



UTILISATION D'UNE LIGNE AUTOMATISÉE

Afin d'accroître rapidement la productivité et faciliter le quotidien des opérateurs, cette formation permet de savoir saisir, modifier, gérer et transmettre les bons paramètres à la ligne automatisée, pour un travail continu 24/7, et de programmer vos cycles de production.

OBJECTIFS :

Etre capable de démarrer et arrêter la ligne automatisée
Etre capable d'utiliser les modes opératoires
Etre capable de reprendre un cycle après un arrêt

PRÉ-REQUIS :

Aucun

PUBLIC VISÉ :

Opérateur, régléur, programmeur, manager

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

INTER : Support pédagogique remis sur clé USB ou drive
Salle de formation équipée de vidéoprojecteur et tableau numérique
PC individuel

Machine dernière génération du showroom

INTRA : Support pédagogique remis sur clés USB ou drive

ENCADREMENT

Professionnels ayant 10 à 20 ans d'expérience dans les métiers du façonnage de la tôle, ainsi qu'une formation technique complétée d'une formation pédagogique

SANCTION DE LA FORMATION :

Remise d'une attestation de fin de formation

DURÉE : 4 jours (laser + automatisme)

4 jours (poinçonneuse + automatisme) + (1 jour TSU ou PDC)

2 jours (uniquement utilisation de l'automatisme)

6 jours (combiné poinçonnage/laser + automatisme) + (1 jour TSU ou PDC)

6 jours (laser ENSIS RI + automatisme)

Formation Laser, Poinçonnage ou Combiné

Programme

• Présentation des éléments constituant la ligne (chargeur / déchargeur)

- Pavé numérique / alphabétique
- Voyant lumineux

• Utilisation de la ligne

- Démarrage et arrêt CN + machine
- Utilisation des modes (manuel, semi-automatique)
- Utilisation du logiciel FMS 3i (gestionnaire de stockage dans l'automatisme)
- Lancement en production
- Arrêt et reprise d'un cycle

• Conseils de programmation

Questionnaire & exercices d'évaluation

