



TECHNIQUES DU POINÇONNAGE

La formation aux « Techniques de poinçonnage » permet de découvrir et comprendre la technologie du poinçonnage et ses principes de fonctionnement, de vous familiariser avec les bases du code machine (langage) et d'avoir les prérequis pour l'utilisation optimale de votre machine de poinçonnage et sa programmation.

OBJECTIFS :

Acquérir les principes du poinçonnage
Etre capable de gérer l'outillage
Acquérir les bases du langage machine

PRÉ-REQUIS :

Aucun

PUBLIC VISÉ :

Opérateur, réglleur, programmeur, manager

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

INTER : Support pédagogique remis sur clé USB ou drive
Salle de formation équipée de vidéoprojecteur et tableau numérique
PC individuel

Machine dernière génération du showroom

INTRA : Support pédagogique remis sur clés USB ou drive

ENCADREMENT

Professionnels ayant 10 à 20 ans d'expérience dans les métiers du façonnage de la tôle, ainsi qu'une formation technique complétée d'une formation pédagogique

SANCTION DE LA FORMATION :

Remise d'une attestation de fin de formation

DURÉE : 2 jours

Programme

• Principes du poinçonnage

- Différentes phases
- Jeu / poinçonnage machine et états des surfaces
- Effort de poinçonnage / diamètre minimum

• Machine

- Mécanique
- Hydraulique
- Maintenance

• Rappels des règles de sécurité

• Outillages

- Description
- Montage / démontage
- Entretien

• Conseils de programmation

- Ordonnement de travail
- Mise en place de la tourelle
- Introduction à l'utilisation d'un logiciel
- Bases générales de la programmation
- Exercices / manipulations sur PC et machine
- Maintenance d'une poinçonneuse

Questionnaire & exercices d'évaluation

