machine

- Son environnement /ses équipements et ses accessoires
- Caractéristiques machine
- Localisation des axes et de leur environnement
- Système de repositionnement des pinces
- La commande numérique
- Organes de sécurité de la machine

#### • Démarrage et arrêt machine

#### • Utilisation de la commande numérique

#### • Réglage des outils

#### • Montage des outils dans la tourelle

#### • Chargement de programme via le réseau ou support USB

#### • Édition de programme

#### • Exécution de programme

#### • Analyse de la découpe

#### • Reprise d'un cycle

#### • Contrôle et entretien des outils de poinçonnage

#### • Maintenance machine premier niveau

#### • Optionnel: Utilisation d'un magasin TSU / PDC

#### Questionnaire & exercices d'évaluation

